



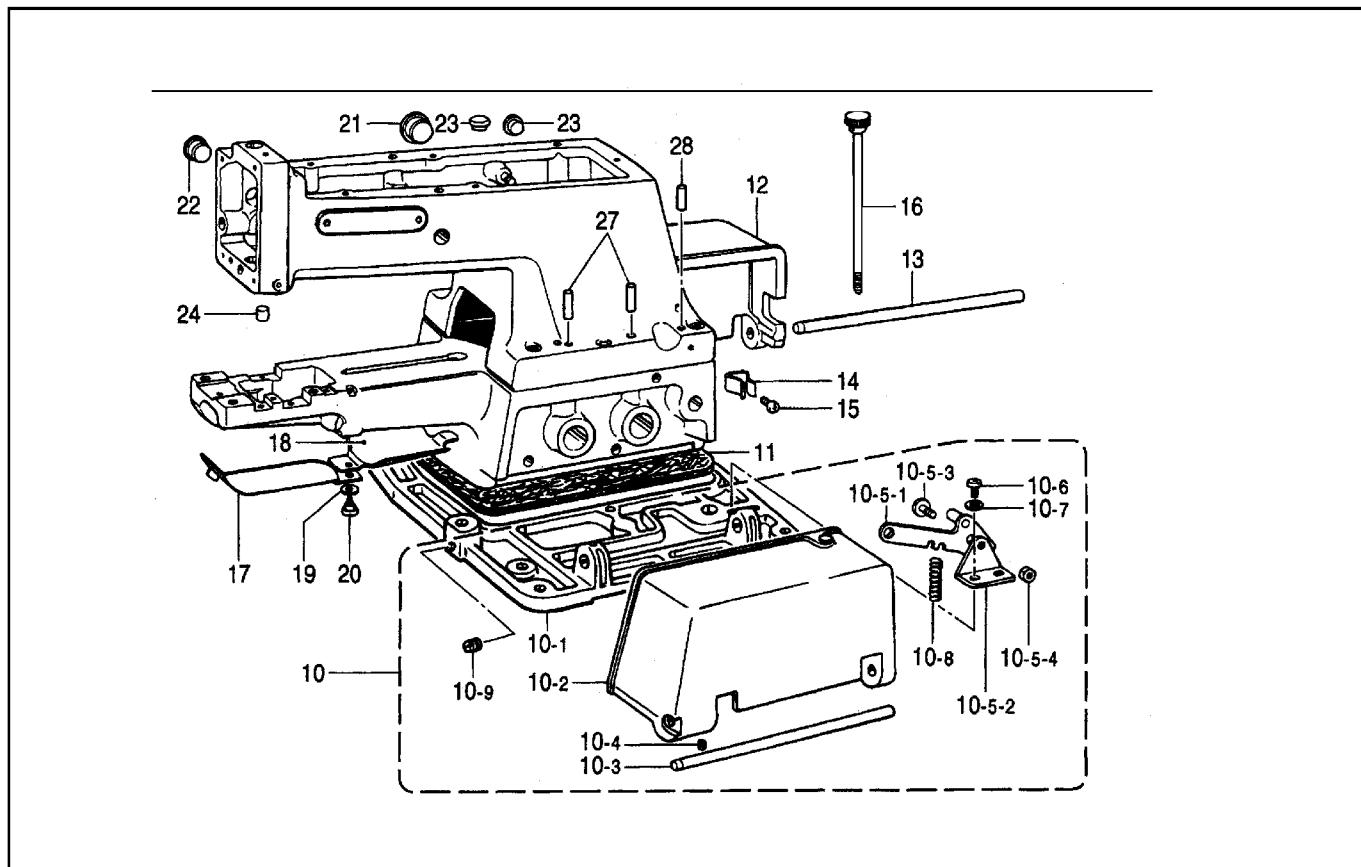
標準
TYPICAL

GT660 系列

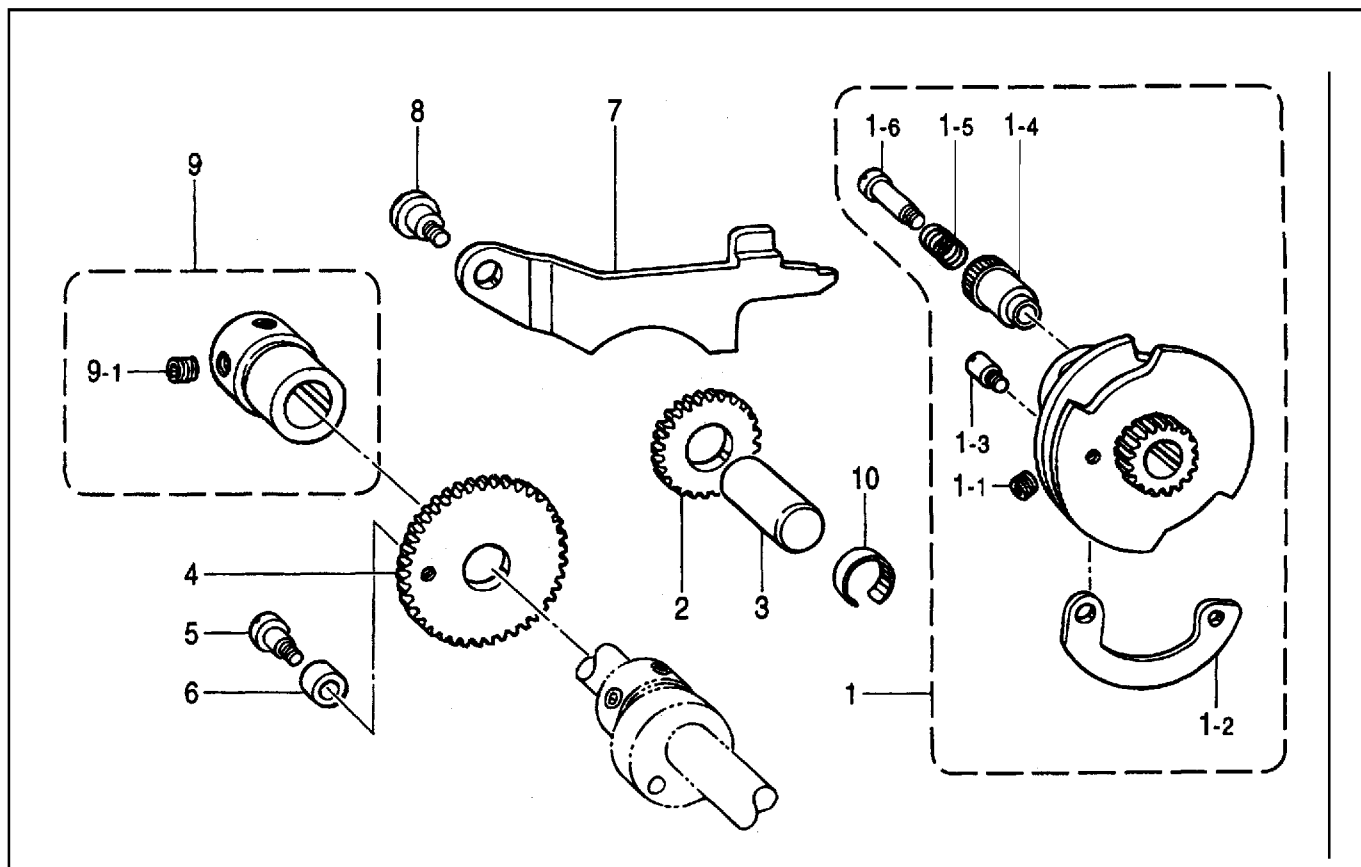
自动切线单线环钉扣机

使用说明/零件手册

A. 机体部分



B. 针数变换部分



A. 机体部分

序号	图号	零部件名称	件数
10	BX74510001	机体底板组件	1
10-1	BX74519000	机体底板	1
10-2	BX07738901	机壳盖 R 组件	1
10-3	B996126000	机壳盖轴	1
10-4	B096349070	螺钉 SM5. 95-28×10	2
10-5	BX03115009	离合器杆组件	1
10-5-1	B968703909	离合器传动杆组件	1
10-5-2	B995085009	离合器传动杆座	1
10-5-3	B995842008	螺钉 M5. 56	1
10-5-4	B089350998	螺母 SM5. 56-32	1
10-6	B048399898	螺钉 SM4. 76-32×12	2
10-7	B085390878	平垫圈 M4. 76	2
10-8	BX74294009	弹簧	1
10-9	B900859009	螺钉 SM6. 35-40×6. 5	2
11	B996128000	底板台垫毡	1
12	BX07736901	机壳盖 L 组件	1
13	B996126000	机壳盖轴	1
14	B996125009	定位弹簧	2
15	B048420598	螺钉 SM4. 37-40×5	2
16	B996124909	固定螺栓	1
17	B995835009	旋钩盖	1
18	BX07734009	机壳筒盖	1
19	B905781009	垫圈	1
20	B996122009	段螺栓 M4. 37	1
21	B902580009	橡皮塞 19. 8	1
22	B993176009	橡皮塞 13. 5	1
23	B993174009	橡皮塞 9. 4	2
24	B990906000	橡皮塞 5	1
27	B904674009	滤油毡(L=30)	4
28	B963419000	滤油毡(L=18)	2

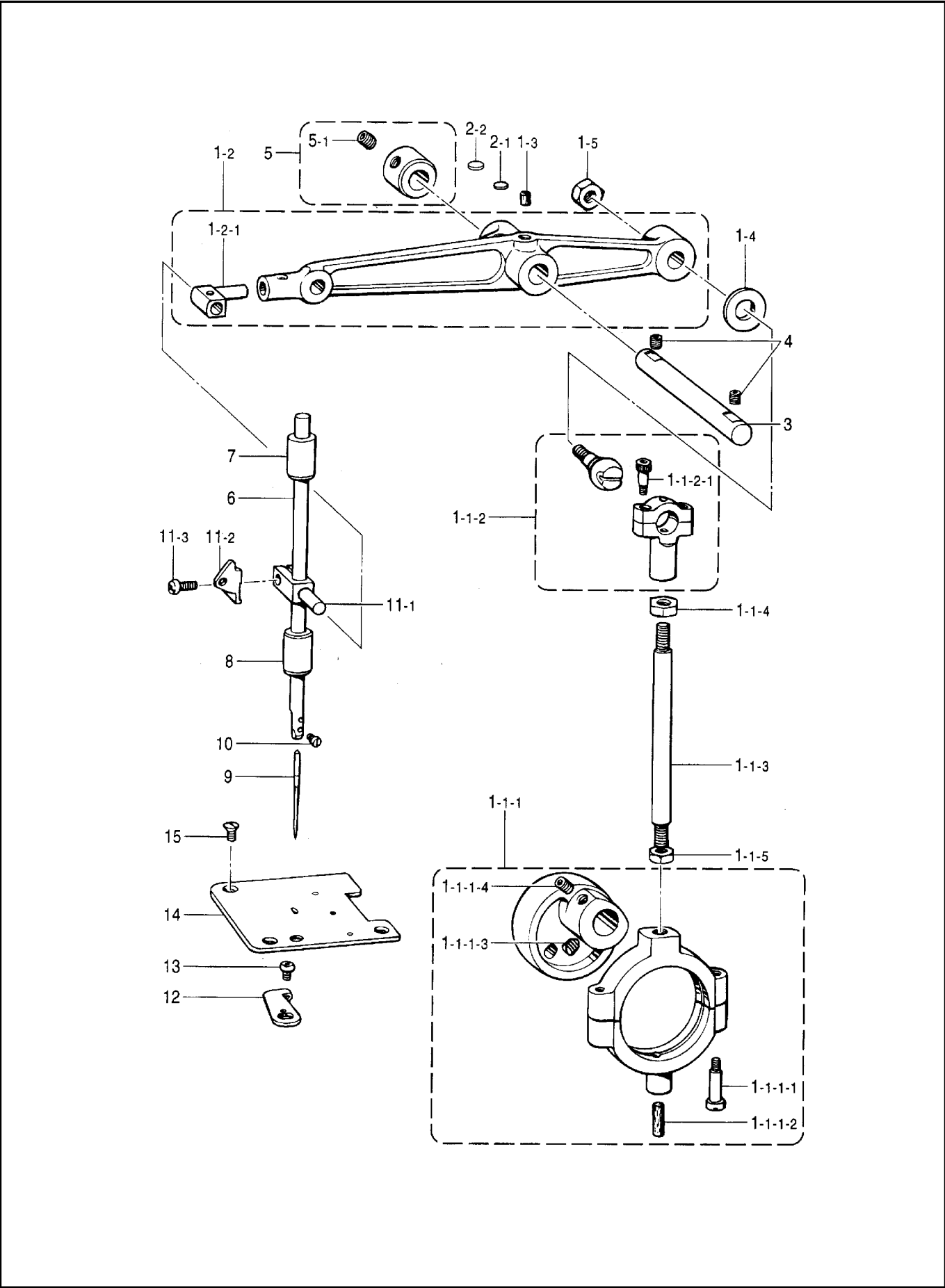
B. 针数变换部分

序号	图号	零部件名称	件数
1	*	针数变换凸轮组件	1
1-1	B096289088	固定螺钉 SM7. 94	2
1-2	BX07677009	针变扇形凸轮片	1
1-3	B995997009	螺栓 M4. 37	1
1-4	B995996009	针变捏手	1
1-5	B995995009	弹簧	1
1-6	B995994009	段螺栓 M4. 37	1
2	BX07674009	针变 M 齿轮	1
3	B995992009	针变 M 齿轮轴	1
4	BX07673009	针变齿轮	1
5	BX07672009	段螺栓 SM4. 37	1
6	BX07671009	滚轮 7. 94	1
7	BX07660009	32 针杠杆	1
8	BX07669009	段螺栓 SM4. 76	1
9	BX07668009	紧圈组件	1
9-1	B096330488	固定螺钉 SM6. 35	2
10	BX05386009	定位圈	1

C. 驱动 · 停止装置

序号	图号	零部件名称	件数
1	B995895900	驱动轴套 L	1
2	BX07732000	驱动轴套 R	1
3	B097340398	固定螺钉 SM5. 95	2
4	BX07731909	皮带轮组件	1
4-1	BX76769009	皮带轮	1
4-2	B996118000	滚针式轴承	2
4-3	BX76760009	球支承	1
4-4	B998359007	螺钉 SM3. 57 × 7	3
5	B039031650	钢球 5/16	1
6	B996113009	弹簧	1
7	B039055450	钢球 7/32	1
8	BX07729909	停车凸轮组件	1
8-1	BX07728909	停车凸轮	1
8-2	BX07727009	制动扇形凸轮	1
8-3	BX07726009	停车扇形凸轮	1
8-4	BX07725009	缓冲橡皮垫	1
8-5	BX07724009	弹簧	1
8-6	B995006009	扇形凸轮轴	2
8-7	BX07723009	离合器板	1
8-8	BX05385009	螺钉 M5. 56	2
8-9	B995000000	齿形垫圈	2
8-10	B089350998	螺母 SM5. 56 - 32	2
8-11	BX07722009	驱动轴	1
8-12	B961114009	固定螺钉	1
8-13	B096289088	固定螺钉 SM7. 94	1
9	BX90442009	垫圈	1
10	B995002000	轴承	1
11	BX74495009	离合器本体组件	1
11-1	BX74494009	离合器本体	1
11-2	BX07718009	钢球压板	1
11-3	B995099809	螺栓 M6. 35	1
11-4	B995098008	螺钉 SM6. 35	1
11-5	B950556008	螺母 SM6. 35	1
11-6	BX07717009	止动架	1
11-7	BX07716009	限位轴	1
11-8	B085200778	平垫圈 L7. 14	1
11-9	BX07715000	缓冲橡皮垫	1
11-10	BX76204009	弹簧挡圈	1
11-11	BX74417009	限位弹簧	1
11-12	B995092009	缓冲橡皮垫	4
11-13	B085200778	平垫圈 L7. 14	1
11-14	B089200908	螺母 SM7. 14	2
11-15	B961114009	固定螺钉	1
11-16	BX07609009	弹簧挂钩	1
12	BX07608009	弹簧	1
13	B995088009	弹簧挂钩	1
14	B908539007	螺母 SM4. 37	1
15	BX07607009	限位螺钉	1
16	BX74416009	制御杠杆组件	1
16-1	BX07605909	制御杠杆	1
16-2	BX74415009	棘爪	1
16-3	BX07603009	滚轮	1
16-4	BX07602009	段螺栓	1
16-5	B990949006	螺母 SM4. 76	1
16-6	B092048088	螺栓 M6 × 20	1
17	BX75383009	离合器本体轴	1
18	BX73748001	制动杆组件	1
21	BX74468001	制动杆轴	1
22	B096390588	螺钉 SM4. 76	1
23	BX73977009	刹车轴	1
24	B096340488	固定螺钉 SM5. 95	1
25	BX80360909	螺钉 M4 × 10	1
26	B062020968	轴用挡圈 C8	1
27	B957514009	垫圈	1
28	BX74300009	弹簧	1

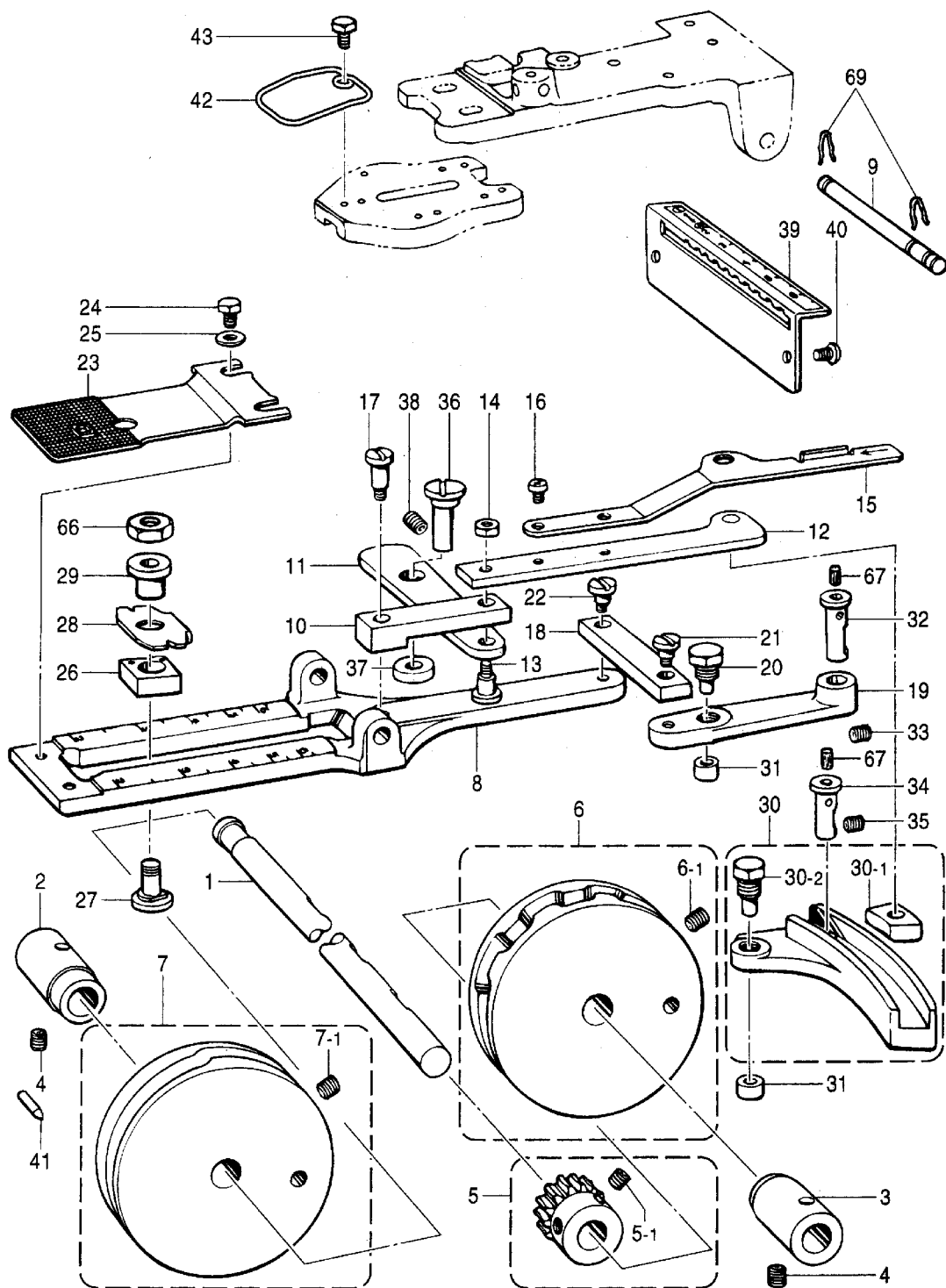
D. 针杆驱动装置



D. 针杆驱动装置

序号	图号	零部件名称	件数
1	BX07601009	针杆驱动组件	1
1-1	BX07690009	曲柄杆组件	1
1-1-1	BX07391009	下曲柄杆(L)组件	1
1-1-1-1	B968452009	螺钉 M4. 37	2
1-1-1-2	BX07698000	滤油毡	1
1-1-1-3	B095330298	螺钉 SM6. 35	1
1-1-1-4	B096330488	固定螺钉 SM6. 35	1
1-1-2	BX07380009	上曲柄杆(S)组件	1
1-1-2-1	B962685008	螺栓 SM4. 37 × 14	2
1-1-3	BX07696009	曲柄杆	1
1-1-4	B089200908	螺母 SM7. 14	1
1-1-5	B995068009	螺母 7. 14	1
1-2	BX07695009	针杆驱动杠杆组件	1
1-2-1	B995062909	针杆接头	1
1-3	BX07693000	滤油毡	1
1-4	BX07692000	垫圈	1
1-5	B905298007	螺母 SM7. 94	1
2-1	BX07691009	挡圈	1
2-2	B969436008	油线盖	1
3	BX07680009	驱动杠杆轴	1
4	B096340488	固定螺钉 SM5. 95	2
5	BX07689009	紧圈组件	1
5-1	B096330478	螺钉 SM6. 35 - 40 × 6	2
6	BX07687009	针杆	1
7	BX07686000	针杆轴套 U	1
8	BX07685000	针杆轴套 D	1
9	B995057094	机针 TQX1(#16)	1
10	B960557908	固定螺钉 SM3. 18	1
11	BX07684909	针杆抱箍组件	1
11-1	BX07683909	针杆抱箍	1
11-2	BX07682009	挑线杆	1
11-3	B048439898	螺钉 SM3. 57 - 40 × 12	1
12	BX07681909	导针板	1
13	B048390498	螺钉 SM4. 76 - 32 × 6	1
14	BX74488009	针板	1
15	BX09308009	螺钉 SM4. 37 × 10	3

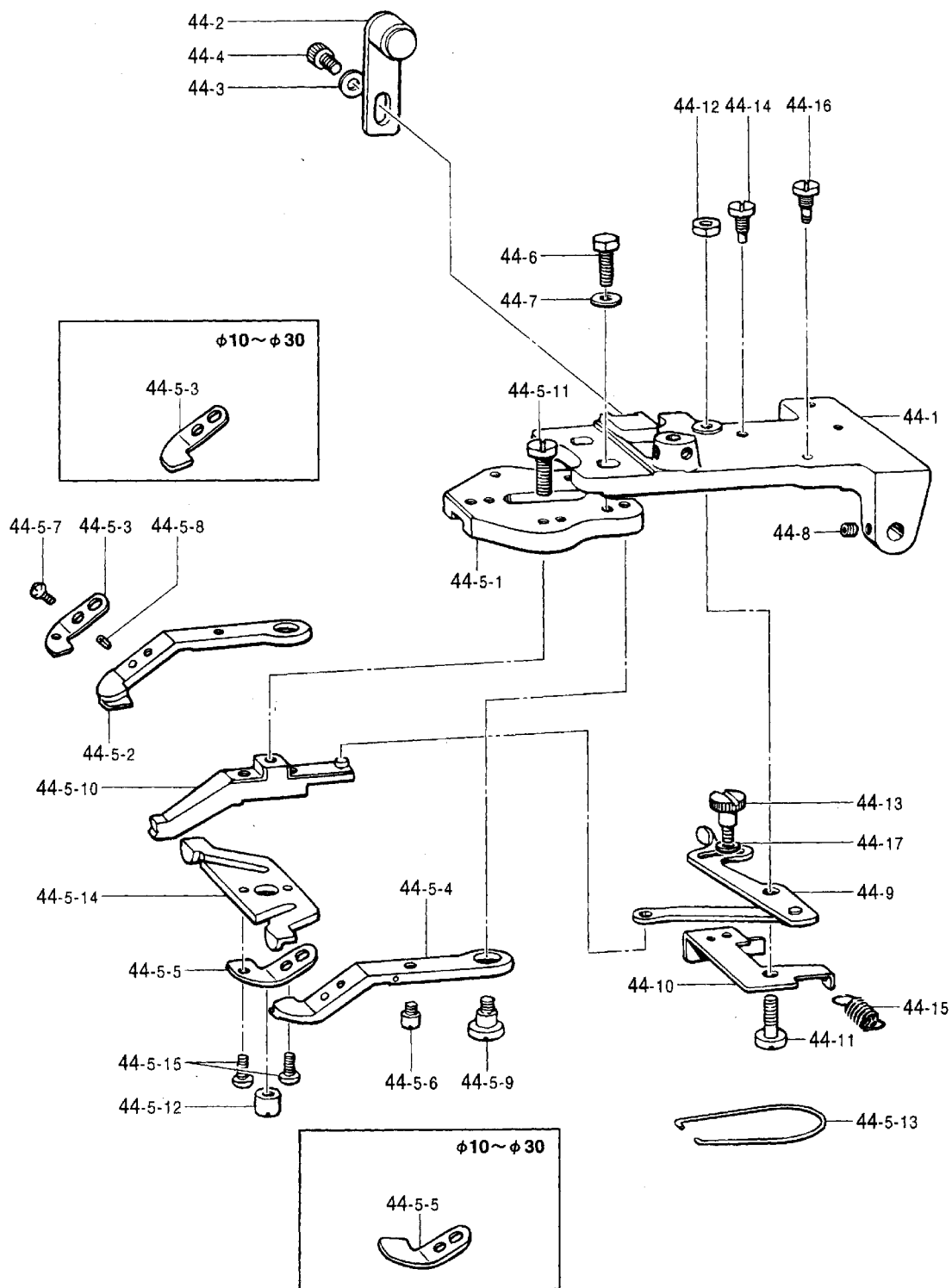
E1. 送料装置



E1. 送料装置

序号	图号	零部件名称	件数
1	B995032909	凸轮轴	1
2	BX07666000	轴套 L	1
3	B995020000	轴套 R	1
4	B097340398	固定螺钉 SM5. 95	2
5	*	蜗轮组件	1
5-1	B096330488	固定螺钉 SM6. 35	2
6	*	左右送料凸轮组件	1
6-1	B096330488	固定螺钉 SM6. 35	2
7	*	前后送料凸轮组件	1
7-1	B096330488	固定螺钉 SM6. 35	2
8	BX74484009	送料台	1
9	BX73666009	钮夹轴	1
10	BX07639009	前后送料连杆 A	1
11	BX07638009	前后送料连杆 B	1
12	BX07637009	前后送料连杆组件	1
13	BX07636009	段螺钉 SM4. 76	1
14	B089390908	螺母 SM4. 76	1
15	B995905009	前后送料调节手柄	1
16	B048420598	螺钉 SM4. 37 - 40 × 5	2
17	B995909009	段螺钉 M4. 76	1
18	B995016001	送布牙连杆	1
19	B995014000	左右送料杆	1
20	B995013009	送料滑轮轴	1
21	B995015009	段螺钉 M4. 76	1
22	B995015009	段螺钉 M4. 76	1
23	BX07634909	送料板 A	1
24	B964740008	螺栓 SM4. 76 × 7	2
25	BX90443009	垫圈	2
26	BX07632909	左右送料调节块	1
27	BX79386009	螺钉	1
28	BX07620009	左右送料调节板	1
29	BX79387009	左右送料调节轴	1
30	BX07628909	前后送料调节块组件	1
30-1	BX07626909	前后送料调节块	1
30-2	B995013009	送料滑轮轴	1
31	B995012009	滑轮	2
32	B995011009	送料杆轴	1
33	B096340488	固定螺钉 SM5. 95	1
34	BX07625009	前后送料杆轴	1
35	B096340488	固定螺钉 SM5. 95	1
36	BX07624009	送料杆轴	1
37	BX07499009	管套 S	1
38	B096340488	固定螺钉 SM5. 95	1
39	B995902709	前后送料刻度板	1
40	B048399098	螺钉 SM4. 76 - 32 × 10	2
41	B996120009	定位销	1
42	B959059809	护指器	1
43	B964740008	螺栓 SM4. 76 × 7	1
66	B950554009	螺母 SM6. 35	1
67	BX01067000	滤油毡 (L = 5)	2
69	BX71018000	夹子 5	2

