



Qualidade e Tecnologia

MANUAL DE INSTRUÇÕES



MAQ.COST GAL PLANA DIRECT DRIVE C/MESA

GEM5501AE-01

WWW.SUNSPECIAL.COM.BR

ÍNDICE

INSTRUÇÕES DE SEGURANÇA.....	3
REQUISITOS AMBIENTAIS.....	3
INSTALAÇÃO.....	3
COSTURA.....	4
LUBRIFICAÇÃO.....	5
LUBRIFICAÇÃO MANUAL.....	6
PREENCHENDO O DISPOSITIVO HR COM ÓLEO DE SILICONE.....	7
PASSAGEM DE LINHA.....	8
DIAGRAMA DE PASSAGEM DE LINHA.....	9
AJUSTE DA PRESSÃO DO CALCADOR.....	11
AJUSTE DA TAXA DE ALIMENTAÇÃO DIFERENCIAL.....	12
AJUSTE DO COMPRIMENTO DO PONTO.....	13
AJUSTE DA TENSÃO DO FIO.....	14
LIMPEZA DA MÁQUINA.....	15
TROCA DE AGULHA.....	16
CHECAGEM DA CIRCULAÇÃO DE ÓLEO.....	17
CHECAGEM E TROCA DO FILTRO DE ÓLEO.....	18
TROCA DO ÓLEO.....	19
DIMENSÃO DOS AJUSTES.....	20
MANUAL DO CONTROL BOX.....	20

Muito obrigado por comprar nossa máquina de costura. Antes de usar sua nova máquina, por favor, leia as instruções de segurança abaixo e as explicações fornecidas no Manual de Operação.

Com máquinas de costura industriais, é normal realizar o trabalho enquanto se está posicionado diretamente em frente a partes móveis, como a agulha e o braço do tira-fios, e, conseqüentemente, sempre há o perigo de lesões que podem ser causadas por essas partes. Siga as instruções de pessoal de treinamento e instrutores sobre a operação segura e correta antes de operar a máquina, para que você saiba como usá-la corretamente.

INSTRUÇÕES DE SEGURANÇA

Espere pelo menos 5 minutos após desligar o interruptor de energia e desconectar o cabo de alimentação da tomada antes de abrir a placa frontal da caixa de controle. Tocar em áreas onde há alta tensão pode resultar em lesões graves.

REQUISITOS AMBIENTAIS

- A temperatura ambiente deve estar dentro da faixa de 5°C a 35°C durante o uso. Temperaturas inferiores ou superiores a esta faixa podem causar problemas na operação correta.
- Fontes de ruído elétrico forte, como soldadores de alta frequência, podem causar problemas na operação correta.
- Quaisquer flutuações nas tensões de alimentação devem estar dentro de +10% da tensão nominal da máquina. Flutuações de tensão maiores que isso podem causar problemas na operação correta.
- A umidade relativa deve estar entre 75% a 85% durante o uso, e não deve ocorrer condensação em nenhum dispositivo. Ambientes excessivamente secos ou úmidos e a formação de orvalho podem causar problemas na operação correta.
- A capacidade de fornecimento de energia deve ser maior do que os requisitos de consumo elétrico da máquina de costura. Capacidade de fornecimento de energia insuficiente pode causar problemas na operação correta.
- A instalação da máquina deve ser realizada apenas por um técnico qualificado. Contate seu revendedor ou um eletricitista qualificado para qualquer trabalho elétrico que precise ser feito.
- A máquina de costura pesa aproximadamente 40kg. A instalação deve ser realizada por duas ou mais pessoas.
- Não conecte o cabo de alimentação até que a instalação esteja completa, caso contrário, a máquina pode operar se o pedal for pressionado por engano, o que pode resultar em lesões.
- Certifique-se de conectar o fio terra. Se a conexão de terra não estiver segura, há um alto risco de receber um choque elétrico grave e também podem ocorrer problemas na operação correta.
- Instale as coberturas de segurança na cabeça da máquina e no motor.
- Em caso de tempestade elétrica, desligue a energia e desconecte o cabo de alimentação da tomada. Raios podem causar problemas na operação correta.

INSTALAÇÃO

- Segure a cabeça da máquina com ambas as mãos ao incliná-la para trás ou ao retorná-la à posição original. Além disso, após inclinar a cabeça da máquina para trás, não coloque suas mãos ou quaisquer objetos em cima dela, pois isso pode fazer com que a cabeça da máquina tombe, resultando em lesões pessoais ou danos à máquina.
- Todos os cabos devem ser fixados a pelo menos 25mm de distância de qualquer parte móvel. Além disso, não dobre os cabos excessivamente nem os fixe muito firmemente com grampos, pois há risco de incêndio ou choque elétrico.
- Se estiver usando uma mesa de trabalho com rodízios, os rodízios devem ser fixados de forma que não possam se mover.
- Certifique-se de usar óculos e luvas de proteção ao manusear o óleo lubrificante e a graxa, para que não entrem em seus olhos ou em sua pele, caso contrário, pode ocorrer inflamação. Além disso, não beba o óleo nem coma a graxa sob nenhuma circunstância, pois podem causar vômito e diarreia.
- Mantenha o óleo fora do alcance das crianças.

COSTURA

Esta máquina de costura deve ser utilizada apenas por operadores que tenham recebido o treinamento necessário em uso seguro previamente.

Se estiver utilizando uma mesa de trabalho com rodízios, os rodízios devem ser fixados de forma que não possam se mover.

A máquina de costura não deve ser utilizada para nenhuma aplicação além da costura.

Certifique-se de usar óculos de proteção ao utilizar a máquina. Se os óculos não forem usados, há o perigo de que, se uma agulha quebrar, partes da agulha quebrada possam entrar em seus olhos e causar lesões.

Desligue o interruptor de energia nos seguintes momentos, caso contrário, a máquina pode operar se o pedal for pressionado por engano, o que pode resultar em lesões:

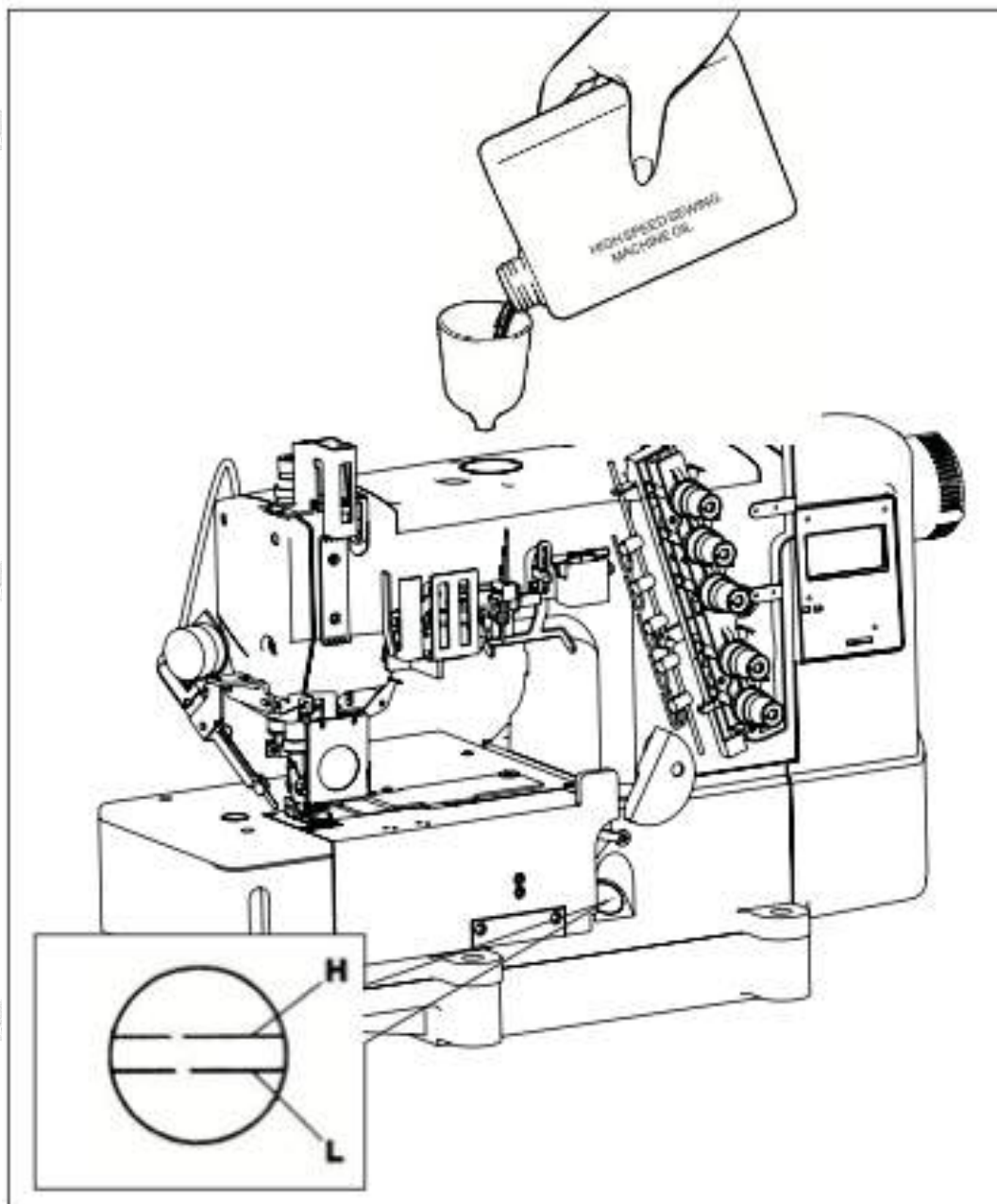
- Ao enfiar a agulha
- Ao substituir a agulha e a bobina
- Quando não estiver usando a máquina e quando deixar a máquina sem supervisão

Não toque em nenhuma das partes móveis nem pressione objetos contra a máquina enquanto estiver costurando, pois isso pode resultar em lesões pessoais ou danos à máquina.

Se ocorrer um erro na operação da máquina, ou se forem notados ruídos ou cheiros anormais, desligue imediatamente o interruptor de energia. Em seguida, entre em contato com o revendedor mais próximo ou com um técnico qualificado.

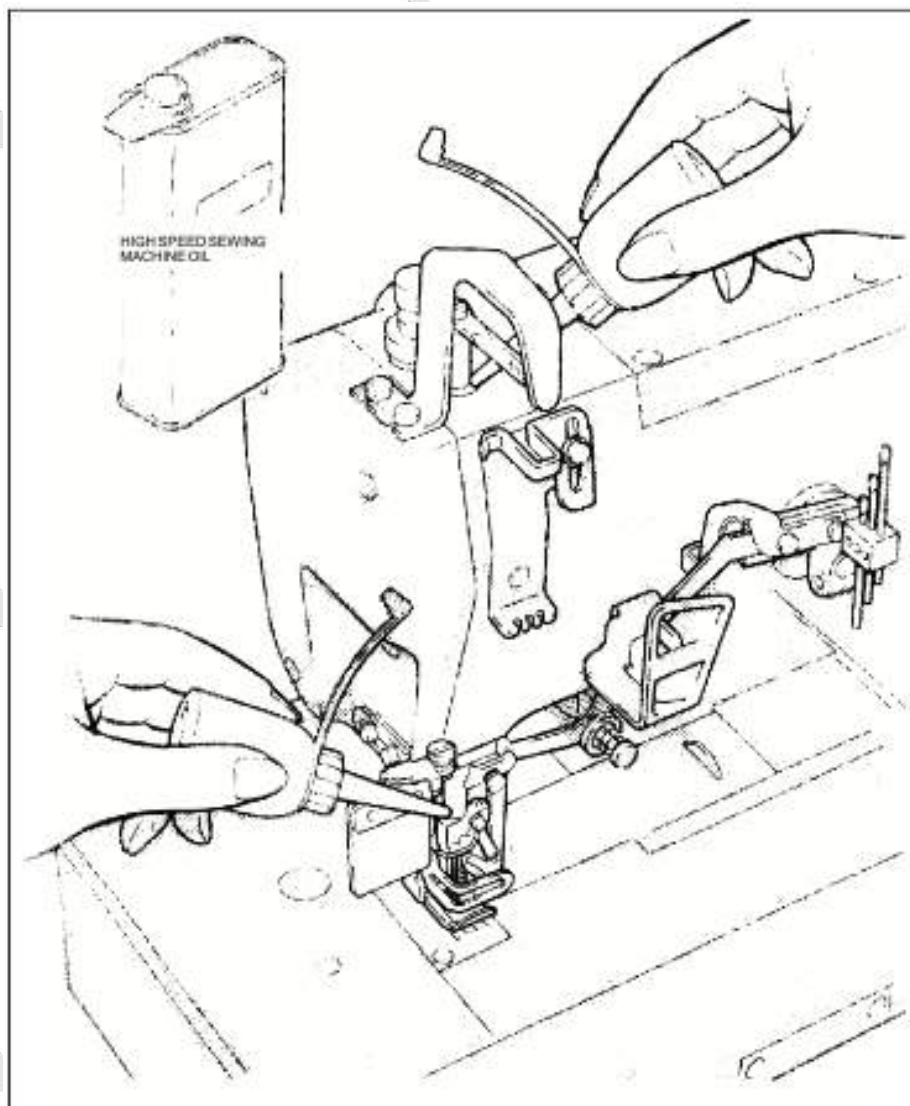
Se a máquina apresentar algum problema, entre em contato com o revendedor mais próximo ou com um técnico qualificado.

LUBRIFICAÇÃO



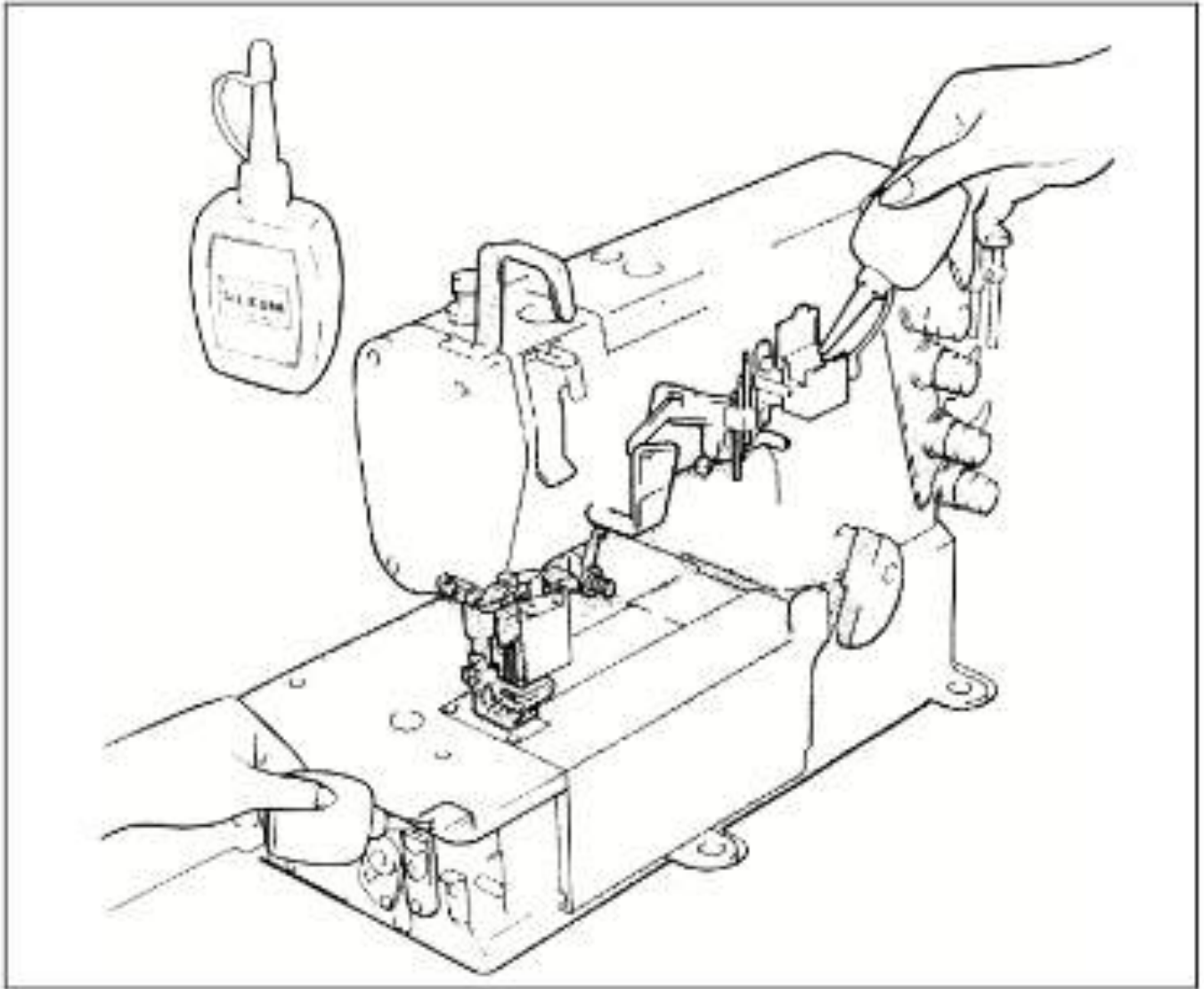
1. Após encher o cárter, a superfície do óleo deve estar entre as linhas (H) e (L). Adicione óleo quando a superfície do óleo alcançar ou ficar abaixo da linha (L).

LUBRIFICAÇÃO MANUAL



1. Aplique 2 ou 3 gotas de óleo manualmente quando a máquina for usada pela primeira vez ou tiver ficado sem uso por algum tempo.

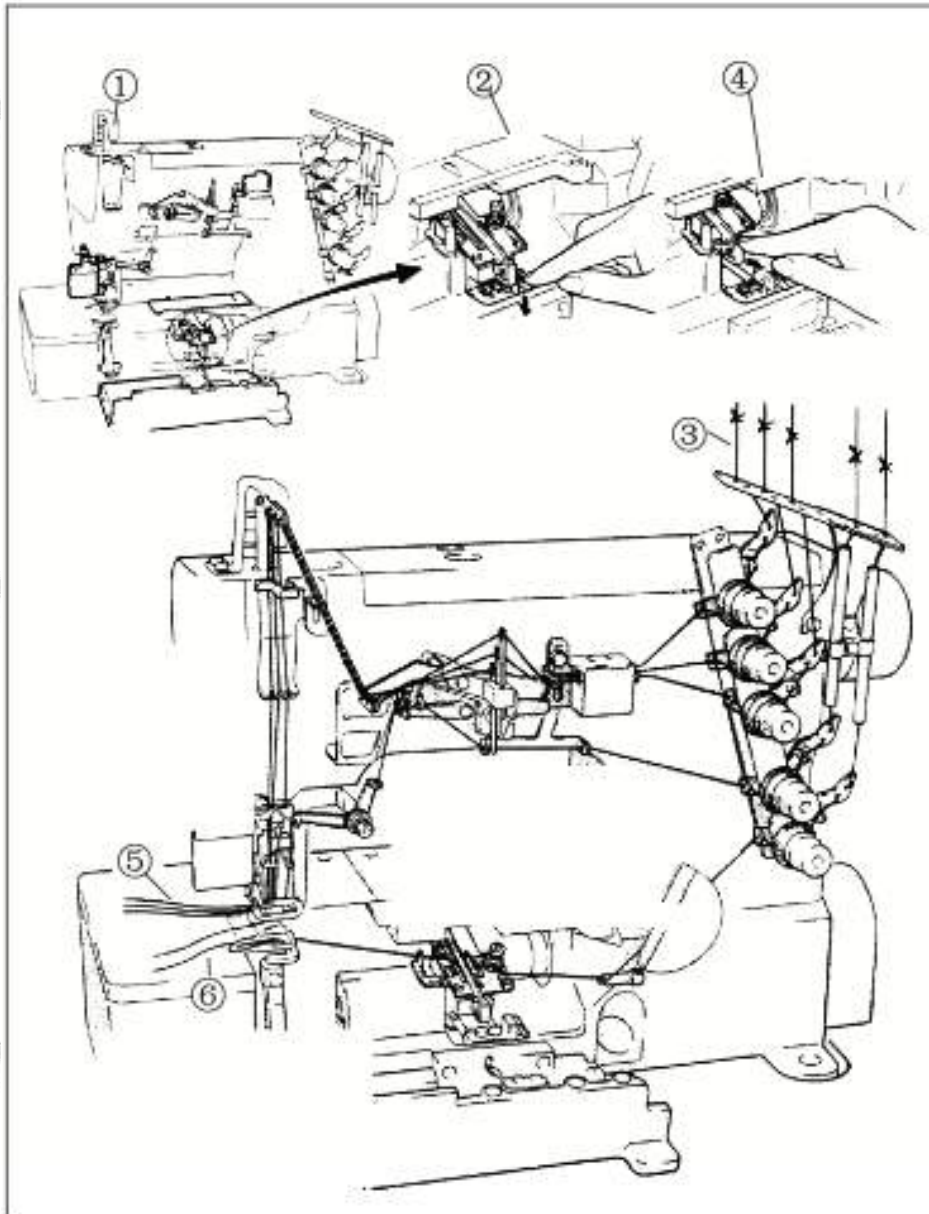
PREENCHENDO O DISPOSITIVO HR COM ÓLEO DE SILICONE



1. Para evitar a ruptura da linha da agulha e danos ao tecido, encha o dispositivo HR com óleo antes que esteja muito baixo.

Nota: Use o óleo de silicone recomendado. Em caso de dúvidas, consulte a Sun Special.

PASSAGEM DE LINHA



1) Abra a proteção e as três tampas.

2) Pressione para baixo. (O guia de linha do looper vai aparecer)

3) Amarre a linha pré-ajustada e a linha que está sendo usada juntas para enfiar na máquina.

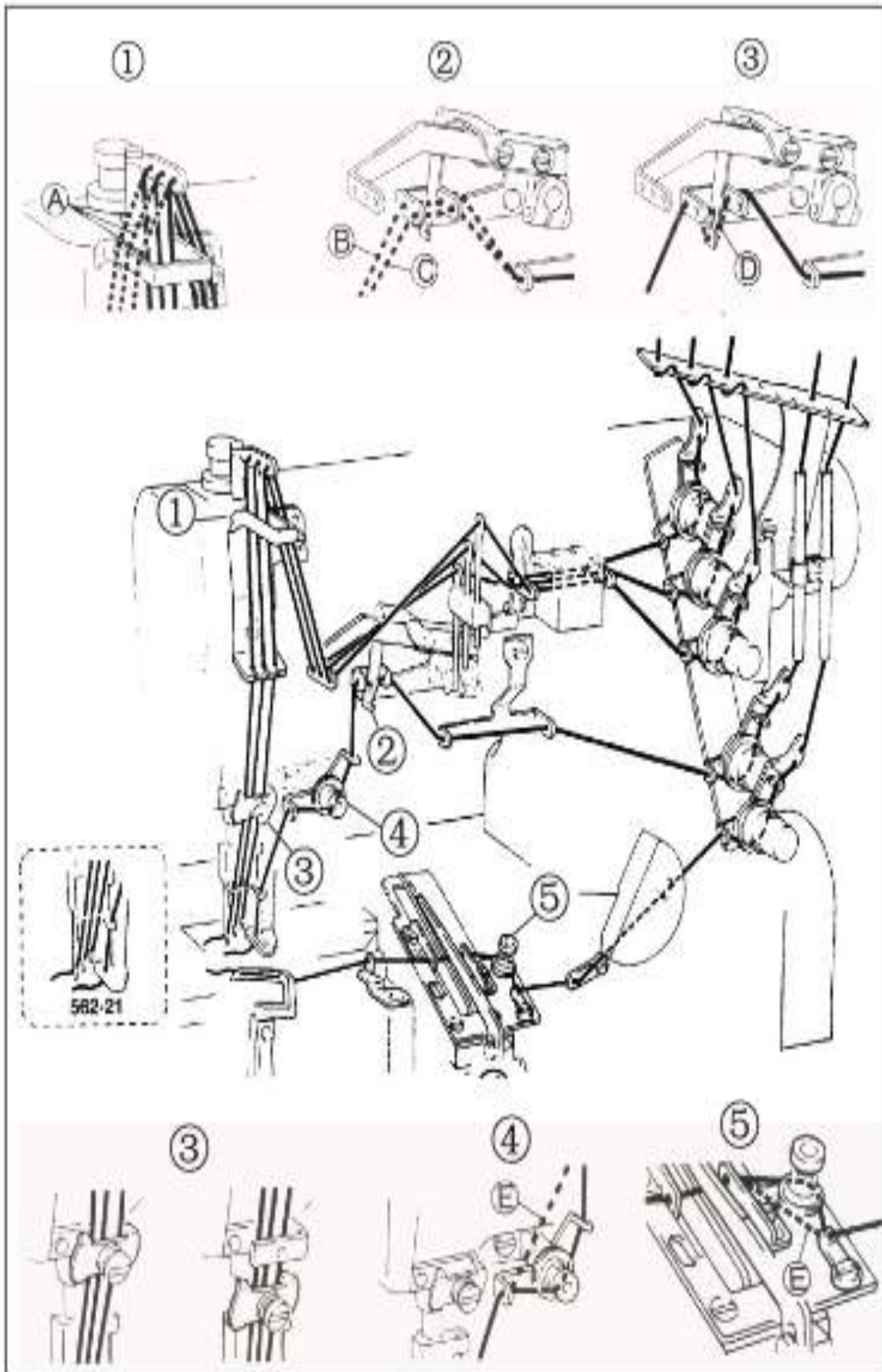
4) Coloque o guia de linha do looper de volta no lugar após enfiar a linha.

5) Linha da agulha: corte os nós de forma limpa antes de passar pelo olho da agulha para reenfiar.

6) Linha do looper, linha da tampa superior: corte os nós de forma limpa após passar pelo olho do looper.

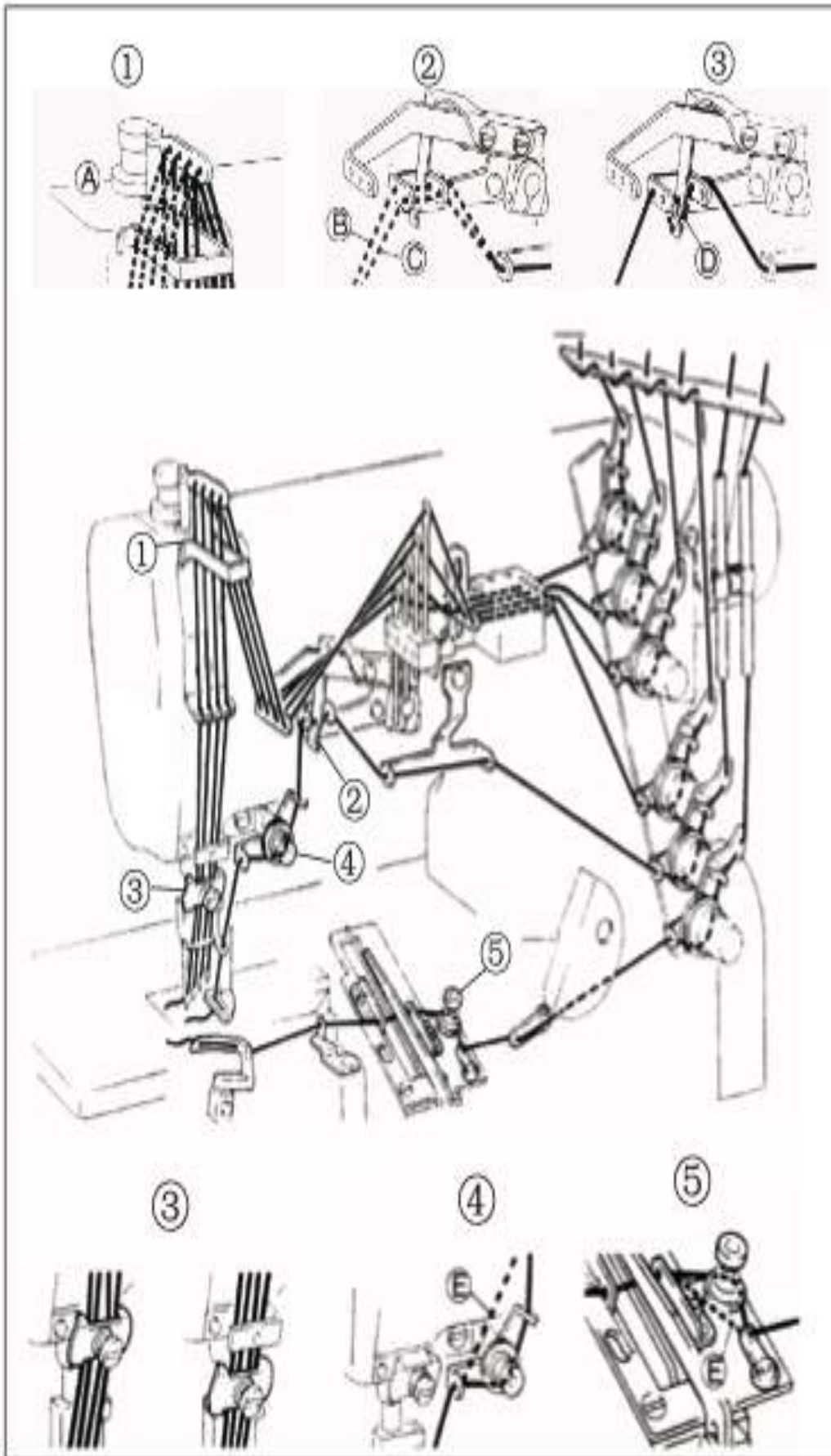
7) Certifique-se de enfiar a máquina corretamente consultando o diagrama de enfiamento.

