

Sun Special

Qualidade e Tecnologia

MANUAL DE INSTRUÇÃO

Prensa Térmica Plana (Gaveta)

MODELO: SSH-10 (38X38)

SSH-11 (38X38)

SSH-11 (40X60)

MANUAL DE INSTRUÇÃO - PRENSA TÉRMICA PLANA

Leia atentamente as instruções antes de iniciar o uso da prensa:

- a) Verificar se a voltagem está correta e com o aterramento adequado.
- b) Quando estiver ligada, evite deixar sem uso por muito tempo. Neste caso, desligue-a e enquanto não for usá-la.
- c) Evite tocar a alavanca de pressão enquanto estiver em uso.
- d) Quando pressionar a alavanca, se sentir muita pressão e estiver difícil de pressionar, ajuste na manopla, diminuindo a pressão.
- e) Mantenha as crianças longe da prensa, mesmo quando estiver sem uso.
- f) Para reduzir o risco de choque elétrico, não molhe o equipamento com água ou outros líquidos.
- g) Nunca puxe o fio para desconectar da tomada. Segure o plugue e puxe para desconectar.
- h) Não deixe o fio entrar em contato com superfícies quentes, aguarde o resfriamento completo antes de guardá-lo.
- i) Não utilize a prensa com o fio danificado, ou se o equipamento tiver sido derrubado ou danificado. Não desmonte ou tente consertar o equipamento, leve-a para a assistência técnica para examinar e realizar os reparos. Remontar ou consertar o equipamento de forma incorreta pode causar risco de incêndio, choque elétrico ou danos aos usuários durante o uso.
- j) Queimaduras podem ocorrer ao tocar peças quentes de metal.
- k) Para reduzir a possibilidade de sobrecarga elétrica, não utilize outro equipamento na mesma tomada.
- l) Se o uso de um fio de extensão for absolutamente necessário, utilize o fio de 20 amperes. Fio de amperagem menor, pode superaquecer. Deve-se tomar cuidado para que a extensão seja colocada de forma que não seja possível puxar ou tropeçar.

ADVERTÊNCIA:

- ✓ Risco de choque Elétrico.
- ✓ Retire o plugue da tomada antes de realizar qualquer serviço de manutenção ou limpeza.
- ✓ Não seguir estas instruções pode trazer risco de vida, incêndio ou choque elétrico.

Esta prensa é ideal para transferência térmica de tinta sublimática e pigmentada em tecidos como: algodão, linho, poliéster, náilon, cerâmicas, vidros etc.

- ✓ Tem alta precisão na tela do controle de temperatura (+/-2C°).
- ✓ Controle digital 2 e 0 1: tempo e temperatura.
- ✓ Bandeja de alumínio e revestida em teflon, aquecimento uniforme.
- ✓ Sinal indicativo de término do trabalho.
- ✓ A bandeja superior levanta automaticamente, quando atingir o tempo.
- ✓ A espuma de silicone resiste a temperatura até 350C° sem distorção.
- ✓ Fácil ajuste de pressão.

PARÂMETRO TÉCNICO:

MODELOS	SS-H-10 (38X38) / SSH-11 (38X38) / SSH-11 (40X60)
Voltagem:	220V / 50 Hz
Potência:	1800W
Temperatura:	0°C~220C°
Tempo:	0~999 segundos
Peso bruto:	25,5 kg

MODO DE USO:

- Ajuste e alinhe as bandejas superior e inferior.
- Conecte o cabo de energia à uma tomada elétrica de 20 amperes e devidamente aterrada. Se o cabo de energia estiver danificado, a substituição deve ser feita pelo fabricante ou assistência técnica.
- Ligue o botão liga/desliga.

d) Ajuste a temperatura e tempo.

A luz de aquecimento localizada no controle de temperatura piscará quando atingir a temperatura programa. Durante o aquecimento inicial da prensa, a luz do aquecimento ficará ligada e levará aproximadamente 20 minutos.

e) Ajuste a pressão na manopla de ajuste de pressão localizada no centro da bandeja de calor. Gire a manopla no sentido horário para aumentar a pressão e no sentido anti-horário para diminuir a pressão.

f) Ajuste a pressão da bandeja superior.

g) Coloque o tecido sobre a bandeja inferior, coloque o papel de impressão, quando atingir a temperatura, pressione a alça para baixo. (Por favor, a pressão não deve ser superior a 30Kg, caso contrário, a alça será distorcida).

h) Impressão: A faixa de temperatura para sublimação em metal normalmente é de 190 a 205C° e o tempo de 20 a 40 segundos, em porcelana geralmente é de 200 a 215C° e o tempo de 120 a 150 segundos e em tecidos normalmente é de 180 a 200C° e o tempo de 5 a 10 segundos.

Atenção: Consulte as instruções do fabricante de seu transfer para saber o tempo que leva para aplicar.

i) Aplique e prossiga para prensar. Pressione e trave a alavanca, este procedimento iniciará o processo automático de controle de tempo.

j) A pressão da bandeja superior afeta diretamente a placa de calor e pode ou não abrir automaticamente. (Por favor, preste atenção paa a distinção do uso de pressão, a regulagem das duas pressões são complementares.

RECOMENDAÇÕES:

a) Se a pressão estiver muito baixa ou alta, ajuste a manopla de pressão na parte traseira da prensa. Aumente a pressão girando no sentido horário e parar reduzir, gire no sentido anti-horário.

b) Quando o alavanca for pressionada para baixo, solte-a e a alavanca subirá automaticamente. Ajuste a manopla para baixo e quando sentir que não é fácil levantar a alavanca, ajuste a manopla para cima.

c) Após ligar a prensa, normalmente em alguns minutos alcançará a temperatura programada. Se não esquentar, verifique o circuito.

d) A prensa não pode ser sublimada vazia, isso destruirá a proteção de calor e risco de incêndio.

COMO RESOLVER ALGUNS PROBLEMAS:

PROBLEMA	MOTIVO	SOLUÇÃO
Cor Fraca	Tempo de sublimação curto	Aumente o tempo de sublimação
A imagem não está clara	O tempo de sublimação é muito longo e faz a tinta da impressão se espalhar	Reduza o tempo de sublimação
A cor de algumas partes está fraca	A pressão não é o suficiente ou a cobertura do material está desigual	Aumente a pressão ou substitua o material
A imagen não está clara na manta térmica	Partes da manta térmica estão com problemas	Substitua a manta térmica
Marcas sobre a imagem	O tempo de sublimação é muito longo	Reduza o tempo de sublimação

SAC: 0800 660 6000

PRAZO DE VALIDADE DO PRODUTO; INDETERMINADO

Importado e Distribuído por:

Sun Special

Qualidade e Tecnologia

CNPJ: 05.013.910/0001-22

Rua da Graça, 577 - Bom Retiro – São Paulo – SP

Fone: (11)3334 8800

www.sunspecial.net.br

País de Origem: China