

Sun Special

Qualidade e Tecnologia

MANUAL DE INSTRUÇÃO

Prensa Térmica Plana (Boca de Jacaré)

**MODELO: SSH-09A (38X38)
SSH-09A (40X60)
SSH-09A (50X70)**

MANUAL DE INSTRUÇÃO - PRENSA TÉRMICA PLANA

Leia atentamente as instruções antes de iniciar o uso da prensa:

- a) Verificar se a voltagem está correta e com o aterramento adequado.
- b) Quando estiver ligada, evite deixar sem uso por muito tempo. Neste caso, desligue-a e enquanto não for usá-la.
- c) Evite tocar a alavanca de pressão enquanto estiver em uso.
- d) Quando pressionar a alavanca, se sentir muita pressão e estiver difícil de pressionar, ajuste na manopla, diminuindo a pressão.
- e) Mantenha as crianças longe da prensa, mesmo quando estiver sem uso.
- f) Para reduzir o risco de choque elétrico, não molhe o equipamento com água ou outros líquidos.
- g) Nunca puxe o fio para desconectar da tomada. Segure o plugue e puxe para desconectar.
- h) Não deixe o fio entrar em contato com superfícies quentes, aguarde o resfriamento completo antes de guardá-lo.
- i) Não utilize a prensa com o fio danificado, ou se o equipamento tiver sido derrubado ou danificado. Não desmonte ou tente consertar o equipamento, leve-a para a assistência técnica para examinar e realizar os reparos. Remontar ou consertar o equipamento de forma incorreta pode causar risco de incêndio, choque elétrico ou danos aos usuários durante o uso.
- j) Queimaduras podem ocorrer ao tocar peças quentes de metal.
- k) Para reduzir a possibilidade de sobrecarga elétrica, não utilize outro equipamento na mesma tomada.
- l) Se o uso de um fio de extensão for absolutamente necessário, utilize o fio de 20 amperes. Fio de amperagem menor, pode superaquecer. Deve-se tomar cuidado para que a extensão seja colocada de forma que não seja possível puxar ou tropeçar.

ADVERTÊNCIA:

- ✓ Risco de choque Elétrico.
- ✓ Retire o plugue da tomada antes de realizar qualquer serviço de manutenção ou limpeza.
- ✓ Não seguir estas instruções pode trazer risco de vida, incêndio ou choque elétrico.

Esta prensa é ideal para transferência térmica de tinta sublimática e pigmentada em tecidos como: algodão, linho, poliéster e também pode ser usado em pirografia e impressão em espuma. Tem alta precisão na tela do controle de temperatura (+/-2C°). O cabo e palca de aquecimento são seguros e duráveis. A espuma de silicone não resiste a temperatura acima de 350C°.

PARÂMETRO TÉCNICO:

MODE	38X38	38X38	38X38
Voltage	220V	220V	220V
Potênci	2200 KW	2350W	2600W
Temper	0°C~499C°	0°C~499C°	0°C~499C°
Tempo:	0~999 segundos	0~999 segundos	0°C~499C°
Peso	28 Kg	30	33,5

MODO DE USO:

a) Conecte o cabo de energia á uma tomada elétrica de 20 amperes e devidamente aterrada. Se o cabo de energia estiver danificado, a substituição deve ser feita pelo fabricante ou assistência técnica.

b) Ligue o botão liga/desliga.

c) Ajuste a temperatura e tempo com os botões ^ e V (**Atenção: Temperatura em Fahrenheit**).

A luz de aquecimento localizada no controle de temperatura piscará quando atingir a temperatura programada. Durante o aquecimento inicial da prensa, a luz do aquecimento ficará ligada e levará aproximadamente 20 minutos.

d) Ajuste a pressão na manopla de ajuste de pressão localizada no centro da placa de calor. Gire a manopla no sentido horário para aumentar a pressão e no sentido anti-horário para diminuir a pressão.

e) Impressão: A Faixa de temperatura para sublimação em metal normalmente é de 370 a 400F° e o tempo de 20 a 40 segundos, em porcelana geralmente é de 390 a 420 F° e o tempo de 120 a 150 segundos e em tecido normalmente é de 360 a 390F° e o tempo de 5 a 10 segundos.

Atenção: Consulte as instruções do fabricante de seu transfer para saber o tempo que leva para aplicar.

f) Aplique e prossiga para prensar. Pressione e trave a alavanca, este procedimento iniciará o processo automático de controle de tempo.

g) Quando o alarme da prensa soar, levante a placa de calor e prossiga de acordo com as instruções de aplicação.

RECOMENDAÇÕES:

a) Se a pressão estiver muito baixa ou alta, ajuste a manopla de pressão na parte traseira da prensa. Aumente a pressão girando no sentido horário e para reduzir, gire no sentido anti-horário.

b) Quando a alavanca for pressionada para baixo, solte-a e a alavanca subirá automaticamente. Ajuste a manopla para baixo e quando sentir que não é fácil levantar a alavanca, ajuste a manopla para cima.

c) Após ligar a prensa, normalmente em alguns minutos alcançará a temperatura programada. Se não esquentar, verifique o circuito.

d) A prensa não pode ser sublimada vazia, isso destruirá a proteção de calor e risco de incêndio.

COMO RESOLVER ALGUNS PROBLEMAS:

PROBLEMA	MOTIVO	SOLUÇÃO
Cor Fraca	Tempo de sublimação curto	Aumente o tempo de sublimação
A imagem não está clara	O tempo de sublimação é muito longo e faz a tinta da impressão se espalhar	Reduza o tempo de sublimação
A cor de algumas partes está fraca	A pressão não é o suficiente ou a cobertura do material está desigual	Aumente a pressão ou substitua o material
A imagem não está clara na manta térmica	Partes da manta térmica estão com problemas	Substitua a manta térmica
Marcas sobre a imagem	O tempo de sublimação é muito longo	Reduza o tempo de sublimação

SAC: 0800 660 6000

PRAZO DE VALIDADE DO PRODUTO; INDETERMINADO

Importado e Distribuído por:

Sun Special

Qualidade e Tecnologia

CNPJ: 05.013.910/0001-22

Rua da Graça, 577 - Bom Retiro – São Paulo – SP

Fone: (11)3334 8800

www.sunspecial.net.br

País de Origem: China