DIAGRAMA DE PASSAGEM DE LINHA



cial.

cial.



1) Linhas tracejadas A, para linhas mais elásticas.

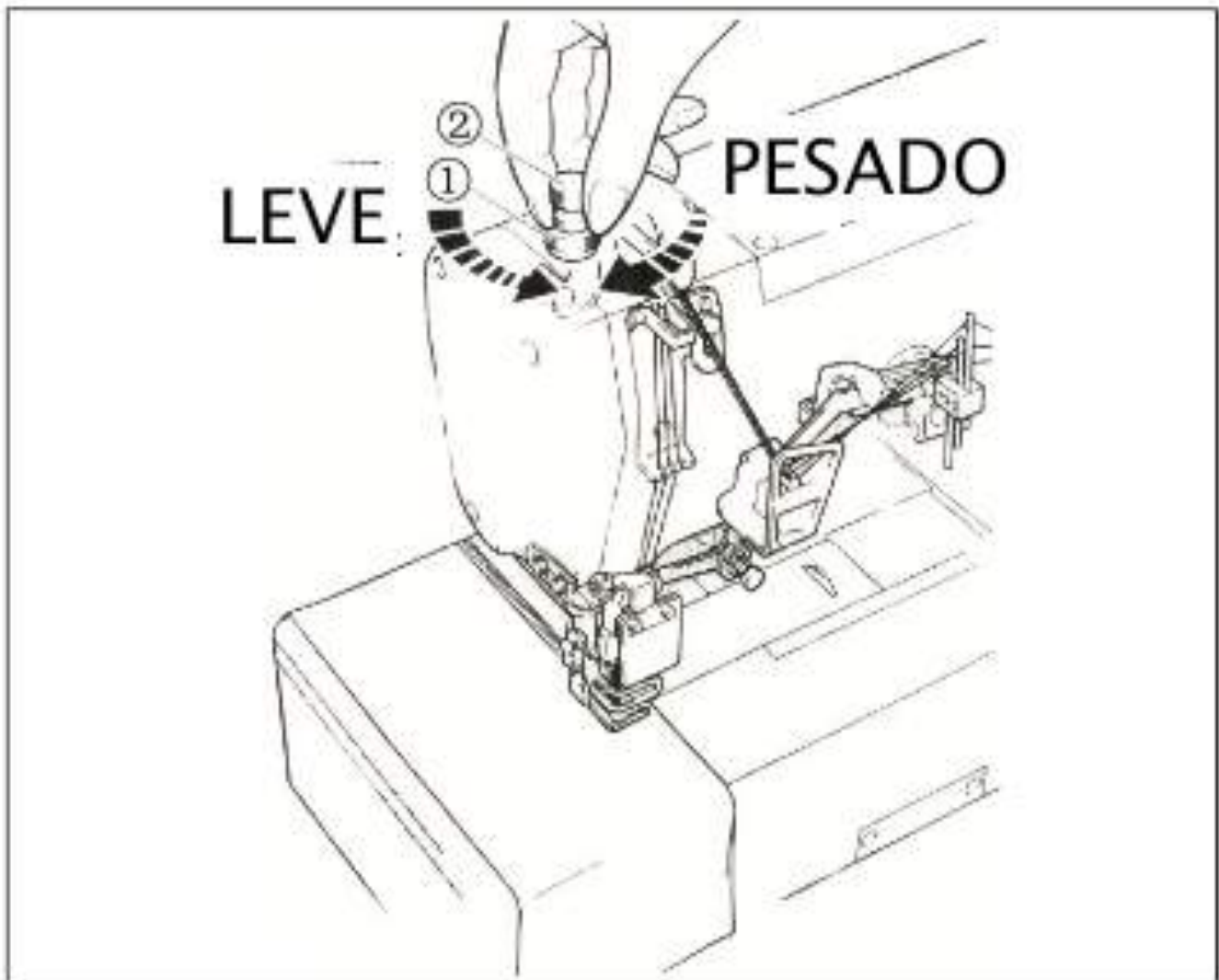
2). Se a linha da tampa superior estiver muito solta, use a linha tracejada B. Se a linha da tampa superior ainda estiver muito solta após enfiar com a linha tracejada B, use a linha tracejada C.

3.1) Para linhas mais elásticas.

3.2) Para linhas menos elásticas.

4) Linhas tracejadas E para linhas mais elásticas (linhas sólidas para linhas comuns).

AJUSTE DA PRESSÃO DO CALCADOR

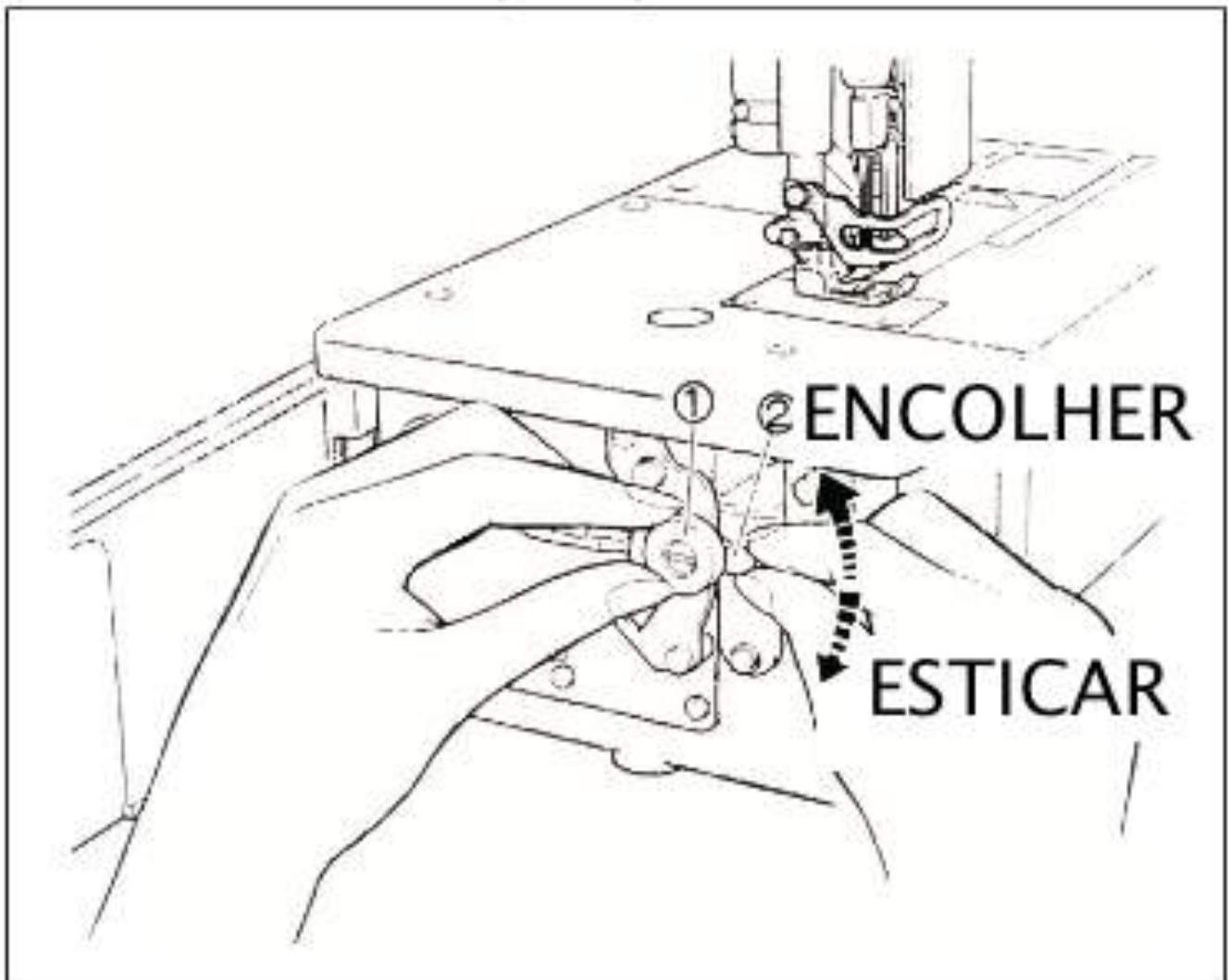


1. Afrouxe a porca de ajuste (①) e gire o parafuso de ajuste (②) para ajustar a pressão do calcador. A pressão deve ser o mais leve possível, mas suficiente para obter a formação adequada dos pontos.

Sun Special.

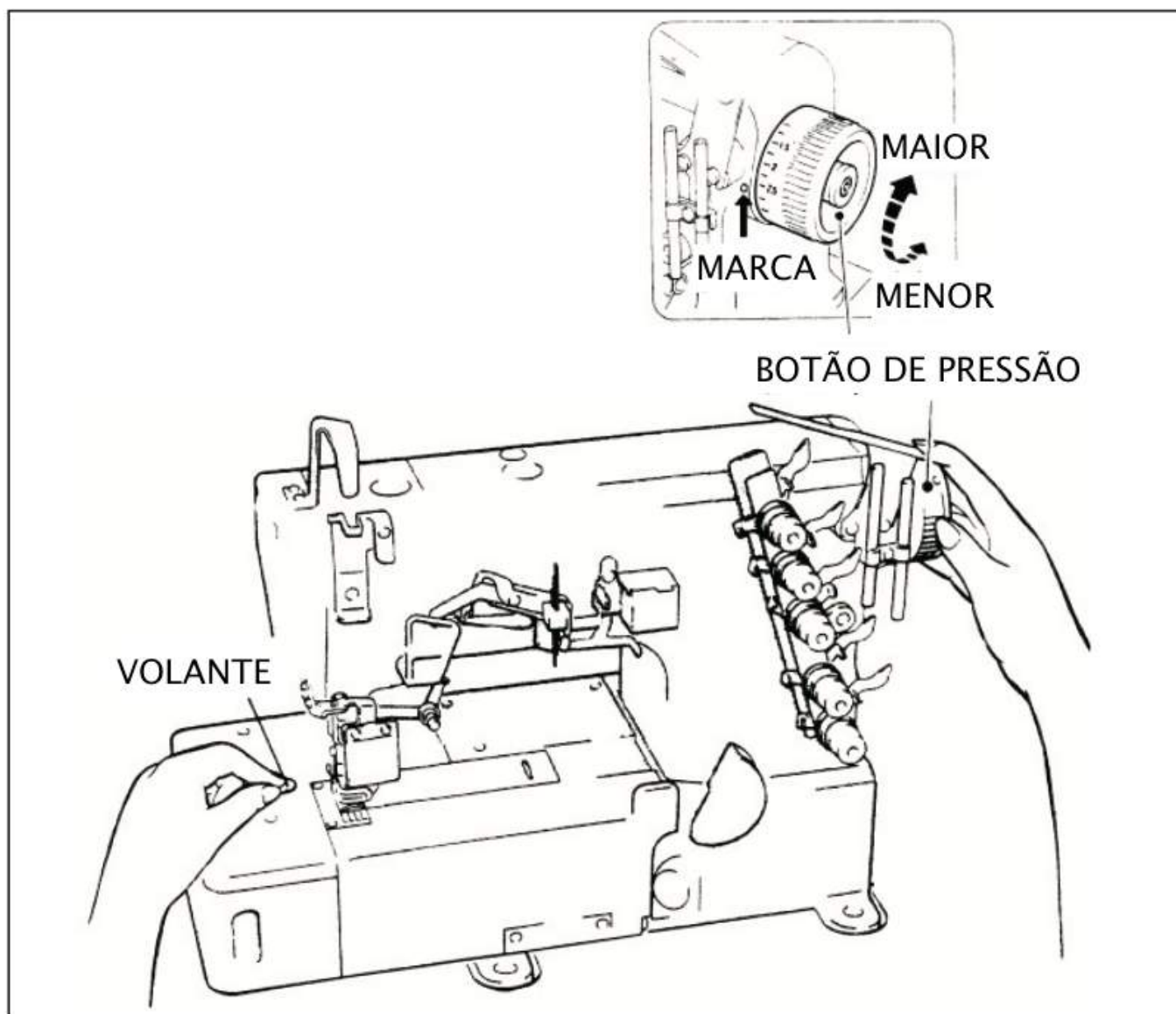
Sun Special.

AJUSTE DA TAXA DE ALIMENTAÇÃO DIFERENCIAL



1. Ajuste a taxa de alimentação diferencial afrouxando a porca (①) e movendo a alavanca de ajuste (②) para cima e para baixo. Após o ajuste, aperte a porca (①).

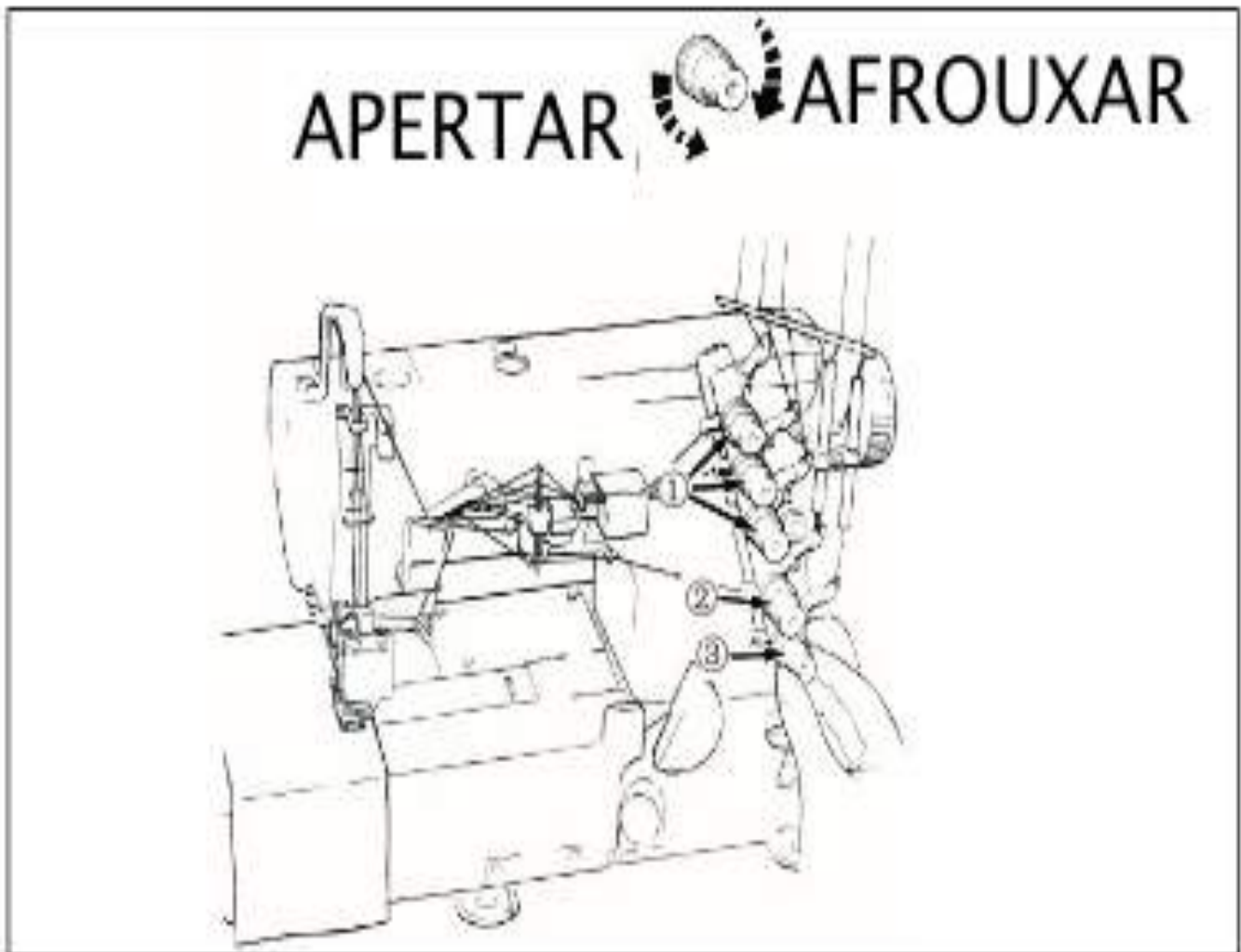
AJUSTE DO COMPRIMENTO DO PONTO



1. Pressione o botão do tambor e gire a roda manual, o botão do tambor irá encaixar mais profundamente.
2. Mantenha o botão do tambor pressionado enquanto gira a roda manual para alinhar a marca de calibração com o valor desejado.

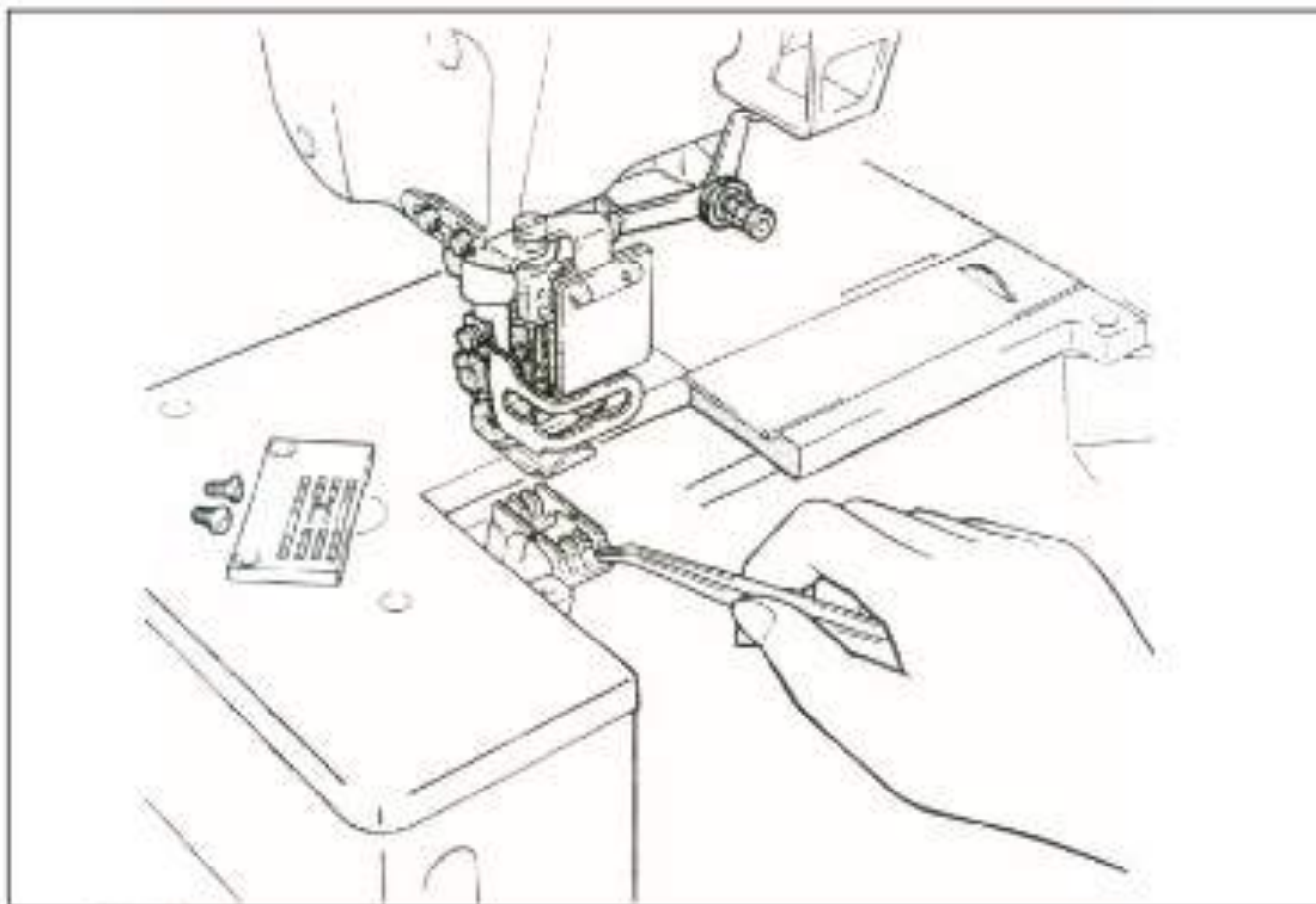
Nota: O ajuste do comprimento do ponto deve ser feito apenas após a alteração da taxa de alimentação diferencial.

AJUSTE DA TENSÃO DO FIO



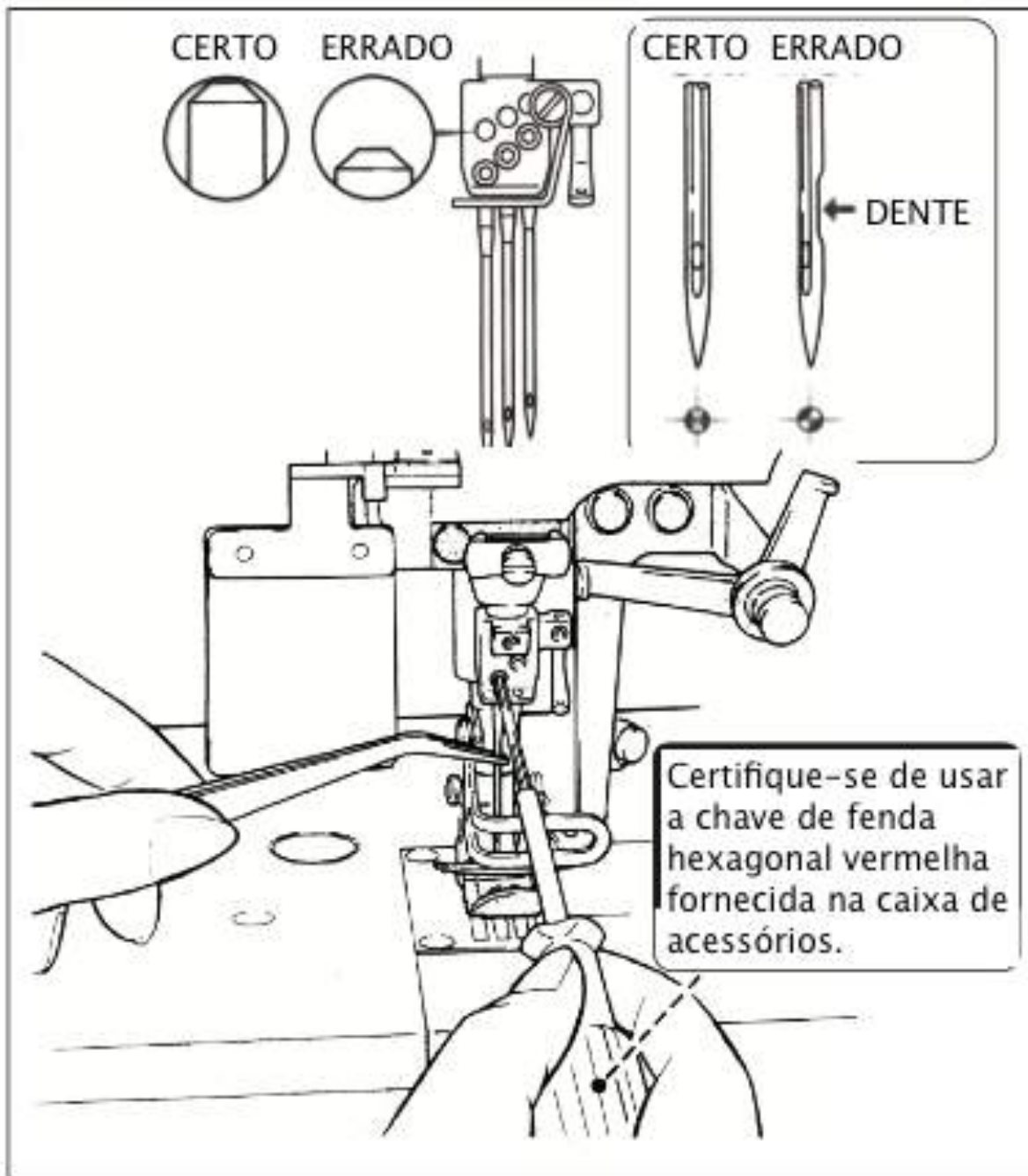
1. Os ajustes de tensão são feitos com o botão de linha da agulha (①), o botão de linha da tampa superior (②) e o botão de linha do looper inferior (③).

LIMPEZA DA MÁQUINA



1. Limpe principalmente os sulcos da chapa da agulha e as fileiras de alimentação do tecido.

TROCA DE AGULHA



1. Verifique cuidadosamente a agulha para garantir que o chanfro esteja voltado para a parte traseira da máquina, ou seja, para longe do operador, ao instalá-la.
2. Insira a agulha na profundidade adequada e fixe-a firmemente.
3. Certifique-se de usar uma agulha padrão.

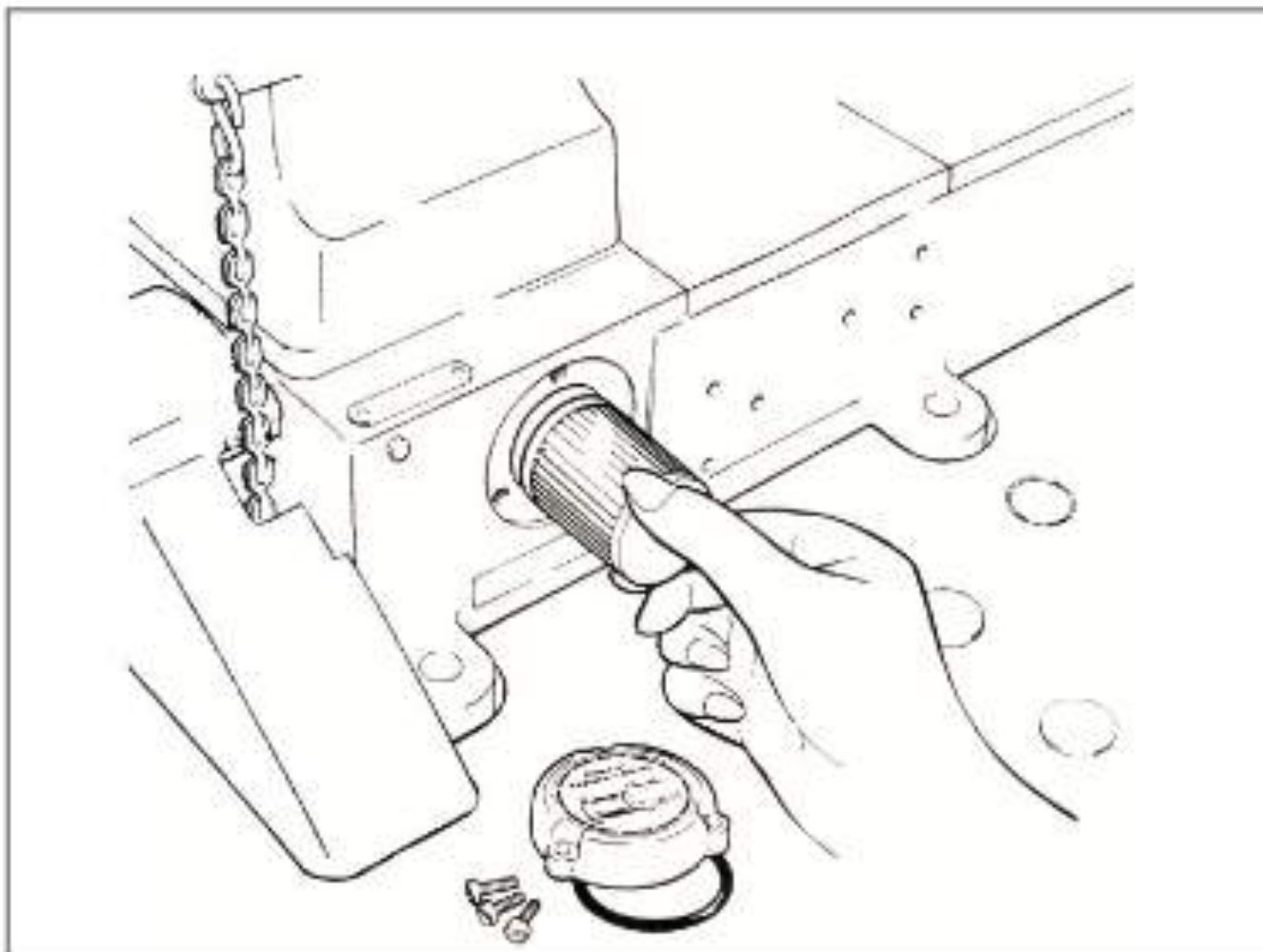
Consulte as DIMENSÕES DE AJUSTE no final das instruções.

CHECAGEM DA CIRCULAÇÃO DE ÓLEO



1. Após adicionar o óleo, verifique o estado do ciclo de óleo através da janela de óleo para garantir que esteja em boas condições.