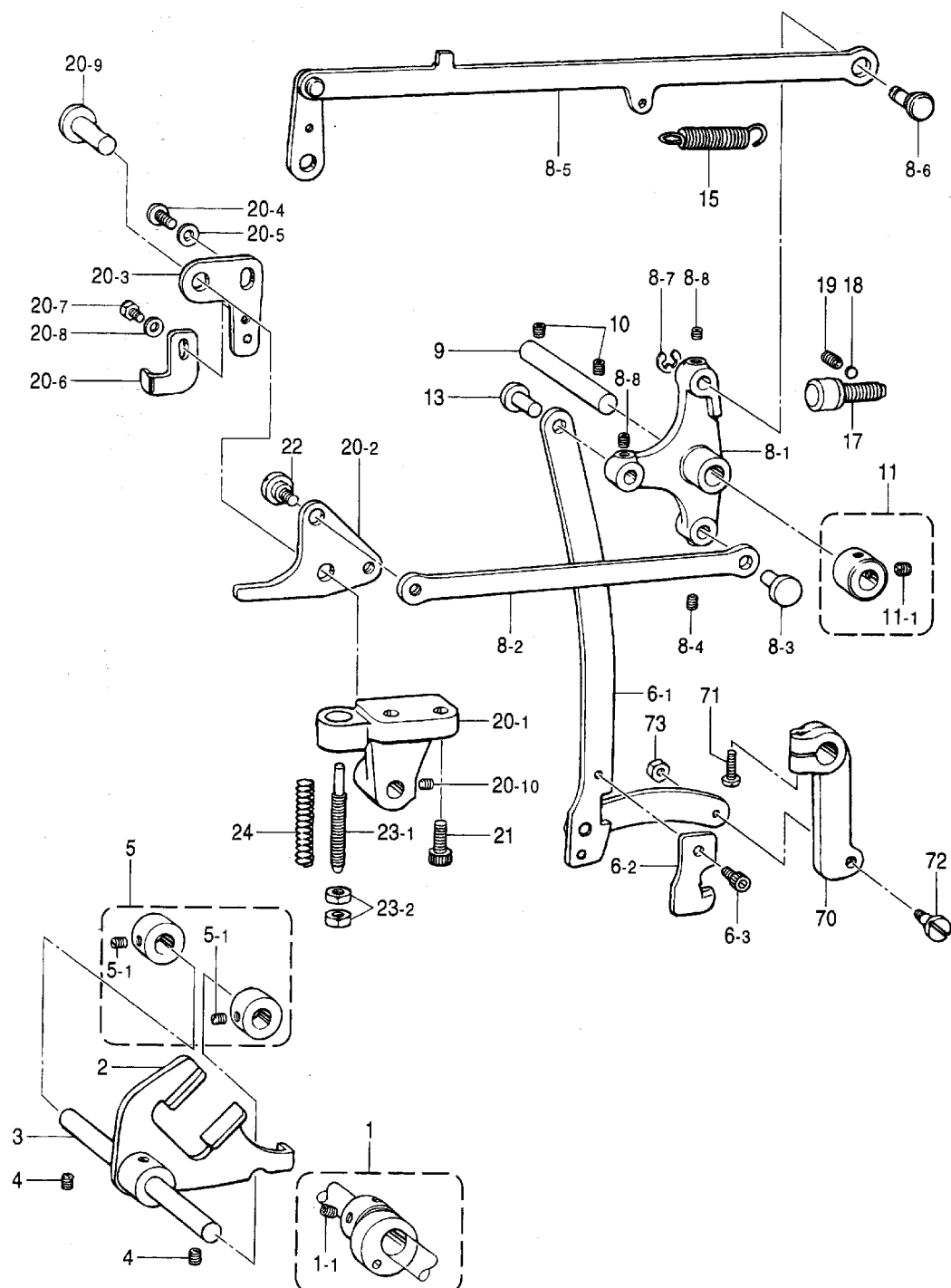
E2. 送料装置



E2. 送料装置

序号	图号	零部件名称	件数
		〈通用零部件〉	
44 - 1	BX73758001	压臂	1
44 - 2	BX07651059	压臂调节板组件	1
44 - 3	BX07415009	垫圈 6	1
44 - 4	B092049088	螺栓 M6 × 10	1
44 - 5 - 1	BX07646909	钮夹底座	1
44 - 5 - 6	B995954009	导向销	2
44 - 5 - 7	B048420598	螺钉 SM4. 37 - 40 × 5	2
44 - 5 - 7	B063850468	弹簧销 AW2. 5	2
44 - 5 - 9	B995952009	段螺栓 SM4. 76	2
44 - 5 - 11	BX07642909	螺钉 SM4. 37	1
44 - 5 - 12	BX07453009	螺母 SM4. 37	1
44 - 5 - 13	BX07490009	板弹簧圈	1
44 - 5 - 14	BX07451009	钮夹调节板凸轮	1
44 - 5 - 15	B048420298	螺钉 SM4. 37 - 40 × 8	2
44 - 6	B093399698	螺栓 SM4. 76 × 14	2
44 - 7	B964756009	垫圈 5	2
44 - 8	B096420488	固定螺钉 SM4. 37	2
44 - 9	BX07400009	尺寸调节板组件	1
44 - 10	BX07406009	钮扣开口爪	1
44 - 11	BX07405009	螺钉 SM6. 35	1
44 - 12	B950554009	螺母 SM6. 35	1
44 - 13	B995944009	段螺栓 SM4. 37	1
44 - 14	BX07404009	定位螺钉	1
44 - 15	BX07403009	弹簧	1
44 - 16	BX07402009	挂钩	1
44 - 17	B085420878	平垫圈 M4. 37	1
		〈钮扣尺寸为 Ø10 ~ Ø20〉	
44	BX73672901	压臂组件 917	1
44 - 5	BX70094909	钮夹组件 917	1
44 - 5 - 2	BX81112009	钮夹 L	1
44 - 5 - 3	BX70009009	板弹簧 L	1
44 - 5 - 4	BX81111009	钮夹 R	1
44 - 5 - 5	BX70008009	板弹簧 R	1
44 - 5 - 10	BX81156009	钮夹 M 组件	1
		〈钮扣尺寸为 Ø10 ~ Ø30〉	
44	BX73674901	压臂组件 917C	1
44 - 5	BX04428909	钮夹组件 917C	1
44 - 5 - 2	BX07450009	钮夹 LB	1
44 - 5 - 3	BX99031009	板弹簧 L	1
44 - 5 - 4	BX07461009	钮夹 RB	1
44 - 5 - 5	BX99020009	板弹簧 R	1
44 - 5 - 10	BX07643009	钮夹 M 组件	1

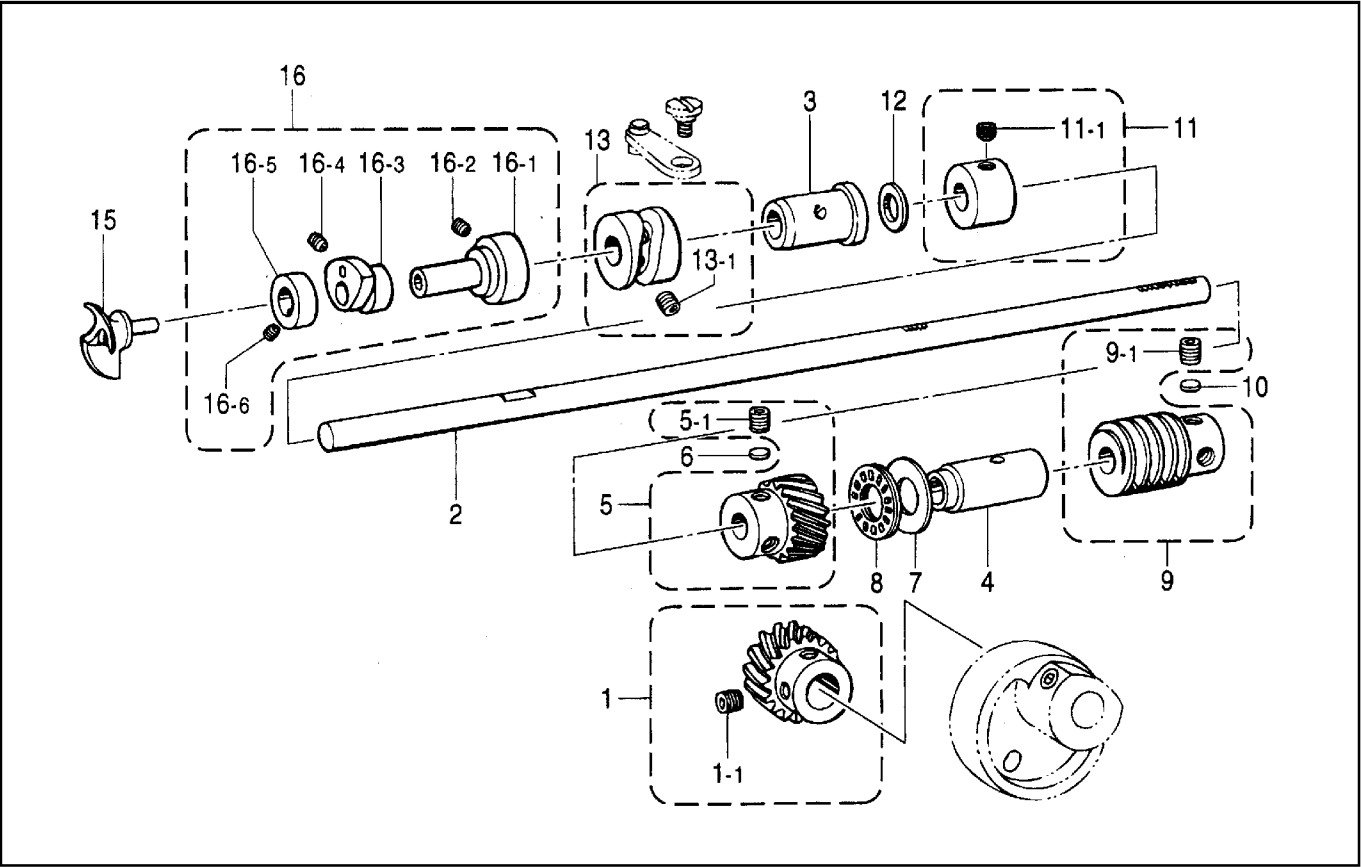
F. 压脚装置



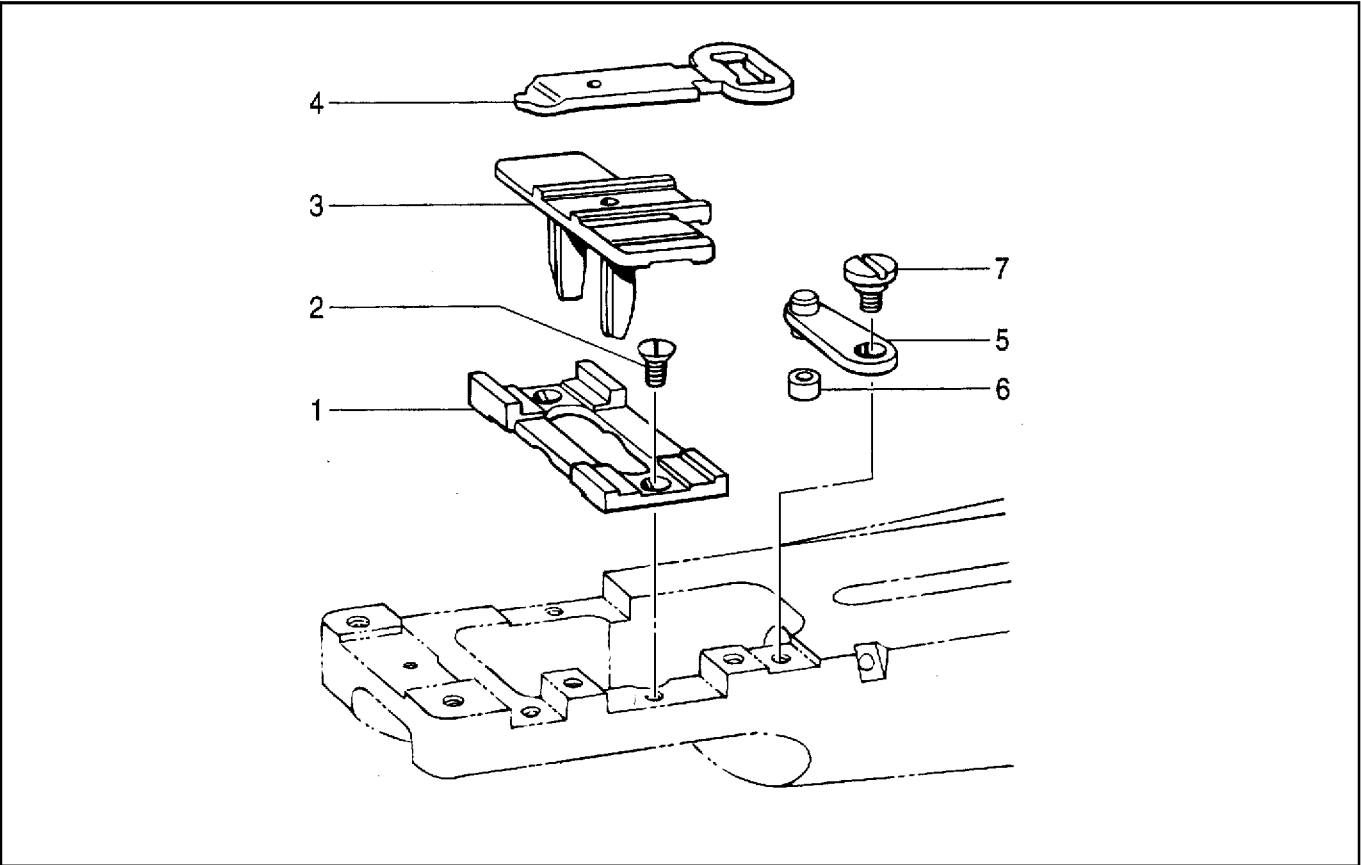
F. 压脚装置

序号	图号	零部件名称	件数
1	BX07622009	作动凸轮组件	1
1-1	B096330488	固定螺钉 SM6. 35	2
2	BX07621909	钮夹传动叉	1
3	B995984009	传动叉轴	1
4	B096340488	固定螺钉 SM5. 95	2
5	BX07410009	紧圈组件	2
5-1	B097390598	固定螺钉 SM4. 76 -32 ×5	4
6	BX74481009	传动连杆组件	1
6-1	BX74470009	连杆组件	1
6-2	BX07614909	传动连杆爪	1
6-3	B092420288	内六角螺栓 SM4. 37 ×8	1
8	BX07500009	抬压器组件	1
8-1	BX07509000	抬压曲杆	1
8-2	BX07508009	连结杆	1
8-3	BX07507009	连结轴	1
8-4	B096420488	固定螺钉 SM4. 37	1
8-5	BX07506009	松线杆组件	1
8-6	BX07502009	松线杆调节轴	1
8-7	B062050768	挡圈 E5	1
8-8	B096420488	固定螺钉 SM4. 37	2
9	BX07501009	传动杆轴	1
10	B096340488	固定螺钉 SM5. 95	2
11	BX07306008	紧圈组件	1
11-1	B096330478	螺钉 SM6. 35 -40 ×6	2
13	BX07507009	连结轴	1
15	BX74477009	弹簧	1
17	BX07598009	定位螺钉组件	2
18	B900503000	垫片	2
19	B097390398	固定螺钉 SM4. 76	2
20	BX07498909	抬压臂组件 917	1
20-1	BX07594009	支架	1
20-2	BX07593909	抬压臂	1
20-3	BX07497009	爪形调节板	1
20-4	B048320298	螺钉 SM6. 35 -28 ×8	1
20-5	B085040878	平垫圈 M6	1
20-6	BX07496009	钮扣开口爪 B	1
20-7	B964740008	螺栓 SM4. 76 ×7	1
20-8	B964756009	垫圈 5	1
20-9	BX07592009	提升臂螺栓	1
20-10	B096340488	固定螺钉 SM5. 95	1
21	B092048088	螺栓 M6 ×20	2
22	B965620909	螺钉 SM6. 35	1
23	BX01964009	弹簧导向组件 B	1
23-1	BX01963009	弹簧导向 B	1
23-2	B990366008	螺母 SM6. 35	2
24	BX07589009	弹簧	1
70	BX73671000	钮夹传动杆 7	1
71	B048349498	螺钉 SM5. 95 -28 ×16	1
72	B954236009	段螺钉 M4. 76	1
73	B990949006	螺母 SM4. 76	1

G. 下轴装置



H. 挡线装置



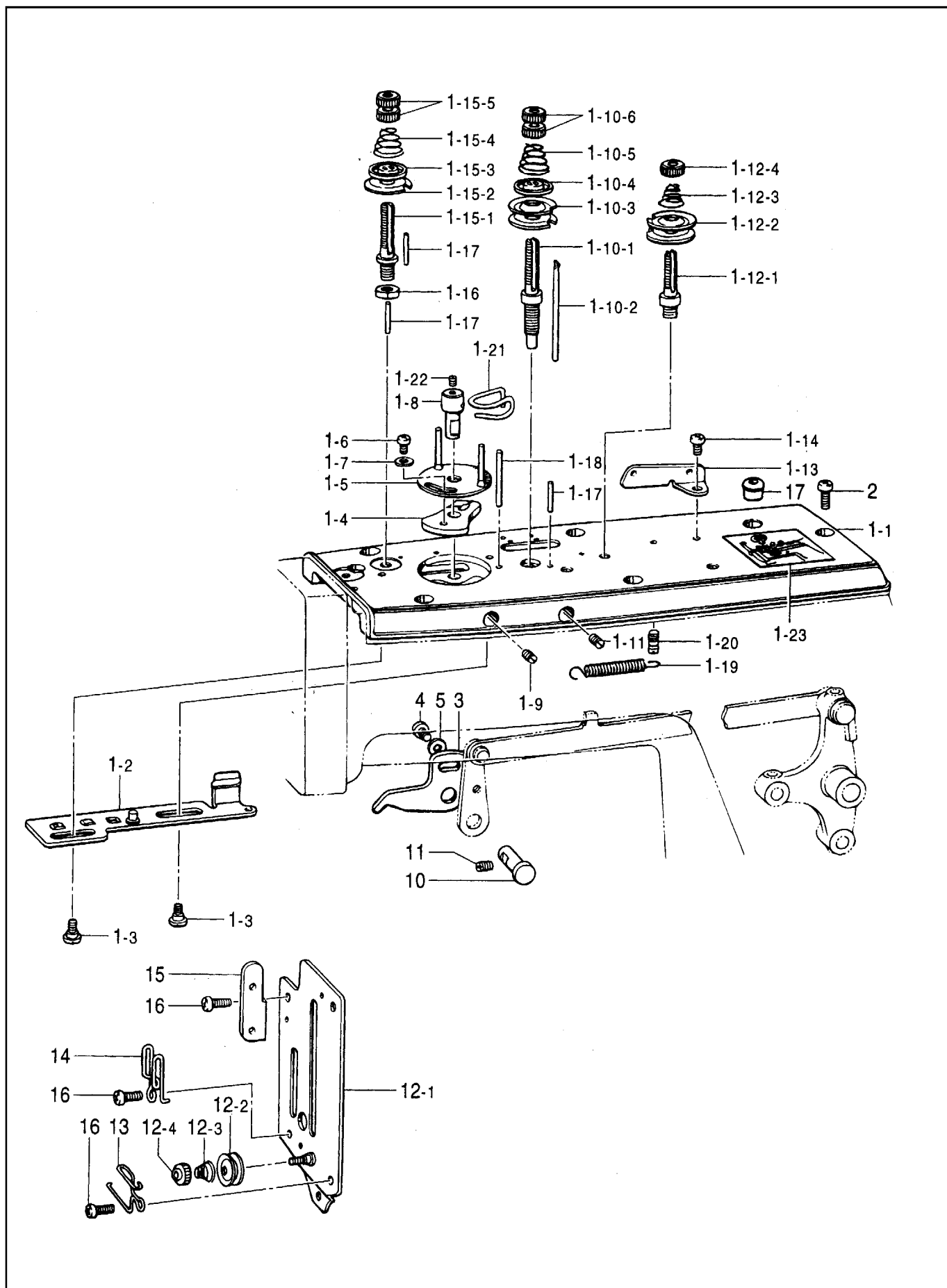
G. 下轴装置

序号	图号	零部件名称	件数
1	BX07588009	螺旋齿轮组件	1
1-1	B096330488	固定螺钉 SM6.35	2
2	BX07587909	下轴	1
3	BX07586000	轴套 F	1
4	BX07585000	轴套 B	1
5	BX07584009	下轴螺旋齿轮组件	1
5-1	B096330488	固定螺钉 SM6.35	2
6	B963959000	垫圈	1
7	BX90442009	垫圈	1
8	B995002000	轴承	1
9	*	蜗杆组件	1
9-1	B096330488	固定螺钉 SM6.35	3
10	B963959000	垫圈	1
11	B927167009	紧圈组件	1
11-1	BX71137009	螺钉 SM6.35-40×5	2
12	B903957009	垫圈	1
13	BX07577009	有槽凸轮组件	1
13-1	B990986009	螺钉 M5.56	2
15	BX07574009	旋钩	1
16	BX74411009	履角凸轮组件	1
16-1	B995044000	旋钩轴	1
16-2	B097350598	固定螺钉 SM5.56	2
16-3	B995043009	履角凸轮	1
16-4	B096420688	固定螺钉 SM4.37	2
16-5	B995042909	紧圈	1
16-6	B959408009	螺钉 SM4.37	1

H. 挡线装置

序号	图号	零部件名称	件数
1	BX07543009	挡线底座	1
2	BX09414009	平头螺钉 SM3.57×6	2
3	BX74486009	送线器导向台	1
4	BX74485009	送线器	1
5	B995037009	送线器铰链组件	1
6	B995034009	滚轮	1
7	B995033009	段螺钉 M4.76	1