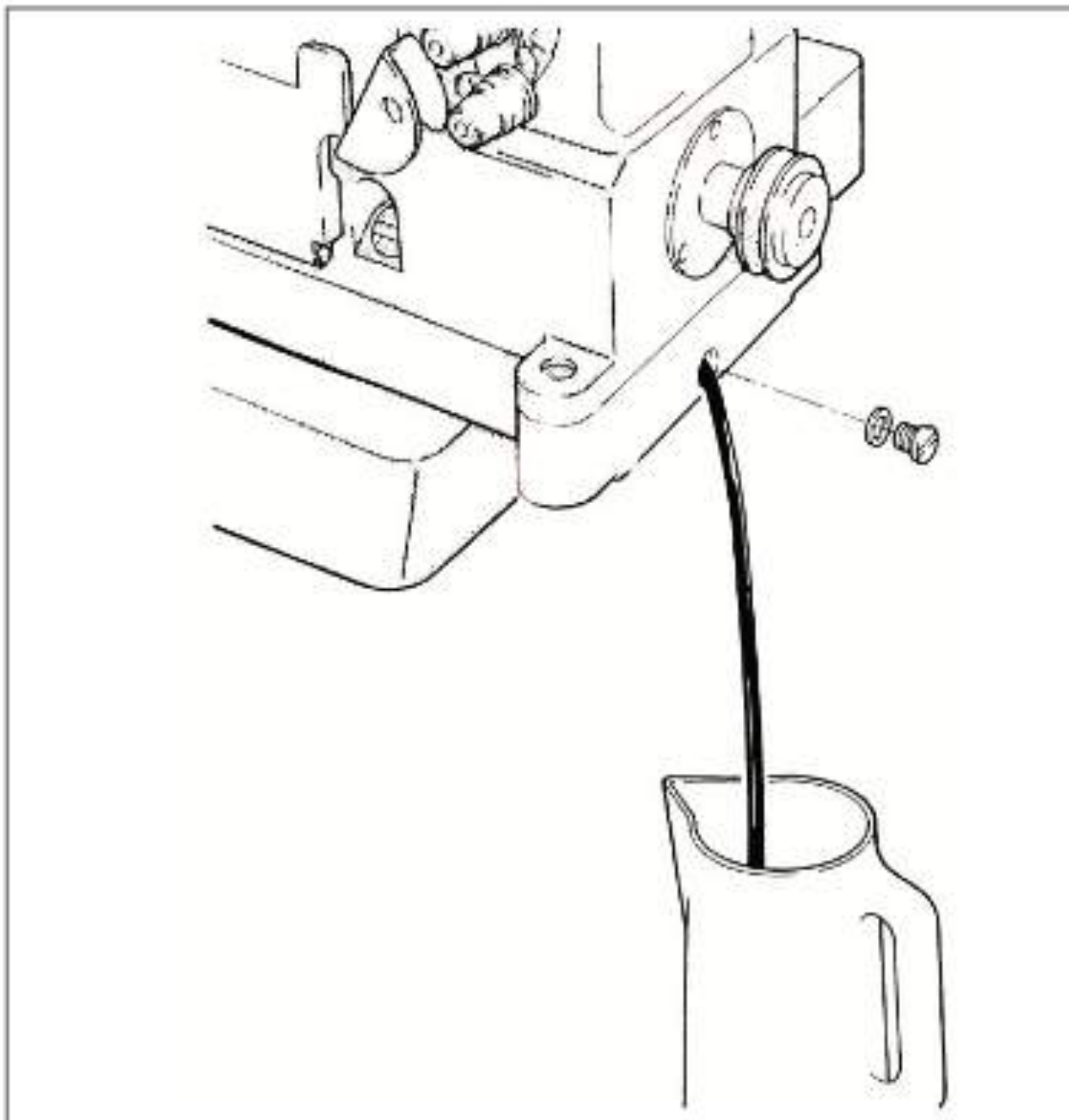
CHECAGEM E TROCA DO FILTRO DE ÓLEO



1. Verifique e substitua o filtro de óleo a cada seis meses.

Nota: Em máquinas equipadas com um dispositivo UT, remova o suporte do solenoide.








TROCA DO ÓLEO



1. Após utilizar a máquina por um mês, por favor, substitua o óleo. Depois, substitua o óleo a cada 6 meses. Se continuar a usar o óleo antigo, a máquina de costura pode apresentar mau funcionamento.

DIMENSÃO DOS AJUSTES

(mm)

							
5501-01	356	9.3	3.7-4.0	9.7-10.2	4.5-5.0	17.0	1.2-1.5
-02	356	9.3	3.7-4.0	9.7-10.2	4.5-5.0	17.0	1.2-1.5
-03	356	9.3	3.7-4.0	9.7-10.2	4.5-5.0	17.0	1.2-1.5
5501-01	364	8.8	3.3-3.6	9.7-10.2	4.5-5.0	17.0	1.2-1.5
-02	364	8.8	3.3-3.6	9.7-10.2	4.5-5.0	17.0	1.2-1.5
-03	364	8.8	3.3-3.6	9.7-10.2	4.5-5.0	17.0	1.2-1.5

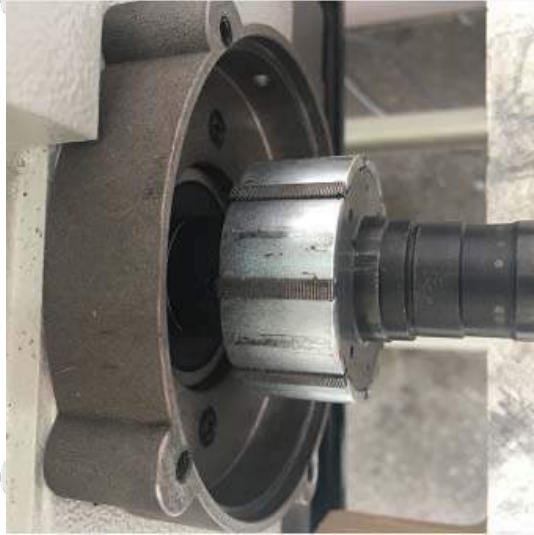
MANUAL DO CONTROL BOX

Por favor, leia este manual com atenção, juntamente com o manual relacionado à cabeça da máquina, antes de usar. Para garantir a segurança perfeita na operação, a instalação e operação deste produto por pessoal treinado é necessária. Ao instalar e operar este produto, precauções devem ser tomadas da seguinte forma:

1. Para evitar falsos disparos por interferência eletromagnética, mantenha o produto afastado de equipamentos de soldagem por arco ou geradores de pulso elétrico.
2. Por favor, não opere em temperatura ambiente acima de 45°C ou abaixo de 0°C.
3. Por favor, não opere em ambientes com umidade abaixo de 30% ou acima de 95%, ou em locais com orvalho e névoa.
4. Ao instalar a caixa de controle e outros componentes, desligue a energia e desconecte o cabo de alimentação.
5. Para evitar interferências ou acidentes de vazamento, faça o trabalho de aterramento, o fio terra do cabo de alimentação deve ser conectado de forma segura a uma maneira eficaz de aterramento.
6. Todas as peças para reparo fornecidas pela Empresa ou aprovadas antes do uso.
7. A manutenção e os reparos devem ser feitos por pessoal especialmente treinado. Antes de realizar qualquer ação de manutenção, você deve desligar a energia e desconectar o cabo de alimentação. Há uma caixa de controle de alta voltagem perigosa, você deve desligar a energia e esperar cinco minutos antes de abrir a caixa de controle.
8. Este manual marcado com o símbolo de Precauções de Segurança deve ser observado e seguido rigorosamente, para evitar danos desnecessários.

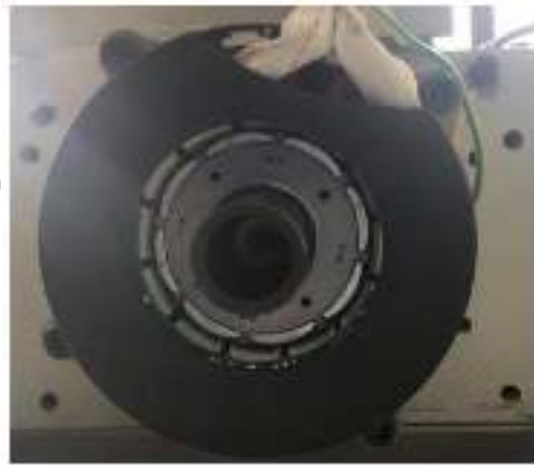
1. Instalação do Controlador (1)/ Instalação do Rotor do Motor

Posicione a extremidade frontal do rotor do motor contra a extremidade traseira do suporte e aperte o parafuso do rotor com uma chave Allen de 3 mm.



(2) Instale o Estator do Motor

Posicione o cabo de alimentação do estator do motor para cima e instale na extremidade traseira da máquina, apertando os 4 parafusos com uma chave Allen de 4 mm. Em seguida, fixe o fio de terra do motor na máquina.



(3) Instale o Ventilador com o Imã



Gire a roda manual para posicionar a máquina na posição de parada superior e, em seguida, instale o ventilador na extremidade do rotor, apertando-o com um parafuso de 2,5 mm. Certifique-se de que o primeiro parafuso do ventilador esteja voltado para a frente.

(4) Instale a Caixa de Controle



Conecte o cabo de alimentação e o cabo hall do motor na tomada da caixa de controle e instale a caixa de controle na parte traseira da máquina, apertando os parafusos.

(5) Instale a Polia



Posicione o primeiro parafuso da direção de rotação da polia acima do plano do eixo, em seguida, aperte os 2 parafusos com uma chave Allen de 2,5 mm e confirme que a extremidade frontal da polia não está encostando na tampa.

(6) Conecte os Cabos



PLUG LUZ LED
COM 2 FUROS

PLUG DO PEDAL
COM 6 FUROS

Conecte os plugs de diferentes funções na caixa de controle e confirme que a conexão está correta.

Nota: O cabo de alimentação da caixa de controle deve ser conectado ao sistema de alimentação elétrica conforme especificado, o sistema de alimentação dos usuários deve ter um condutor de terra independente, e a máquina integrada deve ter um condutor de terra confiável! Antes de instalar ou desinstalar qualquer componente da caixa de controle, desligue a energia. Todos os cabos de alimentação, cabos de sinal, cabos de terra, etc., não devem ser pressionados por outros objetos ou torcidos excessivamente, para garantir o uso seguro.

LISTA DE PARÂMETROS DO CONTROL BOX

Modelo da Caixa de Controle	Tensão de Operação	Potência Nominal	Frequência de Tensão	Velocidade Normal	Velocidade Máxima	Máximo Torque	Proteção de Sobrecarga	Tensão da Luz de Iluminação
QUICK LN01	220V	550W	50/60Hz	3700rpm	4000rpm	2.5N.m	Tem	5V/DC
QUICK LN02	110V	550W	50/60Hz	3700rpm	4000rpm	2.5N.m	Tem	5V/DC

INSTRUÇÕES DE OPERAÇÃO

Nº	Ícone do Botão	Nome do Botão	Descrição
1		Acelerador	Pressione este botão para acelerar. Cada pressão aumenta 100rpm. No modo de parâmetros, ajusta os parâmetros para cima.
2		Desacelerador	Pressione este botão para desacelerar. Cada pressão diminui 100rpm. No modo de parâmetros, ajusta os parâmetros para baixo.
3		Posição da Agulha	Alterna entre a posição de agulha para cima e para baixo. "y-dn" indica a posição de agulha para baixo, "y-up" indica a posição de agulha para cima.
4		Luz LED	Por padrão, a luz está forte. Pressione uma vez para luz fraca, pressione novamente para desligar. Circula entre três níveis.
5		Parâmetro	Entra no modo de parâmetros. Após ajustar os parâmetros, pressione para salvar e sair do modo de parâmetros.
6		Salvar	Confirma os parâmetros ajustados.

PARÂMETROS MANUAIS (MANUAL TÉCNICO)

Nº	Nome do Parâmetro	Configuração de Fábrica	Escopo de Ajuste do Usuário	Descrição
P-01	Velocidade Máxima de Costura	3700 rpm	500-4000 rpm	Ajuste da velocidade máxima de costura.
P-02	Limite de Velocidade Inicial	200 rpm	150-800 rpm	Define a velocidade mínima de partida.
P-03	Configuração de Início Suave	0	0/1	0: Início suave desativado; 1: Início suave ativado.
P-04	Restauração das Configurações de Fábrica	0	0/1	1: Restaurar as configurações de fábrica; 0: Manter as configurações atuais.

Exemplo de Ajuste de Função: Restauração das Configurações de Fábrica:

1. Pressione a tecla P, o painel de controle exibirá P-01;
2. Pressione a tecla de aceleração ou desaceleração para ajustar para o número do parâmetro desejado, por exemplo, P-04;
3. Pressione a tecla S para entrar na função de restauração das configurações de fábrica, o painel exibirá o valor padrão 0;
4. Pressione a tecla de aceleração ou desaceleração para modificar o conteúdo do parâmetro para 1;
5. Pressione a tecla S para salvar, aparecerá "ok" e voltará para P-04;
6. Pressione a tecla P para sair e retornar ao modo de uso normal.

PARÂMETROS DE ERRO

Código de Erro	Significado do Erro	Solução
Er-1	Proteção contra Sobrecorrente	Se a máquina apresentar este problema, significa que o motor está com sobrecorrente ou há um problema de sub-tensão. Verifique a tensão de alimentação. A faixa normal de tensão de alimentação para controladores de 220V é de 170V a 250V. A faixa normal de tensão de alimentação para controladores de 110V é de 100V a 120V. Em seguida, reinicie o motor. Se a máquina ainda apresentar este problema, pode ser que haja algum problema na caixa de controle. Entre em contato com o revendedor. Não profissionais devem evitar abrir o invólucro do controlador para evitar choque elétrico.

Er-2	Aquecimento de Obstrução da Rotação do Motor	Se a máquina apresentar este problema, significa que o motor está com obstrução de rotação. Verifique se a cabeça da máquina está travada, se o material de costura é muito pesado e se a máquina está faltando óleo ou não. Em seguida, verifique se o Hall do motor elétrico está bom. Se tudo estiver correto, entre em contato com o revendedor. Não profissionais devem evitar abrir o invólucro do controlador para evitar choque elétrico.
Er-3	Proteção de Falha de Energia AC	Se a máquina apresentar este problema, significa que houve uma falha de energia ou fusível queimado. Verifique se o plugue de energia está inserido corretamente. Em seguida, verifique se o fusível está bom. Não profissionais devem evitar abrir o invólucro do controlador para evitar choque elétrico.
Er-4	Sinal Hall Anormal	Se a máquina apresentar este problema, significa que o sinal Hall do motor está errado. Verifique se o plugue do motor está inserido corretamente, se há fios do sinal Hall desconectados ou se o pino está deformado. Não profissionais devem evitar abrir o invólucro do controlador para evitar choque elétrico.
Er-5	Falha no Sensor do Parada da Agulha para Cima	Se a máquina apresentar este problema, significa que o sinal do sensor do motor está errado. Verifique se o plugue do motor está inserido corretamente, se há fios do sinal Hall desconectados ou se o pino está deformado. Não profissionais devem evitar abrir o invólucro do controlador para evitar choque elétrico.
Er-6	Falha no Sensor do Parada da Agulha para Baixo	Se a máquina apresentar este problema, significa que o sinal do sensor do motor está errado. Verifique se o plugue do motor está inserido corretamente, se há fios do sinal Hall desconectados ou se o pino está deformado. Não profissionais devem evitar abrir o invólucro do controlador para evitar choque elétrico.

Er-7	Anormalidade do Sinal do Pedal de Velocidade	Se a máquina apresentar este problema, significa que há algum problema no pedal do motor. Verifique se o plugue do pedal está inserido corretamente, se há fios do sinal do pedal desconectados ou se o pino está deformado. Substitua o pedal imediatamente. Não profissionais devem evitar abrir o invólucro do controlador para evitar choque elétrico.
Er-8	Alarme de Inclinação da Cabeça	Quando a cabeça da máquina é virada para baixo, o erro "E8" é exibido, a máquina não pode continuar se movendo. Coloque a cabeça da máquina na posição correta, o alarme desaparece diretamente.
Er-9	Erro de Baixa Tensão em Modo de Repouso	Desconecte a alimentação do controlador e verifique se a tensão de entrada é muito baixa (menor que 150V para Quick LN01; menor que 75V para Quick LN02). Se sim, reinicie o controlador quando a tensão normal for restabelecida. Se o controlador ainda não funcionar quando a tensão estiver normal, substitua o controlador e informe o fabricante.
Er-10	Erro de Baixa Tensão durante o Funcionamento	Desconecte a alimentação do controlador e verifique se a tensão de entrada é muito baixa (menor que 150V para Quick LN01; menor que 75V para Quick LN02). Se sim, reinicie o controlador quando a tensão normal for restabelecida. Se o controlador ainda não funcionar quando a tensão estiver normal, substitua o controlador e informe o fabricante.
Er-11	Erro de Sobretensão em Modo de Repouso	Desconecte a alimentação do controlador e verifique se a tensão de entrada é muito alta (maior que 260V). Se sim, reinicie o controlador quando a tensão normal for restabelecida. Se o controlador ainda não funcionar quando a tensão estiver normal, substitua o controlador e informe o fabricante.
Er-12	Erro de Sobretensão durante o Funcionamento	Desconecte a alimentação do controlador e verifique se a tensão de entrada é muito alta (maior que 260V). Se sim, reinicie o controlador quando a tensão normal for restabelecida. Se o controlador ainda não funcionar quando a tensão estiver normal, substitua o controlador e informe o fabricante.

TABELA DE COMPARAÇÃO DE CARACTERES DO DISPLAY:

实际数值: Actual:	0.	1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	9.
七段显示器: Display:	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9

英文字体部分: (English Alphabet)

英文数字: (Actual)	A.	B.	C.	D.	E.	F.	G.	H.	I.	J.
七段显示器: (Display)	A	b	C	d	E	F	G	H	I	J
英文数字: (Actual)	K.	L.	M.	N.	O.	P.	Q.	R.	S.	T.
七段显示器: (Display)	k	L	n	n	o	P	q	r	S	r
英文数字: (Actual)	U.	V.	W.	X.	Y.	Z.				
七段显示器: (Display)	U	v	W		Y	≡				

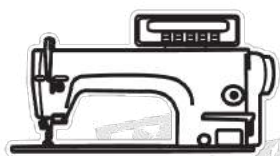
Sun Special.

Sun Special.

Sun Special.

Sun Special

Qualidade e Tecnologia



Sun Special®

Qualidade e Tecnologia

MANUAL DE PEÇAS

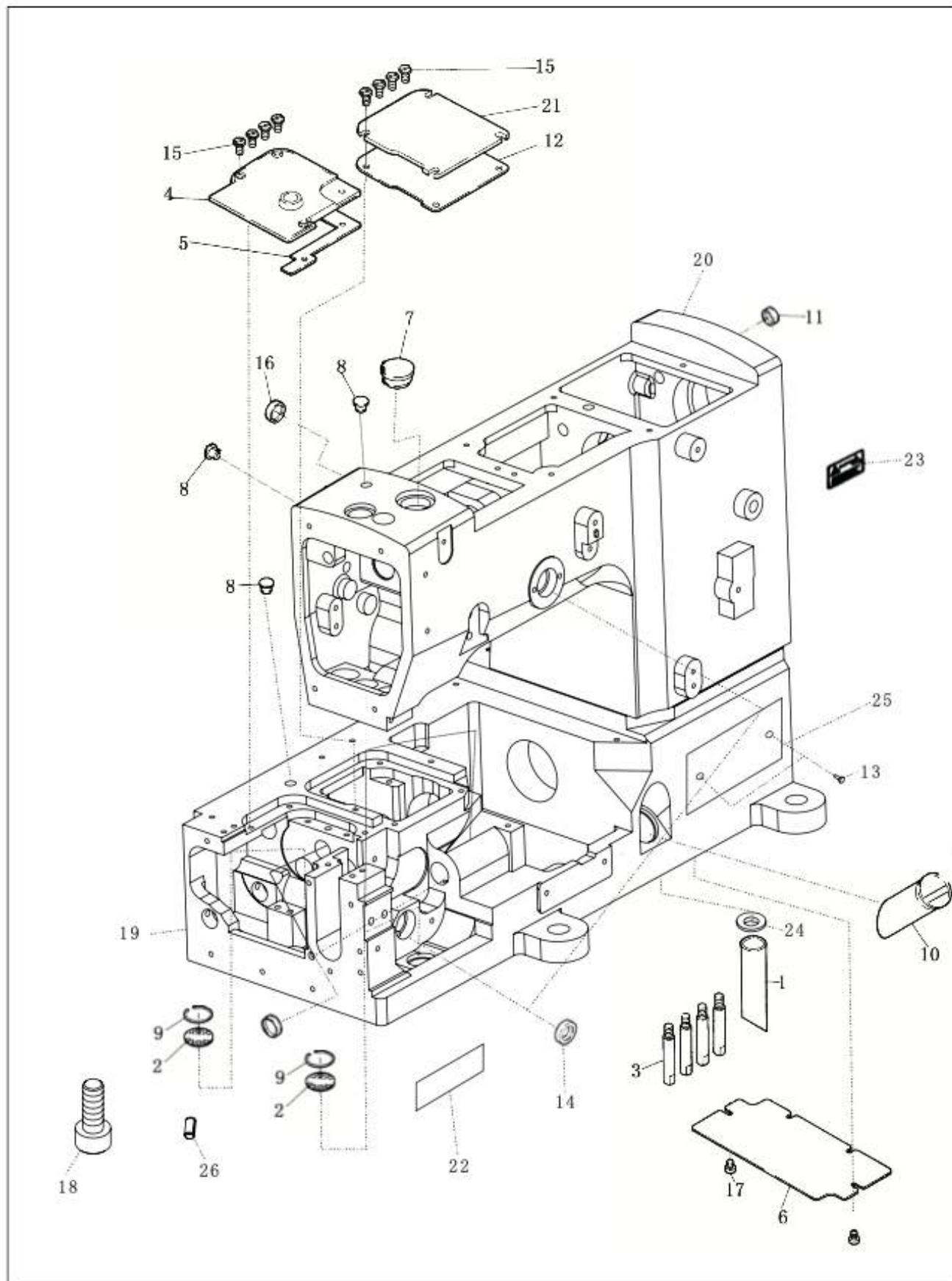


MAQ.COST GAL PLANA DIRECT DRIVE C/MESA

GEM5501AE-01

WWW.SUNSPECIAL.COM.BR

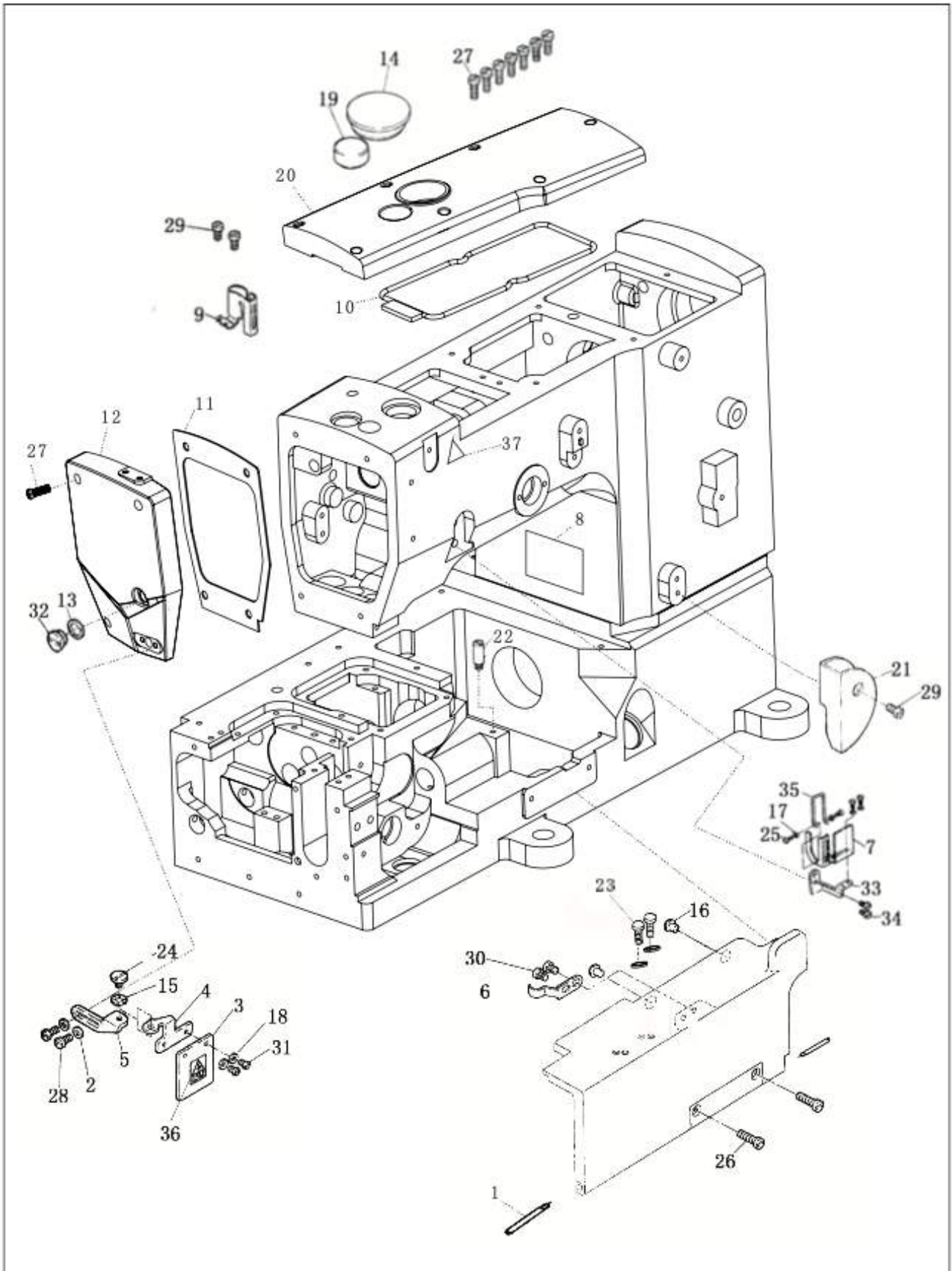
1. 机壳部件(1) FRAME COMPONENTS(1)



1. 机壳部件(1) FRAME COMPONENTS(1)

序号 NO.	注解 NOTE	图号 REF NO.	名称	DESCRIPTION	数量 AMT
1		301-01-01	机壳竖回油管	Machine Frame Oil Stand Pipe	1
2		301-01-02	过滤网20目	Filter Halftone	3
3		301-01-03	机座螺钉	Machine Mounting Screw	4
4		301-01-04	针距按钮盖	Push Button Cover (needle)	1
5		301-01-05	针距按钮盖防油垫	Oil Protecting Gasket	1
6		301-01-06	底罩板	Bed Hood Plate	1
7		301-01-07	闷头	Plug Stud	1
8		301-01-08	闷头	Plug Stud	4
9		28-16816200-08	挡圈内孔	Thread Take-up Lever Guard	3
10		301-01-10	油量指示窗	Oil Indication Window	1
11		301-01-11	闷头	Plug Stud	1
12		301-01-12	弯针传动盖油垫	Oil Gasket	1
13		197-13-9036	铆钉 $\phi 2 \times 4$	Rivet $\phi 2 \times 3$	6
14		32-09440190-09	挑线轴骨架密封圈	Framework Airproof Ring	2
15		12-90400820-01	针距按钮盖螺钉	Push Button Cap Screw	8
16		301-01-14-2	防油圈	Oil Shield Coil Protecting Ring	3
17		12-40400625-01	螺钉	Screw M4x6	2
18		12-61003022-01	拼装螺钉	Screw	4
19		301-01-27	机座	Machine Seat	1
20		301-01-28	机壳	Arm	1
21		301-01-29	弯针传动仓板	Looper Driver Plate	1
22		44-00000003-41	机针标签 (UYX128GAS 11#)	Needle Label (UYX128GAS 11#)	1
23		44-00000001-00	注意牌	Plate With Notice	1
24		31-15026500-09	O型圈	O-ringn	1
25		301-01-33	型号牌	Plate With Model	1
26		41-20502500-00	拼装开口销 $\phi 5 \times 25$	Pin $\phi 5 \times 25$	2

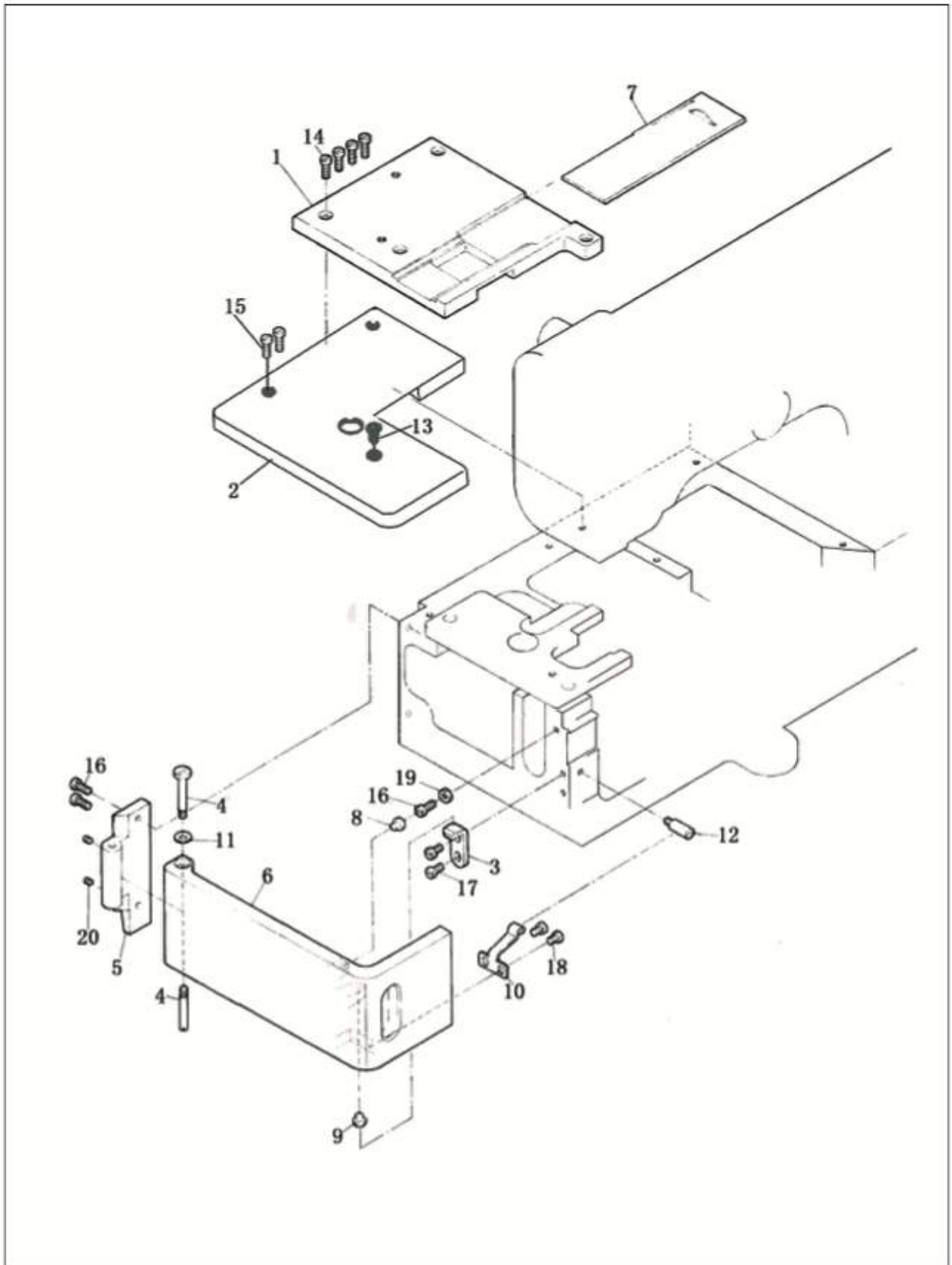
2. 机壳部件(2) FRAME COMPONENTS(2)



2. 机壳部件(2) FRAME COMPONENTS(2)

序号 NO.	注解 NOTE	图号 REF NO.	名称	DESCRIPTION	数量 AMT
1		301-02-01	穿线罩销轴	Threading Cover Pin	1
2		21-04308090-02	垫圈	Washer	2
3		301-02-03	防护罩	Shield	1
4		301-02-04	防护罩支架	Shield Bracket	1
5		301-02-05	防护罩座	Shield Seat	1
6		301-02-06	穿线罩弹簧	Threading Cover Spring	1
7		340-02-07	挑线防护罩	Threading Cover Spring	1
8		44-00000001-00	安全注意标签	Security Lable	1
9		340-02-09	上挑线座罩	Thread Take-up Lever Guard	1
10		301-02-10	上盖密封垫	Upper Cover Gasket	1
11		360-01-12	面板密封垫	Face Cover Gasket	1
12		360-01-02	面板	Face Cover	1
13		301-02-14	面板密封圈	Face Cover Seal Ring	1
14		301-02-15	上盖闷头	Upper Cover Plug	1
15		23-06405110-09	鞍型垫圈	Wave Washer	1
16		301-02-17	防震塞	Shockproof Plug	2
17		21-04308090-02	垫片	Washer	4
18		21-03208070-02	防护罩垫圈	Shield Washer	2
19		301-02-20	喷油窗	Sight Window	1
20		360-01-05	上盖	Upper Cover	1
21		301-02-22	底线过线导板	Thread Eyelet Guide Plate	1
22		301-03-14	过线连接柱	Thread Handler Link	1
23		12-40501125-01	螺钉	Screw	2
24		301-02-25	防护罩铰链螺钉	Shield Hinge Screw	1
25		12-40400625-01	螺钉	Screw	4
26		12-40401625-01	穿线罩铰链螺钉	Threading Cover Hinge Screw M4x16	2
27		12-40401225-01	上盖螺钉	Upper Cover Screw	11
28		12-40400825-01	上挑线座罩螺钉	Silicone Oil Thread Stand Screw	2
29		12-40400825-01	上挑线罩螺钉	Screw	3
30		12-40400625-01	穿线罩弹簧螺钉	Threading Cover Spring Screw M4x6	2
31		12-40300625-01	防护罩螺钉	Shield Screw	2
32		301-02-33	面板螺钉	Face Cover Screw	1
33		340-02-34	护板支架	Shield Bracket	1
34		12-40601025-01	螺钉	Screw	2
35		340-02-36	挑线防护罩钢丝	Steel Wire	1
36		44-00000006-00	注意牌(安全)	Plate With Notice	1
37		44-00000004-00	注意牌	Plate With Notice	1
38		21-05310100-02	垫圈	Washer	2

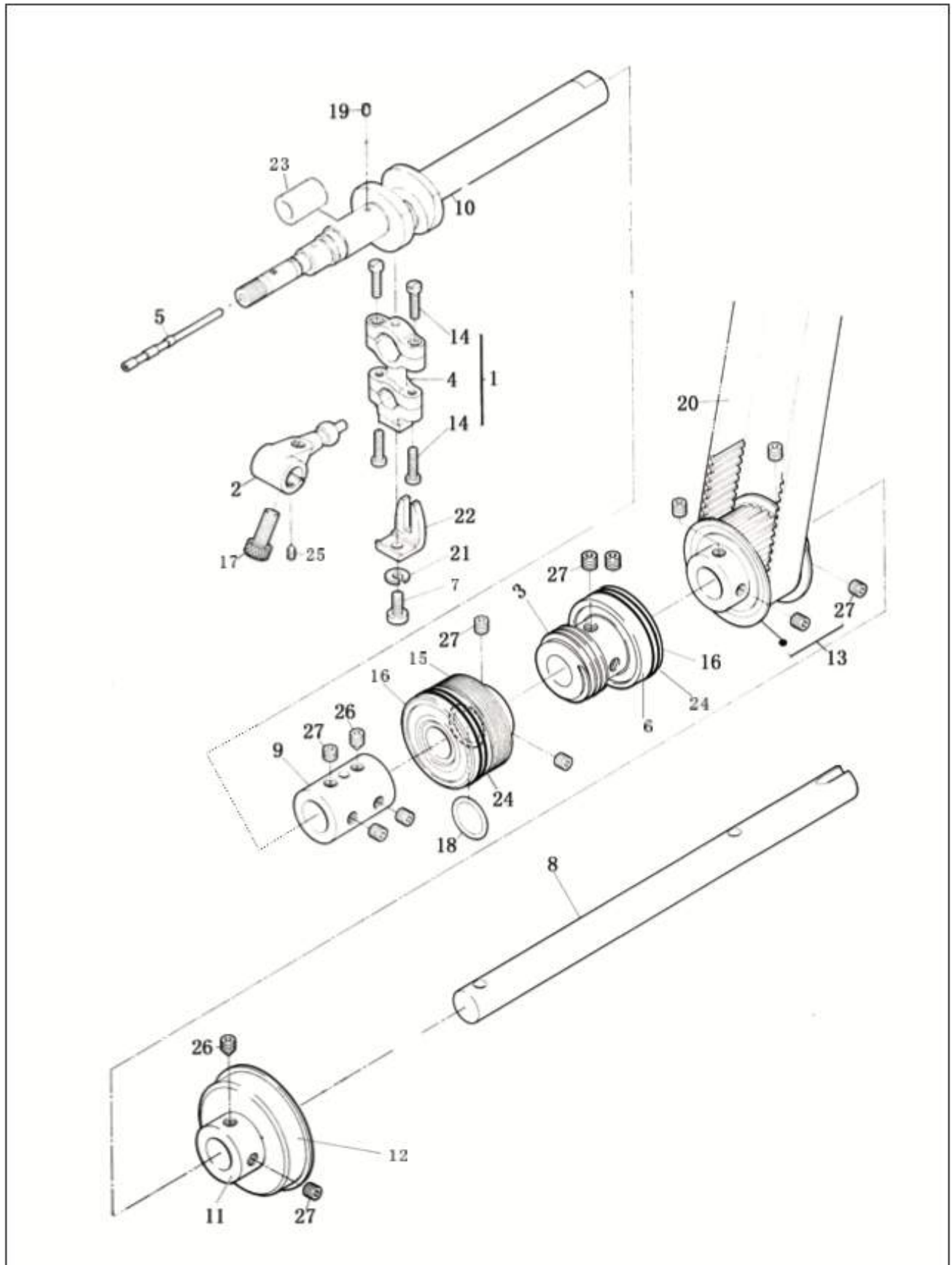
3. 机壳部件(3) FRAME COMPONENTS(3)



3. 机壳部件(3) FRAME COMPONENTS(3)

序号 NO.	注解 NOTE	图号 REF NO.	名称	DESCRIPTION	数量 AMT
1	#08	301-03-01	缝台上罩	Sewing Plate Uper Cover	1
2	#09	301-03-03	缝台前板	Sewing Plate Front Cover	1
3		301-03-04	防震板	Shockproof Board	1
4		301-03-06	铰链连接上螺钉	Hinge Link Screw	2
5		301-03-07	前罩铰链板	Hinge Board	1
6		301-03-08	前罩	Frontal Mantle	1
7		301-03-09	推板	Slide Plate	1
		338-03-09	推板	Slide Plate	1
8		301-02-17	防震塞	Shockproof Plug	1
9		301-02-17	防震塞	Shockproof Plug	1
10		301-03-12	前罩板弹簧	Frontal Mantle Spring	1
11		23-05003090-09	垫圈	Washer	1
12		301-03-14	前罩板定位螺钉	Frontal Mantle Screw	1
13		12-10401020-01	缝台前板沉头螺钉	Sewing Plate Front Cover Screw M4x10	1
14		12-40401225-01	罩板螺钉	Mantle Plate Screw	4
15		12-40401225-01	缝台前板螺钉	Sewing Plate Front Cover Screw	2
16		12-40401025-01	铰链螺钉	Hinge Screw	3
17		12-40400825-01	防震板螺钉	Shockproof Board Screw	2
18		12-40400625-01	前罩螺钉	Frontal Mantle Screw	2
19		14-60403020-01	螺帽	Nut	1
20		12-80300412-01	铰链上头螺钉	Hinge Upper Screw	2

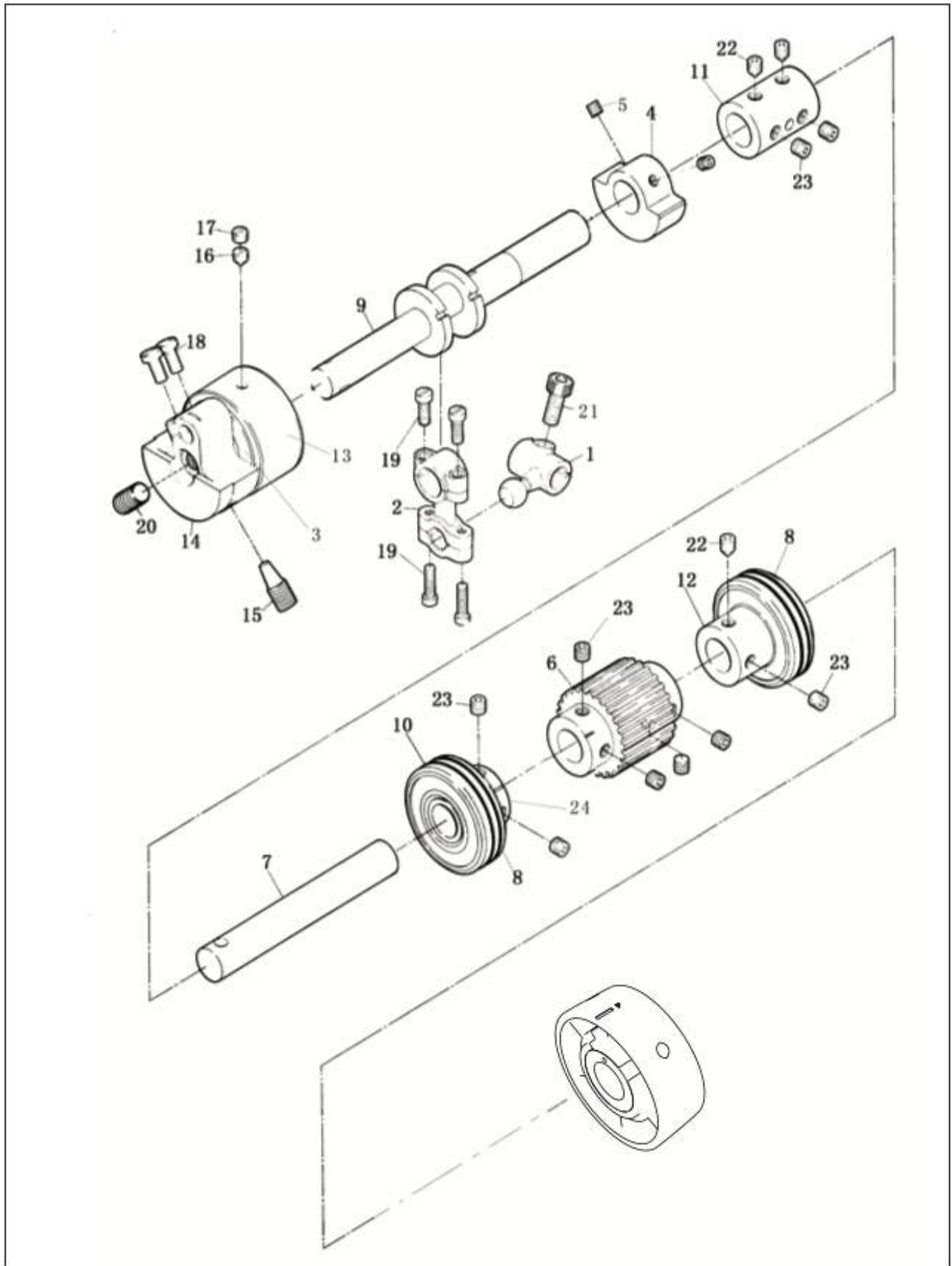
4. 下轴部件 LOWER SHAFT COMPONENTS



4. 下轴部件 LOWER SHAFT COMPONENTS

序号 NO.	注解 NOTE	图号 REF NO.	名称	DESCRIPTION	数量 AMT
1		301-04-01	弯针连杆组件(镀铜)	Looper Lever Complete	1
2		301-04-02	弯针球曲柄	Looper Ball Crank	1
3		301-04-03	油泵蜗杆	Oil Pump Worm	1
4		301-04-04	弯针连杆	Looper Lever Complete	1
5		301-04-05	下轴油量调节芯针	Oil Flow Regulating Needle	1
6		301-19-01-2	油泵蜗杆轴承(6204)	Oil Pump Worm Bearing	1
7		11-90110820-01	叉口螺钉	Fork Screw	1
8		301-04-08	下轴后节轴	Lower Shaft Backside	1
9		301-04-09	联轴器	Link Bearing	1
10		301-04-10	下轴前节	Lower Shaft Forepart	1
11		301-04-11	下轴后衬套	Lower Bearing Fittings Bearing	1
12		134-03-19	轴承 6304ZZNR	Sprign Thrust Ring	1
13		301-04-13	主动时规轮组件	Driving Wheel	1
14		301-04-14	弯针连杆螺钉	Screw	4
15		301-04-15	下轴中衬套	Lower Shaft Centre Bushing Asm.	1
16		301-19-09	下轴中衬套轴承(6004)	Lower Shaft Centre Bushing Bearing	1
17		12-65601422-01	球曲柄螺钉	Ball Crank Screw	1
18		31-14818000-09	O型圈	O-ring	2
19		301-04-19	销子	Pin	1
20		301-04-20	皮带 220×L075B	Belt 220×L075B	1
21		22-05000000-08	开口垫圈	Snap Rign	1
22		301-04-22	叉口	Fork	1
23		301-04-35	下轴前套	Lower Shaft Front Bushing	1
24		31-32014000-09	O型圈	O-ring	4
25		12-80300442-01	球曲柄螺钉	Ball Crank Screw	1
26		12-85600842-01	联轴器定位螺钉锥端	Link Bearing Screw	2
27		12-85600512-01	螺钉	Screw M6x0.75x5	12

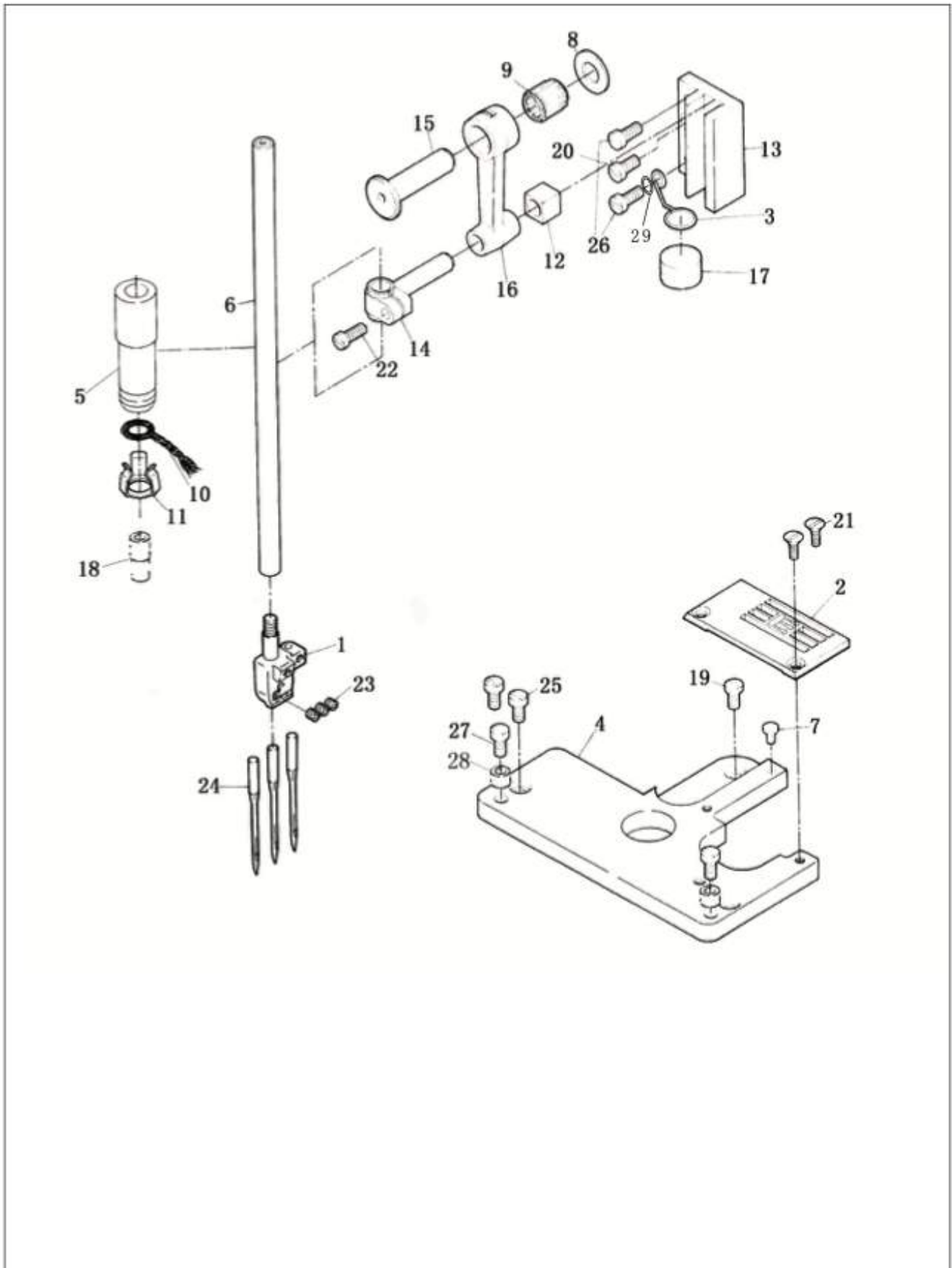
5. 上轴部件 UPPER SHAFT COMPONENTS



5.上轴部件 UPPER SHAFT COMPONENTS

序号 NO.	注解 NOTE	图号 REF NO.	名称	DESCRIPTION	数量 AMT
1		301-05-01	上挑线球曲柄	Upper Tace-up Thread Ball Crank	1
2		301-05-02	上挑线连杆	Upper Tace-up Thread Link Lever	1
3		301-19-02	6203ZZ轴承	Bearing	2
4		301-05-04	平衡块(上)	Upper Balance Block	1
5		12-80500512-01	平衡块螺钉	Balance Block Screw	2
6		301-05-06	从动时轮规	Follower Wheel	1
7		360-01-06	上轴后节	Main Shaft Backside	1
8		31-34518000-09	O型圈	O-ring	(4)
9		301-05-09	上轴前节	Main Shaft Forepart	1
10		301-19-01-1	上轴前衬套轴承 (6204)	Bearing 6204-ZRS	2
11		301-04-09	联轴器	Link Bearing	1
12		301-05-12	后衬套组件	Main Shaft Back Bushing Asm.	1
13		301-05-03	钢套	Bushing	1
14		301-05-14	针杆曲柄	Needle Bar Crank	1
15		12-85802032-01	定位螺钉长锥端紧定螺钉	Position Screw	1
16		12-85600630-01	定位螺钉	Screw	1
17		12-85600410-01	止夹螺钉	Screw	1
18		12-40501025-01	螺钉	Screw	2
19		279-03-28	连杆螺钉	Link Lever Screw	(4)
20		12-85801512-01	螺钉	Screw	1
21		12-65601422-01	球曲柄螺钉	Ball Crank Screw	1
22		12-85600842-01	后套定位螺钉尖端	Back Bushing Position Screw	3
23		12-85600512-01	螺钉	Screw	9
24		301-05-10	上轴前衬套	Main Shaft Front Bushing	1

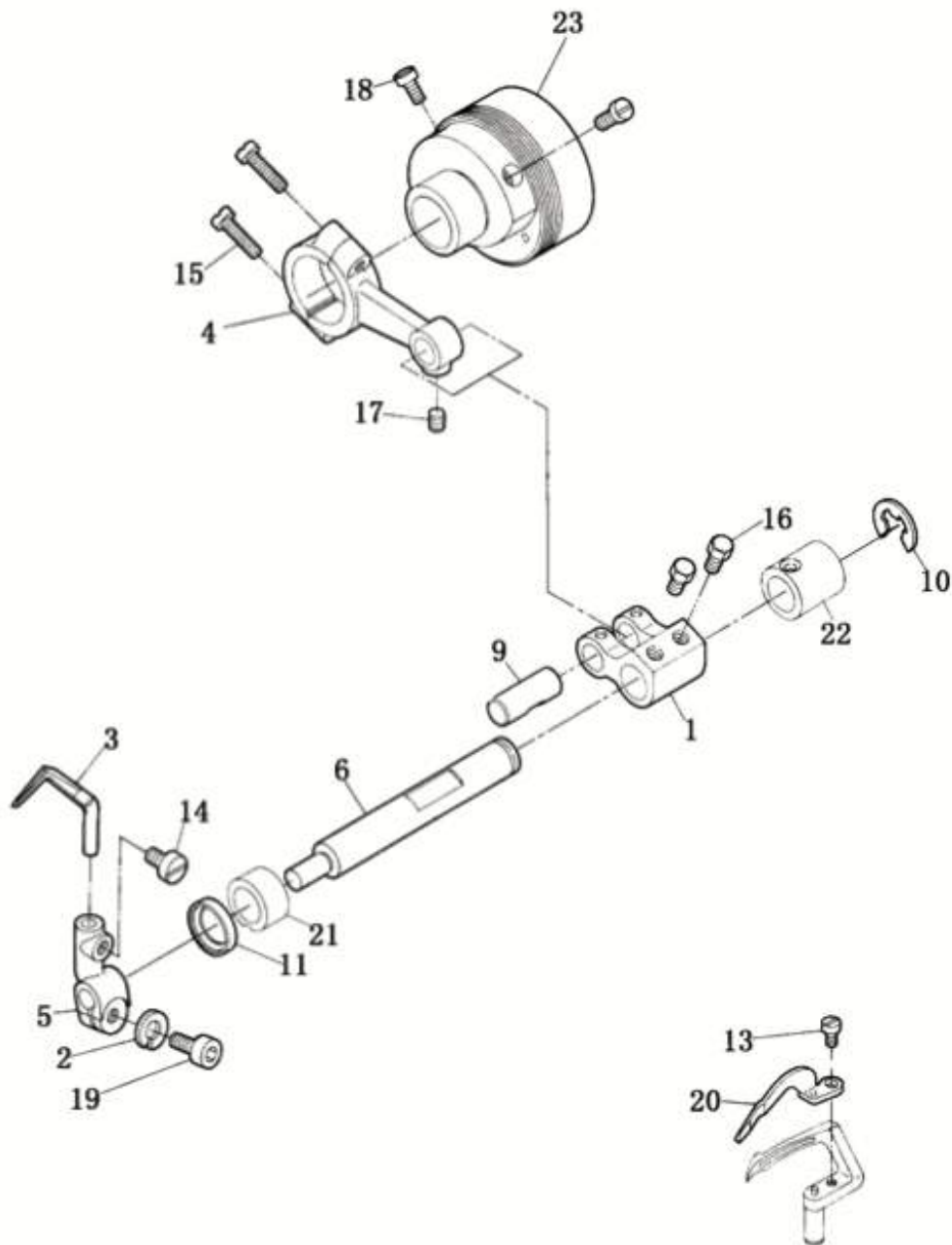
6. 针杆部件 NEEDLE BAR COMPONENTS



6. 针杆部件 NEEDLE BAR COMPONENTS

序号 NO.	注解 NOTE	图号 REF NO.	名称	DESCRIPTION	数量 AMT
1		301-06-01	针夹	Needle Holder	1
		312-06-01	针夹	Needle Holder	1
2		301-06-02	针板	Needle Plate	1
		312-06-02	针板	Needle Plate	1
3		301-06-03	油毡定位圈	Oil Felt Position Loop	1
4		301-06-04	针板接板	Needle Plate Link Plate	1
5		301-06-05	针杆上套	Needle Bar Upper Bushing	1
6		301-06-06	针杆	Needle Bar	1
7		301-06-07	防震塞	Shockproof Plug	1
8		21-08210162-03	针杆连杆垫圈	Needle Bar Link Lever Washer	1
9		301-06-09	滚针轴承 $\phi 8 \times \phi 12 \times 12$	Needle Bearing $\Phi 8 \times \Phi 12 \times 12$	1
10		43-10250000-00	油线	Oil Wick	0.08
11		301-06-11	油线夹	Oil Wick Holder	1
12		301-06-12	针杆滑块	Needle Bar Slide Block	1
13		301-06-13	针杆滑块座	Needle Bar Slide Block Seating	1
14		301-06-14	针杆接头	Needle Bar Connecting Pole	1
15		301-06-15	针杆连接销	Needle Bar Connecting Pin	1
16		301-06-16	针杆连杆	Needle Bar Link Lever	1
17		301-06-17	油毡	Oil Felt	1
18		301-06-18	针杆下套	Needle Bar Lower Bushing	1
19		12-70400820-01	针板螺钉	Needle Plate Screw	1
20		12-40401025-01	螺钉	Screw	1
21		11-20090720-02	针板螺钉开槽半沉头	Needle Plate Screw	2
22		11-60111020-01	针杆接头螺钉	Needle Bar Connecting Screw	1
23		12-80300312-01	针夹螺钉	Needle Holder Screw	3
24		301-06-24	机针	Needle	3
25		12-40400825-01	螺钉	Screw	2
26		12-40401225-01	螺钉	Screw	2
27		12-40400825-01	针板接板定位螺钉	Needle Plate Link Plate Pin	2
28		301-06-04-01	垫片	Washer	2
29		21-04308090-02	垫片	Washer	1