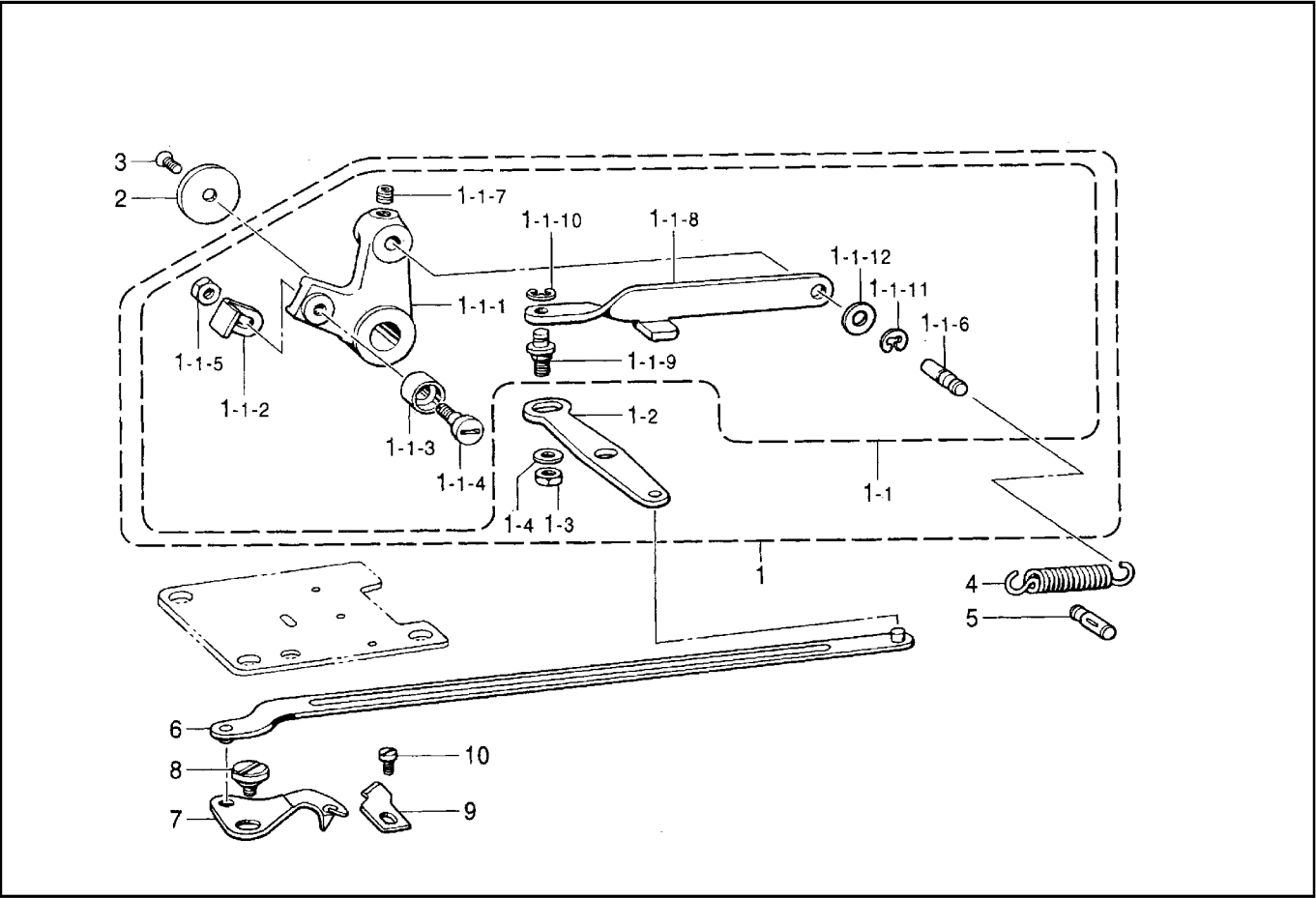
J. 穿线装置



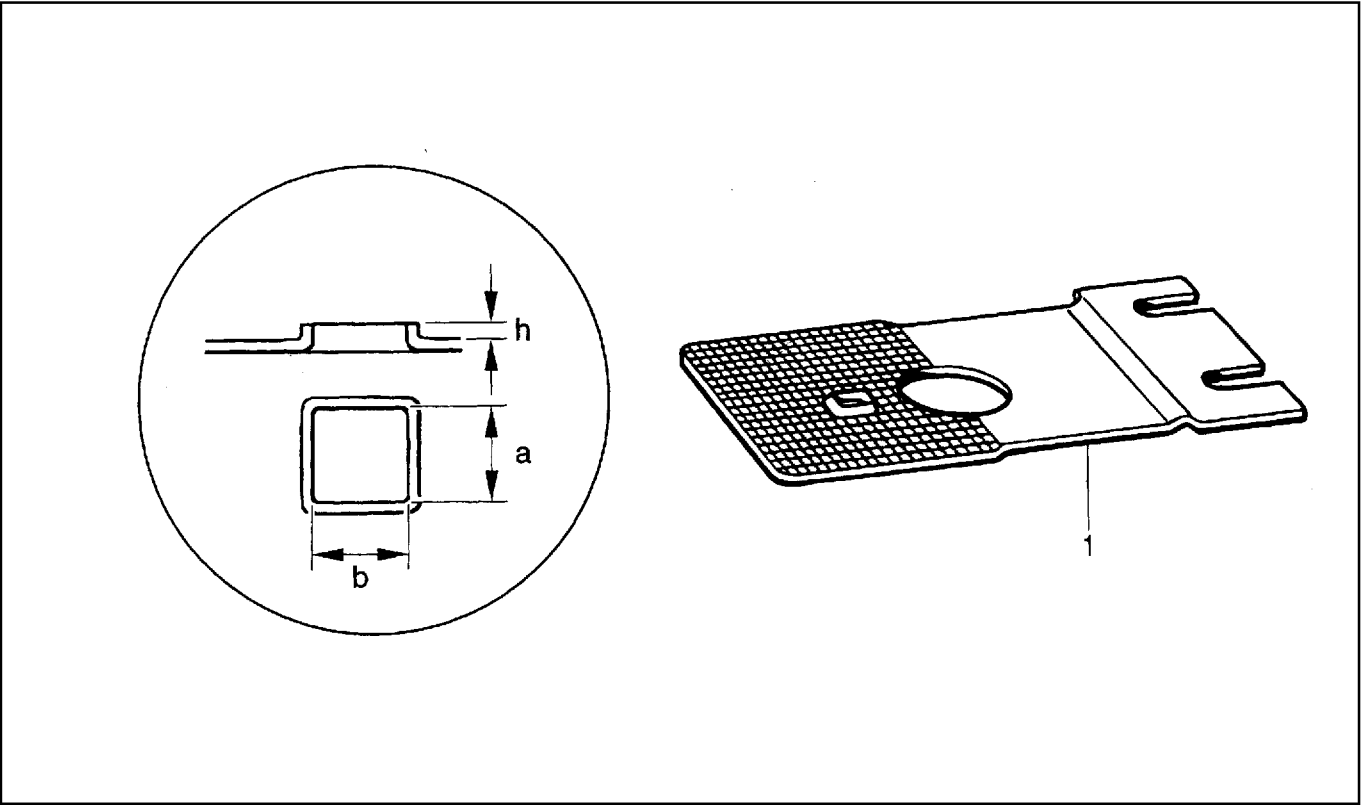
J. 穿线装置

序号	图号	零部件名称	件数
1	BX07495901	上盖组件 917	1
1-1	BX07572901	上盖	1
1-2	BX07494909	滑板组件 B	1
1-3	BX07560009	螺钉 M4. 76	2
1-4	BX07569009	转子基础	1
1-5	BX07568009	转子组件	1
1-6	B048390498	螺钉 SM4. 76 -32 ×6	1
1-7	B964756009	垫圈 5	1
1-8	BX07567909	转子轴	1
1-9	B097390398	固定螺钉 SM4. 76	1
1-10	BX07566909	辅助夹线杆组件	1
1-10-1	BX07565009	辅助夹线杆	1
1-10-2	BX07564009	销	1
1-10-3	B995923909	夹线盘	2
1-10-4	B951205009	夹线压盘	1
1-10-5	B962186909	夹线弹簧	1
1-10-6	B900974009	夹线螺母	2
1-11	B097390398	固定螺钉 SM4. 76	1
1-12	BX04053009	主夹线杆组件	1
1-12-1	B995924009	主夹线杆	1
1-12-2	B995923909	夹线盘	2
1-12-3	B995922008	夹线弹簧	1
1-12-4	B900974009	夹线螺母	1
1-13	B995927909	挂线钩	1
1-14	B048390498	螺钉 SM4. 76 -32 ×6	1
1-15	BX07561009	压夹线杆组件	1
1-15-1	BX07550009	压夹线杆	1
1-15-2	B995923909	夹线盘	1
1-15-3	B951205009	夹线压盘	1
1-15-4	BX04678009	夹线弹簧	1
1-15-5	B900974009	夹线螺母	2
1-16	B950554009	螺母 SM6. 35	1
1-17	BX07559009	销	4
1-18	BX07554009	销 3	1
1-19	BX07553009	弹簧	1
1-20	BX07552009	弹簧挂钩	1
1-21	BX04857809	挂线钩	1
1-22	B096420488	固定螺钉 SM4. 37	1
1-23	BX94857009	穿线示意板	1
2	B048399098	螺钉 SM4. 76 -32 ×10	5
3	BX07493009	线钩	1
4	B048399098	螺钉 SM4. 76 -32 ×10	1
5	B964756009	垫圈 5	1
10	BX07540009	线钩轴	1
11	B097390398	固定螺钉 SM4. 76	1
12	BX07549809	面板组件	1
12-1	BX07733909	面板小组件	1
12-2	B966506009	小夹线垫片	2
12-3	B966505000	小夹线弹簧	1
12-4	B955590009	夹线螺母	1
13	BX07546009	副夹线器线导向	1
14	BX07545009	导线器	1
15	BX07544009	挂线钩	1
16	B048399098	螺钉 SM4. 76 -32 ×10	4
17	B998352009	油杯盖	1

K. 切线装置



L1. 选购零部件



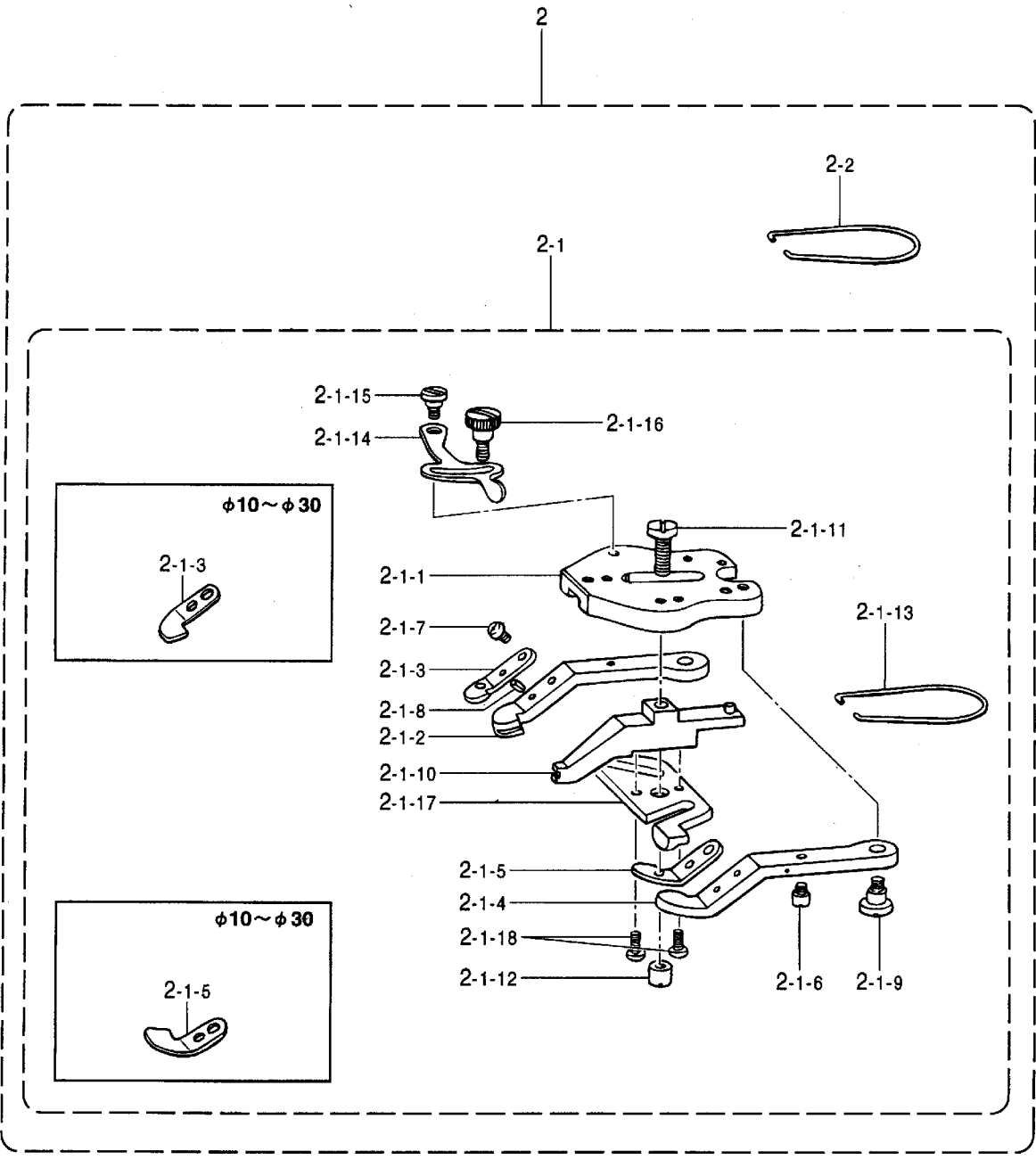
K. 切线装置

序号	图号	零部件名称	件数
1	BX73741009	切线器杆组件	1
1-1	BXF9024009	切线器杆小组件	1
1-1-1	BX74493009	切线杆	1
1-1-2	BX07604909	棘爪	1
1-1-3	BX07603009	滚轮	1
1-1-4	BX07602009	段螺钉	1
1-1-5	B990949006	螺母 SM4. 76	1
1-1-6	BX76832009	挂钩轴	1
1-1-7	B096340488	固定螺钉 SM5. 95	1
1-1-8	BX07489009	切线连结杆	1
1-1-9	BX07487009	连结杆轴	1
1-1-10	B062050768	挡圈 E5	1
1-1-11	B062060768	挡圈 E4	1
1-1-12	B955551009	平垫圈	1
1-2	BX07488909	切线连结杠杆	1
1-3	B950557009	螺母 SM5. 95	1
1-4	B085040878	平垫圈 M6	1
2	B959178009	轴承盖	1
3	B903879008	螺钉 SM4. 76	1
4	BX07486009	弹簧	1
5	BX76812009	带槽销	1
6	BX07484009	切线连杆组件	1
7	BX07483009	动刀	1
8	BX07482009	段螺钉	1
9	BX07481009	定刀	1
10	B904481008	螺钉 SM4. 37	1

L1. 选购零部件

序号	图号	零部件名称	件数
1	BX07634909	送料板 A	1
1	BX07470909	送料板 B	1
1	B995025009	送料板 C	1
1	BX07478909	送料板 D	1
1	BX94989909	送料板 E	1

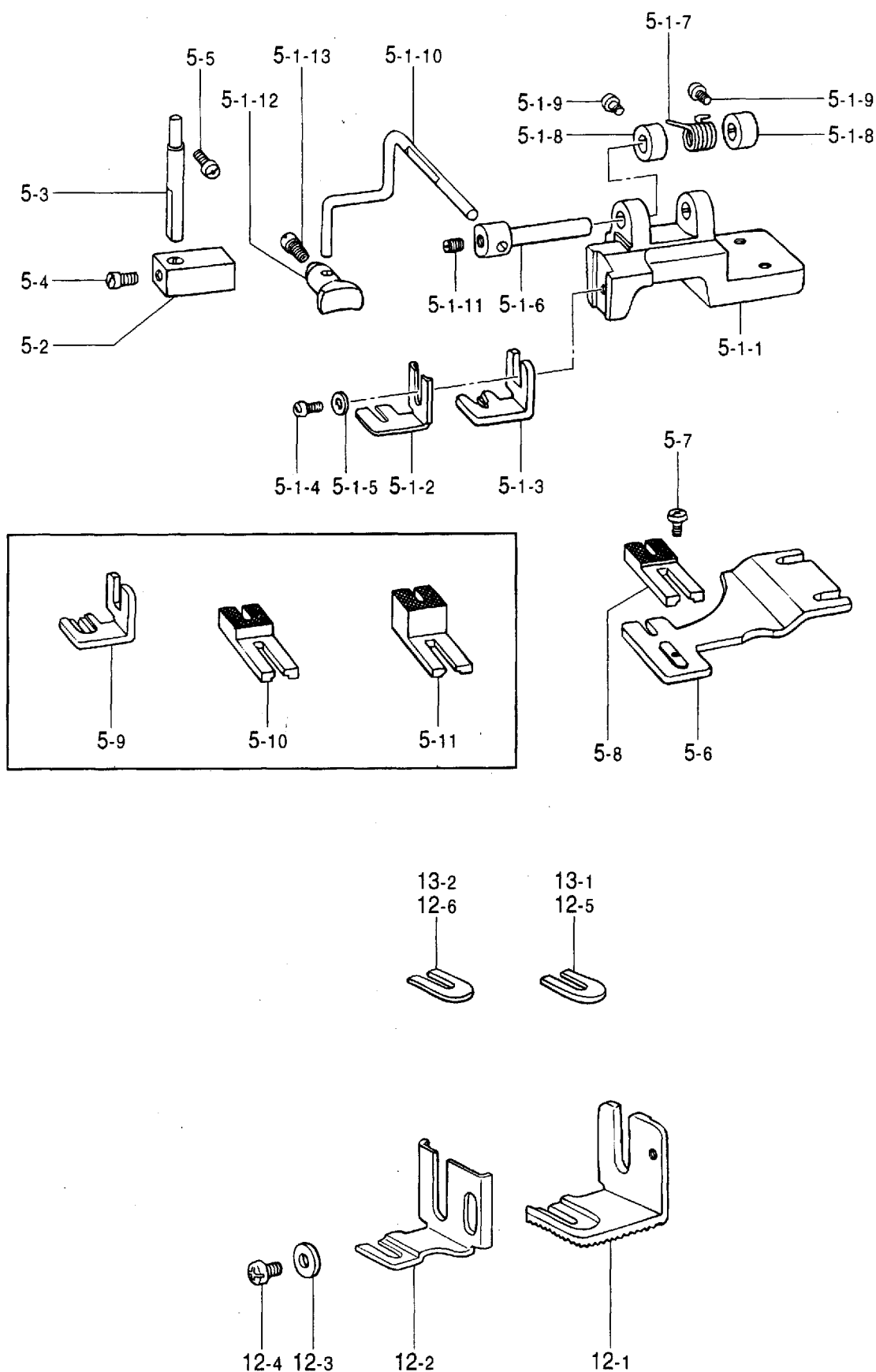
L2. 选购零部件



L2. 选购零部件

序号	图号	零部件名称	件数
		〈钮扣尺寸为 $\varnothing 10 \sim \varnothing 20$ 〉	
2	BX07309009	钮夹复合件 A	1
2-1	BX70095909	钮夹组件	1
2-1-1	BX07646909	钮夹底座	1
2-1-2	BX81112009	钮夹 L	1
2-1-3	BX70009009	板弹簧 L	1
2-1-4	BX81111009	钮夹 R	1
2-1-5	BX70008009	板弹簧 R	1
2-1-6	B995954009	导向销	2
2-1-7	B048420598	螺钉 SM4.37-40×5	2
2-1-8	B063850468	弹簧销 AW2.5	2
2-1-9	B995952009	段螺栓 M4.76	2
2-1-10	BX81156009	钮夹(M)组件	1
2-1-11	BX07642909	螺钉 SM4.37	1
2-1-12	BX07453009	螺母 SM4.37	1
2-1-13	B995947009	板弹簧	1
2-1-14	B995946909	钮夹调节板	1
2-1-15	B995945009	段螺栓 SM4.37	1
2-1-16	B995944009	段螺栓 SM4.37	1
2-1-17	BX07451009	钮夹调节板凸轮	1
2-1-18	B048420298	螺钉 SM4.37-40×8	2
2-2	BX07490009	板弹簧圈	1
		〈钮扣尺寸为 $\varnothing 10 \sim \varnothing 30$ 〉	
2	BX07477009	钮夹复合件 B	1
2-1	BX07476909	钮夹组件 B	1
2-1-1	BX07646909	钮夹底座	1
2-1-2	BX07450009	钮夹 LB	1
2-1-3	BX99031009	板弹簧 L	1
2-1-4	BX07461009	钮夹 RB	1
2-1-5	BX99020009	板弹簧 R	1
2-1-6	B995954009	导向销	2
2-1-7	B048420598	螺钉 SM4.37-40×5	2
2-1-8	B063850468	弹簧销 AW2.5	2
2-1-9	B995952009	段螺栓 SM4.76	2
2-1-10	BX07643009	钮夹(M)组件	1
2-1-11	BX07642909	螺钉 SM4.37	1
2-1-12	BX07453009	螺母 SM4.37	1
2-1-13	B995947009	板弹簧	1
2-1-14	B995946909	钮夹调节板	1
2-1-15	B995945009	段螺栓 SM4.37	1
2-1-16	B995944009	段螺栓 SM4.37	1
2-1-17	BX07451009	钮夹调节板凸轮	1
2-1-18	B048420298	螺钉 SM4.37-40×8	2
2-2	BX07490009	板弹簧圈	1

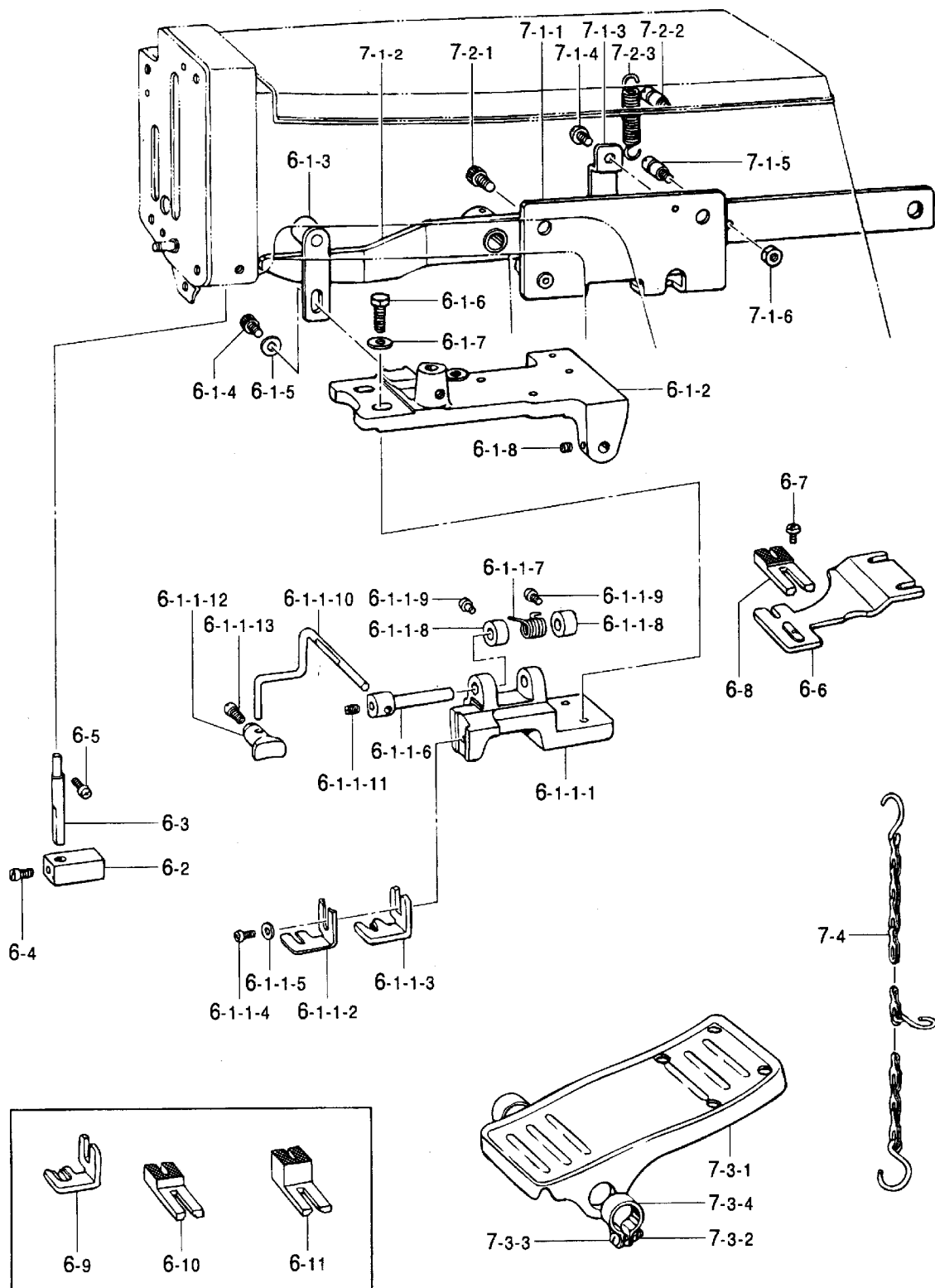
L3. 选购零部件



L3. 选购零部件

序号	图号	零部件名称	件数
5	B968530901	有柄钮扣装置	1
5-1	B968421701	有柄钮扣夹体组件	1
5-1-1	B956426001	有柄钮扣夹体	1
5-1-2	B968433909	钮夹 A	1
5-1-3	B968432909	钮夹 B	1
5-1-4	B048430298	螺钉 SM3. 57-40×8	1
5-1-5	B908303007	垫圈	1
5-1-6	B968429009	扣夹轴	1
5-1-7	B956425009	弹簧	1
5-1-8	B968304009	紧圈	2
5-1-9	B048430398	螺钉 SM3. 57-40×7	2
5-1-10	B956424009	扣夹臂	1
5-1-11	B097391698	固定螺钉 SM4. 76	1
5-1-12	B968420009	扣夹	1
5-1-13	B980110009	螺钉 SM4. 37-40×8	1
5-2	B968427909	扣夹提升臂	1
5-3	B968426009	扣夹提升臂轴	1
5-4	B980110009	螺钉 SM4. 37-40×8	1
5-5	B048399098	螺钉 SM4. 76-32×10	1
5-6	B954774909	送扣板	1
5-7	B040430598	螺钉 SM3. 57-40×5	1
5-8	B968424909	放料台 S	1
5-9	BX07469909	钮夹 D	1
5-10	B968423909	放料台 M	1
5-11	B968422009	放料台 L	1
12	BX90456009	圈形有柄钮扣专用具	1
12-1	BX90540009	钮夹 E	1
12-2	BX90459009	钮夹 F	1
12-3	B905949007	垫圈	1
12-4	BX71024009	螺钉 SM3. 57-40×3. 5	1
12-5	BX90458000	钮扣导向 1. 5	5
12-6	BX90457000	钮扣导向 1. 0	5
13	BX90455009	钮扣导向组件	1
13-1	BX90458000	钮扣导向 1. 5	10
13-2	BX90457000	钮扣导向 1. 0	10

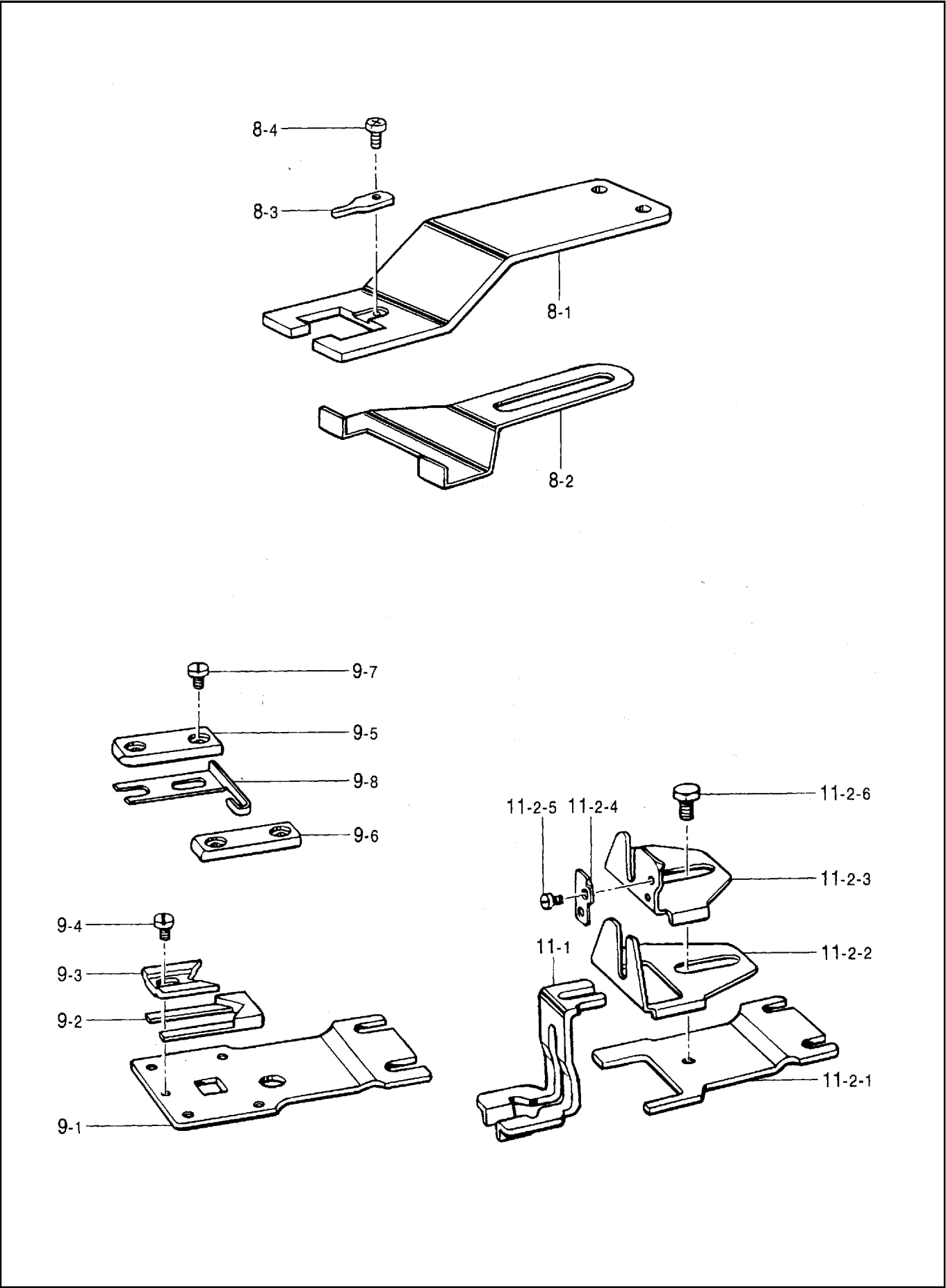
L4. 选购零部件



L4. 选购零部件

序号	图号	零部件名称	件数
6	BX71288901	有柄钮扣带压臂装置	1
6-1	BX71287901	有柄钮扣夹复合件 A	1
6-1-1	B968421701	有柄钮扣夹体组件	1
6-1-1-1	B956426001	有柄钮扣夹体	1
6-1-1-2	B968433909	钮夹 A	1
6-1-1-3	B968432909	钮夹 B	1
6-1-1-4	B048430298	螺钉 SM3. 57 - 40 × 8	1
6-1-1-5	B908303007	垫圈	1
6-1-1-6	B968429009	扣夹轴	1
6-1-1-7	B956425009	弹簧	1
6-1-1-8	B968304009	紧圈	2
6-1-1-9	B048430398	螺钉 SM3. 57 - 40 × 7	2
6-1-1-10	B956424009	扣夹臂	1
6-1-1-11	B097391698	固定螺钉 SM4. 76	1
6-1-1-12	B968420009	扣夹	1
6-1-1-13	B980110009	螺钉 SM4. 37 - 40 × 8	1
6-1-2	BX73758001	压臂	1
6-1-3	BX07651059	压臂调节板组件	1
6-1-4	B092049088	螺栓 M6 × 10	1
6-1-5	BX07415009	垫圈 6	1
6-1-6	B093399698	螺栓 SM4. 76 × 14	2
6-1-7	B964756009	垫圈 5	2
6-1-8	B096420488	固定螺钉 SM4. 37	2
6-2	B968427909	扣夹提升臂	1
6-3	B968426009	扣夹提升臂轴	1
6-4	B980110009	螺钉 SM4. 37 - 40 × 8	1
6-5	B048399098	螺钉 SM4. 76 - 32 × 10	1
6-6	B954774909	送扣板	1
6-7	B040430598	螺钉 SM3. 57 - 40 × 5	1
6-8	B968424909	放料台 S	1
6-9	BX07469909	钮夹 D	1
6-10	B968423909	放料台 M	1
6-11	B968422009	放料台 L	1
7	BX07455008	机械双踏脚	1
7-1	BX07396009	抬压手柄组件	1
7-1-1	BX07305009	基板	1
7-1-2	BX07304009	抬压手柄	1
7-1-3	BX07303009	导向板	1
7-1-4	B048390498	螺钉 SM4. 76 - 32 × 6	1
7-1-5	BX07485009	弹簧挂钩	1
7-1-6	B990949006	螺母 SM4. 76	1
7-2	BX73205009	弹簧组件	1
7-2-1	B092049688	螺栓 M6 × 14	2
7-2-2	BX07485009	弹簧挂钩	1
7-2-3	BX07486009	弹簧	1
7-3	B994925801	踏板组件	1
7-3-1	B993673901	踏板	1
7-3-2	B089600904	六角螺母 M4	2
7-3-3	B048609694	螺钉 M4 × 14	2
7-3-4	B994094009	踏板止动圈	2
7-4	B968454009	链条组件	1