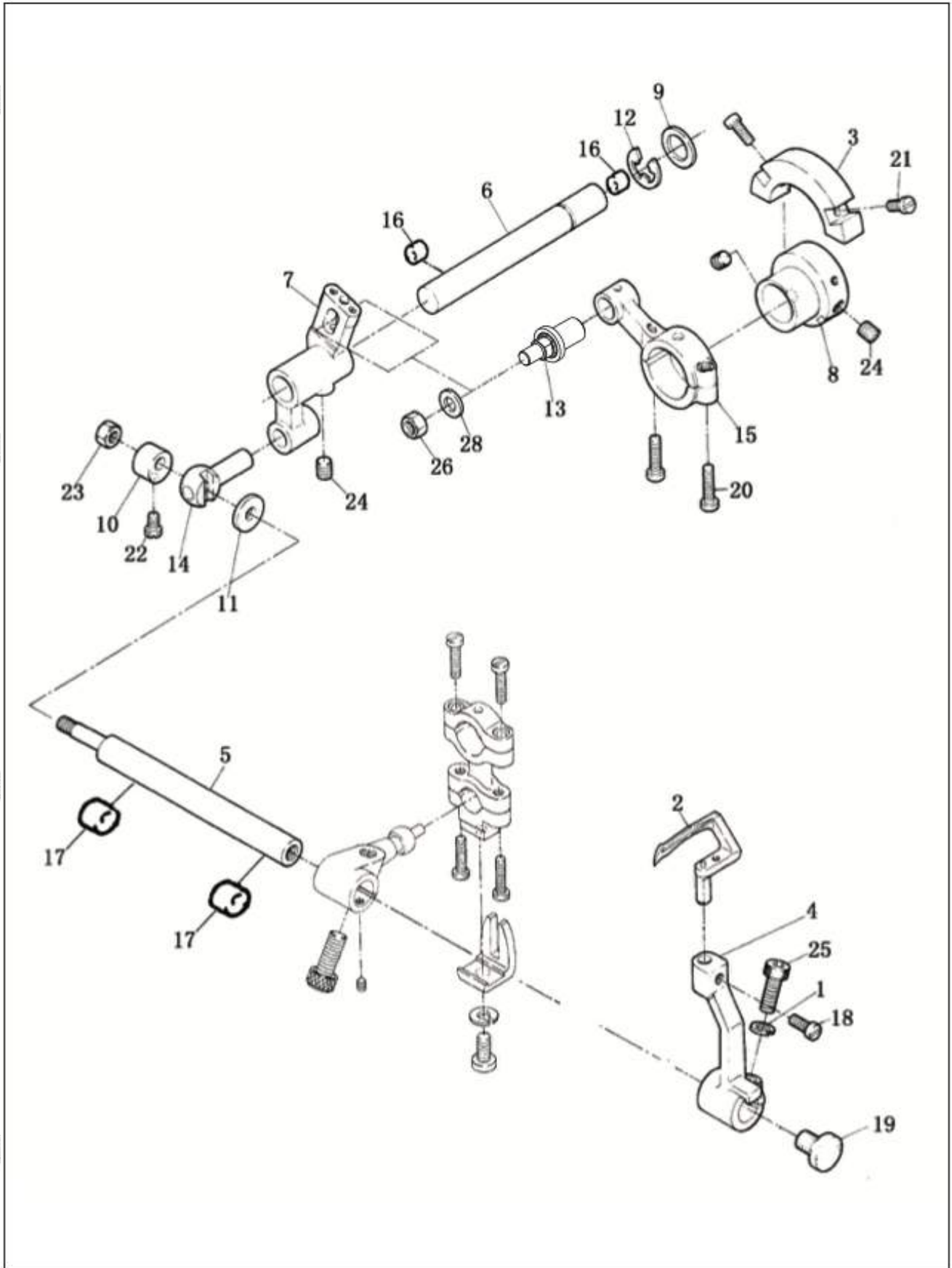
7. 护针部件 NEEDLE GUARD COMPONENTS



7. 护针部件 NEEDLE GUARD COMPONENTS

序号 NO.	注解 NOTE	图号 REF NO.	名称	DESCRIPTION	数量 AMT
1		301-07-01	保针曲柄	Needle Guard Crank	1
2		22-05000000-08	垫圈	Washer	1
3		301-07-03	后保针	Rear Needle Guard	1
4		301-07-04	保针连杆	Needle Guard Connecting Rod	1
5		301-07-05	保针座	Needle Guard Base	1
6		301-07-07	保针轴	Needle Guard Shaft	1
9		301-07-10	保针曲柄销	Needle Guard Crank Pin	1
10		24-07000000-09	开口挡圈	Snap Thrust Ring	1
11		32-09430150-09	骨架防油圈	Framework Oil Shield	1
13		12-40250425-01	保针螺钉	Needl Guard Screw	(1)
14		12-40400625-01	螺钉	Screw	1
15		11-40111425-01	保针曲柄螺钉	Needle Guard Connecting Rod Screw	(2)
16		11-60110620-01	保针曲柄螺钉	Needle Guard Crank Screw Sm11/64-40x6	2
17		12-80400412-01	螺钉	Screw M4x4	1
18		12-80500612-01	螺钉	Screw M5x6	(2)
19		12-60501022-01	保针座螺钉	Needle Guard Base Screw	1
20		301-07-21	前保针	Front Needle Guard	1
21		301-07-23	保针轴左套	Needle Guard Shaft Left Bushing	1
22		301-07-24	保针轴右套	Needle Guard Shaft Right Bushing	1
23		301-04-16	下轴前衬套	Lower Shaft Front Bushing Asm.	1
24		301-19-04	下轴前衬套轴承(6004)	Bearing(6004)	(1)
25		31-14818000-09	O形圈	O-ring	(1)
26		31-32014000-09	O形圈	O-ring	2

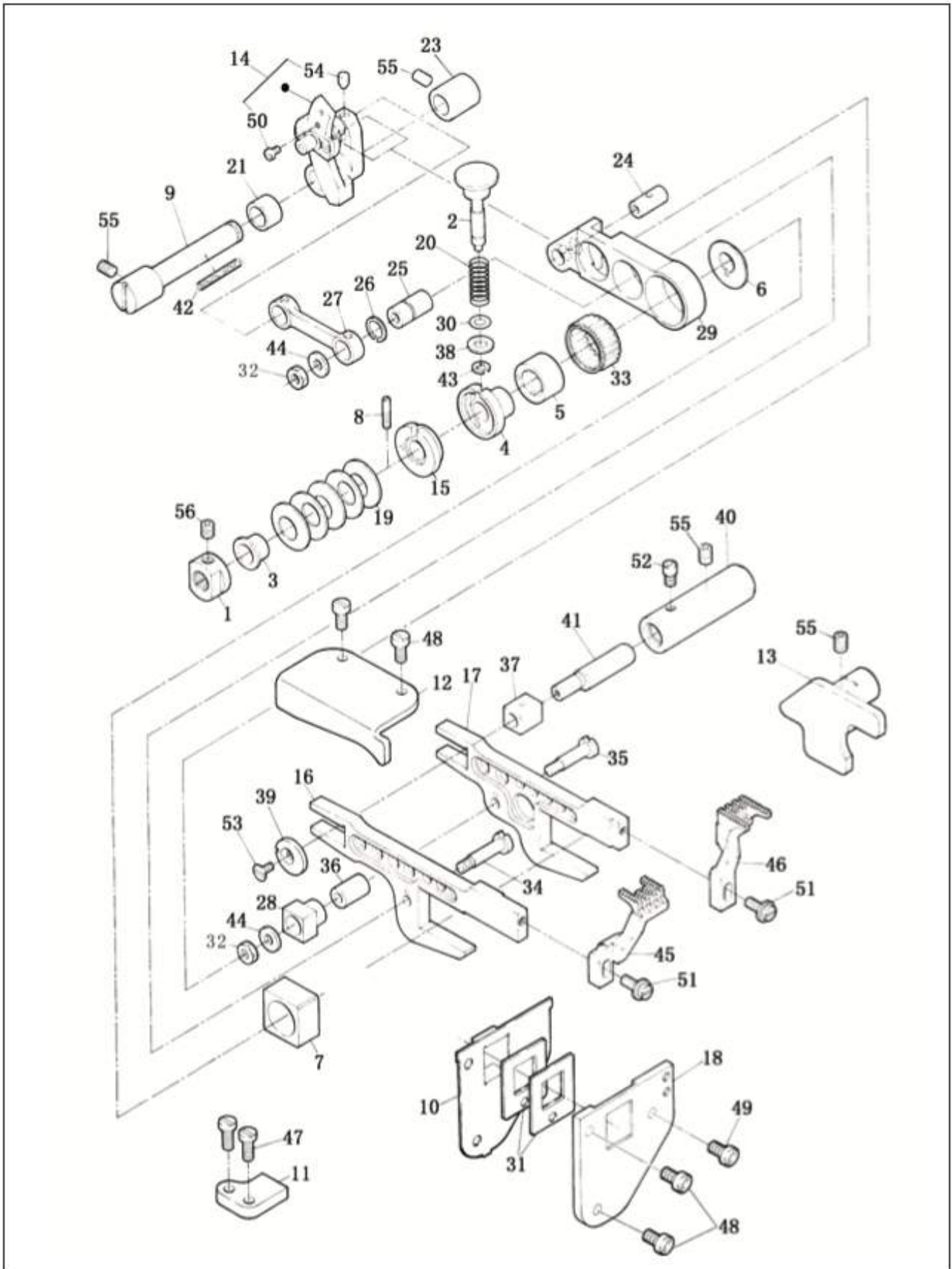
8. 弯针部件 LOOPER COMPONENTS



8. 弯针部件 LOOPER COMPONENTS

序号 NO.	注解 NOTE	图号 REF NO.	名称	DESCRIPTION	数量 AMT
1		22-05000000-08	垫片	Washer	1
2		301-08-02	弯针	Looper	1
3		301-08-03	平衡块(下)	Lower Balance Block	1
4		301-08-04	弯针曲柄	Looper Crank	1
5		301-08-05	弯针轴	Looper Shaft	1
6		301-08-06	弯针调节摆轴	Looper Regulate Driving Shaft	1
7		301-08-07	调节摆杆	Regulator Driving Bar	1
8		301-08-08	偏心凸轮	Eccentricity Cam	1
9		21-10212142-01	垫圈	Washer	1
10		301-08-12	偏心紧圈	Eccentricity Thrust Ring	1
11		21-04615122-03	平垫圈	Washer	1
12		24-07000000-09	开口挡圈	Snap Thrust Ring	1
13		301-08-15	弯针调节柱	Looper Regulator Pole	1
14		301-08-16	接头	Connecting Pole	1
15		301-08-17	弯针连杆组件	Looper Link Lever Asm.	1
16		301-07-24	弯针调节摆轴左/右套	Regulator Driving Shaft Bushing(left,right)	3
17		301-08-20	弯针轴前/后套	Looper Shaft Bushing (frong ,back)	1
18		12-40400825-01	弯针刀槽螺钉	Looper Groove Screw	1
19		12-75601020-01	弯针螺钉	Looper Screw	1
20		11-40091425-01	连杆螺钉	Link Lever Screw	(2)
21		12-40300825-01	平衡块螺钉	Balance Block Screw M3x8	2
22		11-90110820-01	紧圈螺钉	Thrust Ring Screw	1
23		14-60403020-01	螺帽	Nut	1
24		12-80500612-01	凸轮螺钉	Cam Screw	3
25		12-60501622-01	弯针曲柄螺钉	Looper Crank Screw	1
26		14-60504020-01	螺帽	Nut	1
28		21-05212121-03	垫圈	Washer	1

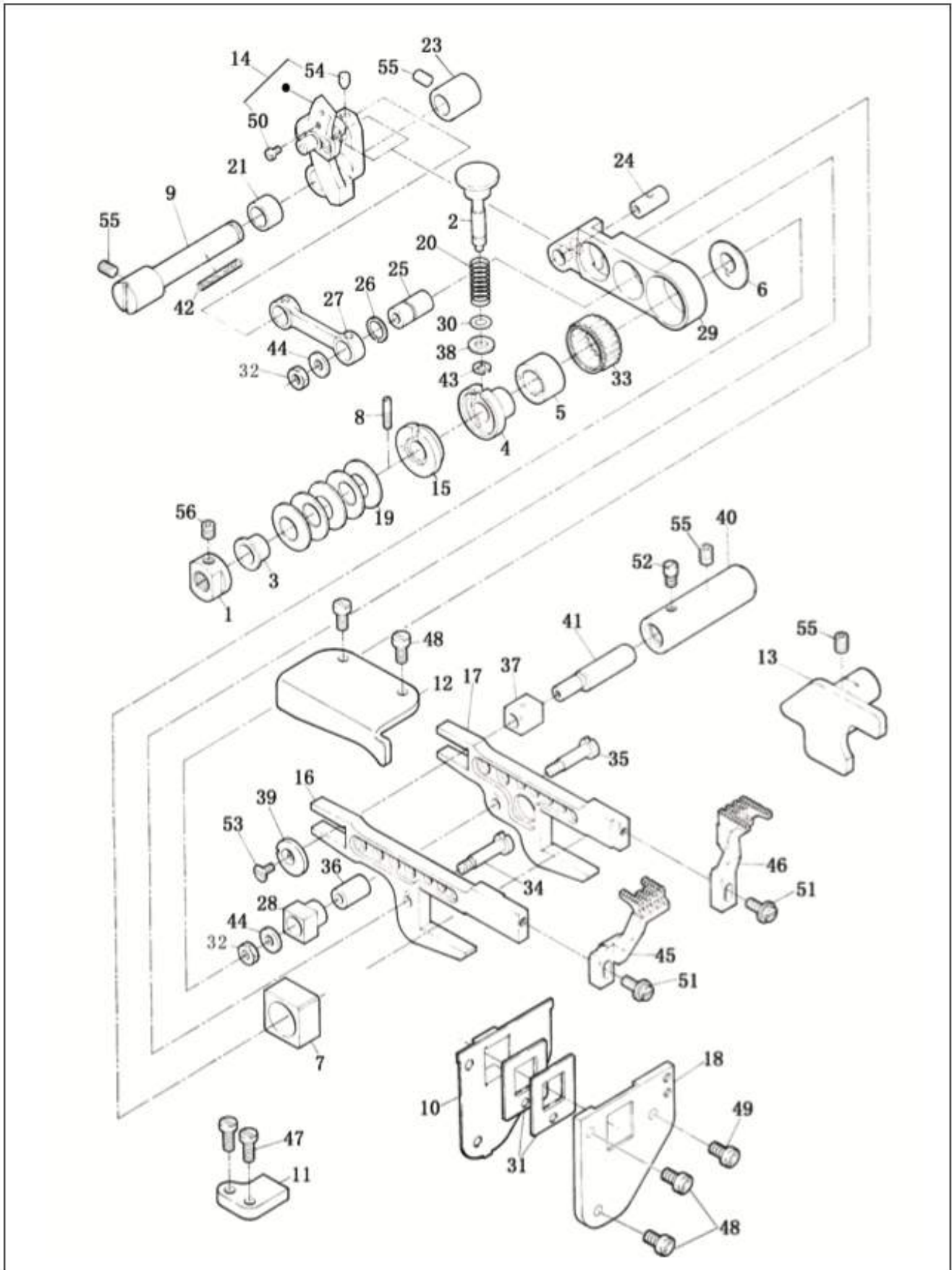
9.送布部件 MAIN FEED MECHANISM COMPONENTS



9.送布部件 MAIN FEED MECHANISM COMPONENTS

序号 NO.	注解 NOTE	图号 REF NO.	名称	DESCRIPTION	数量 AMT
1		301-09-01	凸轮螺母	Cam Nut	1
2		301-09-02	针距按钮	Needle Distance Button	1
3		301-09-03	台阶套	Ladder Bushing	1
4		301-09-04	送布调节凸轮	Feed Dog Regulator Cam	1
5		301-09-05	凸轮	Cam	1
6		301-09-06	送布连杆垫圈	Feed Dog Link Lever Washer	1
7		301-09-07B	抬牙滑块	Block	1
8		301-09-08	销螺钉	Pin Screw	1
9		301-09-09	差动器轴	Differential Feed Shaft	1
10		301-09-10	垫板	Washer	1
11		301-09-11	左限位板	Left Stopper Plate	1
12		301-09-12	牙架上限位板	Feed Rack Upper Stopper Plate	1
13		343-09-38	牙架右限位板	Feed Rack Right Stopper Plate	1
14		301-09-14	差动器组件	Differential Feed Assembly.	1
		301-09-14-01	差动器组件1	Differential Feed Assembly.	(1)
		301-09-14-02	差动器组件2	Differential Feed Assembly.	(1)
		301-09-14-03	差动器曲柄	Differential Feed Crank	(1)
		12-10300620-01	螺钉	Screw	(2)
15		301-09-15	针距调节套	Needle Distance Regulator Bushing	1
		301-09-16-00	牙架组件		1
16		301-09-16	差动牙架	Differentialfeed Rack	1
17		301-09-17	送布牙架	Feed Dog Rack	1
18		301-09-18	弯针盖	Looper Cover	1
19		23-10310200-09	蝶形弹簧圈	Wave Washer	5
20		301-09-20	针距按钮簧	Needle Distance Button Spring	1
21		301-09-21	差动器隔套	Differential Feed Spacer	1
23		301-09-23	差动器轴套	Differential Feed Bushing	1
24		301-09-24	送布连杆销	Feed Dog Link Lever Pin	1
25		301-09-25	送布连杆销	Feed Dog Link Lever Pin	1
26		26-06810100-09	开口挡圈	Snap Ring	1
27		301-09-27	差动送布连杆	Differential Feed Link Lever	1
28		301-09-28	送布滑块	Feed Dog Slide Block	1
29		301-09-29	送布连杆	Feed Dog Link Lever	1
30		31-04020000-09	O型圈	O-ring	1
31		301-09-31	胶垫片	Rubber Washer	2
32		13-60114020-01	螺母	Nut	2
33		301-09-33	滚针轴承 $\phi 17 \times \phi 21 \times 10$	Needle Bearing $\Phi 17 \times \Phi 21 \times 10$	1
34		301-09-34	连接螺钉	Connection Screw	1
35		301-09-35	送布滑块连接螺钉	Connection Screw	1
36		301-09-36	送布滑块套	Feed Dog Slide Block Bushing	1
37		301-09-37	牙架后滑块	Feed Dog Rack Back Slide Block	1
38		21-05310100-02	垫圈	Washer	1
39		301-09-39	垫圈	Washer	1
40		279-05-13	偏心轴套	Eccentric Bushing	1
41		301-09-41	牙架偏心轴	Eccentric Shaft	1
42		43-10250000-00	油线	Oil Wick	0.02
43		24-04000000-08	开口挡圈	Snap Ring	1
44		21-04615101-01	垫片	Washer	2
45		301-09-45	差动送布牙	Differential Feed Dog	1
		301-09-45(4-8)	差动送布牙(4.8)	Differential Feed Dog	1
		301-09-45(3-2)	差动送布牙	Differential Feed Dog	

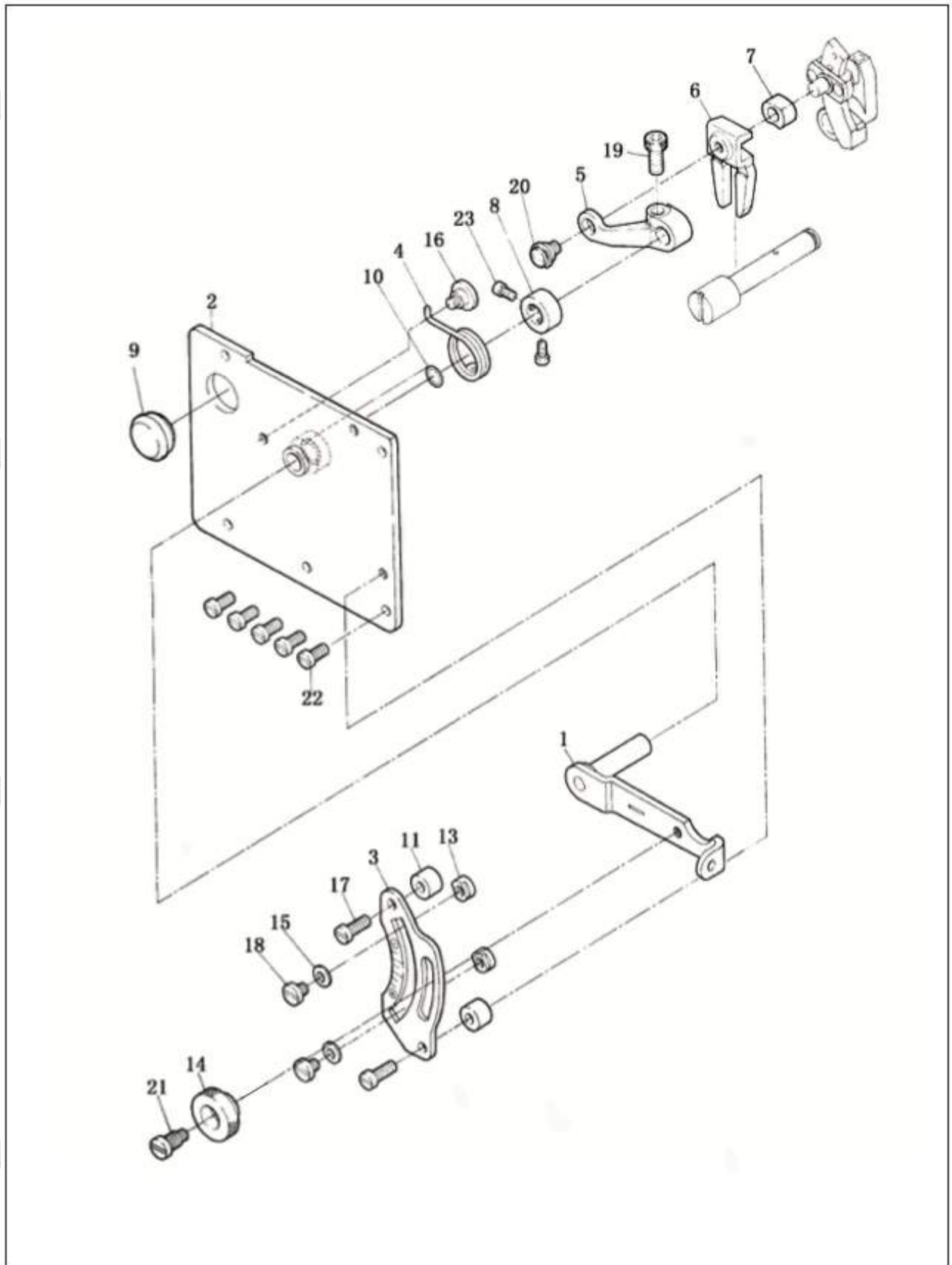
9.送布部件 MAIN FEED MECHANISM COMPONENTS



9.送布部件 MAIN FEED MECHANISM COMPONENTS

序号 NO.	注解 NOTE	图号 REF NO.	名称	DESCRIPTION	数量 AMT
46		312-09-45	差动送布牙	Differential Feed Dog	1
		301-09-46	主动送布牙	Main Feed Dog	1
		301-09-46 (4. 8)	主动送布牙 (4. 8)	Main Feed Dog	1
		301-09-46 (3. 2)	主动送布牙	Main Feed Dog	
		312-09-46	主动送布牙	Main Feed Dog	1
47		12-40401025-01	螺钉	Screw	2
48		12-40400825-01	限位板螺钉	Stopper Plate Screw	4
49		12-70400820-01	螺钉	Screw	1
50		12-40250425-01	差动器螺钉	Differentialfeed Screw	2
51		301-09-51	牙架螺钉	Rack Screw	2
52		11-60110620-01	轴套螺钉	Bushing Screw Sm17/64-40x6	1
53		11-10080620-01	螺钉	Screw	1
54		12-80400542-01	螺钉	Screw	1
55		12-80500612-01	螺钉	Screw	4
56		12-80500512-01	螺钉	Screw	1

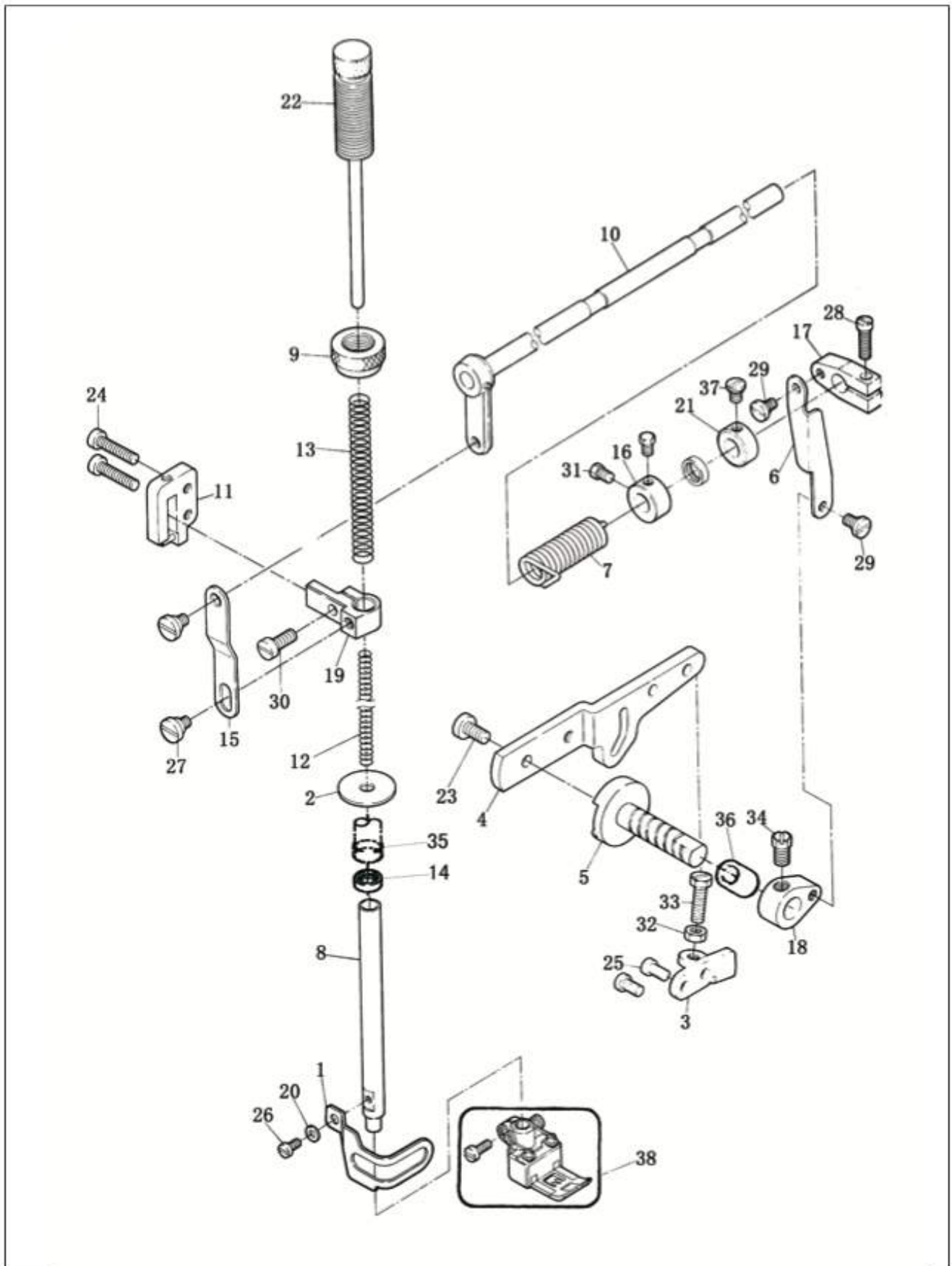
10. 差动部件 DIFFERENTIAL FEED MECHANISM COMPONENTS



10. 差动部件 DIFFERENTIAL FEED MECHANISM COMPONENTS

序号 NO.	注解 NOTE	图号 REF NO.	名称	DESCRIPTION	数量 AMT
1		301-10-01	调节杆 (组件)	Adjusting Rod Asm.	1
		301-10-01-1	调节杆 (组件)	Adjusting Rod Asm.	(1)
		301-10-01-2	调节杆 (组件)	Adjusting Rod Asm.	(1)
2		301-10-02	差动调节板	Differential Feed Regulating Plate	1
		301-10-02-01	衬套	Bushing	(1)
3		301-10-03	差动调节刻度板	Differential Feed Regulating Graduation Plate	1
4		301-10-04	差动调节复位弹簧	Differential Feed Regulating Return Spring	1
5		301-10-05	差动调节曲柄	Differential Feed Regulating Crank	1
6		301-10-06	差动调节吊板	Differential Feed Regulating Fork Plate	1
7		301-10-07	滑块	Slide Block	1
8		301-10-08	差动板手紧圈	Thrust Ring	1
9		301-10-09	闷头	Plug	1
10		31-08018000-09	O型密封圈	Rubber Ring	1
11		301-10-11	刻度板隔套	Graduation Plate Spacer	2
13		301-10-13	螺母 (专用)	Nut	2
14		301-10-14	差动调节锁紧螺母	Locknut	1
15		21-04308090-02	平垫圈	Wave Washer	2
16		301-10-16	螺钉	Screw	1
17		11-40111225-01	螺钉	Screw	2
18		11-40110625-01	螺钉	Screw	2
19		12-60501022-01	螺钉	Screw M5x16	1
20		301-10-20	螺钉	Screw	1
21		301-10-21	锁紧螺钉	Screw	1
22		12-40400825-01	螺钉	Screw	5
23		11-00090620-01	螺钉	Screw	2

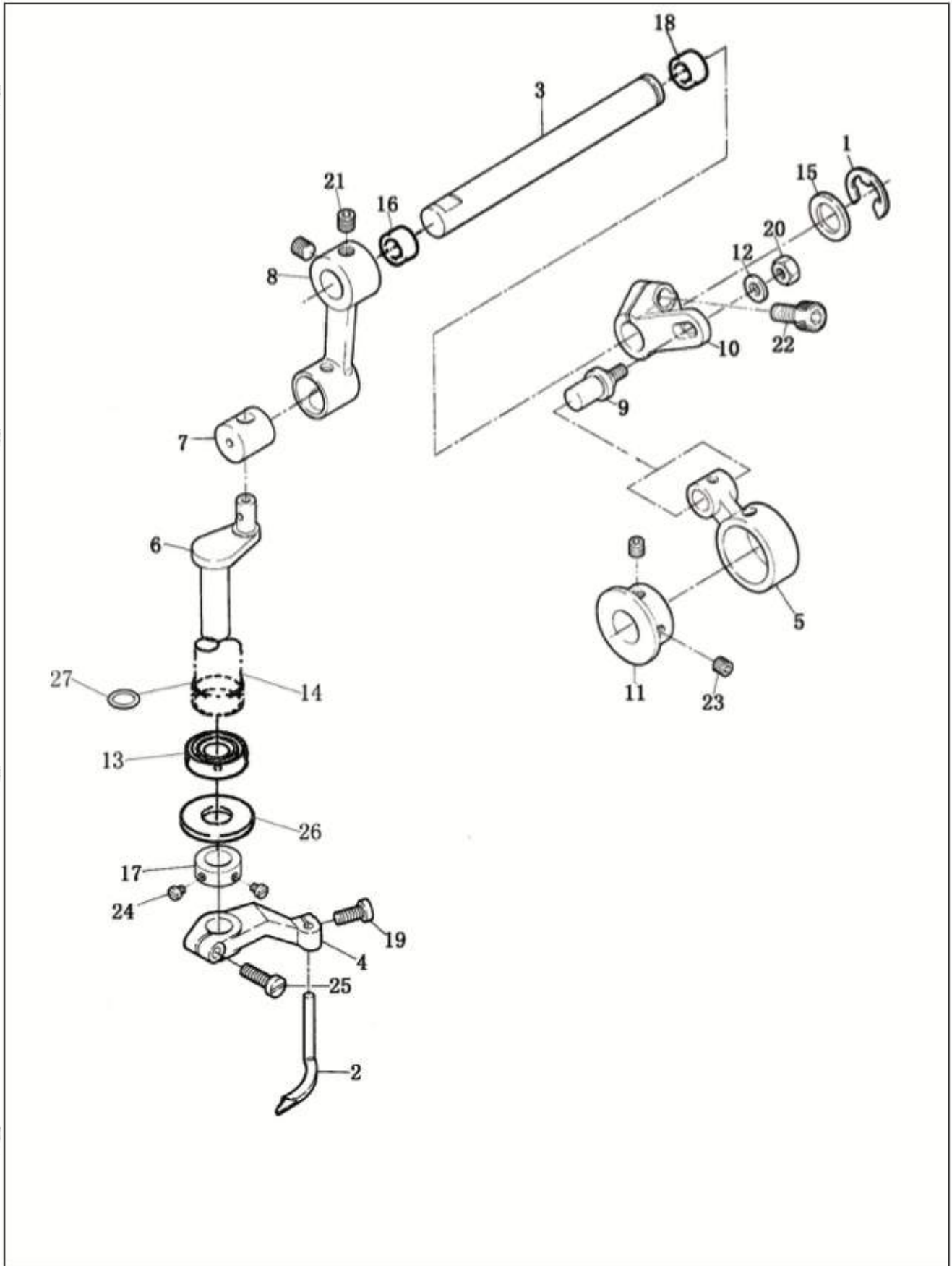
11. 抬压脚部件 PREESSER FOOT LIFTER COMPONENTS