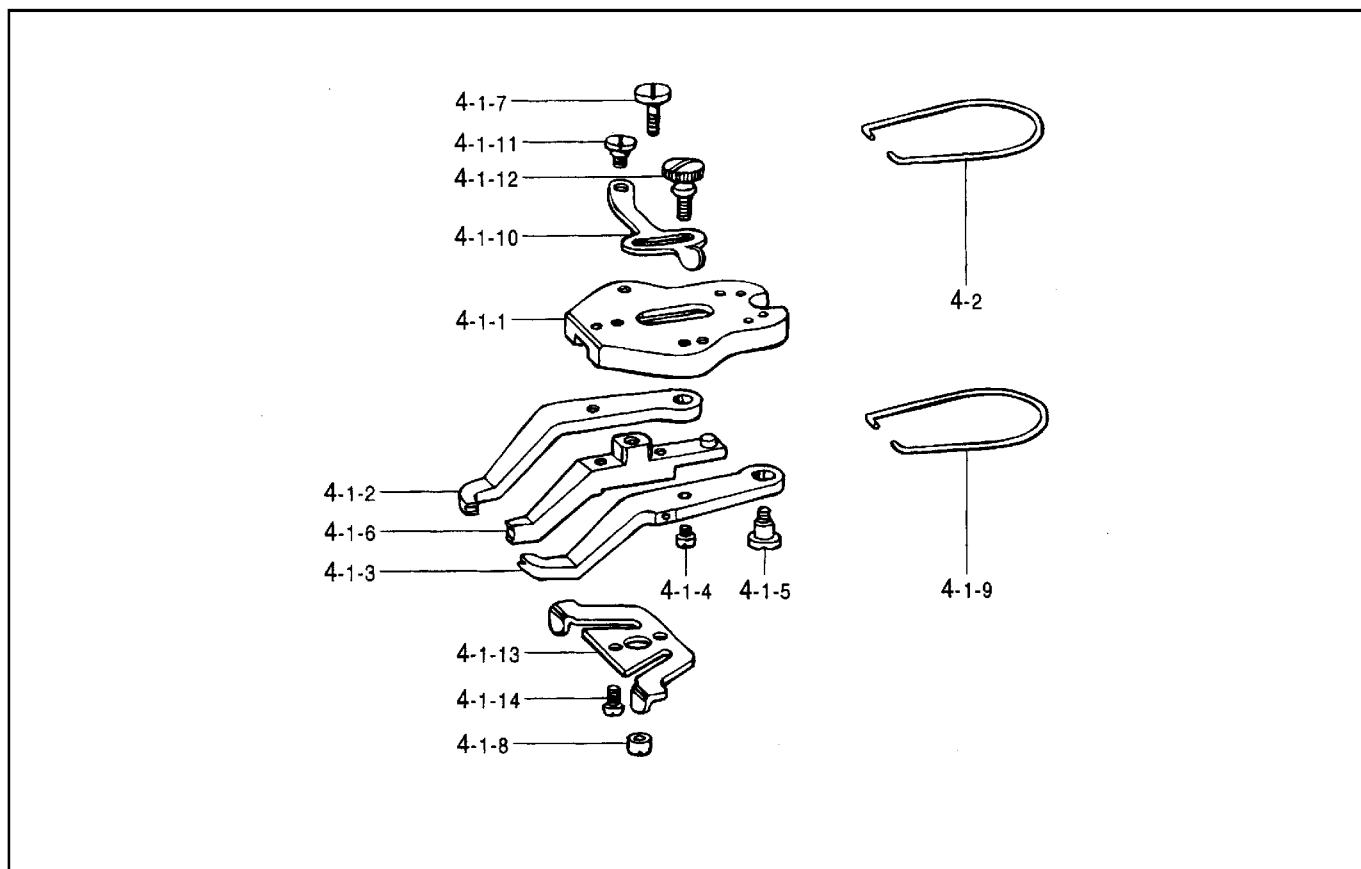
L5. 选购零部件



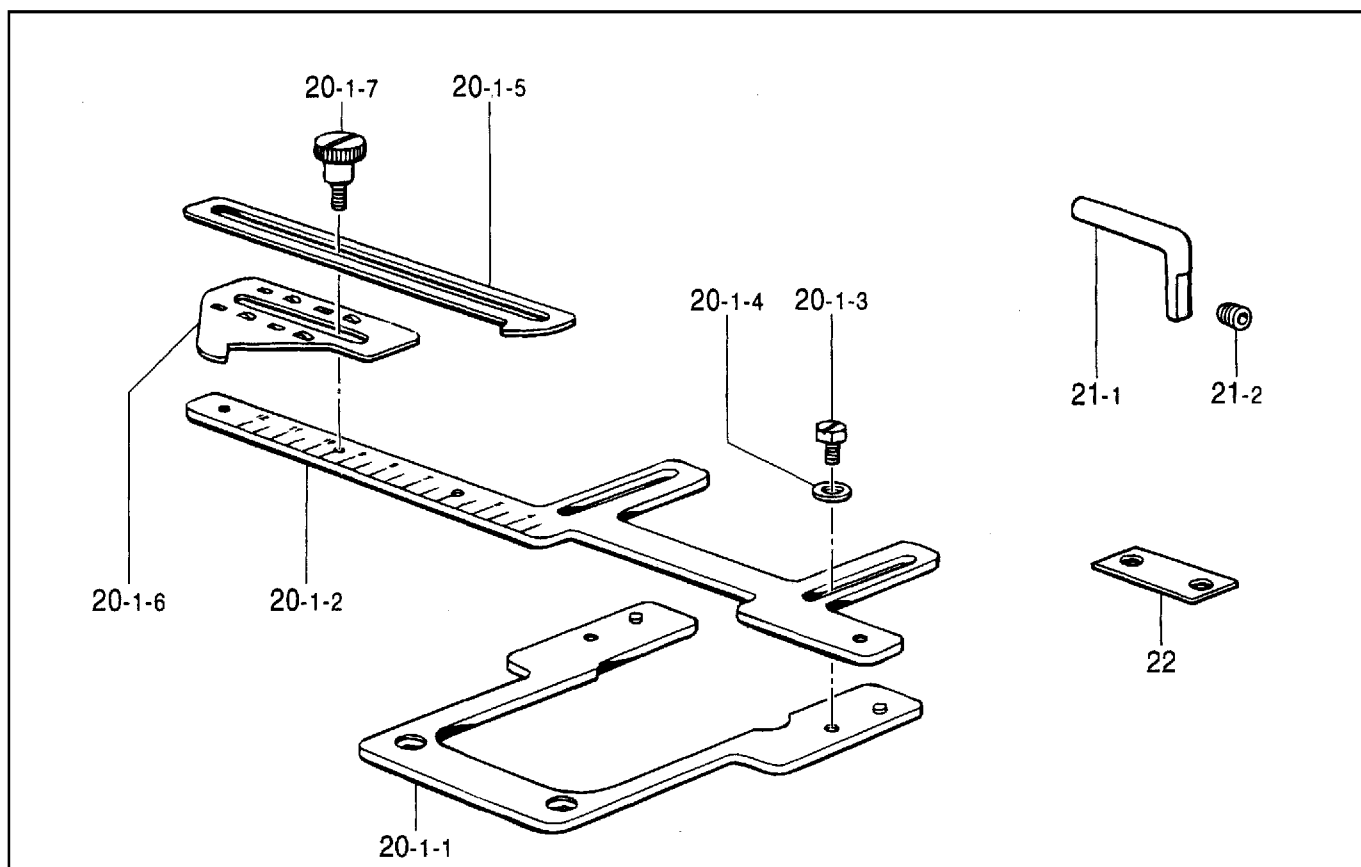
L5. 选购零部件

序号	图号	零部件名称	件数
8	BX07418009	吊牌缝制装置	1
8-1	BX01966009	吊牌用夹具	1
8-2	BX01967009	定位板	1
8-3	BX01965009	弹簧板	1
8-4	BX09815009	螺钉 SM2.38 × 3.5	2
9	BX07417009	带加强扣装置(S)	1
9-1	BX01628009	送料板	1
9-2	BX01627009	放扣台 D	1
9-3	BX01626009	放扣台 U	1
9-4	BX01616009	螺钉 SM3.18 - 44 × 3.4	1
9-5	BX01625009	放扣台导向 L	1
9-6	BX01624009	放扣台导向 R	1
9-7	BX01617009	螺钉 SM3.18 - 44 × 4	4
9-8	BX01623009	弹簧板	1
11	B950694009	绕线根缝纫装置	1
11-1	BX01622009	上浮模具	1
11-2	BX01546009	绕线根模具组件	1
11-2-1	BX01621009	送料板	1
11-2-2	BX01610009	放扣架 A	1
11-2-3	BX01619009	放扣架 B	1
11-2-4	BX01618009	夹线板	1
11-2-5	BX01614009	螺钉 SM2.38 - 56 × 1.9	2
11-2-6	BX01615009	螺栓 SM4.37 - 40 × 4.5	1

L6. 选购零部件



L7. 选购零部件



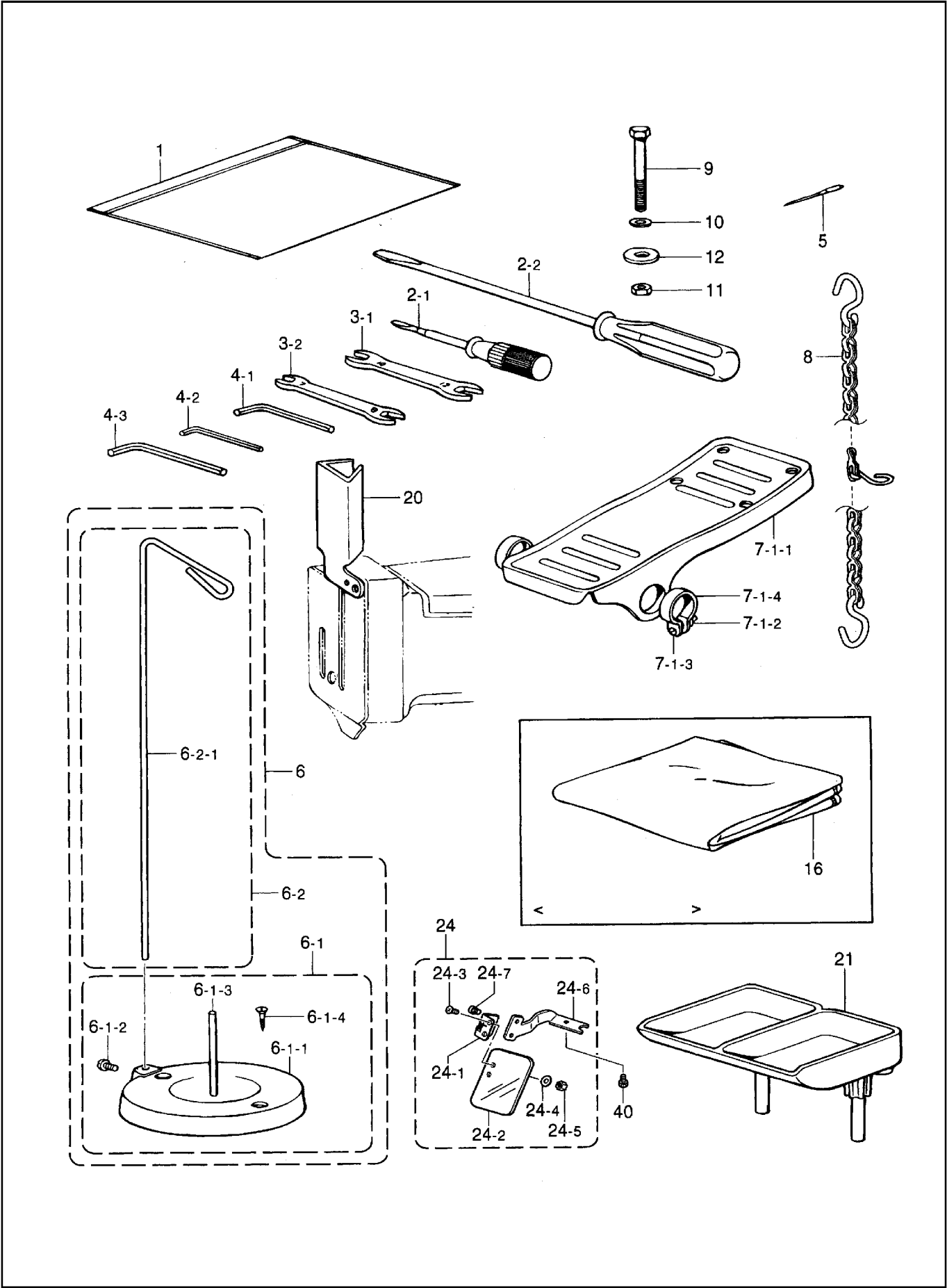
L6. 选购零部件

序号	图号	零部件名称	件数
4	BX07475909	按扣夹装置	1
4-1	BX07474909	按扣夹组件	1
4-1-1	BX07646909	钮夹底座	1
4-1-2	B992569009	按扣夹 L	1
4-1-3	B992571009	按扣夹 R	1
4-1-4	B995954009	导向销	2
4-1-5	B995952009	段螺栓 SM4. 76	2
4-1-6	BX07398009	按扣夹(M)组件	1
4-1-7	BX07642909	螺钉 SM4. 37	1
4-1-8	BX07453009	螺母 SM4. 37	1
4-1-9	B995947009	板弹簧	1
4-1-10	B995946909	钮夹调节板	1
4-1-11	B995945009	段螺栓 SM4. 37	1
4-1-12	B995944009	段螺栓 SM4. 37	1
4-1-13	BX07451009	钮夹调节板凸轮	1
4-1-14	B048420298	螺钉 SM4. 37 -40 ×8	2
4-2	BX07490009	板弹簧圈	1

L7. 选购零部件

序号	图号	零部件名称	件数
20	BX01455009	钮扣间距定规	1
20-1	BX01454009	扣距定规组件	1
20-1-1	BX01453009	基板	1
20-1-2	BX01452009	刻度尺	1
20-1-3	BX01424009	螺栓 SM4. 37 -40 ×7	2
20-1-4	BX08365009	垫圈	2
20-1-5	BX01451009	定位板 A	1
20-1-6	BX01440009	定位板 B	1
20-1-7	B995944009	段螺栓 SM4. 37	1
21	BX72929009	钮扣夹挂钩组件	1
21-1	BX74297009	钮扣夹挂钩	1
21-2	B096340488	固定螺钉 SM5. 95	1
22	BX73730009	送料垫片	1

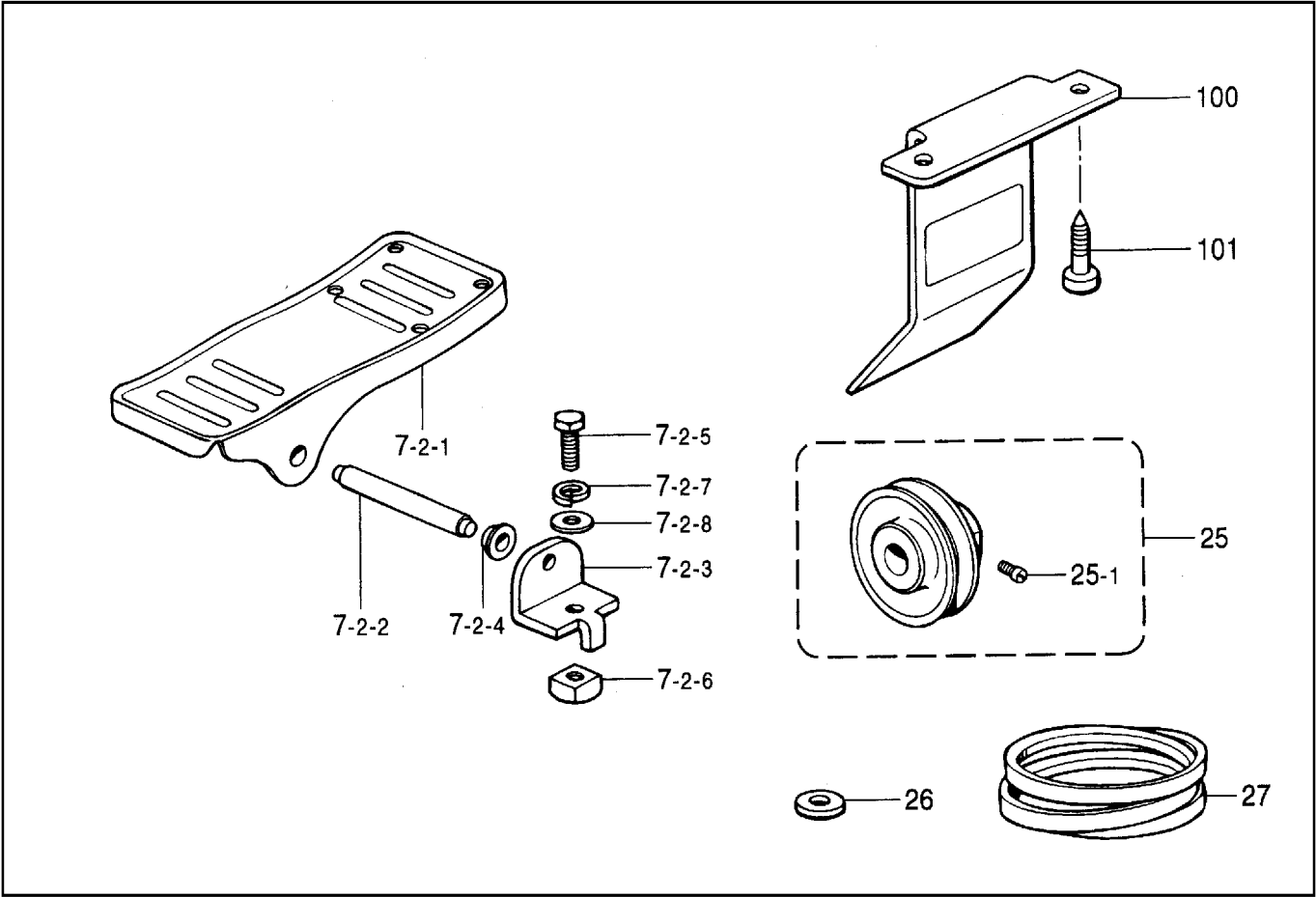
Z1. 附件



Z1. 附件

序号	图号	零部件名称	件数
1	B988119009	附属品塑料袋	1
2-1	B905766009	小起子 2.6×70	1
2-2	B992273009	起子 3.4×70	1
3-1	B903320009	扳手 10×12	1
3-2	B968805009	扳手 7×8	1
4-1	B968389009	内六角扳手 3	1
4-2	B968008009	内六角扳手 2	1
4-3	B992046009	六角扳手 4	1
5	B995057096	机针 TQX1(#14)	2
5	B995057094	机针 TQX1(#16)	2
5	B995057092	机针 TQX1(#18)	2
6	BX51557009	线架复合件	1
6-1	BX51556009	线架底座 A 组件	1
6-1-1	BX51555009	线架底座	1
6-1-2	B048509094	螺钉 M5×10	1
6-1-3	BX80975009	导线杆	1
6-1-4	B076688004	十字平头木螺钉 M4.1×20	2
6-2	BX51554009	线架杆 B 组件	1
6-2-1	BX80977009	线钩	1
7-1	B994925801	踏板组件	1
7-1-1	B993673901	踏板	1
7-1-2	B089600904	六角螺母 M4	2
7-1-3	B048609694	螺钉 M4×14	2
7-1-4	B994094009	踏板止动圈	2
8	B968454009	链条组件	1
9	B966567009	螺栓 M6×63	4
10	B085040878	平垫圈 M6	4
11	B089040908	螺母 M6	4
12	B995163009	垫圈 6.35	4
16	B966886009	机头罩	1
20	BX73975009	针杆护架	1
21	BX92468001	钮扣盘	1
24	BX66615009	护眼器复合件 C	1
24-1	BX66627009	铰链组件	1
24-2	BX66625009	护眼板	1
24-3	B049440204	螺钉 SM3.18-40×8	2
24-4	B085070878	平垫圈 M3	2
24-5	B089440908	螺母 SM3.18	2
24-6	BX66622009	护眼支架 C	1
24-7	B048430598	螺钉 SM3.57-40×5	2
40	B092600478	螺栓 M4×6	1
附件表可能会有所变动			

Z2. 附属装置(选购件)



Z2. 附属装置(选购件)

序号	图号	零部件名称	件数
7-2	BX09407001	脚踏板组件(Z型脚用)	1
7-2-1	BX09911007	脚踏板	1
7-2-2	B977922009	抬压脚踏板轴	1
7-2-3	B991303007	踏板支架	2
7-2-4	B991302001	踏板轴套	2
7-2-5	B093028804	螺栓 M8 × 22	2
7-2-6	B994416009	四角型螺母 M8	2
7-2-7	B082020860	弹簧垫圈 2-8	2
7-2-8	B085020874	平垫圈 M8	2
25	B991830009	N65 皮带轮组件(60HZ 用)	1
25	B991839009	N75 皮带轮组件(50HZ 用)	1
25-1	B905037009	螺钉 SM5. 95	2
26	B977286009	马达缓冲垫	8
27	BX92303986	V 型皮带 M(白)(50HZ 用)	1
27	BX92303987	V 型皮带 M(白)(60HZ 用)	1
100	BX72474909	皮带轮罩组件	2
101	B078688007	木螺钉 M4. 1 × 20	4

Sp. 不同型号零部件一览表

规格 缝纫 模样 针数 品名 参考号			B - 1	E1 - 5	E1 - 6	E1 - 7	G - 9	
			针数变换 凸轮组件	蜗轮组件	左右送料 凸轮组件	前后送料 凸轮组件	蜗杆组件	
GT660 -01		8 • 16 • 32	BX74414-009	BX07665-009	BX07664-009	BX07659-009	BX07582-009	
GT660 -03			↑	↑	BX07663-009	↑	↑	
GT660 -05			↑	↑	BX07664-009	BX07658-009	↑	
GT660 - 07	 (临时吊牌用)		↑	↑	↑	BX07514-009	↑	
GT660 -02		6 • 12 • 24	BX74413-009	BX07459-009	BX07662-009	BX07659-009	BX07457-009	
GT660 -04			↑	↑	BX07661-009	↑	↑	
GT660 -06			↑	↑	BX07662-009	BX07656-009	↑	
GT660 -08	 (临时吊牌用)		↑	↑	↑	BX07513-009	↑	