11. 抬压脚部件 PREESSER FOOT LIFTER COMPONENTS

序号 NO.	注解 NOTE	图号 REF NO.	名称	DESCRIPTION	数量 AMT
1		301-11-01	压紧防护罩	Presser Bar Shield	1
2		301-11-02	压紧杆防油罩	Rubber Washer	1
3		301-11-03	限位板	Stopper Plate	1
4		301-11-04	抬压脚拉杆	Presser Foot Lifting Lever	1
5		301-11-05	拉杆座	Lever Base	1
6		301-11-06	抬压脚吊杆	Presser Foot Lifting Steeve	1
7		301-11-07	抬压脚弹簧	Presser Foot Lifting Spring	1
8		301-11-08	压紧杆	Presser Bar	1
9		301-11-09	调压螺母	Adjusting Nut	1
10		301-11-10	抬压脚轴组件	Presser Foot Lifting Shaft	1
		301-11-10-01	抬压脚轴	Presser Foot Lifting Shaft	(1)
		301-11-10-02	抬压脚轴曲柄	Presser Foot Lifting Shaft Crank	(1)
11		301-11-11	压杆导架座	Presser Bar Guide Bracket Base	1
12		301-11-12	调压内弹簧	Presser Regulating Inner Spring	1
13		301-11-13	调压弹簧	Presser Regulating Spring	1
14		32-08440150-09	骨架油封	O-ring	1
15		301-11-15	抬压脚吊板	Presser Foot Lifting Steeve	1
16		301-11-16	抬压脚轴紧圈	Thrust Ring	1
17		301-11-17	抬压脚曲柄	Presser Foot Lifting Crank	1
18		301-11-18	吊杆曲柄	Steeve Crank	1
19		301-11-19	压杆导架	Presser Bar Guide Bracket	1
20		21-03208070-02	垫圈	Washer	1
21		301-11-21	限位紧圈	Thrust Ring	1
22		301-11-22	调压螺钉 (组件)	Adjusting Screw	1
		301-11-22-01	调压螺钉轴	Adjusting Screw Shaft	(1)
		301-11-22-02	调压螺钉	Adjusting Screw	(1)
23		12-60501022-01	螺钉	Screw	1
24		12-40402025-01	导架座螺钉	Bracket Base Screw	2
25		12-40400825-01	螺钉	Screw	2
26		12-40300625-01	螺钉	Screw	1
27		301-11-27	螺钉	Screw	2
28		11-70111420-01	螺钉	Screw	1
29		301-11-29	螺钉	Screw	2
30		11-40111225-01	螺钉	Screw	1
31		11-00110620-01	螺钉	Screw	2
32		14-60504020-01	螺母	Nut	1
33		12-90502520-01	螺钉	Screw	1
34		11-00160920-01	螺钉	Screw	1
35		343-11-12	压紧杆套	Presser Bar Bushing	1
36		301-11-36	拉杆座套	Lever Base Bushing	1
37		11-0110620-01	螺钉	Screw Sm11/64-40x6	1
38		301-11-38	压脚 (组件)	Presser Foot	1
		301-11-38(6-4)	压脚 (组件) (6.4)	Presser Foot	1
		301-11-38(4-8)	压脚 (组件) (4.8)	Presser Foot	1
		301-11-38(3-2)	压脚	Presser Foot	1
		312-11-38	压脚 (组件)	Presser Foot	1

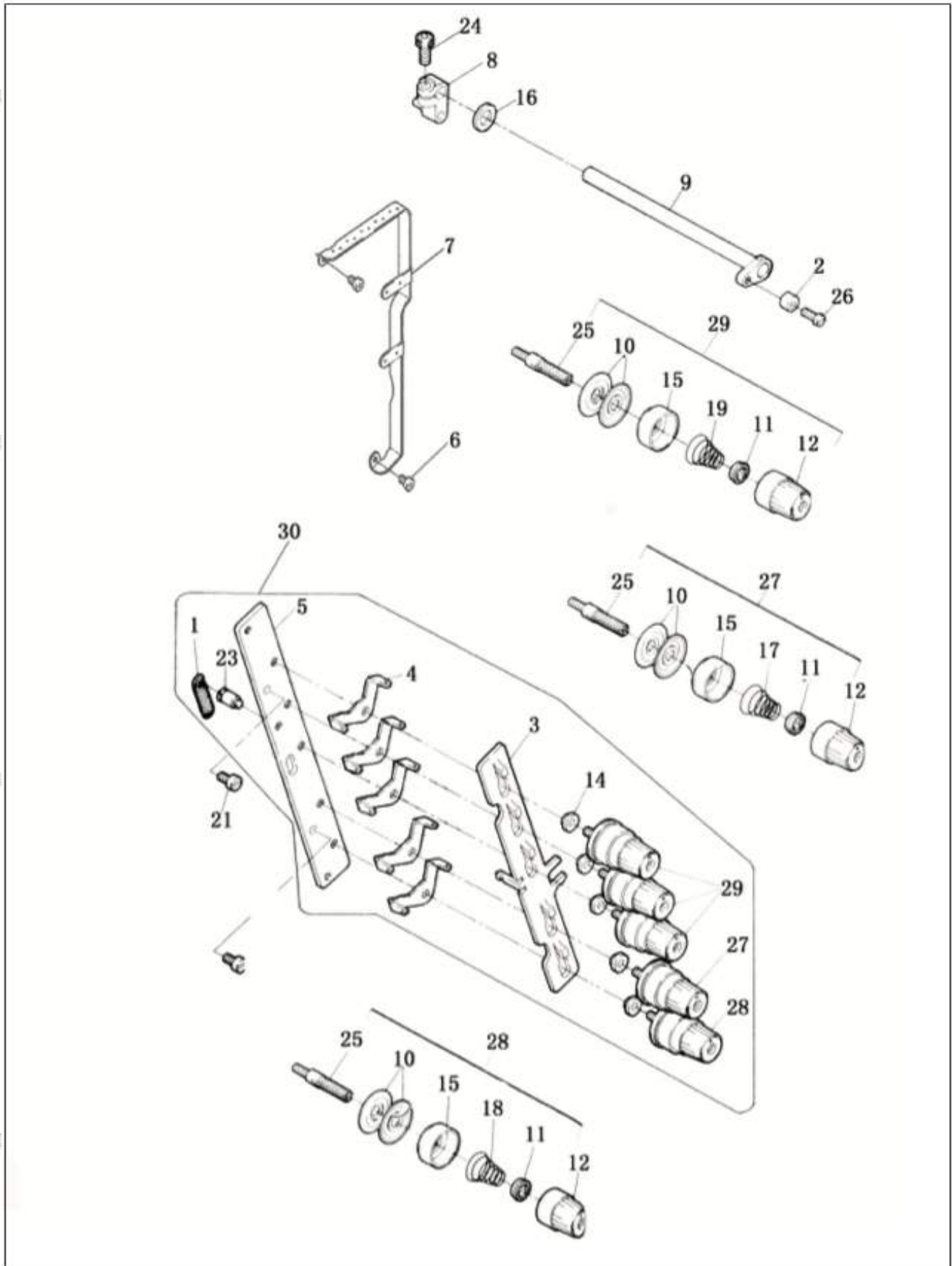
12. 绷针部件 STRETCH NEEDLE COMPONENTS



12. 绷针部件 STRETCH NEEDLE COMPONENTS

序号 NO.	注解 NOTE	图号 REF NO.	名称	DESCRIPTION	数量 AMT
1		24-10000000-09	开口挡圈	Snap Ring	1
2		301.12-02	绷针	Stretch Tight Needle	1
3		301.12-03	绷针横轴	Stretch Tight Needle Crossing Shaft	1
4		301.12-04	绷针下摆杆	Lower Oscillating Bar	1
5		301.12-05	绷针连杆	Stretch Tight Needle Link Lever	1
6		301.12-06	绷针曲柄	Stretch Tight Needle Crank	1
7		301.12-07	绷针连接柱	Stretch Tight Needle Connecting Pole	1
8		301.12-08	绷针上摆杆	Upper Oscillating Bar	1
9		301-12-09	摆杆螺钉	Oscillating Bar Screw	1
10		301-12-10	绷针调节摆杆	Regulate Oscillating Bar	1
11		301-12-11	绷针凸轮	Stretch Tight Needle Cam	1
12		21-05212121-03	垫圈	Washer	1
13		32-09440190-09	骨架 油封	O-ring	1
14		301-12-14	绷针竖套	Stretch Tight Needle Upright Bushing	1
15		21-12114152-03	垫圈	Washer	1
16		301-12-16	绷针左套	Stretch Tight Needl Left Bushing	1
17		301-12-17	绷针紧圈	Thrust Ring	1
18		301-12-16	绷针右套	Stretch Tight Needle Right Bushing	1
19		12-40401025-01	螺钉	Screw	1
20		14-60504020-01	螺母	Nut M5x4	1
21		12-85600512-01	螺钉	Screw M6x0.75x5	2
22		12-65601422-01	螺钉	Screw M6x0.75x14	1
23		12-80500512-01	螺钉	Screw M5x4	2
24		11-40080425-01	螺钉	Screw M8x4	2
25		12-40401225-01	螺钉	Screw M4x12	1
26		21-10220232-03	垫圈	Washer	1
27		31-10020000-09	O型圈	Rubber Ring	1

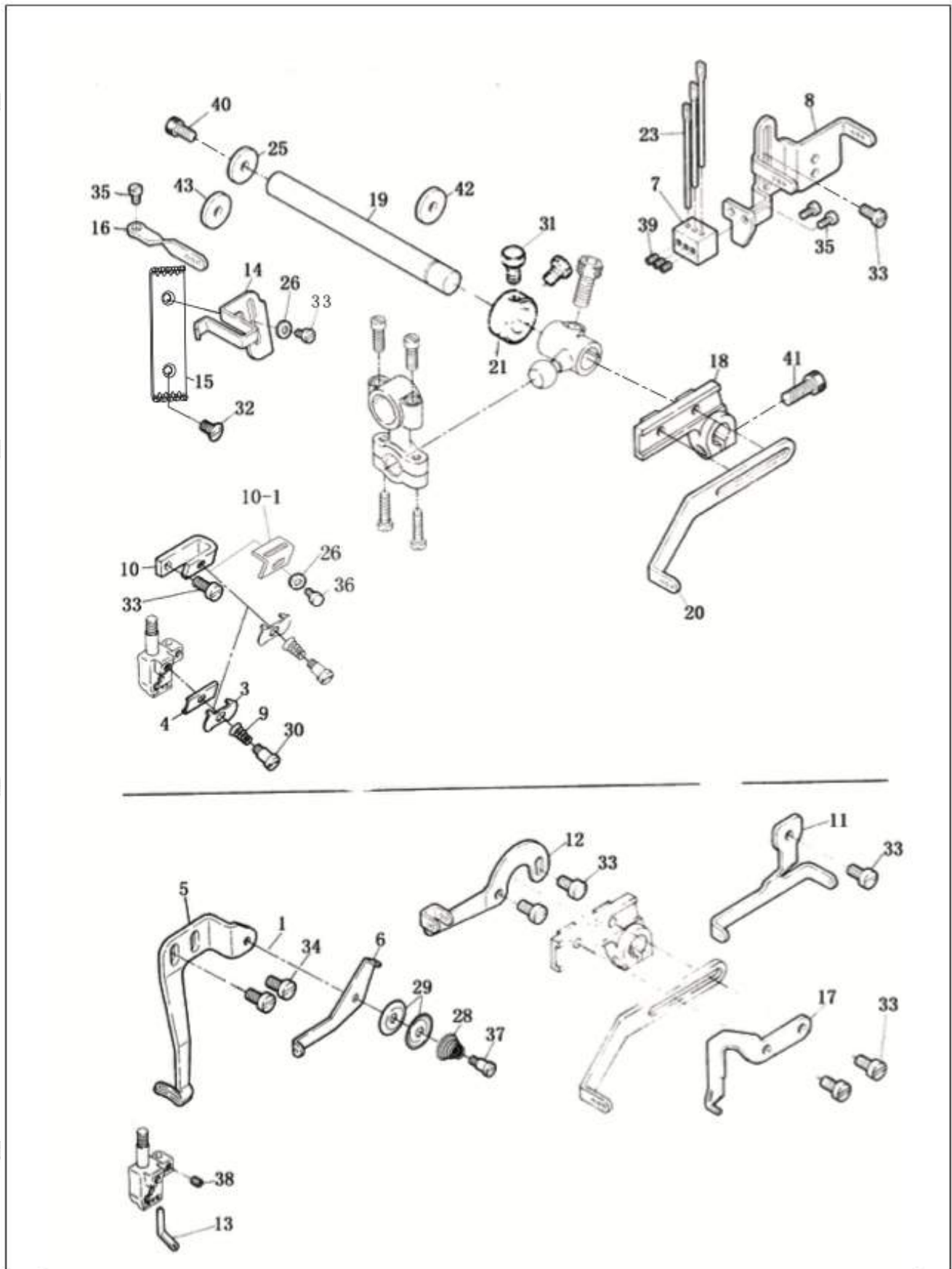
13. 过线器部件 THREAD GUIDE MECHANISM COMPONENTS



13. 过线器部件 THREAD GUIDE MECHANISM COMPONENTS

序号 NO.	注解 NOTE	图号 REF NO.	名称	DESCRIPTION	数量 AMT
1		301-13-01	挺线板拉簧	Spring	(1)
2		301-13-02	隔套	Spacer	1
3		301-13-03	过线座	Thread Eyelet Base	(1)
		312-13-03	过线座	Thread Eyelet Base	(1)
4		301-13-04	压线过线板2	Thread Guide Plate2	(5)
5		301-13-05	挺线板	Thread Eyelet Base	(1)
		312-13-05	挺线板	Thread Eyelet Base	(1)
6		12-40400625-01	螺钉	Screw M4x6	2
7		340-13-07	过线架	Thread Eyelet Stand	1
		312-13-07	过线架	Thread Eyelet Stand	1
8		301-13-08	挺线杆曲柄	Thread Eyelet Base Shaft Crank	1
9		301-13-09	挺线杆 (组件)	Thread Eyelet Base Shaft	1
		301-13-09-01	挺线杆轴	Thread Eyelet Base Shaft	(1)
		301-13-09-02	挺线杆曲柄	Thread Eyelet Base Crank	(1)
10		301-13-10	夹线板	Thread Tension Plate	(10)
11		301-13-11	夹线防松圈	Thread Tension Ring	(5)
12		301-13-12	夹线螺母	Thread Tension Nut	(5)
14		301-13-14	垫圈	Washer	(5)
15		301-13-15	夹线座	Thread Tension Base	(5)
16		21-08220151-01	垫圈	Washer	1
17		301-13-17	夹线簧	Thread Tension Spring	(1)
18		301-13-18	夹线簧	Thread Tension Spring	(1)
19		301-13-19	夹线簧	Thread Tension Spring	(3)
21		12-40400825-01	螺钉	Washer	2
23		301-13-23	挺线板螺钉	Screw	(1)
24		12-60501222-01	螺钉	Screw	1
25		301-13-25	夹线螺钉	Thread Tension Screw Stud	(5)
26		11-40111225-01	螺钉	Screw	1
27		301-13-27	夹线器组件B	Thread Tension Spring Arm B	(1)
28		301-13-28	夹线器组件C	Thread Tension Spring Arm C	(1)
29		301-13-29	夹线器组件A	Thread Tension Spring Arm A	(3)
30		343-13-10	夹线器大组件	Thread Tension Spring Arm.	1

14. 过线部件 THREAD GUIDE COMPONENTS



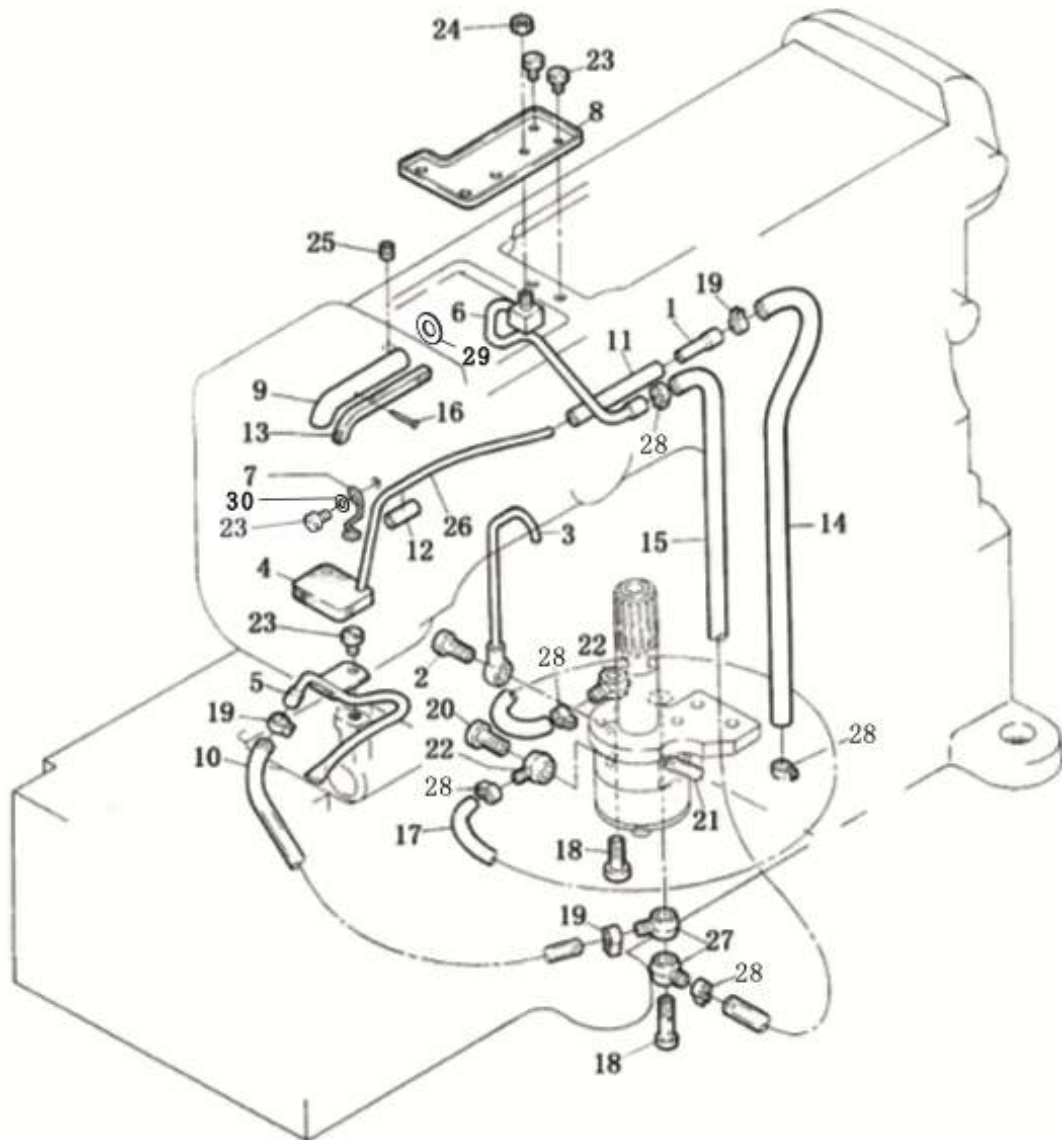
14. 过线部件 THREAD GUIDE COMPONENTS

序号 NO.	注解 NOTE	图号 REF NO.	名称	DESCRIPTION	数量 AMT
3		301-14-03	针轧过线压板	Thread Guide Pressing Plate	1
4		301-14-04	针轧过线板	Thread Guide Plate	1
5		301-14-05	绷线过线下过线板	Lower Thread Guide Plate	1
6		301-14-06	绷线过线板	Thread Guide Plate	1
7		301-14-07	硅油过线座	Silicone Thread Guide Base	1
		312-14-07	硅油过线座	Silicone Thread Guide Base	1
8		301-14-08	硅油过线座	Silicone Thread Guide Base	1
		312-14-08	硅油过线座	Silicone Thread Guide Base	1
9		301-14-09	针轧过线簧	Thread Eyelet Spring	1
10		301-14-10	小过线座	Thread Guide Base (small)	1
		301-14-10-01	挡线板	Block The Line Plank	1
11		301-14-11	绷针上导线板	Upper Thread Guide Plate	1
12		301-14-12	张线杆	Thread Eyelet Guide Lever	1
13		301-14-13	针轧右过线杆	Thread Eyelet Right Bar	1
14		360-01-08	挑线防护罩	Thread Take-up Shield	1
15		360-01-07	过线防护罩座	Thread Take-up Shield Base	1
16		301-14-16	针杆上过线	Needle Bar Top Thread Guide	1
17		301-14-17	上叉挑线杆	Thread Take-up Lever	1
18		301-14-18	挑线杆座	Thread Take-up Lever Base	1
19		301-14-19	挑线杆轴	Thread Take-up Lever Shaft	1
20		301-14-20	挑线杆	Thread Take-up Lever	1
		312-14-20	挑线杆	Thread Take-up Lever	1
21		301-14-21	紧圈	Thrust Ring	1
23		301-14-23	挑线钉	Thread Eyelet Guided Nail	3
25		21-04520141-01	垫圈	Washer	1
26		21-04308090-02	垫圈	Washer	2
27		22-04000000-08	止退圈	Stopper Ring	1
28		301-14-28	压线簧	Presser Spring	1
29		279-04-58	过线板	Presser Plate	2
30		301-14-30	针轧过线螺钉	Screw	1
31		11-60110620-01	螺钉	Screw Sm11/64-40x6	2
32		12-10400820-01	螺钉	Screw M4x8	2
33		12-40400625-01	螺钉	Screw M4x6	5
34		12-40400825-01	螺钉	Screw M4x8	5
35		12-40300625-01	螺钉	Screw M3x6	3
36		12-60300420-01	螺钉	Screw M3x4	2
37		301-14-37	夹线螺钉	Screw	1
38		12-80300312-01	螺钉	Screw	1
39		12-80300412-01	螺钉	Screw	3
40		12-60400822-01	挑线杆轴螺钉	Thread Take-up Lever Shaft Screw	1
41		12-60501622-01	螺钉	Screw	1
42		301-08-20	挑线杆轴前套	Thread Take-up Lever Shaft Front Bushing	1
43		301-14-43	挑线杆轴后套	Thread Take-up Lever Shaft Back Bushing	1

15. 下过线器部件 LOWER THREAD TENSION COMPONENTS

序号 NO.	注解 NOTE	图号 REF NO.	名称	DESCRIPTION	数量 AMT
1		301-15-00	打线器组件		1
2		209-19-11	压线板螺钉	Screw	(1)
3		31-05020000-09	O型垫圈	O-ring	(2)
4		21-04308090-02	垫圈	Washer	(1)
5		301-15-04	过线板	Thread Guide Plate	1
6		301-15-05	下过线压板	Lower Thread Guide Presser Plate	(1)
7		301-15-06	下过线杆	Lower Thread Eyelet Bar	(1)
8		301-15-07	下过线架	Lower Thread Guide Frame	(1)
9		301-15-08	下过线板	Lower Thread Guide Plate	(1)
		301-15-09	凸轮 (组件)	Cam Asm.	1
		301-15-09-01	绕线凸轮	Round The Line Cam	(1)
		301-15-09-02	凸轮衬套	Cam Bushing	(1)
		301-15-09-03	打线凸轮垫圈	Washer	(1)
10		301-15-10	过线板	Thread Guide Plate	1
11		301-15-11	下过线板	Lower Thread Guide Plate	(2)
12		301-15-12	下过线勾	Lower Thread Finger	(1)
13		301-15-13	扳手	Handle	(1)
14		301-15-14	下线短导杆	Short Thread Leader Rod	(1)
15		301-15-15	下过线导杆	Thread Leader Rod	(1)
16		301-15-16	下过线座	Lower Thread Guide Seating	(1)
17		301-15-17	压簧	Press Spring	(1)
18		209-19-13	绑线簧	Spring	(1)
19		301-15-19	下过线垫片	Washer	1
20		209-19-14	螺母 (夹线板专用)	Nut	(1套)
21		301-15-21	下过线板	Lower Thread Guide Plate	(1)
22		301-15-22	开口挡圈	Snap Ring	(2)
23		209-19-12	绑线小压板	Presser Plate	(2)
24		301-15-24	螺钉	Screw	(1)
25		12-10400820-01	螺钉	Screw	(2)
26		12-60250420-01	螺钉	Screw	(2)
27		12-40401625-01	螺钉	Screw	2
28		12-40400625-01	螺钉	Screw	1
29		21-02705060-01	垫圈	Washer	(2)
30		12-80300312-01	螺钉	Screw	(3)
31		12-80500512-01	螺钉	Screw	2
32		12-90400620-01	螺钉外六角	Screw	(1)
33		12-60300420-01	螺钉	Screw	(1)

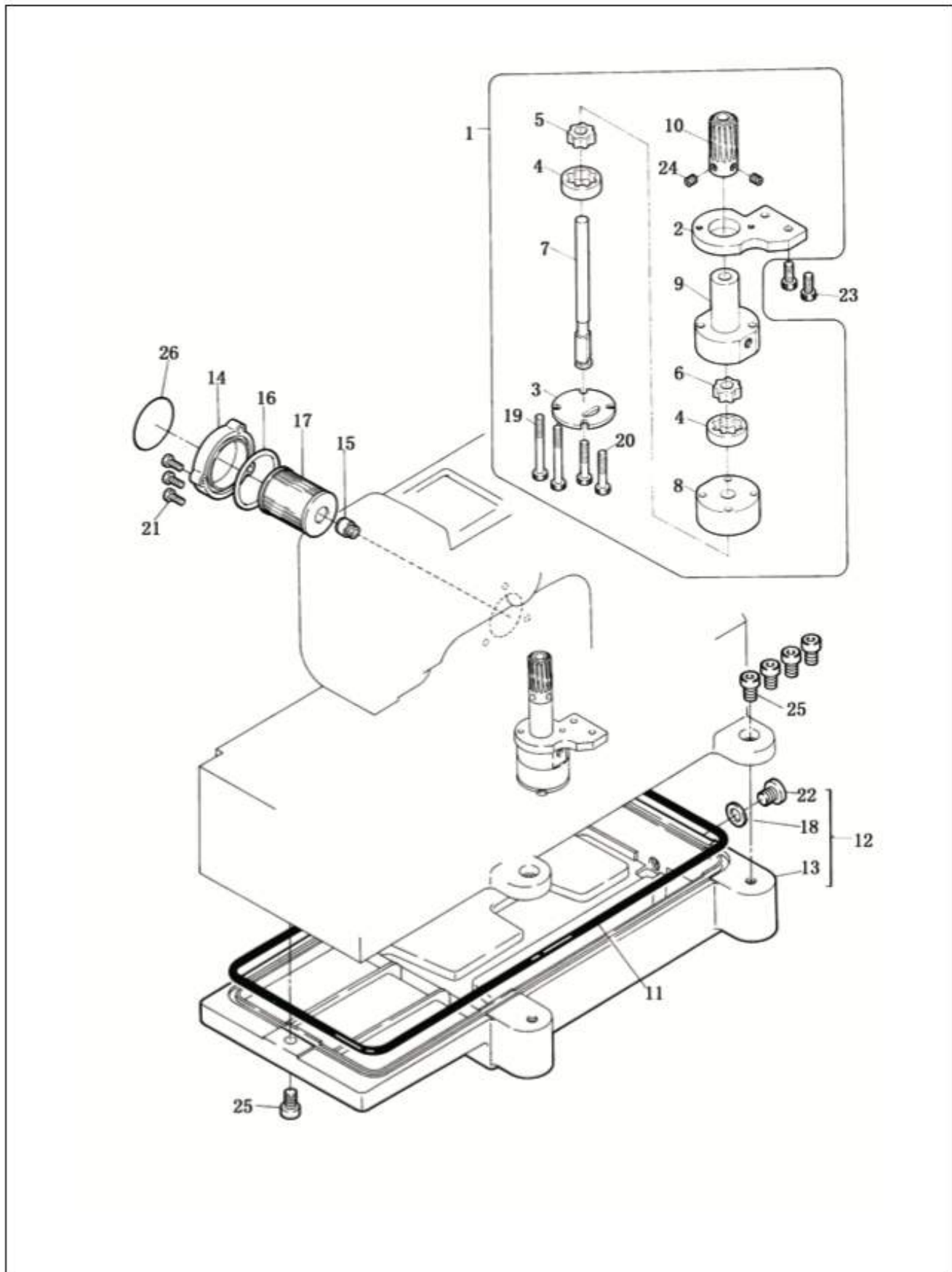
16. 供油部件 LUBRICATION MECHANISM COMPONENTS