Wa. 警告标记

警告标记	品名	尺寸()	零部件序号
	操作注意标签(中/英)	52 × 84	BXF0318 – 009
	接地标记	Ø12	BX73040 – 009

索引

零部件序号	参照号	页码	零部件序号	参照号	页码	零部件序号	参照号	页码	零部件序号	参照号	页码
B097390598	5-1	12	B085070878	24-4	30	B908303007	5-1-5	22	B995012009	31	8
B097390398	19	12	B085040878	20-5	12		6-1-1-5	24	B995011009	32	8
	11	16		1-4	18	B905037009	25-1	32	B995909009	17	8
	1-11	16		10	30	B905949007	12-3	22	B995905009	15	8
	1-9	16	B085020874	7-2-8	32	B905781009	19	2	B995902709	39	8
B097391698	5-1-11	22	B085420878	44-17	10	B905766009	2-1	30	B995997009	1-3	2
	6-1-1-11	24	B085390878	10-7	2	B905298007	1-5	6	B995996009	1-4	2
B097350598	16-2	14	B085200778	11-13	4	B904674009	27	2	B995995009	1-5	2
B097340398	3	4		11-8	4	B904481008	10	18	B995994009	1-6	2
B096420688	4	8	B082020860	7-2-7	32	B903957009	12	14	B995992009	3	2
B096420488	16-4	14	B078688007	101	32	B903879008	3	18	B995984009	3	12
	44-8	10	B076688004	6-1-4	30	B903320009	3-1	30	B995954009	44-5-6	10
	8-4	12	B063850468	44-5-8	10	B902580009	21	2		2-1-6	20
	8-8	12		2-1-8	20	B990906000	24	2		2-1-6	20
	1-22	16		2-1-8	20	B990986009	13-1	14		4-1-4	28
	6-1-8	24	B062060768	1-1-11	18	B990949006	16-5	4	B995952009	44-5-9	10
B096390588	22	4	B062050768	8-7	12		73	12		2-1-9	20
B096340488	24	4		1-1-10	18		1-1-5	18		2-1-9	20
	4	6	B062020968	26	4		7-1-6	24		4-1-5	28
	33	8	B040430598	5-7	22	B990366008	23-2	12	B995947009	2-1-13	20
	35	8		6-7	24	B998359007	4-4	4		2-1-13	20
	38	8	B049440204	24-3	30	B998352009	17	16		4-1-9	28
	10	12	B048609694	7-3-3	24	B996120009	41	8	B995946909	2-1-14	20
	20-10	12		7-1-3	30	B996128000	11	2		2-1-14	20
	4	12	B048509094	6-1-2	30	B996126000	10-3	2		4-1-10	28
	1-1-7	18	B048430598	24-7	30		13	2	B995945009	2-1-15	20
	21-2	28	B048430398	5-1-9	22	B996125009	14	2		2-1-15	20
B096349070	10-4	2		6-1-1-9	24	B996124909	16	2		4-1-11	28
B096330488	9-1	2	B048430298	5-1-4	22	B996122009	20	2	B995944009	44-13	10
	1-1-1-4	6		6-1-1-4	24	B996118000	4-2	4		2-1-16	20
	5-1	8	B048439898	11-3	6	B996113009	6	4		2-1-16	20
	6-1	8	B048420598	15	2	B995000000	8-9	4		20-1-7	28
	7-1	8		16	8	B995006009	8-6	4		4-1-12	28
	1-1	12		44-5-7	10	B995002000	10	4	B995927909	1-13	16
	1-1	14		2-1-7	20		8	14	B995924009	1-12-1	16
	5-1	14		2-1-7	20	B995099809	11-3	4	B995923909	1-10-3	16
	9-1	14	B048420298	44-5-15	10	B995098008	11-4	4		1-12-2	16
B096330478	5-1	6		2-1-18	20	B995092009	11-12	4		1-15-2	16
	11-1	12		2-1-18	20	B995088009	13	4	B995922008	1-12-3	16
B096289088	1-1	2		4-1-14	28	B995085009	10-5-2	2	B995895900	1	4
	8-13	4	B048390498	13	6	B995068009	1-1-5	6	B995842008	10-5-3	2
B095330298	1-1-1-3	6		1-14	16	B995062909	1-2-1	6	B995835009	17	2
B093028804	7-2-5	32		1-6	16	B995057096	5	30	B995163009	12	30
B093399698	44-6	10		7-1-4	24	B995057094	9	6	B994094009	7-3-4	24
	6-1-6	24	B048399098	40	8		5	30		7-1-4	30
B092049088	44-4	10		16	16	B995057092	5	30	B994925801	7-3	24
	6-1-4	24		2	16	B995044000	16-1	14		7-1	30
B092049688	7-2-1	24		4	16	B995043009	16-3	14	B994416009	7-2-6	32
B092048088	16-6	4		5-5	22	B995042909	16-5	14	B993673901	7-3-1	24
	21	12		6-5	24	B995037009	5	14		7-1-1	30
B092600478	40	30	B048399898	10-6	2	B995034009	6	14	B993176009	22	2
B092420288	6-3	12	B048349498	71	12	B995033009	7	14	B993174009	23	2
B089040908	11	30	B048320298	20-4	12	B995032909	1	8	B992046009	4-3	30
B089600904	7-3-2	24	B039055450	7	4	B995020000	3	8	B992571009	4-1-3	28
	7-1-2	30	B039031650	5	4	B995025009	1	18	B992569009	4-1-2	28
B089440908	24-5	30	B900974009	1-10-6	16	B995016009	18	8	B992273009	2-2	30
B089390908	14	8		1-12-4	16	B995015009	21	8	B991830009	25	32
B089350998	10-5-4	2		1-15-5	16		22	8	B991839009	25	32
	8-10	4	B900859009	10-9	2	B995014000	19	8	B991303007	7-2-3	32
B089200908	11-14	4	B900503000	18	12	B995013009	20	8	B991302009	7-2-4	32
	1-1-4	6	B908539007	14	4		30-2	8	B980110009	5-1-13	22

索引

零部件序号	参照号	页码	零部件序号	参照号	页码	零部件序号	参照号	页码	零部件序号	参照号	页码
B980110009	5-4	22	B950554009	66	8	BX07691009	2-1	6	BX07502009	8-6	12
	6-1-1-13	24		44-12	10	BX07680009	3	6	BX07501009	9	12
	6-4	24		1-16	16	BX07689009	5	6	BX07598009	17	12
B988119009	1	30	B959059809	42	8	BX07687009	6	6	BX07594009	20-1	12
B977922009	7-2-2	32	B959408009	16-6	14	BX07686000	7	6	BX07593909	20-2	12
B977286009	26	32	B959178009	2	18	BX07685000	8	6	BX07592009	20-9	12
B960557908	10	6	B957514009	27	4	BX07684909	11	6	BX07589009	24	12
B969436008	2-2	6	B956426001	5-1-1	22	BX07683909	11-1	6	BX07588009	1	14
B968008009	4-2	30		6-1-1-1	24	BX07682009	11-2	6	BX07587909	2	14
B968805009	3-2	30	B956425009	5-1-7	22	BX07681909	12	6	BX07586000	3	14
B968703909	10-5-1	2		6-1-1-7	24	BX07677009	1-2	2	BX07585000	4	14
B968530901	5	22	B956424009	5-1-10	22	BX07674009	2	2	BX07584009	5	14
B968454009	7-4	24		6-1-1-10	24	BX07673009	4	2	BX07582009	9	14
	8	30	B955590009	12-4	16	BX07672009	5	2	BX07577009	13	14
B968452009	1-1-1-1	6	B955551009	1-1-12	18	BX07671009	6	2	BX07574009	15	14
B968433909	5-1-2	22	B954774909	5-6	22	BX07660009	7	2	BX07572901	1-1	16
	6-1-1-2	24		6-6	24	BX07669009	8	2	BX07560009	1-3	16
B968432909	5-1-3	22	B954236009	72	12	BX07668009	9	2	BX07569009	1-4	16
	6-1-1-3	24	B951205009	1-10-4	16	BX07666000	2	8	BX07568009	1-5	16
B968420009	5-1-12	22		1-15-3	16	BX07665009	5	8	BX07567909	1-8	16
	6-1-1-12	24	B927167009	11	14	BX07664009	6	8	BX07566909	1-10	16
B968429009	5-1-6	22	BX09911007	7-2-1	32	BX07663009	6	8	BX07565009	1-10-1	16
	6-1-1-6	24	BX09815009	8-4	26	BX07662009	6	8	BX07564009	1-10-2	16
B968427909	5-2	22	BX09407001	7-2	32	BX07661009	6	8	BX07561009	1-15	16
	6-2	24	BX09414009	2	14	BX07659009	7	8	BX07550009	1-15-1	16
B968426009	5-3	22	BX09308009	15	6	BX07658009	7	8	BX07559009	1-17	16
	6-3	24	BX08365009	20-1-4	28	BX07656009	7	8	BX07554009	1-18	16
B968424909	5-8	22	BX07738901	10-2	2	BX07651059	44-2	10	BX07553009	1-19	16
	6-8	24	BX07736901	12	2		6-1-3	24	BX07552009	1-20	16
B968423909	5-10	22	BX07734009	18	2	BX07646909	44-5-1	10	BX07540009	10	16
	6-10	24	BX07733909	12-1	16		2-1-1	20	BX07549809	12	16
B968422009	5-11	22	BX07732000	2	4		2-1-1	20	BX07546009	13	16
	6-11	24	BX07731909	4	4		4-1-1	28	BX07545009	14	16
B968421701	5-1	22	BX07729909	8	4	BX07643009	44-5-10	10	BX07544009	15	16
	6-1-1	24	BX07728909	8-1	4		2-1-10	20	BX07543009	1	14
B968304009	5-1-8	22	BX07727009	8-2	4	BX07642909	44-5-11	10	BX07514009	7	8
	6-1-1-8	24	BX07726009	8-3	4		2-1-11	20	BX07513009	7	8
B968389009	4-1	30	BX07725000	8-4	4		2-1-11	20	BX07400009	44-9	10
B966886009	16	30	BX07724009	8-5	4		4-1-7	28	BX07406009	44-10	10
B966506009	12-2	16	BX07723009	8-7	4	BX07639009	10	8	BX07405009	44-11	10
B966505000	12-3	16	BX07722009	8-11	4	BX07638009	11	8	BX07404009	44-14	10
B966567009	9	30	BX07718009	11-2	4	BX07637009	12	8	BX07403009	44-15	10
B965620909	22	12	BX07717009	11-6	4	BX07636009	13	8	BX07402009	44-16	10
B964756009	44-7	10	BX07716009	11-7	4	BX07634909	23	8	B07490009	44-5-13	10
	20-8	12	BX07715000	11-9	4		1	18		2-2	20
	1-7	16	BX07609009	11-16	4	BX07632909	26	8		2-2	20
	5	16	BX07608009	12	4	BX07620009	28	8		4-2	28
	6-1-7	24	BX07607009	15	4	BX07628909	30	8	BX07499009	37	8
B964740008	24	8	BX07605909	16-1	4	BX07626909	30-1	8	BX07498909	20	12
	43	8	BX07604909	1-1-2	18	BX07625009	34	8	BX07497009	20-3	12
	20-7	12	BX07603009	16-3	4	BX07624009	36	8	BX07496009	20-6	12
B963959000	10	14		1-1-3	18	BX07622009	1	12	BX07495901	1	16
	6	14	BX07602009	16-4	4	BX07621909	2	12	BX07494909	1-2	16
B963419000	28	2		1-1-4	18	BX07610009	5	12	BX07493009	3	16
B962685008	1-1-2-1	6	BX07601009	1	6	BX07614909	6-2	12	BX07489009	1-1-8	18
B962186909	1-10-5	16	BX07690009	1-1	6	BX07500009	8	12	BX07488909	1-2	18
B961114009	11-15	4	BX07698000	1-1-1-2	6	BX07509000	8-1	12	BX07487009	1-1-9	18
	8-12	4	BX07696009	1-1-3	6	BX07508009	8-2	12	BX07486009	4	18
B950694009	11	26	BX07695009	1-2	6	BX07507009	13	12		7-2-3	24
B950557009	1-3	18	BX07693000	1-3	6		8-3	12	BX07485009	7-1-5	24
B950556008	11-5	4	BX07692000	1-4	6	BX07506009	8-5	12		7-2-2	24

索引

零部件序号	参照号	页码	零部件序号	参照号	页码	零部件序号	参照号	页码	零部件序号	参照号	页码
BX07484009	6	18	BX01610009	11 - 2 - 2	26	BX74494009	11 - 1	4			
BX07483009	7	18	BX01619009	11 - 2 - 3	26	BX74493009	1 - 1 - 1	18			
BX07482009	8	18	BX01618009	11 - 2 - 4	26	BX74488009	14	6			
BX07481009	9	18	BX01617009	9 - 7	26	BX74486009	3	14			
BX07479091	1	18	BX01616009	9 - 4	26	BX74485009	4	14			
BX07478909	1	18	BX01615009	11 - 2 - 6	26	BX74484009	8	8			
BX07477009	2	20	BX01614009	11 - 2 - 5	26	BX74481009	6	12			
BX07476909	2 - 1	20	BX01546009	11 - 2	26	BX74470009	6 - 1	12			
BX07475909	4	28	BX01455009	20	28	BX74477009	15	12			
BX07474909	4 - 1	28	BX01454009	20 - 1	28	BX74468009	21	4			
BX07469909	5 - 9	22	BX01453009	20 - 1 - 1	28	BX74417009	11 - 11	4			
	6 - 9	24	BX01452009	20 - 1 - 2	28	BX74416009	16	4			
BX07461009	44 - 5 - 4	10	BX01541009	20 - 1 - 5	28	BX74415009	16 - 2	4			
	2 - 1 - 4	20	BX01440009	20 - 1 - 6	28	BX74414009	1	2			
BX07450009	44 - 5 - 2	10	BX01424009	20 - 1 - 3	28	BX74413009	1	2			
	2 - 1 - 2	20	BX90540009	12 - 1	22	BX74411009	16	14			
BX07459009	5	8	BX90459009	12 - 2	22	BX74300009	28	4			
BX07457009	9	14	BX90458000	12 - 5	22	BX74297009	21 - 1	28			
BX07455008	7	24		13 - 1	22	BX74294009	10 - 8	2			
BX07453009	44 - 5 - 12	10	BX90457000	12 - 6	22	BX73052009		34			
	2 - 1 - 12	20		13 - 2	22	BX73040009		34			
	2 - 1 - 12	20	BX90456009	12	22	BX73977009	23	4			
	4 - 1 - 8	28	BX90455009	13	22	BX73975009	20	30			
BX07451009	44 - 5 - 14	10	BX90443009	25	8	BX73758001	44 - 1	10			
	2 - 1 - 17	20	BX90442009	9	4		6 - 1 - 2	24			
	4 - 1 - 13	28		7	14	BX73748009	18	4			
BX07418009	8	26	BX99031009	44 - 5 - 3	10	BX73741009	1	18			
BX07417009	9	26		2 - 1 - 3	20	BX73730009	22	28			
BX07415009	44 - 3	10	BX99020009	44 - 5 - 5	10	BX73674901	44	10			
	6 - 1 - 5	24		2 - 1 - 5	20	BX73672901	44	10			
BX07309009	2	20	BX94989909	1	18	BX73671000	70	12			
BX07306008	11	12	BX94857009	1 - 23	16	BX73666009	9	8			
BX07305009	7 - 1 - 1	24	BX92468001	21	30	BX73205009	7 - 2	24			
BX07304009	7 - 1 - 2	24	BX92303987	27	32	BX72929009	21	28			
BX07303009	7 - 1 - 3	24	BX92303986	27	32	BX72474909	100	32			
BX07398009	4 - 1 - 6	28	BX80977009	6 - 2 - 1	30	BX71024009	12 - 4	22			
BX07396009	7 - 1	24	BX80975009	6 - 1 - 3	30	BX71018000	69	8			
BX07391009	1 - 1 - 1	6	BX80360909	25	4	BX71288901	6	24			
BX07380009	1 - 1 - 2	6	BX81156009	44 - 5 - 10	10	BX71287901	6 - 1	24			
BX05386009	10	2		2 - 1 - 10	20	BX71137009	11 - 1	14			
BX05385009	8 - 8	4	BX81112009	44 - 5 - 2	10	BX66627009	24 - 1	30			
BX04053009	1 - 12	16		2 - 1 - 2	20	BX66625009	24 - 2	30			
BX04857809	1 - 21	16	BX81111009	44 - 5 - 4	10	BX66622009	24 - 6	30			
BX04678009	1 - 15 - 4	16		2 - 1 - 4	20	BX66615009	24	30			
BX04428909	44 - 5	10	BX70009009	44 - 5 - 3	10	BX51557009	6	30			
BX03115009	10 - 5	2		2 - 1 - 3	20	BX51556009	6 - 1	30			
BX01067000	67	8	BX70008009	44 - 5 - 5	10	BX51555009	6 - 1 - 1	30			
BX01967009	8 - 2	26		2 - 1 - 5	20	BX51554009	6 - 2	30			
BX01966009	8 - 1	26	BX70095909	2 - 1	20	BXF0318009		34			
BX01965009	8 - 3	26	BX70094909	44 - 5	10	BXF0316009		34			
BX01964009	23	12	BX79387009	29	8	BXF0315009		34			
BX01963009	23 - 1	12	BX79386009	27	8	BXF9024009	1 - 1	18			
BX01628009	9 - 1	26	BX76832009	1 - 1 - 6	18						
BX01627009	9 - 2	26	BX76812009	5	18						
BX01626009	9 - 3	26	BX76760009	4 - 3	4						
BX01625009	9 - 5	26	BX76769009	4 - 1	4						
BX01624009	9 - 6	26	BX76204009	11 - 10	4						
BX01623009	9 - 8	26	BX75383009	17	4						
BX01622009	11 - 1	26	BX74510001	10	2						
BX01621009	11 - 2 - 1	26	BX74519000	10 - 1	2						
			BX74495009	11	4						

十分感谢您购买我公司生产的工业用缝纫机。
使用之前,请仔细阅读(为了您的安全使用)及使用说明书。

工业缝纫机的特性之一,因为要在机针和旋梭等运动零部件附近进行操作,而这些零部件很容易引起受伤的危险,所以请在受过培训的人或熟练人员的安全操作知识的指导下、正确地使用本缝纫机。

为了您的安全使用

1. 安全使用的标记及其意义

本使用说明书及产品所使用的标记和图案记号是为了您的安全而正确地使用产品,防止您及其他人受到危害和损害。表示方法及意义如下。

标 记

	警告	如果忽视此标记而进行了错误的操作,将会引起人员伤亡。
	注意	如果忽视此标记而进行了错误的操作,有可能会引起人员受伤及造成设备损坏。

图案和符号



该符号(△)表示“应注意事项”。
三角中的图案表示必须要注意的实质内容。
(例如,左边的图案表示“当心受伤”。)



该符号(⊘)表示“禁止”。



该符号(●)表示“必须”。
圆圈中的图案表示必须要做的事情的实质内容。
(例如,左边的图案表示“必须接地”。)

2. 安全注意事项

**警告**



请勿将手放入皮带开口处, 否则手可能会被卷入皮带中并造成重伤。



**注意**

使 用 环 境



应避免在强电气干扰源(如高频焊机)的附近使用本缝纫机。
强电气干扰源可能会影响缝纫机的正确操作。



电源电压的波动应该在额定电压的 **10%** 以内的环境下使用。
电压大幅度的波动会影响缝纫机的正确操作。



电源容量应大于缝纫机的消耗电量。电源容量不足会影响缝纫机的正确操作。



环境温度应在 **5℃—35℃** 的范围内使用。低温或高温会影响缝纫机的正确操作。



相对湿度应在 **45% —85%** 的范围内, 并且设备内不会形成结露的环境下使用。干燥或多湿的环境和结露会影响缝纫机的正确操作。



使用时应避免暴露于直射的阳光下。
直射的阳光下会影响缝纫机的正确操作。



万一发生雷电暴风雨时, 关闭电源开关, 并将电源插头从插座上拔下。雷电可能会影响

安 装



缝纫机的正确操作。
请让受过培训的技术人员来安装缝纫机。



请委托购买商店或电气专业人员进行电气配线。



缝纫机重 **25** 公斤, 安装工作必须由两人以上来完成。



在安装完成前, 请不要连接电源, 如果误按起动开关, 缝纫机动作会导致受伤。



必须接地。
接驳地线不牢固, 是造成触电或误动作的原因。



所有电缆应固定在离活动部件至少 **25mm** 以外处。



另外, 不要过度弯曲电缆或用卡钉固定得过紧, 会引起火灾或触电的危险。



请在马达上安装皮带罩壳。(马达皮带罩壳为选购件)



如果使用带小脚轮的工作台, 则应该固定小脚轮, 使其不能移动。



使用润滑油时, 务必戴好保护眼镜和保护手套等, 以防润滑油落入眼中或沾在皮肤上, 这是引起发炎的原因。
另外, 润滑油不能饮用, 否则会引起呕吐和腹泻。将油放在小孩拿不到的地方。

⚠ 注意

缝 纫



本缝纫机仅限于接受过安全操作培训的人员使用。



本缝纫机不能用于除缝纫外的任何其他用途。



使用缝纫机时必须戴上保护眼镜。
如果不戴保护眼镜,断针时就会有危险,机针的折断部分可能会弹入眼睛并造成伤害。



发生下列情况时,请切断电源。
否则误按动起动开关,缝纫机动作会导致受伤。

- 机针穿线时
 - 下针的确认
 - 换针
 - 缝纫机不使用,或人离开缝纫机时。
- * 切断电源后,马达在稍后的一段时间内因惯性仍会继续转动,请在马达完全停止后,再进行作业。



如果使用带小脚轮的工作台,则应该固定小脚轮使其不能移动。



为了安全起见,在使用本缝纫机之前,请安装保护装置。如果未安装这些安全装置就使用缝纫机,会造成人身伤害及缝纫机损坏。



缝纫过程中,不要触摸任何运动部件或将物体靠在运动部件上,因为这会导致人员受伤或缝纫机损坏。



为了确认针是否正确落入钮扣孔眼中,用手回转一周缝纫机皮带轮。
在回转一周中途,如果插上电源,因缝纫机的转动,易造成人员受伤。



如果缝纫机操作中发生误动作,或听到异常的噪音或闻到异常的气味,应立即切断电源。然后请与购买商店或受到培训的技术人员联系。



如果缝纫机出现故障,请与购买商店或受过培训的技术人员联系。

清 洁



在开始清洁作业前,请切断电源。
如果当误按动起动开关时,缝纫机动作会导致人员受伤。
* 切断电源后,马达在稍后的一段时间内因惯性仍会继续转动,请在马达完全停止后,再进行作业。



使用润滑油时,务必戴好保护眼镜和保护手套等,以防润滑油落入眼中或沾在皮肤上,这是引起发炎的原因。
另外,润滑油不能饮用,否则会引起呕吐和腹泻。将油放在小孩拿不到的地方。

保 养 和 检 查



只有经过训练的技术人员才能进行缝纫机的维修、保养和检查。



与电气有关的维修、保养和检查请委托购买商店或电气专业人员进行。



发生下列情况时,请关闭电源。并切断电源线插座。
否则误按动起动开关时,缝纫机动作会导致受伤。

- 进行检查、调整和维修时
 - 旋钩和切刀等的消耗品的交换。
- * 切断电源后,马达在稍后的一段时间内因惯性仍会继续转动,请在马达完全停止后,再进行作业。



用手回转缝纫机皮带轮时,请一定回转一整周,在回转一周中途,如果按上电源,因缝纫机的转动,易造成人员受伤。



在必须接上电源开关进行调整时,务必十分小心遵守所有的安全注意事项。



请使用本公司指定更换的零部件。



取下的安全保护装置,再次安装时,请务必安装在原位上,并检查能否正确地操作。



未经授权而对缝纫机进行改装而引起的缝纫机损坏不在保修范围内。

3. 警告标签

缝纫机上有列警告标签。

1



安全保护装置

- (A) 护指器
- (B) 护眼板
- (C) 针杆护架
- (D) 皮带罩(选购件)

2



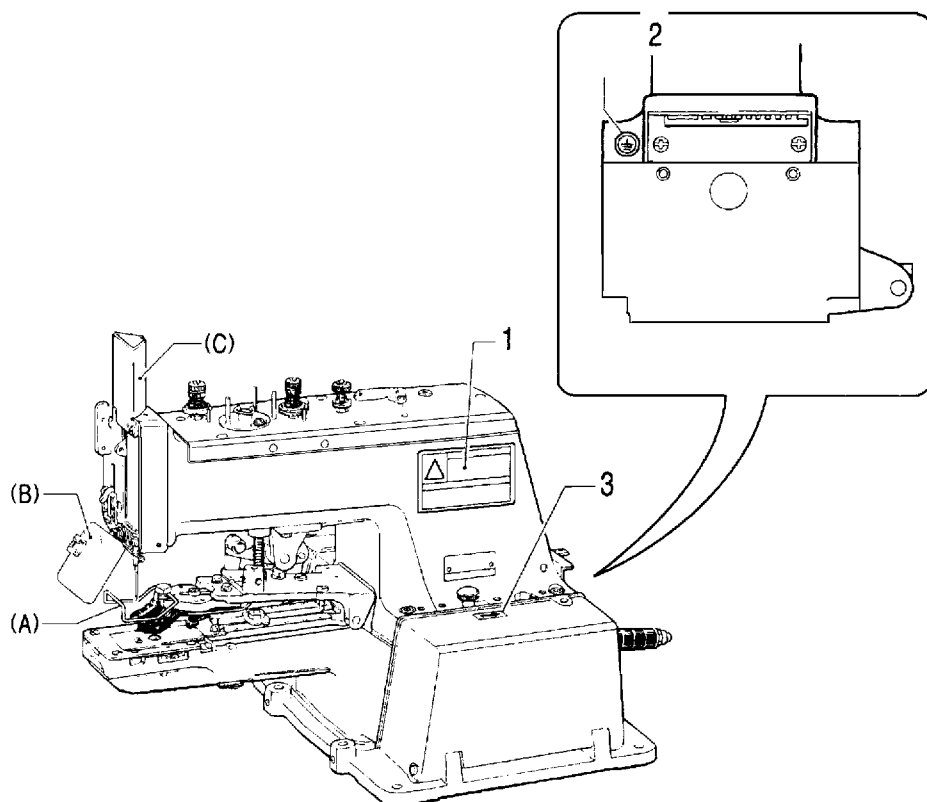
必须接地。

接驳地线不牢固,是造成触电或误动作的原因。表示转动方向。

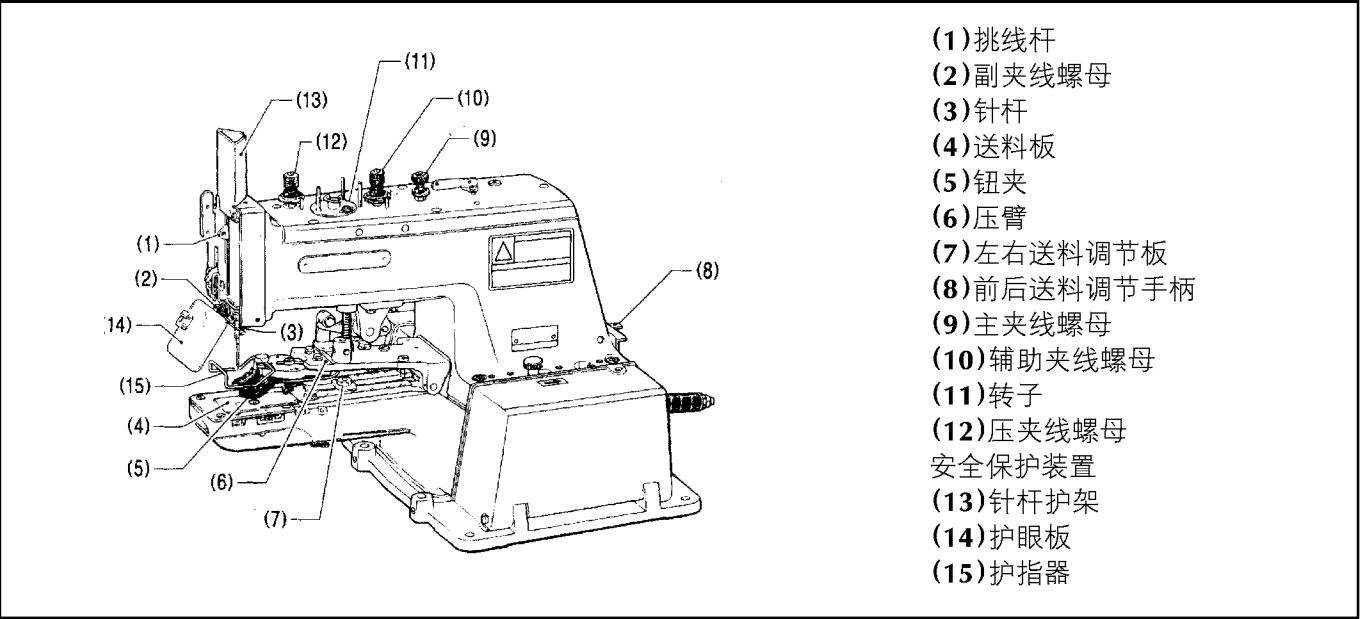
3



表示转动方向。

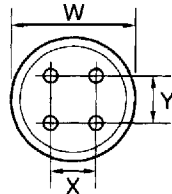


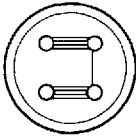
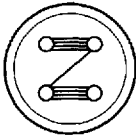
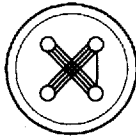
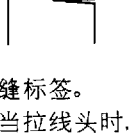
1. 各部件名称



2. 缝纫机规格

GT660

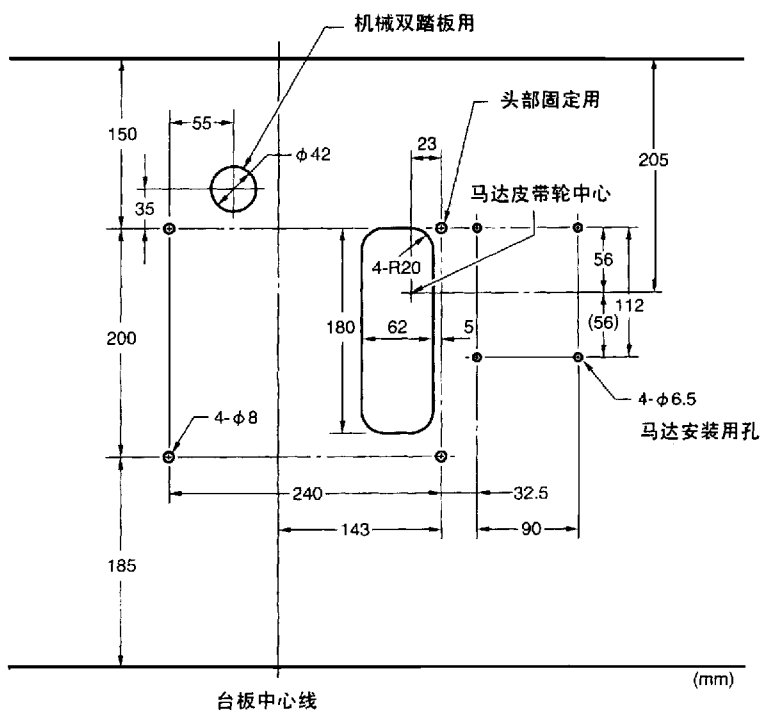


分 类	01	02	03	04	05	06	07	08
缝 制 形 状					 假缝标签。 (当拉线头时，针线容易地松开。)			
针 数	8,16,32	6,12,24	8,16,32	6,12,24	8,16,32	6,12,24	8,16,32	6,12,24
使 用 机 针	TQ × 1 #16							
钮 扣 尺 寸	10 ~ 20mm(W) (10 ~ 30mm 当使用选购钮夹时)							
钮 扣 洞 间 距	2.0 ~ 6.5mm × 0 ~ 6.5mm(X × Y)							
钮 夹 上 升 量	14mm							
最 高 缝 纫 速 度	1,500rpm							

3. 台板加工图

- 台板的厚度应达 **40mm**，能够承受缝纫机的重量，并经得起缝纫机的震动。
- 请在如图所示位置上钻孔。

<俯视图>



4. 马达

⚠ 注意

❗

所有电缆应固定在离活动部件至少 **25mm** 以外处。

🚫

另外,不要过度弯曲电缆或用卡钉固定得过紧,会引起火灾或触电的危险。

❗

请在马达上安装皮带罩壳。(马达皮带罩壳为选购件)

<马达>

• 使用右表所示的马达。

• 马达的安装方法及使用方法请参考马达使用说明书。

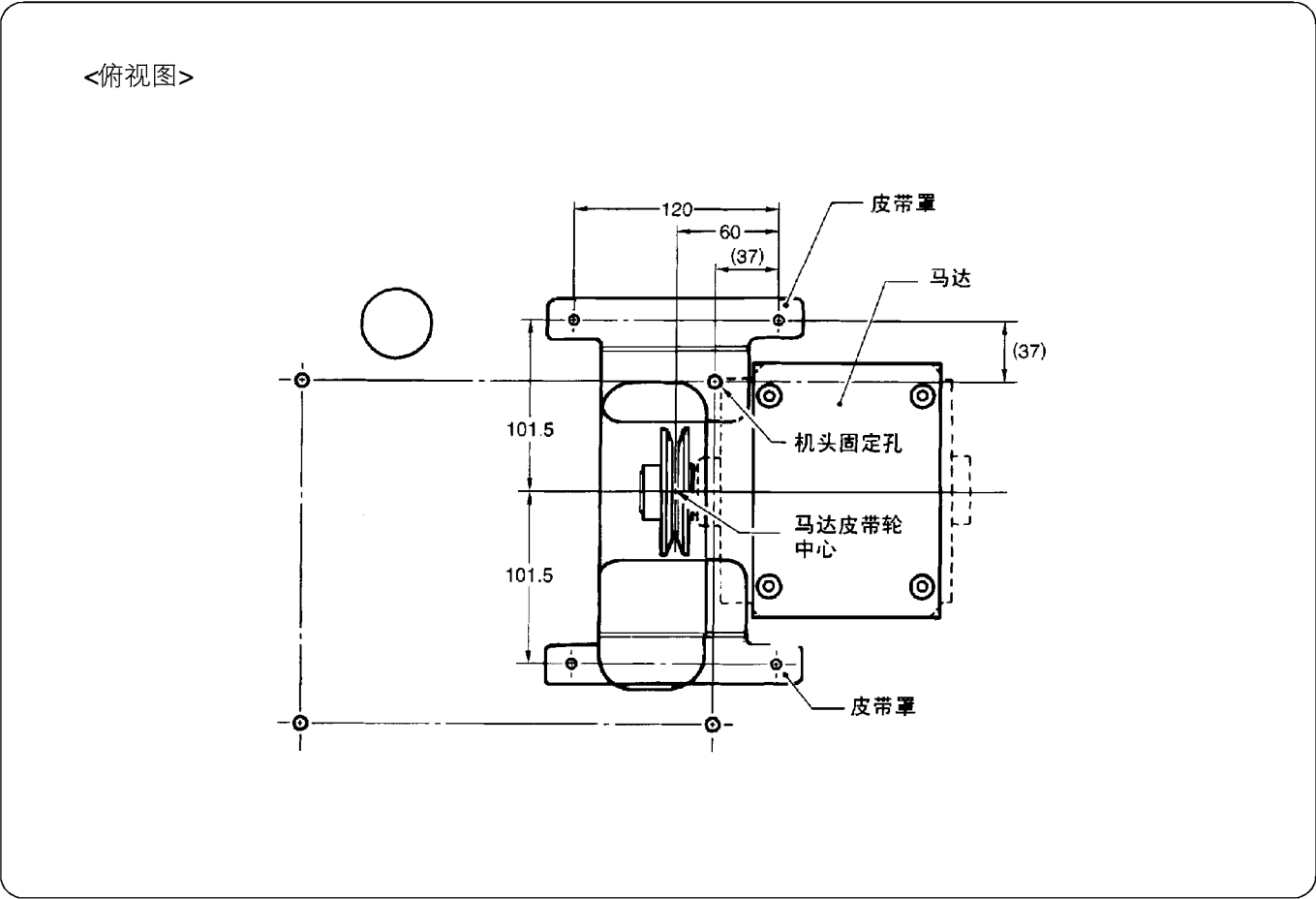
电源	品名
单相	4 极, 250W 马达
三相	4 极, 250W 马达

<马达皮带轮和 V 型皮带>

- **50HZ** 地区与 **60HZ** 地区所用马达皮带盘及 **V** 型皮带略有差异,请参照下表选配。
- 在使用圆形皮革皮带或小于 **1500rpm** 速度下缝纫时,停车位置有些不稳定,请用制动器进行调整。

缝纫速度	周波数	马达皮带轮外径	V 型皮带
1,500rpm	50Hz	N - 75 皮带轮 (75mm)	M24
	60Hz	N - 65 皮带轮 (65mm)	M23

<皮带轮罩(选购件)的安装位置图>

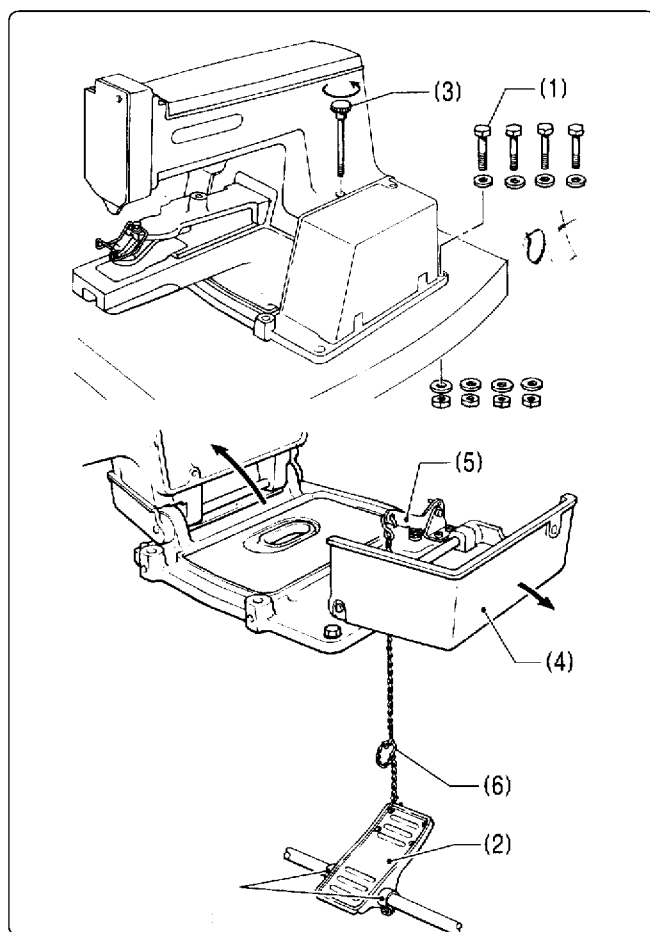


5. 安装方法

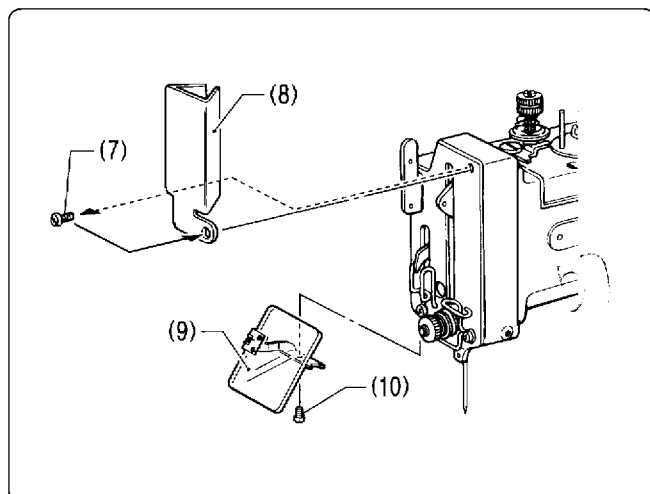
⚠ 注意

- ⊘ 请让受过培训的技术人员来安装缝纫机。
- ❗ 请委托购买商店或电气专业人员进行电气配线。
- ❗ 缝纫机重 **25 公斤**，安装工作必须由两人以上来完成。
- ⊘ 在安装完成前，请不要连接电源，如果误按起动开关，缝纫机动作会导致受伤。
- ⚡ 必须接地。
接驳发线不牢固，是造成触电或误动作的原因。

5-1. 机头的安装方法

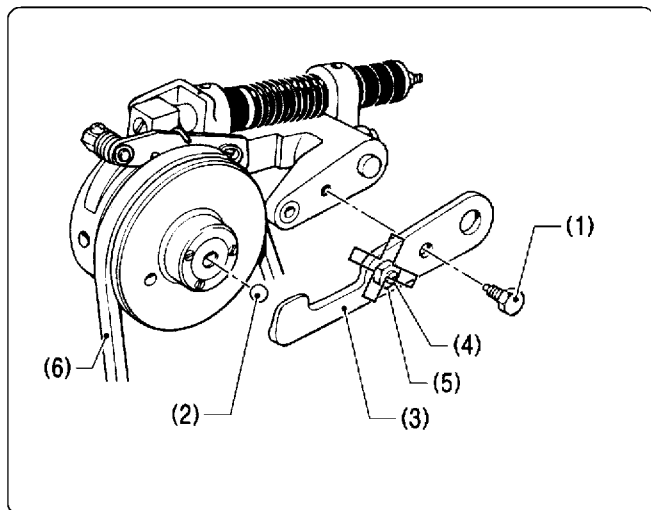


1. 用 4 个螺栓(1)把机头安装到台板上。
2. 把脚踏板(2)安装到台板的管子上。
3. 拧松螺栓(3)，然后打开机壳盖 R(4)。
4. 竖起机头。
5. 把链条连到离合器传动杆(5)和脚踏板上(2)。
6. 使用挂钩(6)调整链条长度。
7. 机头复位，拧紧螺栓(3)。



8. 从面板上取下螺钉(7)，然后安装针杆护架(8)。
9. 用螺栓(10)安装护眼板(9)。

5-2. 皮带的安装方法



1. 松开螺钉(1), 然后取下钢球压板(3), 小心不要使钢球(2)掉落。

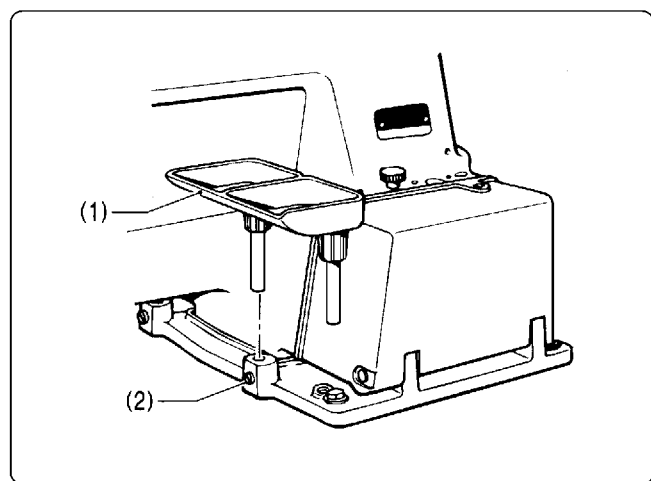
注意:

请勿触动螺钉(4)和螺母(5)。

2. 接上皮带(6)。

3. 把钢球(2)放回孔中, 然后用螺钉(1)安装钢球压板(3)。

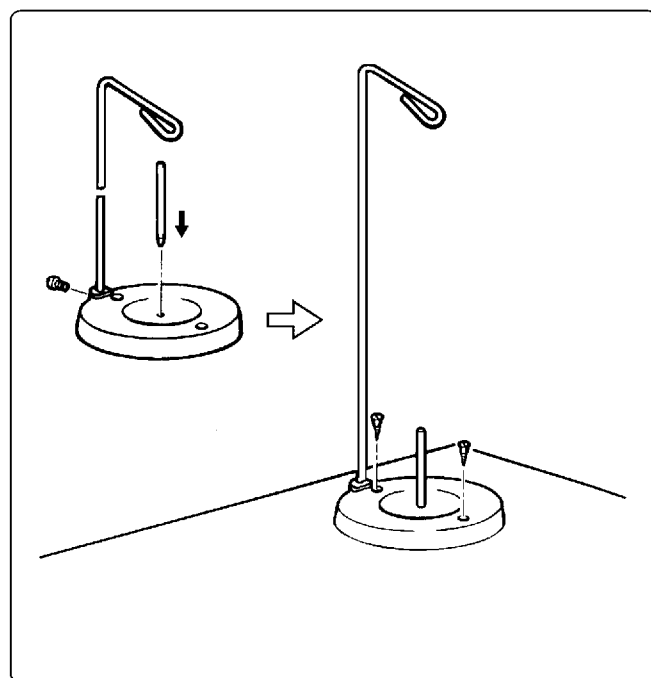
5-3. 钮扣盘子的安装方法



1. 把钮扣盘子(1)安装在机座的左边或右边。

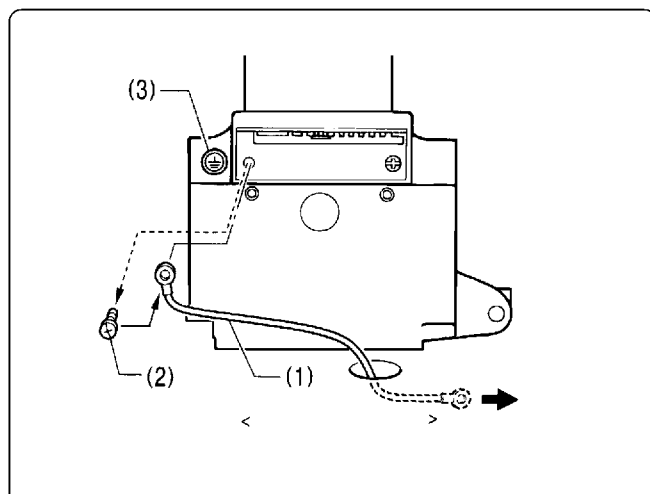
2. 拧紧定位螺钉(2)使其固定。

5-4. 线架的安装方法



如插图所示装配线架, 然后用 2 个木螺钉把它安装到台板最右边的角上。

5-5. 地线的连接方法



用地线将机头与马达连接起来。

(使用合适的接地线。)

1. 用螺钉(2)将地线(1)紧固在机头上。(接线位置按接地符号(3)所示。)

2. 将地线(1)穿过台板上的孔。

3. 根据马达使用说明书中的指示,将地线(1)连接到马达上。

5-6. 加油方法

⚠ 注意

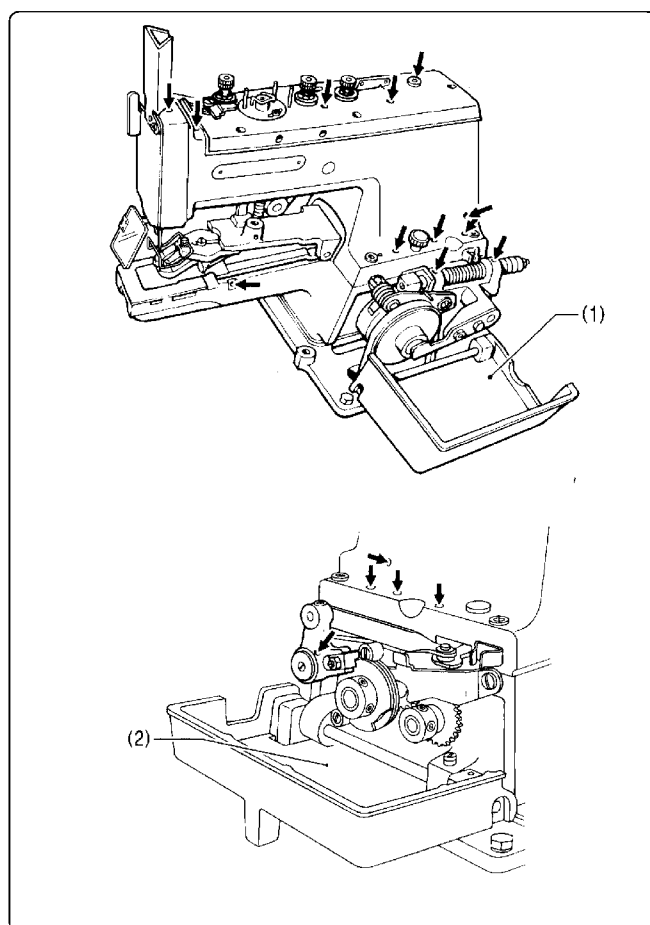


在加油未完成前,请勿插上电源。
如果当误按动起动开关时,缝纫机动作会导致人员受伤。



使用润滑油时,务必戴好保护眼镜和保护手套等,以防润滑油落入眼中或沾在皮肤上,这是引起发炎的原因。

另外,润滑油不能饮用,否则会引起呕吐和腹泻。将油放在小孩拿不到的地方。



• 必须经常润滑缝纫机,第一次使用缝纫机或长时间未使用缝纫机时,要补充机油。

1. 打开机壳盖 R(1)和机壳盖 L(2)。

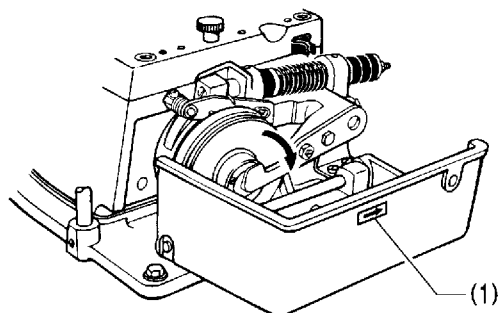
2. 在箭头标示的位置加入 1-2 滴油。

6. 操作测试

⚠ 注意



在缝纫机工作过程中，不要触摸任何运动部件或将物件靠在运动部件上，因为这会导致人员受伤或缝纫机损坏。



1. 把电源插头插入电源插座，打开电源开关。
(马达工作，皮带轮转动。)
2. 检查皮带轮是否按箭头(1)方向转动。
* 如果皮带轮转动方向相反，参考马达的说明书改变转动方向。
3. 踩下踏脚启动缝纫机。
4. 迅速松开踏脚。
(机器只操作设定的针数，在缝线剪断后，压臂升起，缝纫机停止。)
5. 重复数次第 3 和第 4 步的操作。

7. 用手转动皮带轮的方法

⚠ 注意



操作前，请切断电源。

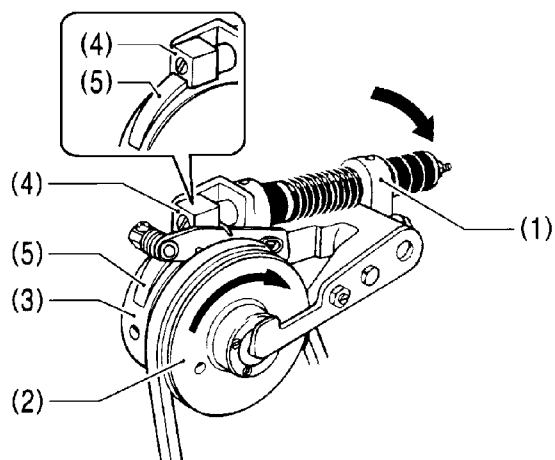
如果当误按动起动开关时，缝纫机动作会导致人员受伤。

* 切断电源后，马达在稍后的一段时间内因惯性仍会继续转动，请在马达完全停止后，再进行作业。



为了确认针是否正确落入钮扣孔眼中，用手回转一周缝纫机皮带轮。

在回转一周中途，如果按上电源，因缝纫机的转动，易造成人员受伤。



1. 用一手推下离合器 (1) 并保持时，另一手按箭头方向转动皮带轮 (2) 两圈以上。
2. 手松开离合器 (1)。
3. 用手转动皮带轮 (2)。
4. 缝纫最后针脚后，皮带轮 (2) 将空转。内侧停车凸轮 (3) 继续转动直到止动架 (4) 和停车扇形凸轮 (5) 的末端接触为止。(压臂抬起，单个钮扣钉好。)

* 重复第 1 到 4 步执行下一个循环操作。

8. 缝纫前的准备

8-1. 机针的安装方法

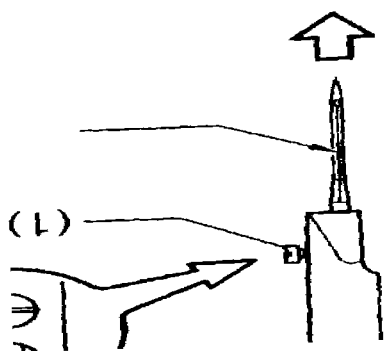
⚠ 注意



安装机针时,请切断电源。

如果当误按动起动开关时,缝纫机动作会导致人员受伤。

* 切断电源后,马达在稍后的一段时间内因惯性仍会继续转动,请在马达完全停止后,再进行作业。



1. 旋松止动螺钉(1)。
2. 笔直插入机针,使机针上的长槽面朝前,然后旋紧止动螺钉(1)。

8-2. 线的穿法

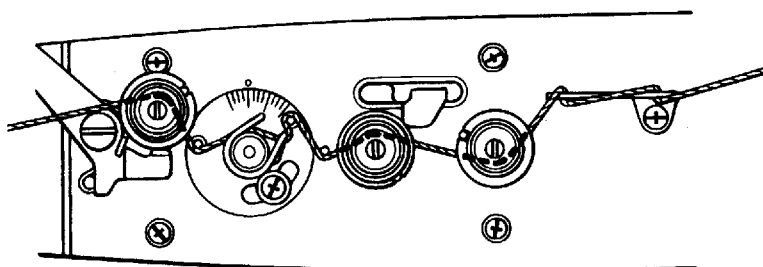
⚠ 注意



穿线时请切断电源。

如果当误按动起动开关时,缝纫机动作会导致人员受伤。

★ 切断电源后,马达在稍后的一段时间内惯性仍会继续转动,请在马达完全停止后,再进行作业。

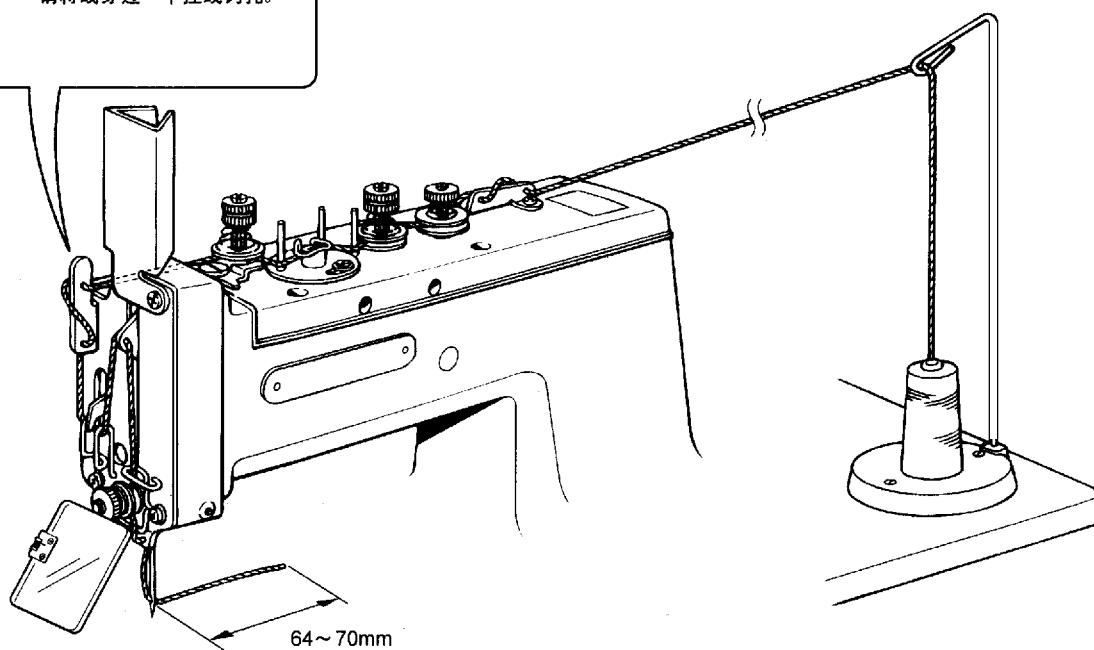


<俯视图>

当使用极细的线(棉线#80/3s 或#70/2s)时如果经常断线,请将线穿过一个挂线钩孔。



当使用极细的线(棉线#80/3S 或#70/2S)时如果经常断线,请将线穿过一个挂线钩孔。



8-3. 线钩的调整

注意



在进行线钩的调节时,请切断电源。

如果当误按动起动开关时,缝纫机动作会导致人员受伤。

* 切断电源后,马达在稍后的一段时间内惯性仍会继续转动,请在马达完全停止后,再进行作业。

线钩的标准位置

<棉线>

线钩(1)的底部应该和顶基线对齐。

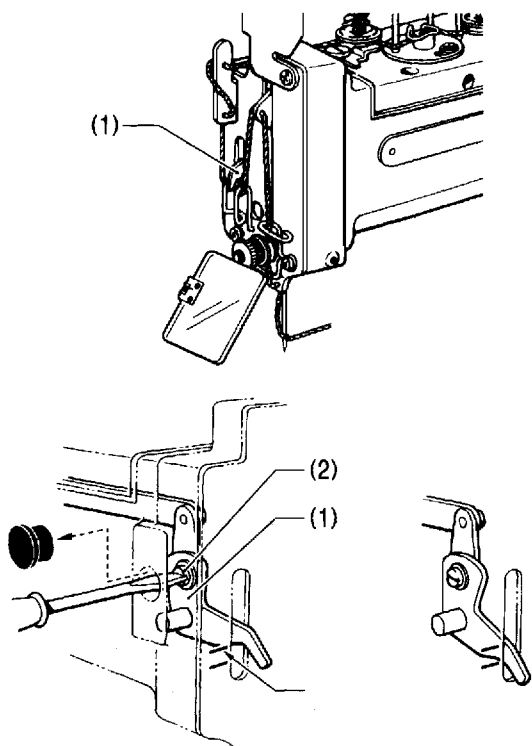
<涤纶(短纤维)线>

线钩(1)的底部应和底基线对齐。

1. 在缝纫机停止位置,松开螺钉(2),然后移动线钩(1)进行调整。
2. 拧紧螺钉(2)。

* 如果最后的针迹或针迹接头处断线,请向上移动线钩减少挑线量。

* 如果针迹接头处浮线,请向下移动线钩(1)增加挑线量。



8-4. 前后送料和左右送料定位

⚠ 注意



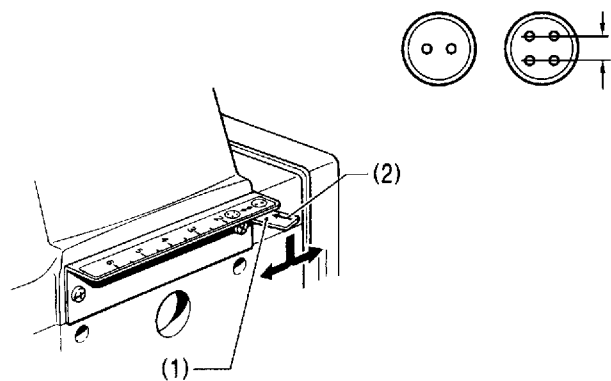
在进行左右,前后钮扣中心位置的调整时,请切断电源。
如果当误按动起动开关时,缝纫机动作会导致人员受伤。