16. 供油部件 LUBRICATION MECHANISM COMPONENTS

序号 NO.	注解 NOTE	图号 REF NO.	名称	DESCRIPTION	数量 AMT
1		301-16-01	管接头	Terminal	1
2		301-16-02	螺钉小双通油接头	Screw With Small Double Holes	1
3		301-16-03	油管组件	Oil Tube Complete	1
4		301-16-04	羊毛毡	Wool Felt	1
5		301-16-05	下油管组件	Lower Oil Tube Complete	1
6		301-16-06	油管组件	Oil Tube Complete	1
7		301-16-07	油管定位勾	Oil Tube Holder	1
8		301-16-08	上油盘	Upper Oil Pan	1
9		301-16-09	油管	Oil Tube	1
10		42-07005000-00	油管5×7×260	Oil Tube 5×7×260	0.26
11		301-16-11	油管	Oil Tube	1
12		42-05003000-00	小油管3×5×40	Small Oil Tube 3×5×40	0.04
13		43-10300000-00	油线	Oil Wick	1
14		42-07005000-00	油管5×7×310	Oil Tube 5×7×310	0.31
15		42-07005000-00	油管5×7×400	Oil Tube 5×7×400	0.4
16		301-16-16	油线钉	Oil Wick Nail	1
17		42-07005000-00	油管5×7×250	Oil Tube 5×7×250	0.19
18		301-16-18	螺钉双通油接头	Screw With Double Holes	2
19		301-16-19	夹头	Collet	2
20		301-16-20	螺钉单通油螺钉	Screw With Single Hole	1
21		301-16-20-01	管接头	Terminal	1
22		301-16-21	管接头(单)	Terminal (Single Hole)	2
23		12-40400825-01	螺钉	Screw M4x8	4
24		14-60403020-01	螺母	Nut M4	1
25		12-80500512-01	螺钉	Screw	1
26		301-16-25	油管	Oil Tube	1
27		301-16-26	管接头(双)	Terminal	1
28		301-16-19-02	夹头(中)	Collet	6
29		301-16-27	防油圈		1
30		21-04308090-02	垫圈		1

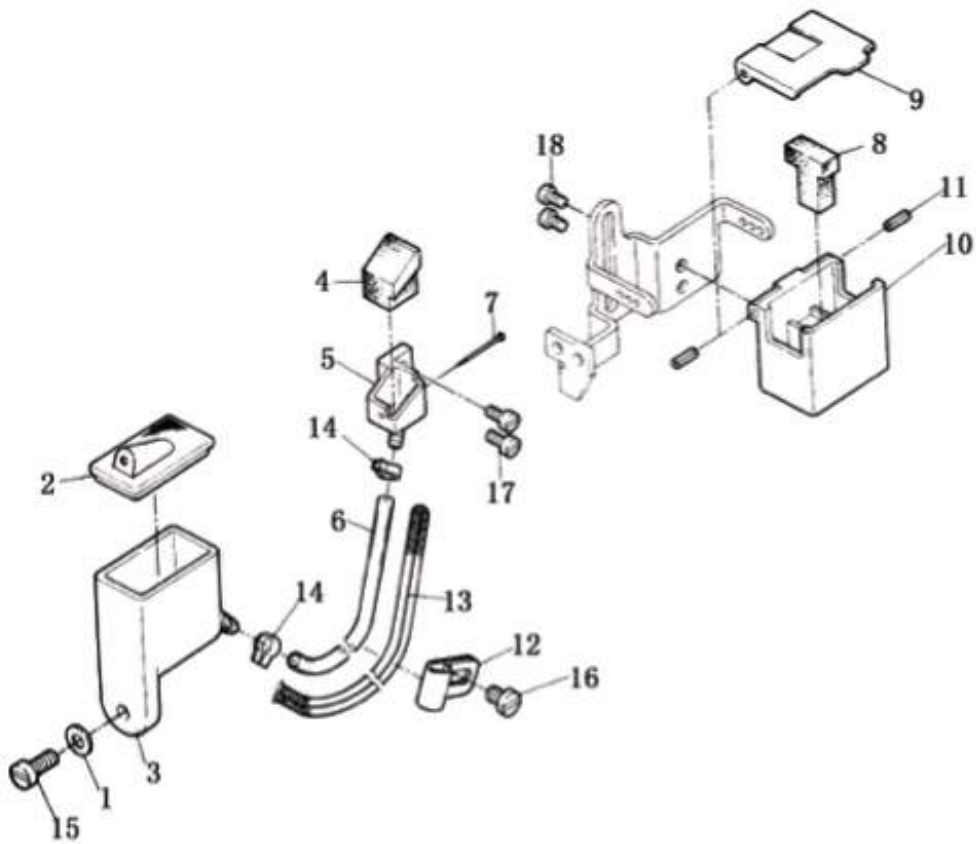
17. 油泵部件 PUMP COMPONENTS



17. 油泵部件 PUMP COMPONENTS

序号 NO.	注解 NOTE	图号 REF NO.	名称	DESCRIPTION	数量 AMT
1		301-17-01	(油泵组件)	Pump Complete	1
2		301-17-02	油泵连接板	Fixing Plate	(1)
3		301-17-03	油泵端盖(底板)	Motherboard	(1)
4		301-17-04	内齿轮	Inner Gear Wheel	(2)
5		301-17-05	上齿轮	Gear Wheel (upper)	(1)
6		301-17-06	下齿轮	Gear Wheel (lower)	(1)
7		301-17-07	油示轴	Shaft	(1)
8		301-17-08	油泵壳体	Pump Body	(1)
9		301-17-09	上油泵体	Upper Pump Body	(1)
10		301-17-10	油泵蜗轮	Small Gear Wheel	(1)
11		343-17-08	油盘防油垫	Oil Protecting Gasket	1
12		301-17-12	油盘组件	Oil Pan Asm.	1
13		301-17-13	油盘	Oil Pan	1
14		301-17-14	滤油器盖	Pump Filter Cover	1
15		301-17-15	滤油器螺钉	Pump Filter Screw	1
16		31-39035000-09	O型圈	O-ring	1
17		279-08-23	纸质滤油器	Pump Filter	1
18		301-17-18	密封垫	Oil Protecting Gasket	1
19		301-17-20	螺钉	Screw	(2)
20		301-17-21	螺钉	Screw	(2)
21		12-40401225-01	螺钉	Screw	3
22		301-17-23	油盘螺钉	Oil Pan Screw	1
23		12-60501222-01	螺钉	Screw	2
24		12-80500512-01	螺钉	Screw	(2)
25		12-60802022-01	螺钉	Screw	5
26		44-00000008-00	商标	Brand	1

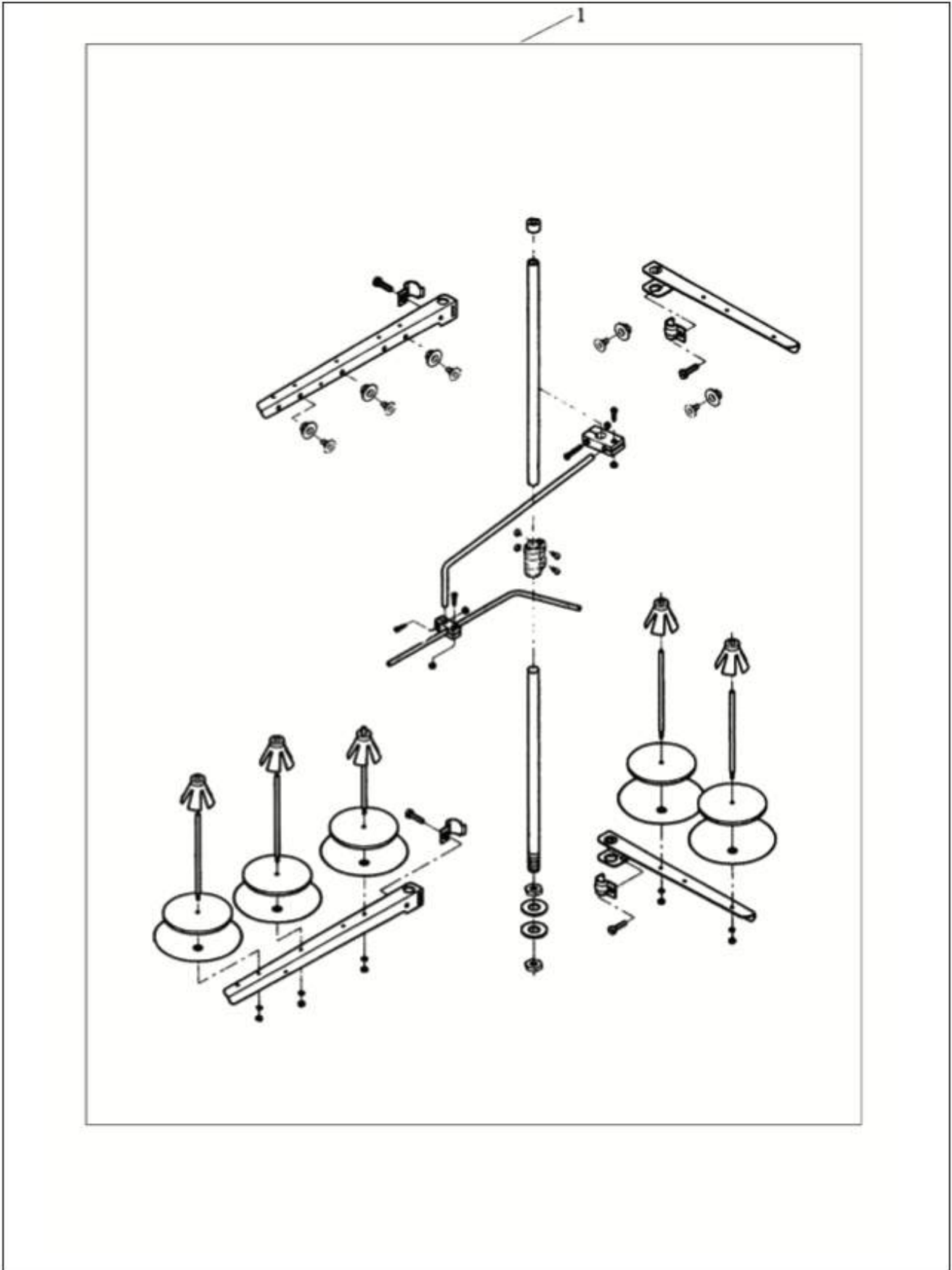
18. 机针冷却器部件 NEEDLE COOLING MECHANISM COMPONENTS



18. 机针冷却器部件 NEEDLE COOLING MECHANISM COMPONENTS

序号 NO.	注解 NOTE	图号 REF NO.	名称	DESCRIPTION	数量 AMT
1		21-04308090-02	垫圈	Washer	1
2		301-18-02	硅油储盒盖	Silicone Oil Reservoir Cover	1
3		301-18-03	硅油储盒	Silicone Oil Reservoir	1
4		301-18-04	硅油盒油毡	Silicone Oil Reservoir Felt	1
5		301-18-05	硅油盒壳体	Silicone Oil Reservoir Body	1
6		42-07005000-00	硅油输油管	Silicone Oil Efferent	0.135
7		279-09-20	大头针	Pin	1
8		301-18-08	上硅油毡	Silicone Oil Felt (upper)	1
9		301-18-09	上硅油盖	Silicone Oil Cover (upper)	1
10		301-18-10	上硅油盒	Silicone Oil Case (upper)	1
11		41-20200500-00	开口弹簧销 $\phi 2 \times 5$	Elastic Pin $\phi 2 \times 16$	2
12		301-18-12	油线压板	Oil Wick Press Plate	1
13		43-10250000-00	油线	Oil Wick	0.27
14		301-16-19-01	弹簧管夹头(小)	Spring Tube Collet	2
15		12-40401025-01	螺钉	Screw M4x10	1
16		12-40400625-01	螺钉	Screw M4x6	1
17		12-40300525-01	螺钉	Screw M3x5	2
18		6165-029087	螺钉	Screw D2.9x8	2

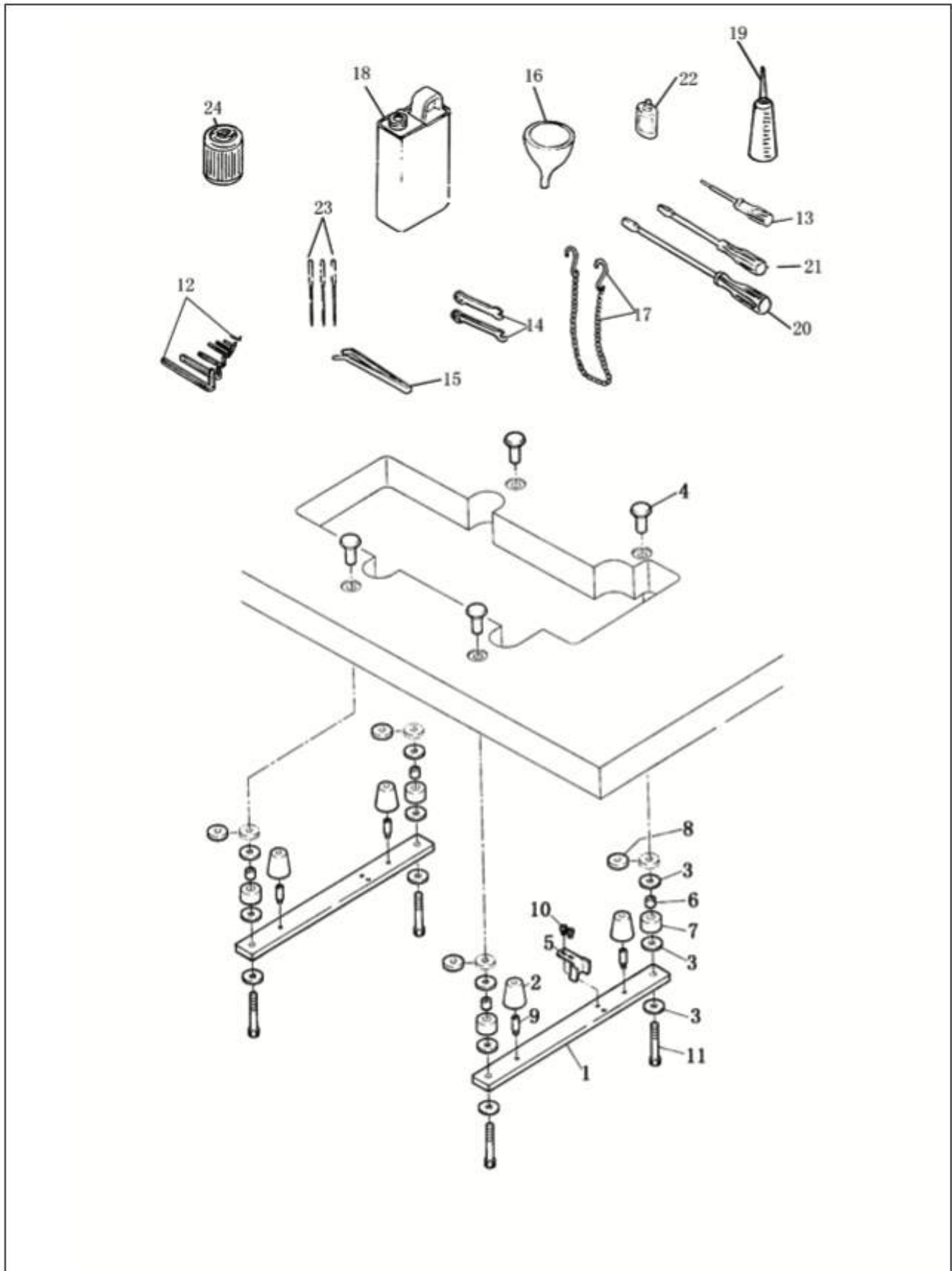
19. 线架部件 THREAD STAND COMPONENT



19. 线架部件 THREAD STAND COMPONENT

序号 NO.	注解 NOTE	图号 REF NO.	名称	DESCRIPTION	数量 AMT
1		279-12-05 279-12-06 279-12-04	五线线架组件 六线线架组件 四线线架组件	Thread Stand Complete. Thread Stand Complete. Thread Stand Complete.	1 1 1

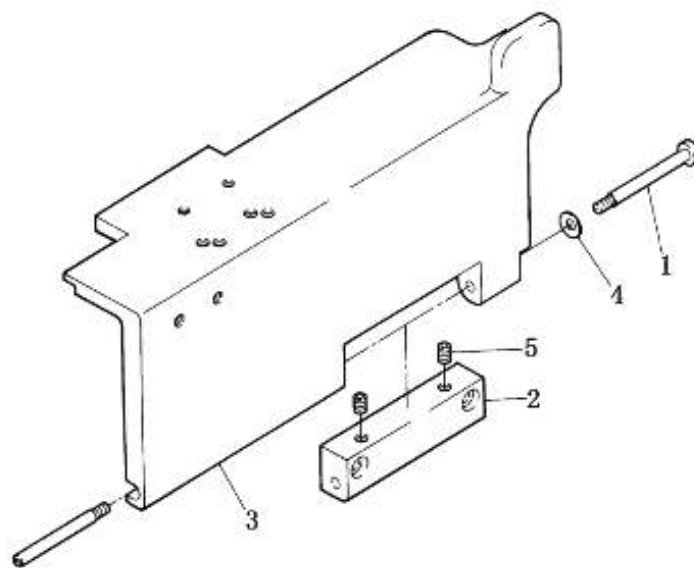
20. 附件 ACCESSORIES PARTS



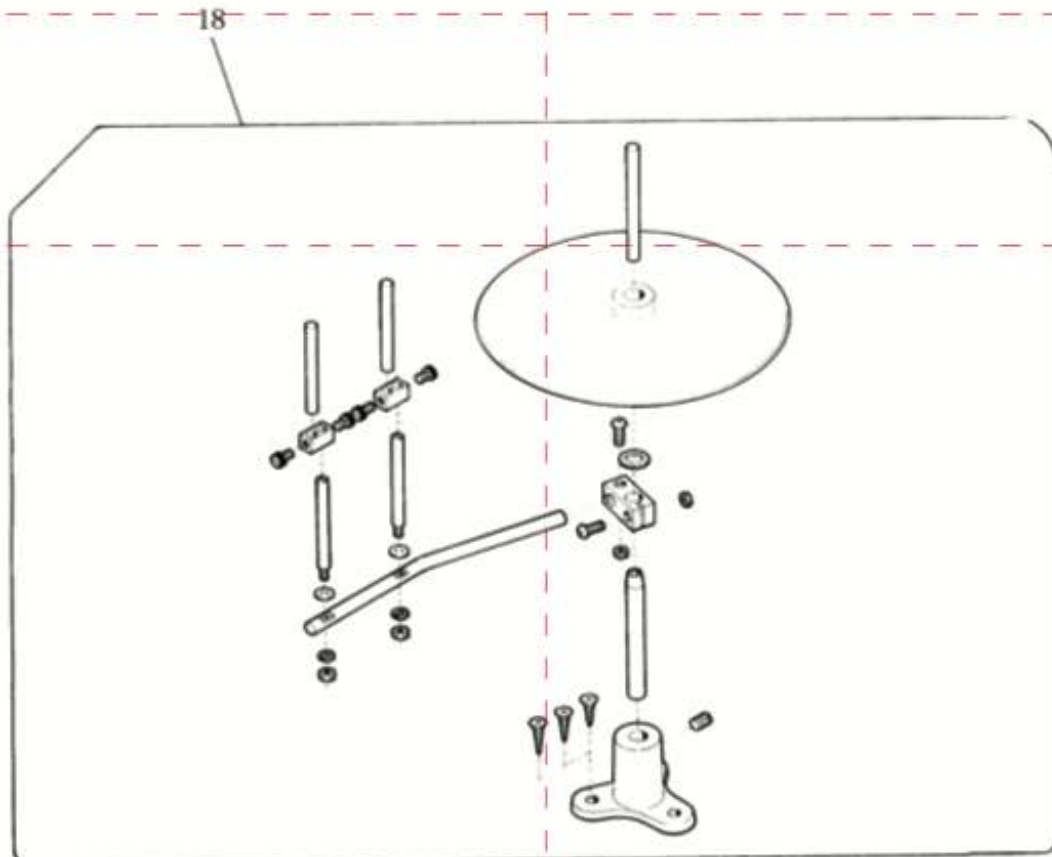
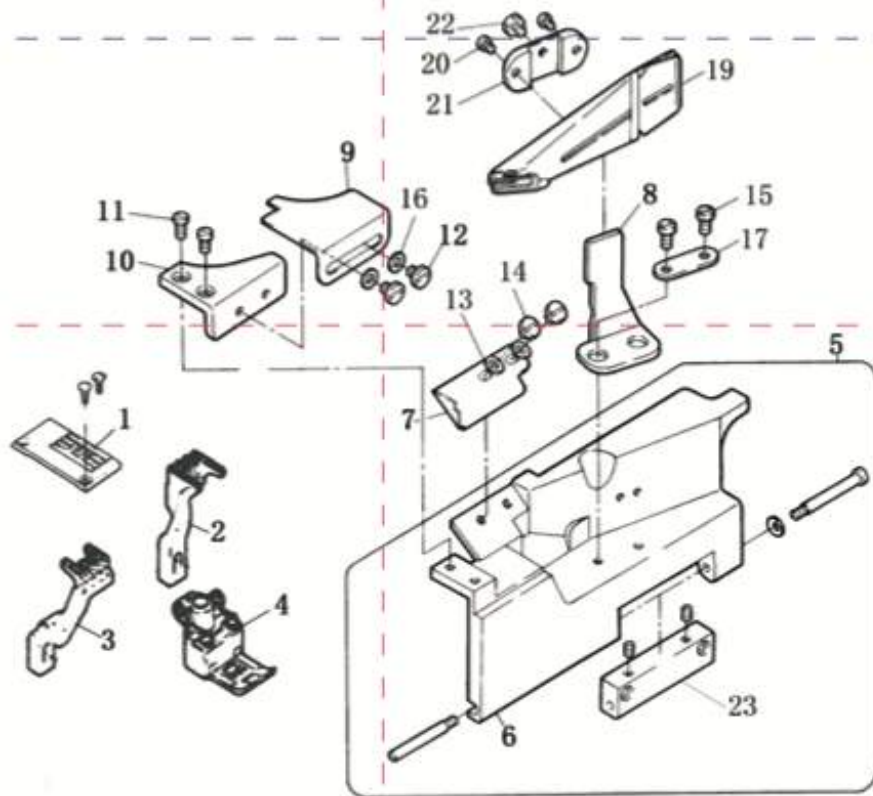
20. 附件 ACCESSORIES PARTS

序号 NO.	注解 NOTE	图号 REF NO.	名称	DESCRIPTION	数量 AMT
1		301-20-01	承重板	Bearing Plate	2
2		360-01-16	胶垫	Space Ring	4
3		21-08515260-01	垫片	Washer	12
4		279-11-02	螺钉	Screw	4
5		301-20-05	护板	Protect Plate	1
6		301-20-06	胶垫骨架	Space Ring Frame Work	4
7		301-20-07	胶垫	Space Ring	4
8		301-20-08	塑料垫圈	Plastic Washer	4
9		301-20-09	螺钉	Screw	4
10		12-40500825-01	螺钉	Screw	2
11		279-11-05	长螺钉	Long Screw	4
12		301-20-13	内六角 S2	Within Six Foreland S2	1
		301-20-15	内六角 S2.5	Within Six Foreland S2.5	1
		301-20-26	内六角 S3	Within Six Foreland S3	1
		301-20-27	内六角 S3.5	Within Six Foreland S3.5	1
		301-20-28	内六角 S4	Within Six Foreland S4	1
		301-20-29	内六角 S5	Within Six Foreland S5	1
		301-20-30	内六角 S6	Within Six Foreland S6	1
13		279-11-29	S1.5有柄内六角扳手	Hexagon Wrench S1.5	1
14		279-11-22	双头板手S8	Two-head Driver(S8)	1
		279-11-22B	双头板手S7	Two-head Driver(S7)	1
15		279-11-24	小镊子	Tweezer	1
16		279-11-17	圆塑料漏斗	Filler	1
17		279-11-12	拍压脚链条	Chain	1
		279-11-11-00	链条勾	Chain Hook	2
18		101-12-21	油壶	Oil Bottle	1
19		279-11-18	小油壶	Small Oil Bottle	1
20		101-12-15	螺丝刀(大)	Screw Driver (L)	1
21		101-12-16	螺丝刀(中)	Screw Driver (M)	1
22		279-11-19/02	硅油壶	Oil Tang	1
23		301-06-24	机针	Needle	3
24		279-08-23	纸质滤油器	Pump Filter	1
25		301-20-20	大尼龙袋	Large Nylon Bag	1
26		301-20-21	外箱61×40×61.5	Box	1
		301-20-21-1	外箱61×40×61.5	Box	1
27		301-20-22	附件箱59×38×7	Accessory Box	1
		301-20-22-1	附件箱59×38×7	Accessory Box	1
28		301-20-23	身桶59.5×38.5×49.5	Barrel	1
		301-20-23-1	身桶59.5×38.5×49.5	Barrel	1
29		301-20-31	泡沫组件	Foam Module	1
		301-20-34	泡沫组件	Foam Module	1
30		301-20-32	说明书	Operation Instruction	1
		301-20-33	零件样本	Parts Book	1
31		44-0000011-00	合格证	Certificate	1