* 切断电源后,马达在稍后的一段时间内因惯性仍会继续转动,请在马达完全停止后,再行作业。



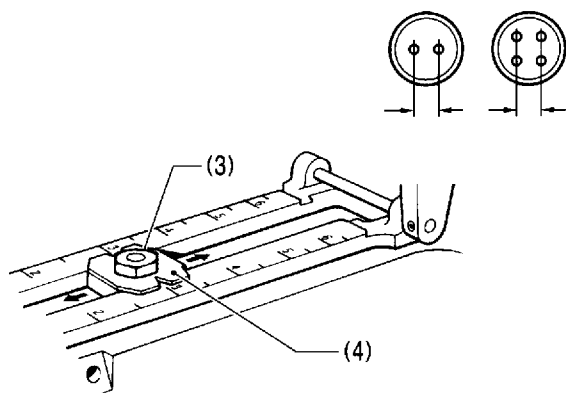
如下所述设定前后送料和左右送料位置。

* 当钮扣线孔间距为 2 ~ 3.5mm 时,请使用标准送料板。当钮扣线孔间距为 4 ~ 6.5mm 时,请使用辅助送料板。(选购件)



<前后送料>

当推下前后送料调节手柄(1)时,使箭头(2)和 $\odot$ 标记(对于带 2 个线孔的钮扣)或钮扣线孔间距(刻度)(对于带 4 个线孔的钮扣)对准。



<左右送料>

在缝纫机停止位置,松开螺母(3),把左右送料调节板(4)的定位标记和钮扣孔间距(刻度)对准。

8-5. 钮扣的设置方法

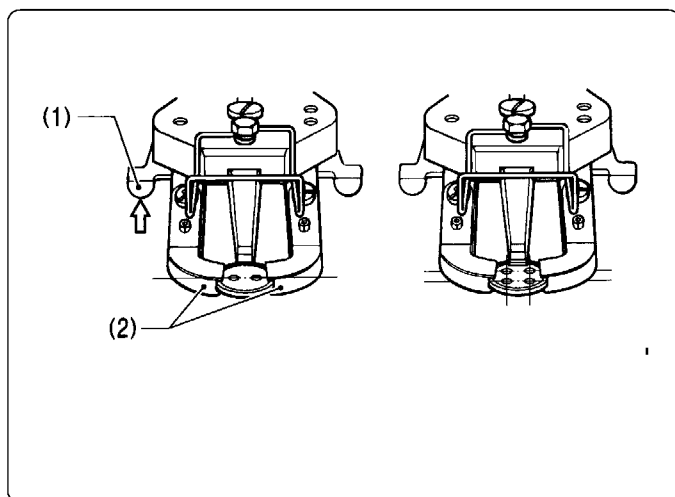
⚠ 注意



在装入钮扣时,请切断电源。

如果当误按动起动开关时,缝纫机动作会导致人员受伤。

* 切断电源后,马达在稍后的一段时间内因惯性仍会继续转动,请在马达完全停止后,再进行作业。

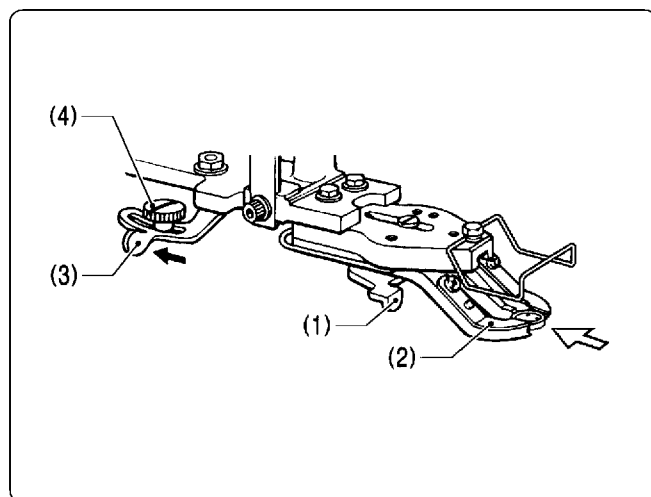


1. 当钮夹调节板凸轮(1)推入时,钮夹(2)打开。
2. 如左图所示,按正确的方向,插入钮扣,然后松开钮夹调节板凸轮(1)。

<缝纫相同尺寸的钮扣时>

如下所示调整尺寸调节板(3)。

对于尺寸相同的钮扣,不必推入钮夹调节板凸轮(1),轻轻将其插入钮夹(2)就可方便地进行设置。



1. 把钮扣插入钮夹(2)。
2. 松开段差螺栓(4),把尺寸调节板(3)尽可能向里推,以使钮扣被牢牢夹住,然后拧紧段差螺栓(4)。

8-6 针数的设定方法

⚠ 注意

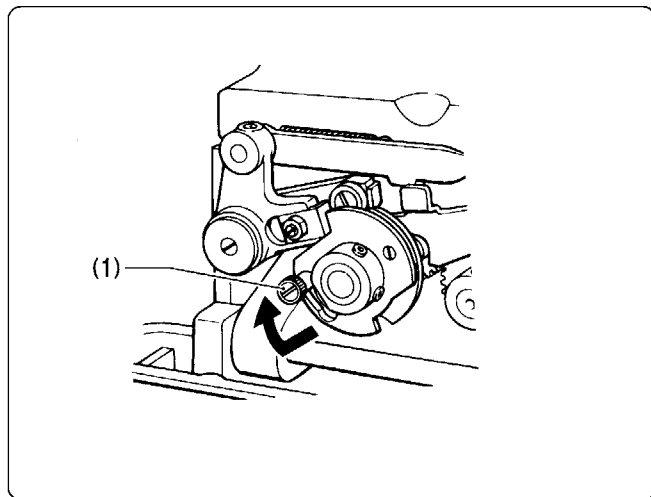


在设定针数时,请切断电源。

如果当误按动起动开关时,缝纫机动作会导致人员受伤。

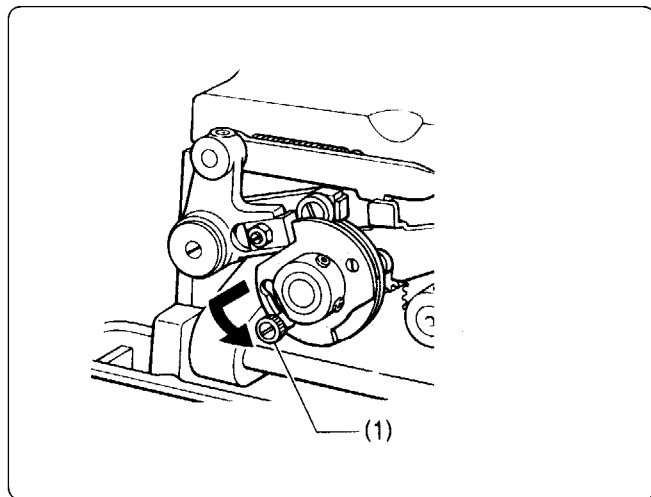
* 切断电源后,马达在稍后的一段时间内因惯性仍会继续转动,请在马达完全停止后,再进行作业。

打开机壳盖 L, 如下所示设定针数。



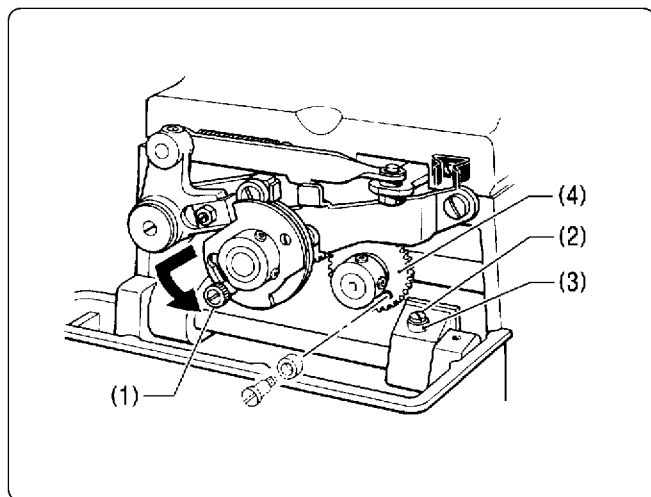
<6 或 8 针>

拉出针数变换捏手(1)然后按箭头方向转动。



<12 或 16 针>

拉出针数变换捏手(1)然后按箭头方向转动。



<24 或 32 针>

1. 拉出针数变换捏手(1)然后按箭头方向转动。
2. 从机座上取下段差螺栓(2)和滚轮(3), 装上针数变换齿轮(4)。

9. 缝纫

⚠ 注意



为了安全起见，在使用本缝纫机之前，请安装保护装置。如果未安装这些安全装置就使用缝纫机，会造成人身伤害及缝纫机损坏。



发生下列情况时，请切断电源。

否则误按动起动开关，缝纫机动作会导致受伤。

- 机针穿线时
- 下针的确认
- 换针
- 缝纫机不使用，或人离开缝纫机时

★ 切断电源后，马达在稍后的一段时间内因惯性仍会继续转动，请在马达完全停止后，再进行作业。



为了确认针是否正确落入钮扣孔眼中，用手回转一周缝纫机皮带轮。

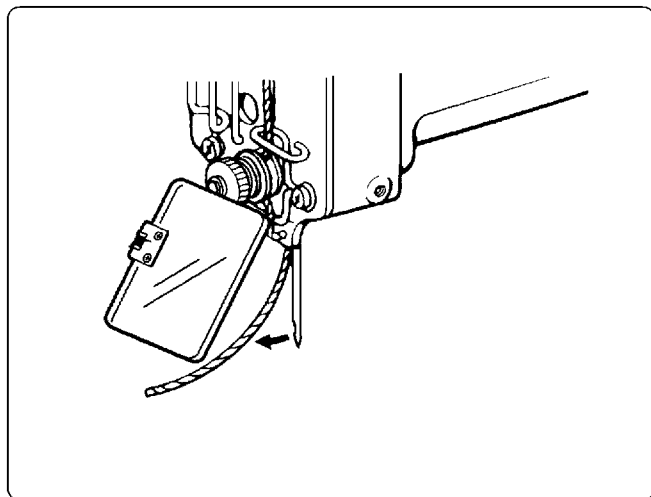
在回转一周中途，如果按上电源，因缝纫机的转动，易造成人员受伤。



缝纫过程中，不要触摸任何运动部件或将物件靠在运动部件上，因为这会导致人员受伤或缝纫机损坏。

9-1. 下针的确认

在实际缝纫前，用手动操作缝纫机，确认下针位置是否在钮扣线孔的中心。



1. 关闭电源开关。
2. 把线拉出针孔。
3. 把钮扣放到位。
4. 手动操作缝纫机，如第 48 页所述，并确认下针位置。
5. 确认完了下针位置后，把线穿过针孔。

<如果下针位置不在钮扣线孔的中心时>

1. 检查钮扣线孔间的距离是否设置正确。
2. 如果下针位置不在钮扣线孔的中心，请调整钮夹的安装位置。

9-2. 缝纫方法

1. 接通电源开关。
2. 把布料放到位。
3. 踏下踏脚启动缝纫机。
4. 迅速松开踏脚。

将开始钉钮扣，剪断缝线后，压臂抬起，缝纫机停止。

10. 缝纫效果

⚠ 注意



操作前,请切断电源。

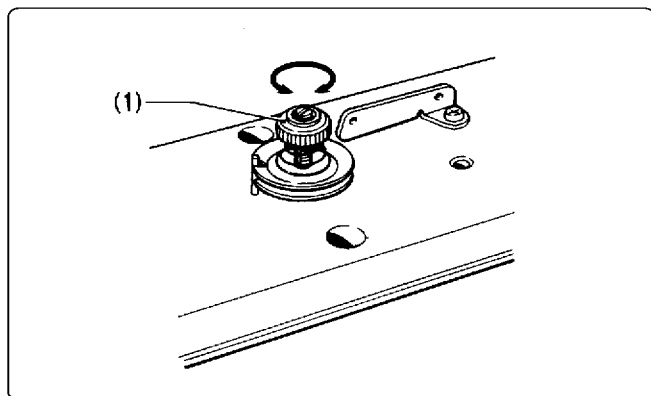
如果当误按动起动开关时,缝纫机动作会导致人员受伤。

* 切断电源后,马达在稍后的一段时间内因惯性仍会继续转动,请在马达完全停止后,再进行作业。



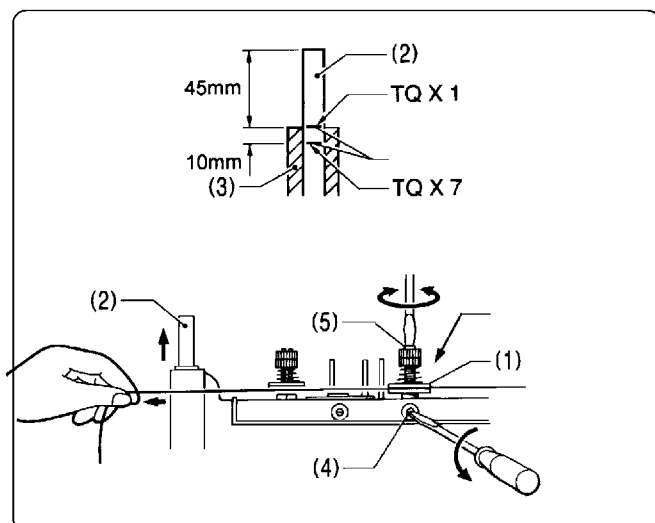
用手回转缝纫机皮带轮时,请一定回转一整周,在回转一周中途,如果按上电源,因缝纫机的转动,易造成人员受伤。

10-1. 主夹线器的调整



主夹线器是通过夹线螺母(1)的回转来调节的。

10-2. 辅助夹线器的同步调节

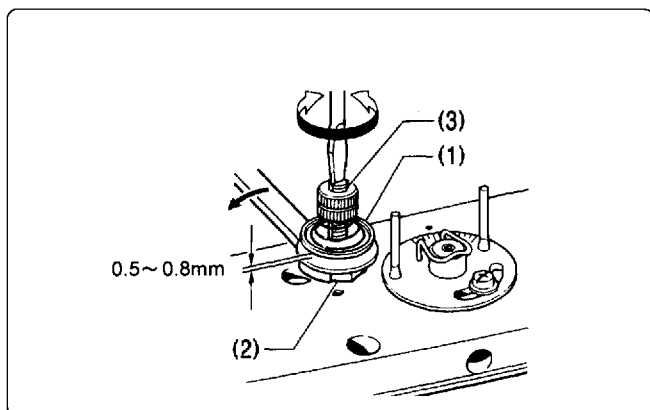


• 把线穿过辅助夹线器,然后轻轻拉线,确认夹线盘(1)的压力开始松弛时的瞬间。

• 用手转动皮带轮升起针杆(2)直到基线和针杆轴套(3)顶端对齐(针杆的高度为45mm),调整同步,使夹线盘(1)在此点上开始松弛。

1. 松开定位螺钉(4),转动辅助夹线杆(5)来调节。
2. 拧紧定位螺钉(4)。

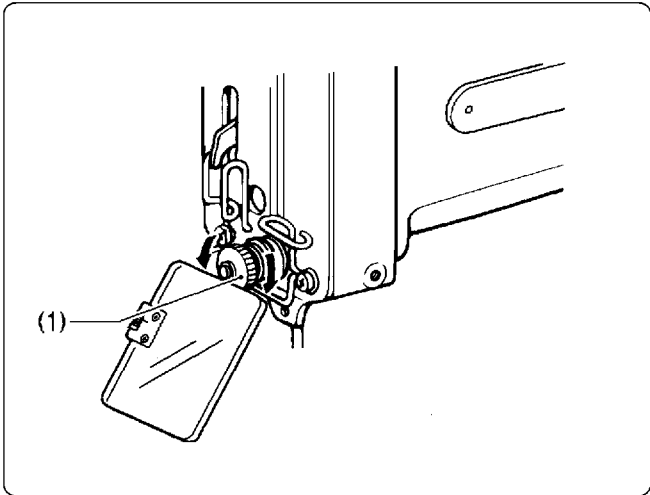
10-3. 压夹线器间隙量的调整



缝纫机在启动状态下,调节夹线盘(1)的间隙为0.5~0.8mm(当手动转动皮带轮时)。

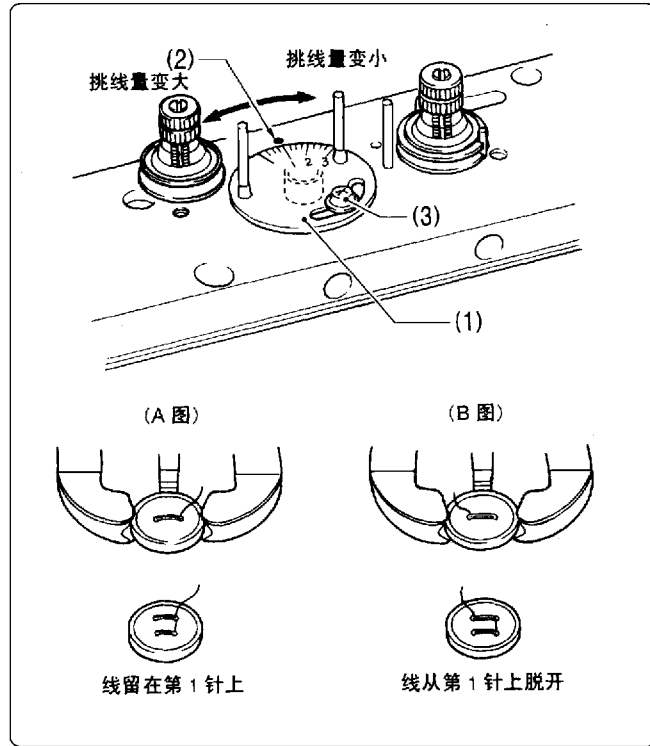
1. 松开螺母(2),转动压夹线杆(3)调整间隙量。
2. 拧紧螺母(2)。

10-4. 副夹线器的调节



副夹线器是通过夹线螺母(1)的回转来调节的。

10-5. 转子的调节



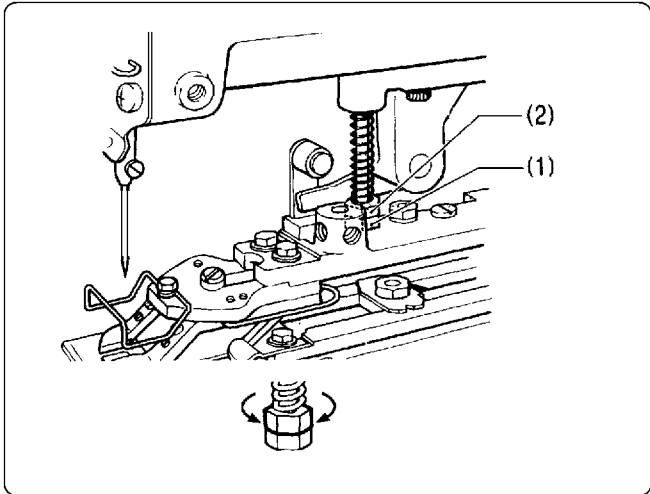
缝纫机在停止位置处转子(1)的标准位置。

应和刻度盘上钢印线(2)对齐,为 <1.5> 刻度。

- 1. 松开螺钉(3),转动转子(1)来调节。
 - 2. 拧紧螺钉(3)。
- 刻度设得越高,挑线量越大。

- 如果在第一个钮扣孔处线头拖出,请减小转子(1)设置的刻度。(A图)
- 如果在第二个钮扣孔处线头拖出,请增加转子设置的刻度。(B图)

10-6. 压臂压力的调整



轻轻拉紧布料时,使布料不会移动,所需要的最小压力。

- 1. 松开螺母(1),然后转动螺母(2)调整压力。
- 2. 拧紧螺母(1)。

11. 保养

为了保持缝纫机的机能,而且能长久的使用,请每天保养。另外,缝纫机如果长时间未使用,请在进行了如下的保养后再使用。

⚠ 注意



在开始清洁作业前,请切断电源。如果当误按动起动开关时,缝纫机动作会导致人员受伤。

* 切断电源后,马达在稍后的一段时间内因惯性仍会继续转动,请在马达完全停止后,再进行作业。

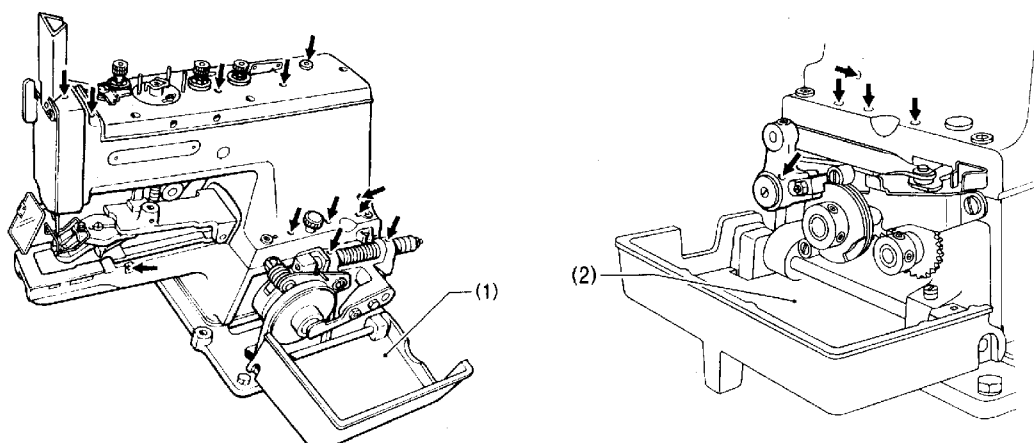


使用润滑油时,务必戴好保护眼镜和保护手套等,以防润滑油落入眼中或沾在皮肤上,这是引起发炎的原因。

另外,润滑油不能饮用,否则会引起呕吐和腹泻。

将油放在小孩拿不到的地方。

<供油>

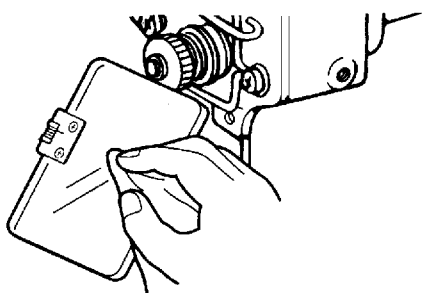


1. 打开机壳盖 R(1)和机壳盖 L(2)。
2. 在箭头标示的位置加入 1-2 滴油。

<清洁护眼板>

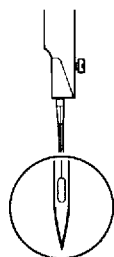
用软布擦干净护眼板。

注意:切勿使用香蕉水等有机溶剂清洁护眼板。



<检查机针>

如果针尖弯曲或者折断,请更换机针。



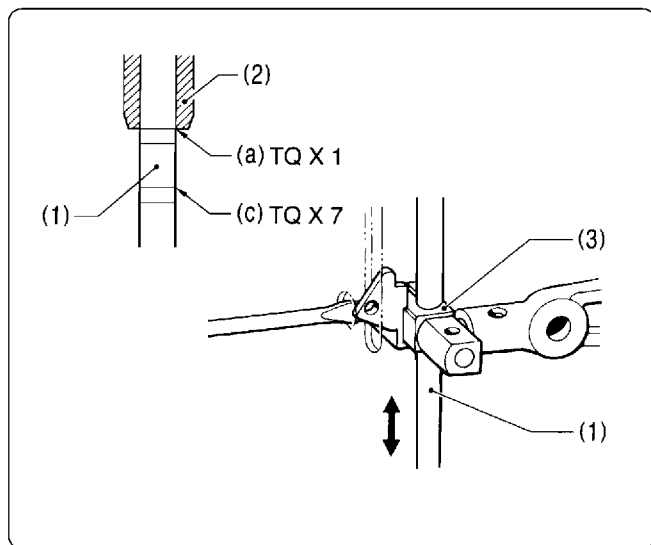
12. 标准调整

⚠ 注意

- ⊘ 只有经过训练的技术人员才能进行缝纫机的维修, 保养和检查。
- ❗ 与电气有关的维修, 保养和检查请委托购买商店或电气专业人员进行。
- ⚠ 发生下列情况时, 请关闭电源, 并切断电源线插座。
否则误按动起动开关时, 缝纫机动作会导致受伤。
 - 进行检查、调整和维修时
 - 旋钩和切刀等的消耗品的交换。