21. 导布部件 FABRIC GUIDE COMPONENTS



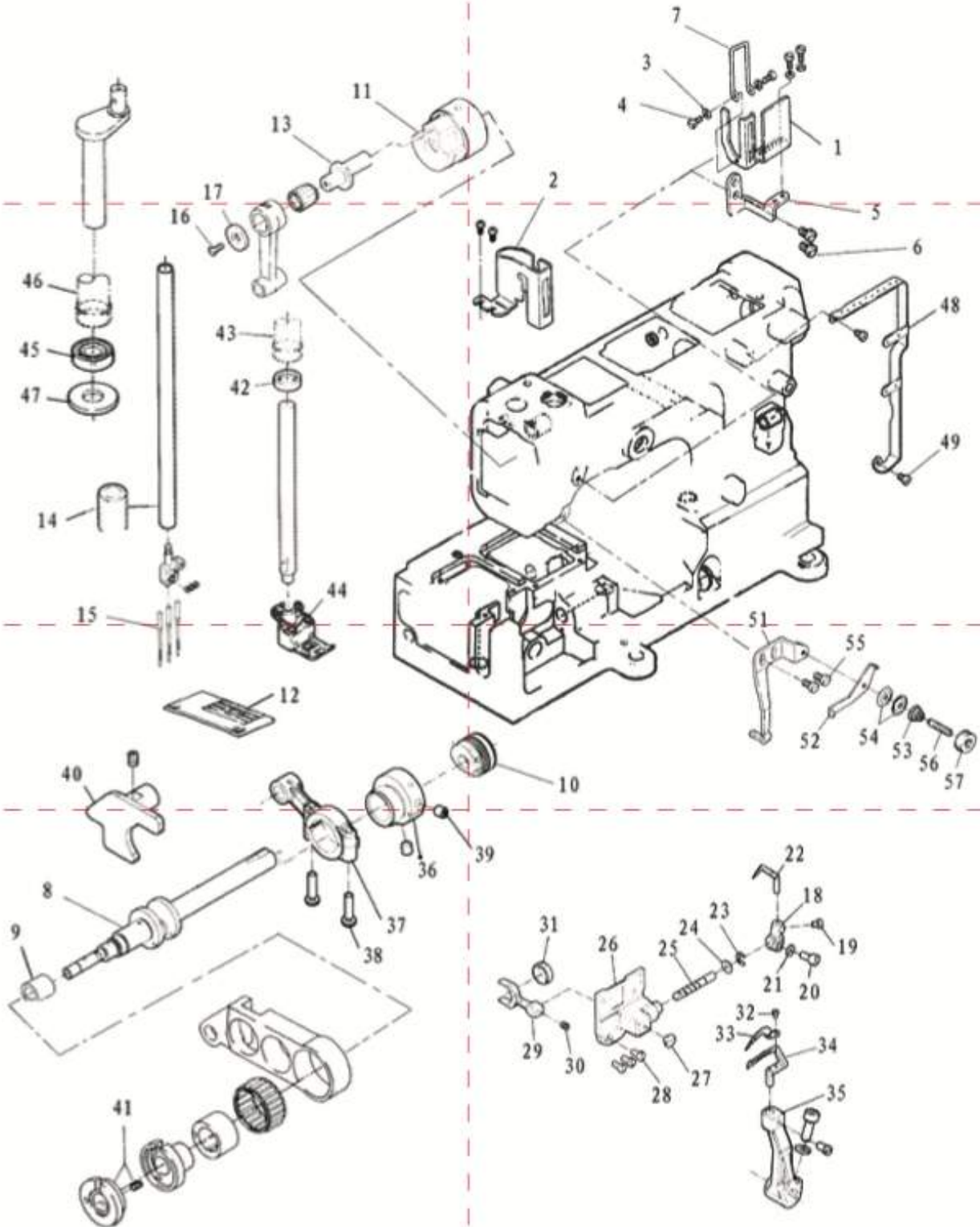
22. 上滚条专用部件 TAPE BINDING SPECIFIC PARTS



22. 上滚条专用部件 TAPE BINDING SPECIFIC PARTS

序号 NO.	注解 NOTE	图号 REF NO.	名称	DESCRIPTION	数量 AMT
1		302-06-01	针板	Needle Plate	1
		302-06-01(6.4)	针板(6.4)	Needle Plate	1
2		302-09-01	主送布牙	Main Feed Dog	1
3		302-09-02	差动送布牙	Differential Feed Dog	1
4		302-11-00	压脚组件	Presser Foot Complete. (6.4)	1
		302-11-00(6.4)	压脚组件(6.4)	Presser Foot Complete.	1
		302-11-01	压脚柄	Presser Foot Handle	(1)
		302-11-02	压脚底板	Presser Foot Scaleboard	(1)
		302-11-03	压脚护板	Presser Foot Protect The Plank	(1)
		302-11-04	压脚连接柱	Pin	(1)
		302-11-05	压脚扭簧	Presser Foot Spring	(1)
		302-11-06	压脚扭簧螺钉	Screw	(1)
		302-11-07	压脚连接柱螺钉	Screw	(1)
		302-11-08	压脚销	Pin	(1)
		302-11-09	压脚压簧	Presser Foot Presser Spring	(1)
		302-11-10	压脚螺钉	Screw	(1)
5		302-23-00	穿线罩板组件	Thread Guide Plate Cover Complete	1
6		302-23-01	穿线罩板	Thread Guide Plate Cover	1
7		302-23-02	穿线罩板滚条护板(右)	Protect Plate(right)	1
8		302-23-03	穿线罩板滚条挡板	Bibcock Installation Bracket	1
9		302-23-04	穿线罩板滚条护板(左)	Protect Plate(left)	1
10		302-23-05	穿线罩挡线压板	Keep Off Thread Press Plate	1
11		12-40500825-01	穿线罩挡线压板螺钉	Keep Off Thread Press Plate Screw	2
		12-10400820-01	活动穿线罩板螺钉	Screw	1
12		12-40500625-01	穿线罩板护板(左)螺钉	Protect Plate(left) Screw	2
13		21-04308090-02	垫片	Washer	2
14		12-40400625-01	滚条护板(右)螺钉	Protect Plate(right) Screw	2
15		12-40601025-01	穿线罩板滚条挡板螺钉	Bibcock Installation Bracket Screw	2
16		21-05310100-02	垫片	Washer	2
17		302-23-12	穿线罩板滚条挡板垫片	Bibcock Installation Bracket Washer	1
18		302-23-07	滚边盘组件	Thread Stand Complete	1
		302-23-07-01	线架托盘	Spool Rest	(1)
		302-23-07-02	线架安装座	The Line Installs	(1)
		302-23-07-03	托盘安装棒	The Tray Installs The Strick	(1)
		302-23-07-04	短过线棒	Short Over Line Strick	(4)
		302-23-07-05	短过线棒安装座	Install Of Short Over Line Strick	(2)
		302-23-07-06	线架安装棒	The Line Installs The Stick	(1)
		302-23-07-07	线架安装棒安装座	Install Of The Line Installs The Stick	(1)
		302-23-07-08	线架托盘垫片	Spool Rest Cushion	(1)
		302-23-07-09	线架安装座螺钉	Screw	(1)
		302-23-07-10	紧定螺钉	Screw	(2)
		302-23-07-11	线架安装棒螺钉	Screw	(6)
		302-23-07-12	木螺钉	Screw	(3)
19		302-23-08	龙头组件(夹边器组件)	Bibcock Complete	1
20		12-40350525-01	夹线器固定板螺钉	Bibcock Fixing Plate Screw	2
21		302-23-09	夹线器固定板	Bibcock Fixing Plate	1
22		12-60501222-01	螺钉	Screw	1
23		302-23-13	穿线链	Hinge Thread Guide Lath	1

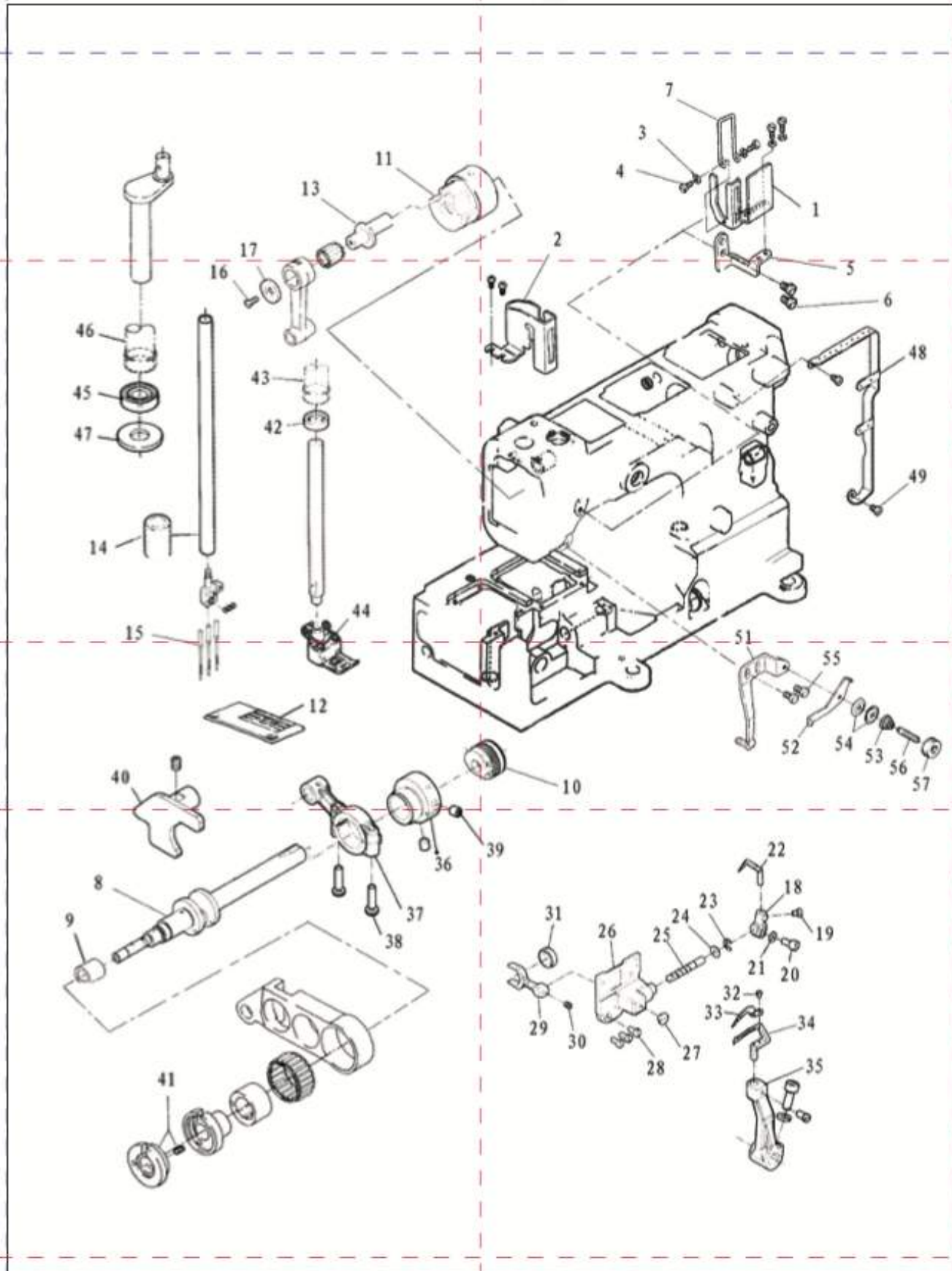
23. 大针距专用部件 BIG NEEDLE GAUGE SPECIFIC PARTS



23. 大针距专用部件 BIG NEEDLE GAUGE SPECIFIC PARTS

序号 NO.	注解 NOTE	图号 REF NO.	名称	DESCRIPTION	数量 AMT
1		340-02-07	挑线防护罩	Threading Cover Spring	1
2		340-02-09	上挑线罩座	Thread Take—up Lever Guard	1
3		21-04308090-02	垫片	Washer	4
4		12-40400625-01	螺钉	Screw	4
5		340-02-34	护板支架	Shield Bracket	1
6		12-40601025-01	螺钉	Screw	2
7		340-02-36	挑线防护罩钢丝	Pick The Line Protection Cover Steel Wire	1
8		340-04-10	下轴前轴节	Lower Shaft Forepart	1
9		343-04-30	下轴前套	Lower Shaft Front Bushing	1
10		343-04-09	下轴前衬套组件	Lower Shaft Front Bushing Asm.	1
		301-19-09	轴承	Berings	1
		343-04-09-02	下轴前衬套	Lower Shaft Front Bushing	1
		31-32014000-09	O型圈	O-ring	2
11		340-05-14	针杆曲柄	Needle Bar Crank	1
12		340-06-02	针板	Needle Plate	1
13		340-06-15	针杆连接销	Needle Bar Connecting Pin	1
14		340-06-18	针杆下套	Needle Bar Lower Bushing	1
15		340-06-24	机针	Needl Uy128gas #12s	3
16		12-10300620-01	螺钉	Screw	1
17		340-06-27	垫片	Washer	1
18		311-25-04	护针座	Needle Guard Base	1
19		12-40400525-01	螺钉	Screw	1
20		12-60501022-01	护针座螺钉	Needle Guard Base Screw	1
21		22-05000000-08	弹性垫圈	Washer	1
22		301-07-03	后护针	Rear Needle Guard	1
23		24-05000000-08	开口挡圈	Snap Thrust Ring	1
24		21-06210101-01	垫圈	Washer	1
25		311-25-10	护针轴	Needle Guard Shaft	1
26		343-07-09	护针轴座组件	Bracket Asm.	1
		311-25-11	支架	Bracket	1
		311-25-23	套筒	Copper Bushing	1
27		12-60600420-01	螺钉	Screw	1
28		12-40400825-01	螺钉	Screw	3
29		343-07-12	护针曲柄	Needle Guard Crank	1
30		12-80500512-01	螺钉	Screw	1
31		343-07-14	护针曲柄滑套	Needle Guard Crank Slippery Set	1
32		12-40250425-01	前护针螺钉	Screw	1
33		301-07-21	前保针	Front Needle Guard	1
34		340-08-02	弯针	Looper	1
35		343-08-03	弯针曲柄	Looper Crank	1
36		343-08-26	偏心凸轮	Eccentricity Cam	1
37		343-08-27	弯针连杆组件	Looper Link Lever Asm.	1
		343-08-27-01	弯针连杆	Looper Link Lever	(1)
38		12-40401625-01	连杆螺钉	Link Lever Screw	(2)
39		12-80500612-01	凸轮螺钉	Cam Screw	3
40		343-09-38	牙架右限位板	Feed Rack Right Stopper Plate	1
41		301-09-15-02	针距调节套组件	Needle Distance Regulator Bushing Asm.	1
		301-09-15	针距调节套	Needle Distance Regulator Bushing	(1)
		340-09-15-02	定位螺钉	Screw	(1)
42		32-08440150-09	油封	Oilfelt	1
43		343-11-12	压紧杆套	Presser Bar Bushing	1

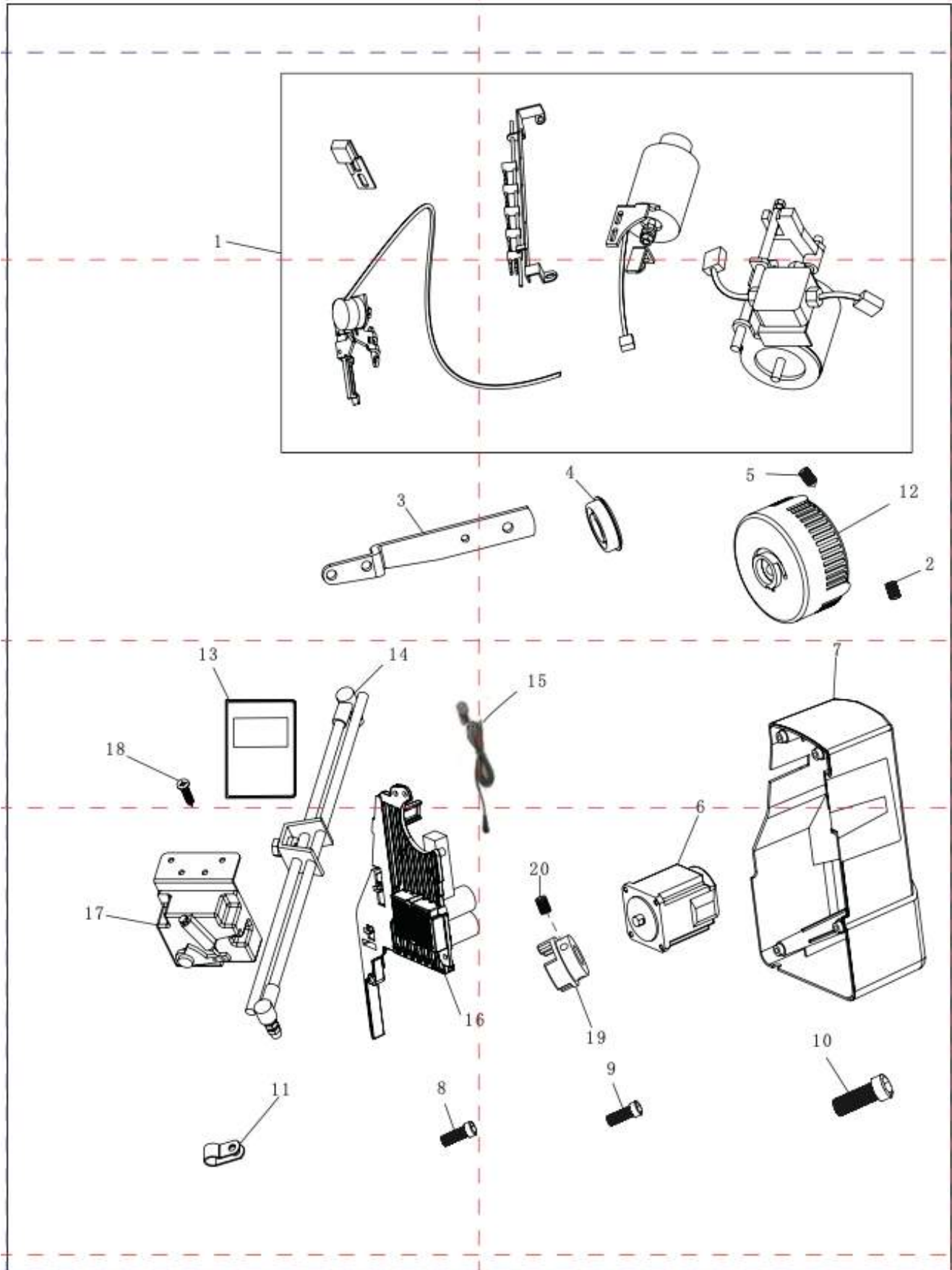
23. 大针距专用部件 BIG NEEDLE GAUGE SPECIFIC PARTS



23. 大针距专用部件 BIG NEEDLE GAUGE SPECIFIC PARTS

序号 NO.	注解 NOTE	图号 REF NO.	名称	DESCRIPTION	数量 AMT
44		340-11-38	压脚组件	Presser Foot Asm	1
		340-11-38-01	压脚扭簧 (右)	Presser foot torsion spring (right)	(1)
		340-11-38-02	压脚	Presser foot	(1)
		340-11-38-03	压脚压簧	Presser foot spring	(1)
		340-11-38-04	压脚护板	Presser foot protector	(2)
		340-11-38-05	螺钉	screw	(1)
		340-11-38-06	压脚滑板	Presser foot sliding plate	(2)
		340-11-38-07	压脚柄	Presser foot bar	(1)
		340-11-38-08	压脚扭簧 (右)	Presser foot torsion spring(right)	(1)
		340-11-38-09	圆柱销	Round pin	(2)
		340-11-38-10	圆柱销	Round pin	(1)
		340-11-38-11	螺钉	screw	(1)
		340-11-38-12	螺钉	screw	(1)
340-11-38-13	螺钉	screw	(1)		
45		32-09440190-09	油封	Oilfelt	1
46		340-12-14	绷针轴竖套	Stretch Tight Needle Upright Bushing	1
47		21-10220232-03	垫圈	Washer	1
48		340-13-07	过线架	Thread Eyelet Stand	1
49		12-40400525-01	螺钉	Screw	2
51		340-14-05	绷针线下过线板	Lower Thread Guide Plate	1
52		301-14-06	绷针过线板	Thread Guide Plate	1
53		209-19-13	压线簧	Presser Spring	1
54		209-19-12	过线压板	Presser Plate	2
55		12-40400825-01	螺钉	Screw	2
56		209-19-11	夹线螺钉	Screw	1
57		209-19-14	夹线螺母	Nut	1

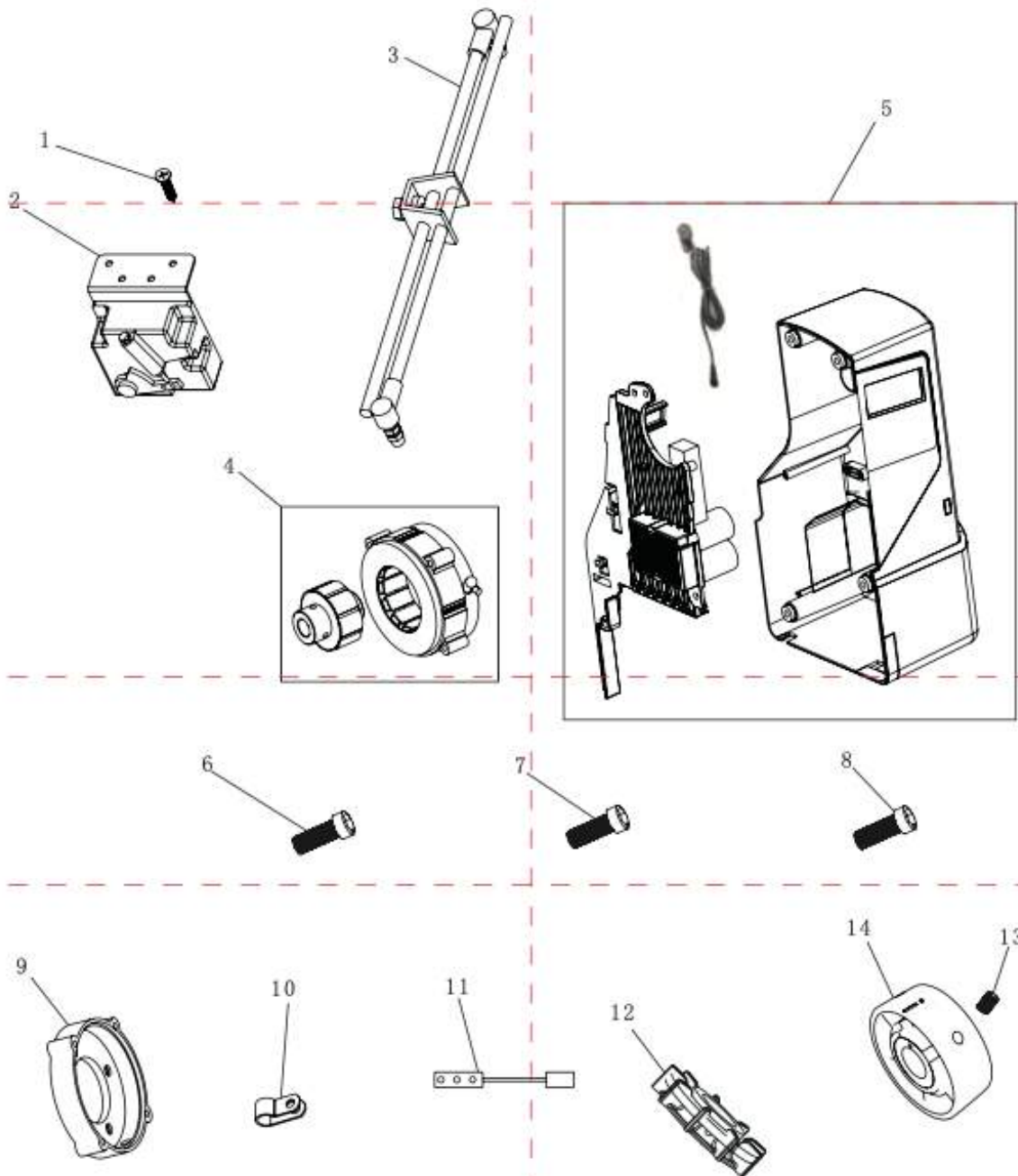
24. E3专用部件 SPECIFIC PARTS FOR E3



24. E3专用部件 SPECIFIC PARTS FOR E3

序号 NO.	注解 NOTE	图号 REF NO.	名称	DESCRIPTION	数量 AMT
1		360-02-01	剪线机构	Thread Trimmer Mechanism Components	1
2		12-80601042-01	手轮固定螺钉	Hand Wheel Fixed Screw	1
3		360-01-04	拍压脚拉杆	Lifter Lever	1
4		1225-02-01	6907轴承	6907 Bearing	1
5		12-80601012-01	手轮定位螺钉	Hand Wheel Position Screw	1
6		360-36-02	电机	Motor	1
7		360-01-03-01	电控罩	Control Box Cover	1
8		12-60503022-01	电机安装螺钉	Motor Fixed Screw	4
9		12-60501622-01	电控罩安装螺钉	Control Box Fixed Screw	2
10		12-60501222-01	电控罩安装螺钉	Control Box Cover Screw	4
11		2319-01-34	电线夹	Cable Clamp	4
12		301-05-05	上轮	Upper Wheel	1
13		360-36-04	显示屏	Screen	1
14		360-36-06	脚踏拉杆	Pedal Lever	1
15		360-36-08	电源线	Power Line	1
16		360-36-03	PCB板	PCB Board	1
17		360-36-05	脚踏	Foot Pedal	1
18		6176-055252	木螺钉	Wood Screw	4
19		1281-05-08	联轴器B	Coupling B	1
20		12-85600812-01	固定螺钉M6X0.75X8	Screw	3

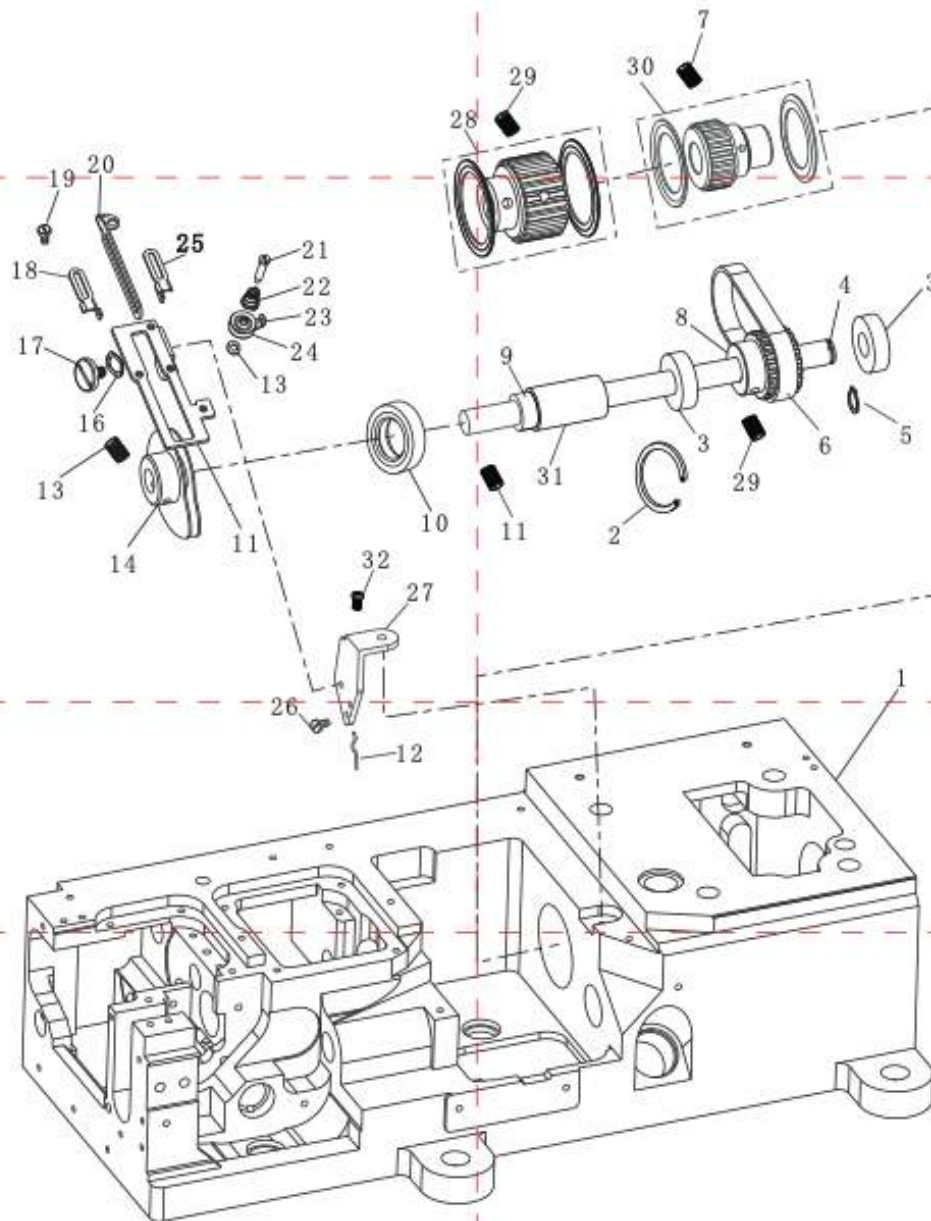
25. E专用部件 SPECIFIC PARTS FOR E



25. E专用部件 SPECIFIC PARTS FOR E

序号 NO.	注解 NOTE	图号 REF NO.	名称	DESCRIPTION	数量 AMT
1		6165-050257	木螺钉	Wood Screw	4
2		1284-070603	全自动脚踏	Automatic Foot Lifter	1
3		1284-270703	脚踏连杆	Pedal Link Lever	1
4		0360-275104	E电机组件	E Motor	1
5		0360-270104	E电控组件	E Control Box	1
6		12-60503022-01	电机安装螺钉	Motor Fixed Screw M5x30	4
7		12-40400825-01	电控安装螺钉	Control Box Fixed Screw M4x8	2
8		12-60501222-01	电控罩安装螺钉	Control Box Cover Screw M5x12	4
9		360-01-13	电机安装支架	Motor Installation Stand	1
10		2319-01-34	电线夹	Cable Clamp	2
11		360-02-02	LED灯组件	Led Light Asm.	1
12		301-19-07	6007轴承	6007 Bearing	1
13		11-80500512-01	手轮固定螺钉	Hand Wheel Fixed Screw	2
14		360-01-15-00	手轮	Hand Wheel	1

26. 5501A专用部件 SPECIFIC PARTS FOR 5501A



26. 5501A专用部件 SPECIFIC PARTS FOR 5501A

序号 NO.	注解 NOTE	图号 REF NO.	名称	DESCRIPTION	数量 AMT
1		360-01-11A	5501A底板	Machine Seat	1
2		6306-112800	轴承卡簧	Snap Ring	2
3		6351-060013	6001RS轴承	Bearing	2
4		360-03-01	打线凸轮轴	Shaft	1
5		25-12000000-08	卡簧	Snap Ring	1
6		360-03-03	80XL同步带	Belt	1
7		12-80400512-01	螺钉M4X5	Screw	4
8		360-03-05	同步带轮B	Wheel B	1
9		2316-06-04	挡圈	Ring	1
10		32-11530170-09	骨架油封	Ring	1
11		360-03-09	支架	Stand	1
12		360-03-08	安装板弹片	Plate	1
13		21-03208070-02	垫片	Plate	1
14		360-03-02-00	打线凸轮组件	ASM	1
15		12-80500512-01	螺钉M5X5	Screw	2
16		23-06503110-09	波形垫圈	Plate	2
17		360-01-16	轴位螺钉	Screw	1
18		360-03-11	过线板A	Plate A	1
19		12-60300420-01	螺钉M3X5	Screw	3
20		360-03-10	分线板	Plate	1
21		301-14-37	夹线钉	Screw	1
22		301-14-28	夹线簧	Spring	1
23		360-03-13	夹线器过线板	Plate	1
24		301-14-29	压板	Plate	2
25		360-03-12	过线板B	Plate B	1
26		12-60400520-01	螺钉M4X5	Screw	2
27		360-03-07	安装固定板	Plate	1
28		360-03-06	同步带轮组件C	Wheel C	1
29		12-85600512-01	螺钉M6X0.75X5	Screw	6
30		360-03-04	同步带轮组件A	Wheel A	1
31		279-02-37	打线凸轮铜套	Bushing	1
32		12-40400825-01	螺钉M4X8	Screw	1

Sun Special

Qualidade e Tecnologia

Prazo de validade do produto: Indeterminado

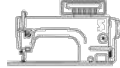
País de Origem: China

SAC - SERVIÇO DE ATENDIMENTO AO CLIENTE

0800 660 6000

assistencia@sunspecial.net.br;

Importado e Distribuído por:



Sun Special

Qualidade e Tecnologia

CNPJ: 05.013.910/0001-22

Endereço: Rua da Graça, 577

Bom Retiro – São Paulo – SP

Fone: (11) 3334.8800

www.sunspecial.com.br