★ 切断电源后, 马达在稍后的一段时间内因惯性仍会继续转动, 请在马达完全停止后, 再进行作业。
- ⚠ 用手回转缝纫机皮带轮时, 请一定回转一整周, 在回转一周中途, 如果按上电源, 因缝纫机的转动, 易造成人员受伤。
- ⚠ 在必须接上电源开关进行调整时, 务必十分小心遵守所有的安全注意事项。
- ❗ 取下的安全保护装置, 再次安装时, 请务必安装在原位上, 并检查能否正确地操作。

12-1. 针杆高度的调整

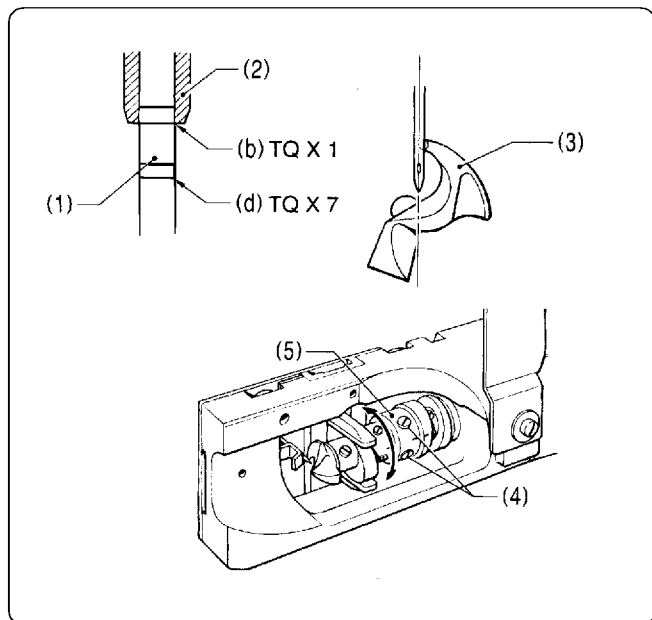


当针杆(1)在最低位置时, 使针杆(1)上的基线(a)和针杆轴套 D(2)的底端对齐。

★ 如果使用 TQ × 7 号针, 通过对齐基线(c)来调整。

1. 转动皮带轮使针杆(1)到达最低位置。
2. 将起子通过面板上的孔, 松开针杆抱箍(3)的螺钉, 然后上下移动针杆(1)调整高度。
3. 拧紧针杆抱箍(3)的螺钉。

12-2. 机针和旋钩的同步调整

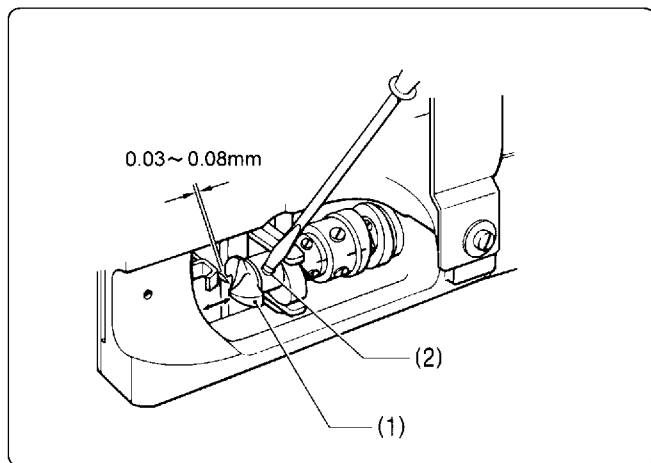


当针杆(1)从最低位置升起, 直到针杆(1)的基线(b)和针杆轴套 D(2)的底端对齐时, 使旋钩(3)的尖端和机针的中心对准。

★ 如果使用 TQ × 7 号针, 通过对齐基线(d)进行调整。

1. 松开 2 个定位螺钉(4), 转动旋钩轴(5)调整同步。
2. 拧紧定位螺钉(4)。

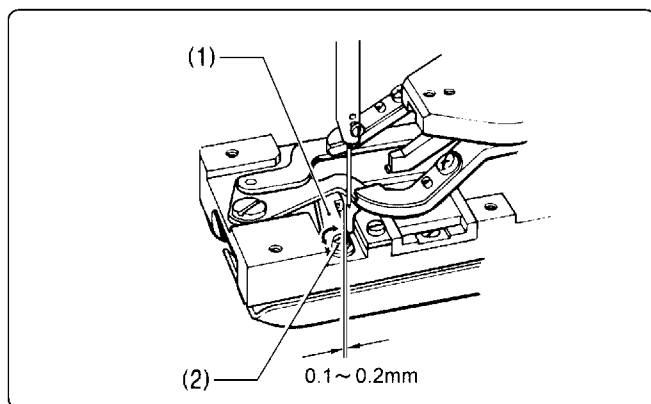
12-3. 机针和旋钩之间隙的调整



当针杆从最低位置升起,直到旋钩(1)的尖端和机针的中心对准时,使机针和旋钩(1)尖端的间隙为0.03~0.08mm。

1. 松开定位螺钉(2),然后移动旋钩(1)调整间隙。
2. 拧紧定位螺钉(2)。

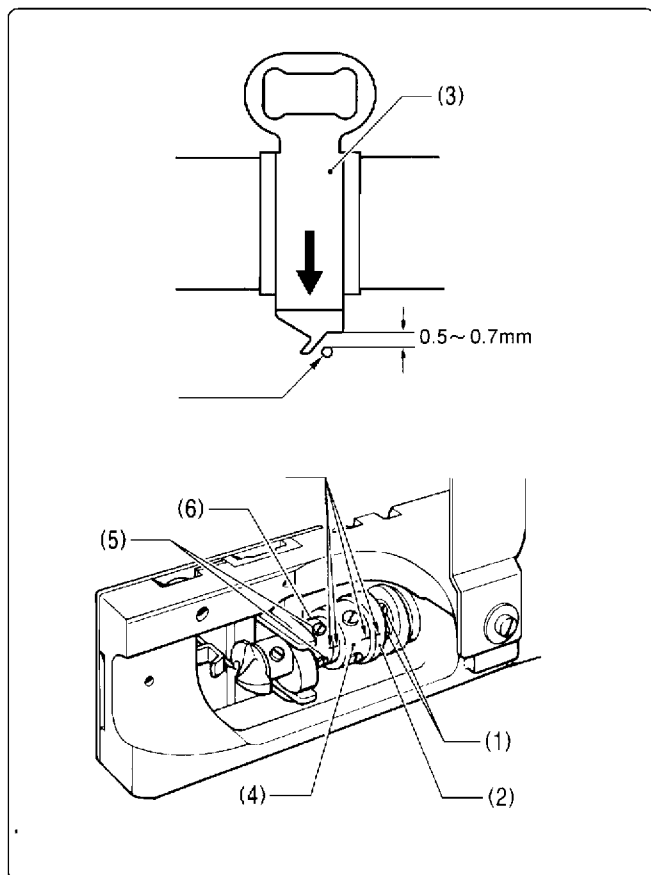
12-4. 导针板的调整



把机针和导针板(1)的间隙调整到0.1~0.2mm。

1. 取下送料板和针板。
2. 松开螺钉(2),然后移动导针板(1)调整间隙。
3. 拧紧螺钉(2)。
4. 安装送料板和针板。

12-5. 送线器的调整



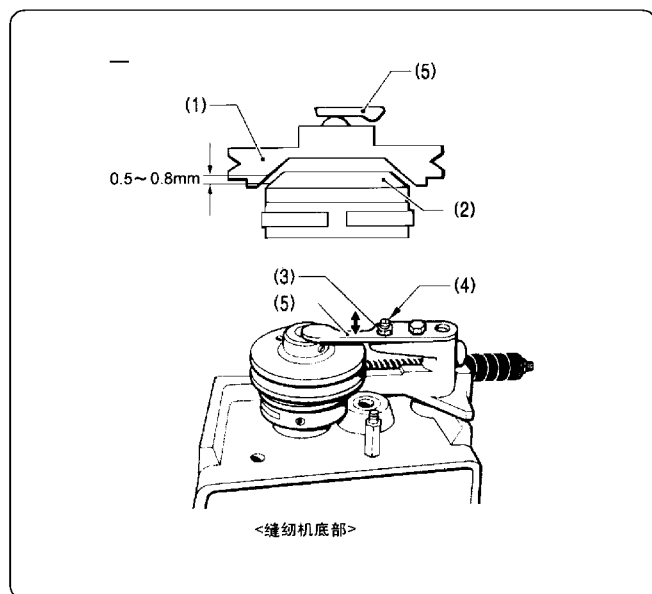
<前后方向>

1. 转动皮带轮使针杆处于最低位置。
2. 松开2个定位螺钉(1)。
3. 转动有槽凸轮(2)把送线器(3)移到最靠前的位置。
4. 此时,机针和送线器(3)的间隙应为0.5~0.7mm,用前后移动有槽凸轮(2)来调整。
5. 转动有槽凸轮(2)使基线和旋钩轴(4)的基线对齐。
6. 拧紧定位螺钉(1)。

<左右方向>

1. 松开2个定位螺钉(5)。
2. 转动履角凸轮(6)使基线和旋钩轴(4)的基线对齐。
3. 拧紧定位螺钉(5)。

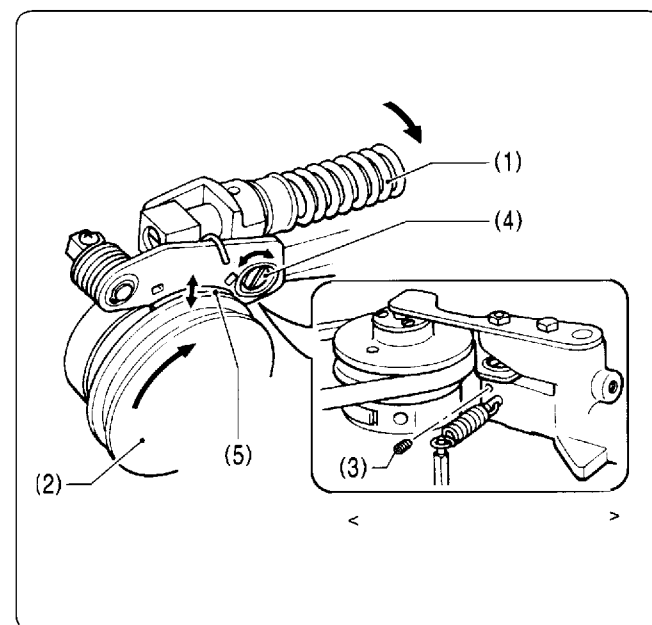
12-6. 皮带轮轴向间隙的调整



在缝纫机停止位置，把皮带轮(1)和离合器板(2)的间隙调到 0.5 ~0.8mm。

1. 松开螺母(3)，然后转动定位螺钉(4)调整钢球压板(5)的位置。
2. 拧紧螺母(3)。

12-7. 制动器的调整

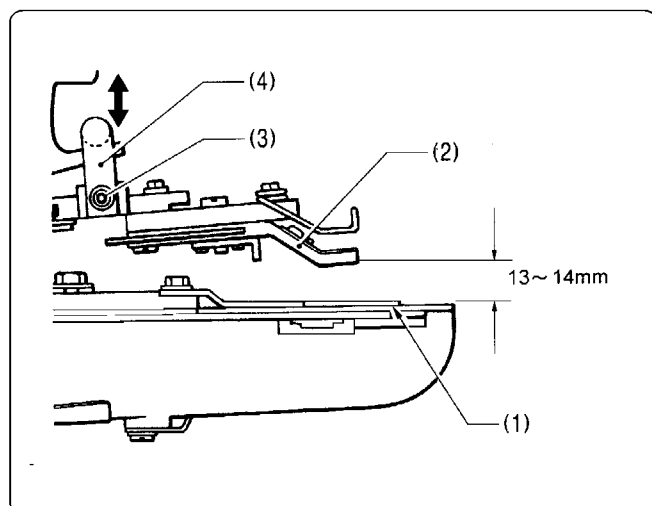


1. 用一手推下离合器本体(1)并保持时，另一手按箭头方向转动皮带轮(2)两圈以上。
2. 松开离合器本体(1)下部的定位螺钉(3)。
3. 转动制动手柄轴(4)直到闸瓦(5)在最低位置。(制动力将增加)
4. 拧紧定位螺钉(3)使制动手柄轴(4)固定。

★如果在低温和低速下，制动器制动使机器在正确停止位置前停止，这可能由下列问题之一引起。此时，在上面第3步中提高闸瓦(5)的位置。

- 钮夹上升量太小
- 线没有剪断

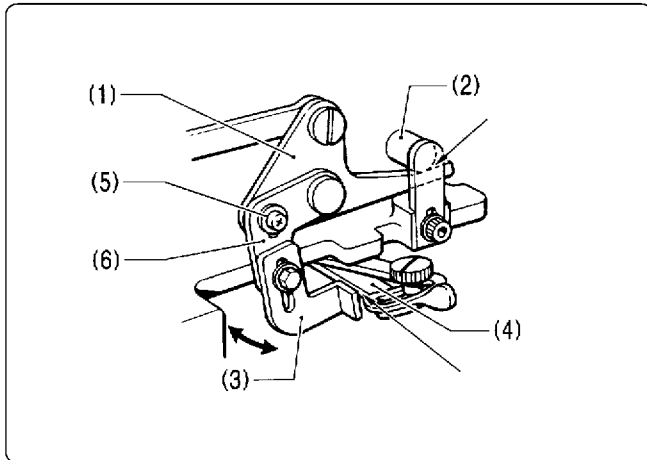
12-8. 钮夹上升量的调整



把送料板(1)表面到钮夹(2)尖端的距离调整到 13 ~ 14mm。

1. 松开螺栓(3)，然后上下移动压臂调节板(4)来进行调整。
2. 拧紧螺栓(3)。

12-9. 钮扣开口的调整

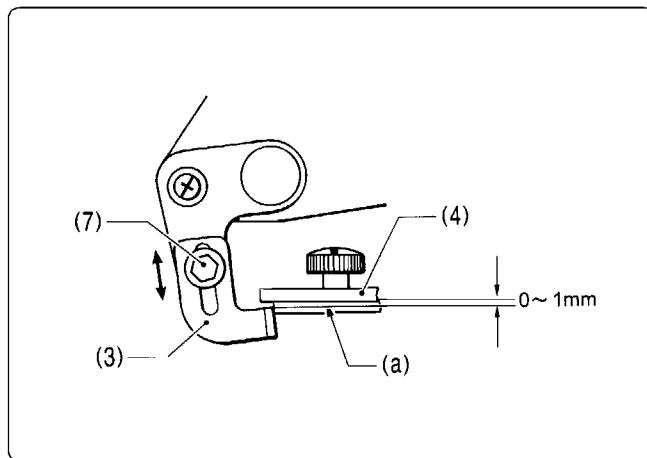


进行过“钮夹上升量的调整”后,再进行下列调整。

<左右位置>

当回转皮带轮使线迹移到最后一针位置时,抬压臂(1)和滚轮(2)接触,同时,钮扣开口爪 B(3)和钮扣开口爪(4)也刚好接触。

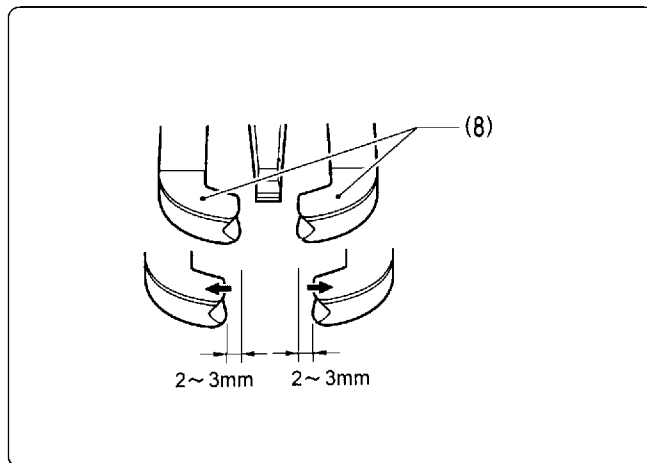
1. 松开螺钉(5),然后移动爪形调节板(6)调整左右位置。
2. 拧紧螺钉(5)。



<上下位置>

上述调整完后,再进行钮扣开口爪 B(3)和钮扣开口爪(4)表面(a)的调整,使其间隙为 0~1mm。

1. 松开螺栓(7),然后上下移动钮扣开口爪 B(3)调整其位置。
2. 拧紧螺栓(7)。

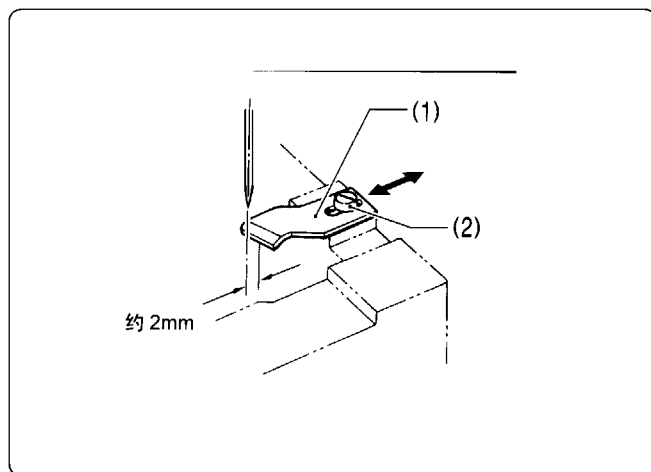


<确认>

转动皮带轮确认钮夹(8)尖端的左右两边的间隙均为 2~3mm。

* 如果间隙不对,重复上述的“上下位置”调整。

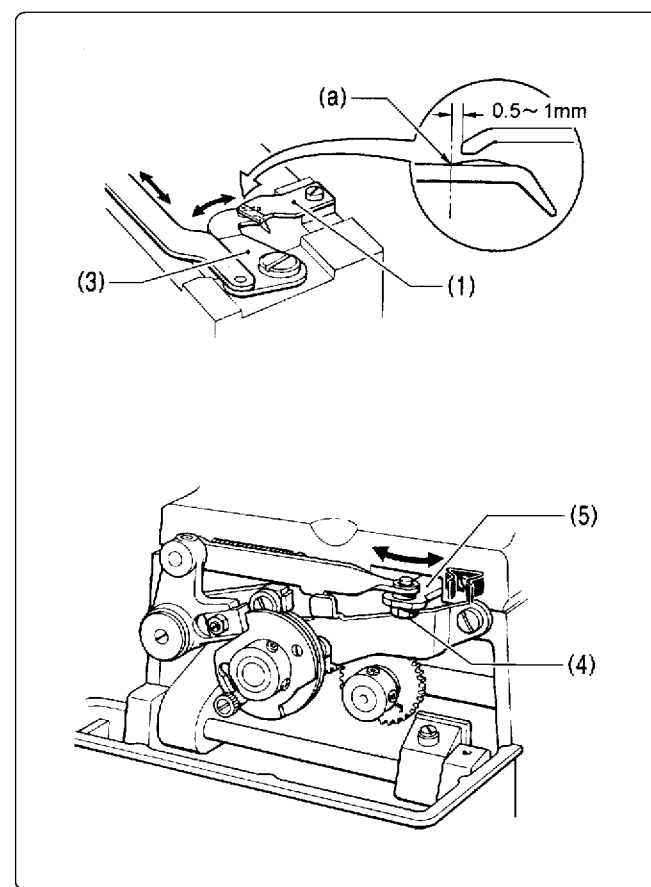
12-10. 定刀和动刀的调整



<定刀位置>

调整定刀 (1), 使刀刃边缘到针中心的间隙约为 2mm。

1. 取下送料板和针板。
2. 松开螺钉(2), 然后移动定刀(1)调整其位置。
3. 拧紧螺钉(2)。



<动刀位置>

在缝纫机停止状态下, 进行调整, 使动刀 (3) 的突出部分的端点 (a) 与定刀 (1) 刀刃边缘的距离为 0.5 ~ 1mm。

1. 首先调整定刀(1)的位置。(参考上面的步骤。)
2. 松开螺母(4), 然后移动切刀连杆(5)调整距离。
3. 拧紧螺母(4)。
4. 安装送料板和针板。

13. 零部件更换时的安装方法

▲ 注意



更换零部件时的安装,请让受过培训的技术人员来安装。



操作前,请关闭电源。并切断电源线插座。

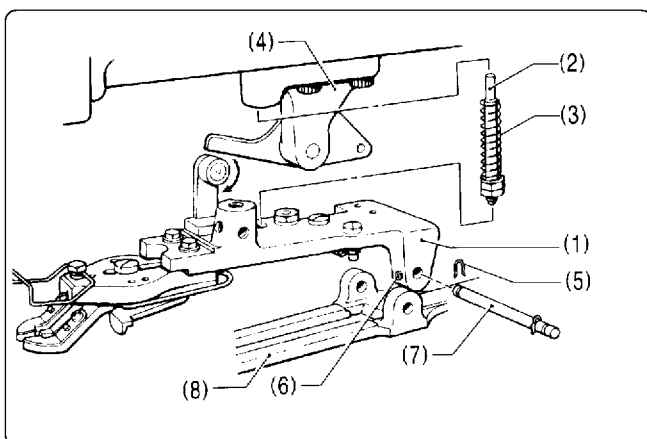
如果当误按动起动开关时,缝纫机动作会导致人员受伤。

* 切断电源后,马达在稍后的一段时间内因惯性仍会继续转动,请在马达完全停止后,再进行作业。



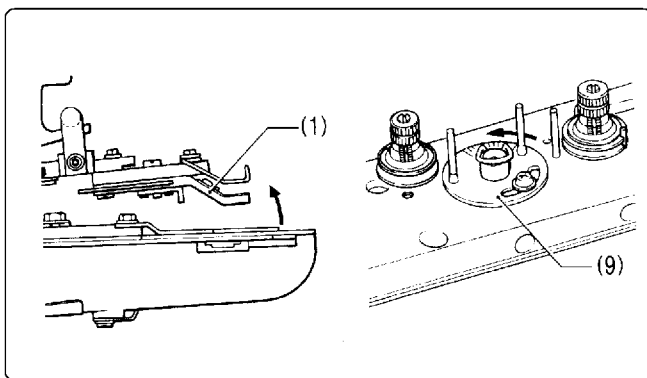
用手回转缝纫机皮带轮时,请一定回转一整周,在回转一周中途,如果按上电源,因缝纫机的转动,易造成人员受伤。

13-1. 压臂



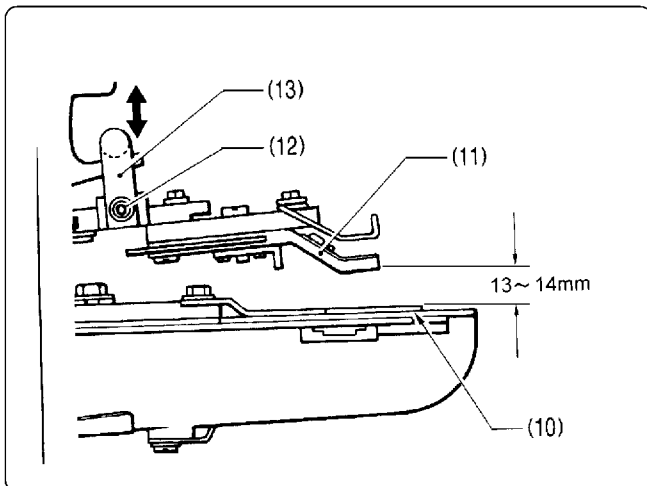
<拆卸>

1. 取下机针。
2. 踏下踏脚降低压臂(1)。
3. 当沿托架(4)方向向上推弹簧导向(2)和弹簧(3)时,向前拉或向右拉取下它们。
4. 取下左边的夹子(5)。
5. 松开2个定位螺钉(6),拉出钮夹轴(7)然后取下压臂(1)。



<安装>

1. 用钮夹轴(7)来穿过压臂(1)和送料台(8)上的孔。
2. 把夹子(5)嵌入钮夹轴(7)上的槽中,然后拧紧2个定位螺钉(6)。
3. 把弹簧(3)和弹簧导向(2)插入托架(4),然后推入压臂(1)上的凹槽中。
4. 用手动来升起压臂(1),转子(9)将沿箭头方向转动,直到“卡嗒”一声为止。压臂(1)将保持在上升的位置。

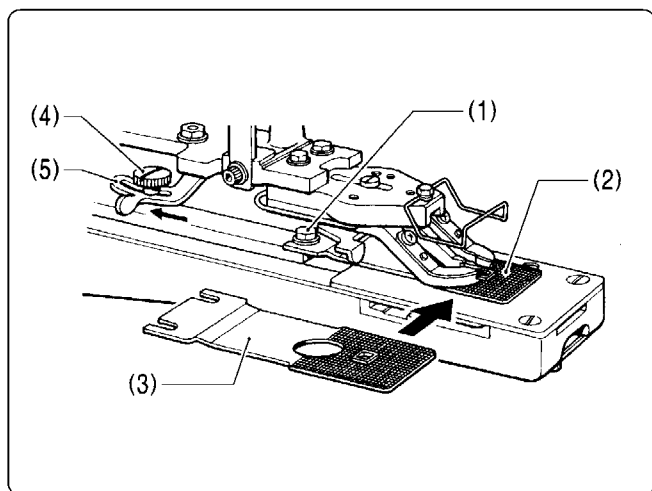


5. 松开螺栓(12),移动压臂调节板(13)直到送料板(10)表面与钮夹(11)尖端的距离为13~14mm。

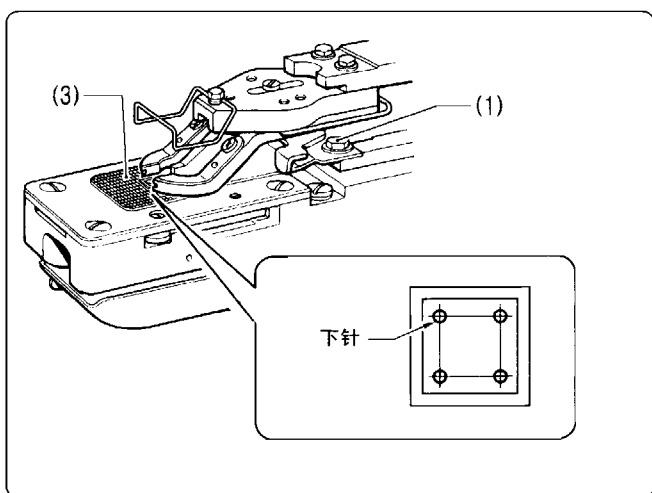
* 如果使用 B913 或 B915 型压臂,使用钮扣夹持挂钩(另售)代替压臂调节板进行调整,

6. 拧紧螺钉(12)。
7. 安装机针。

13-2. 送料板

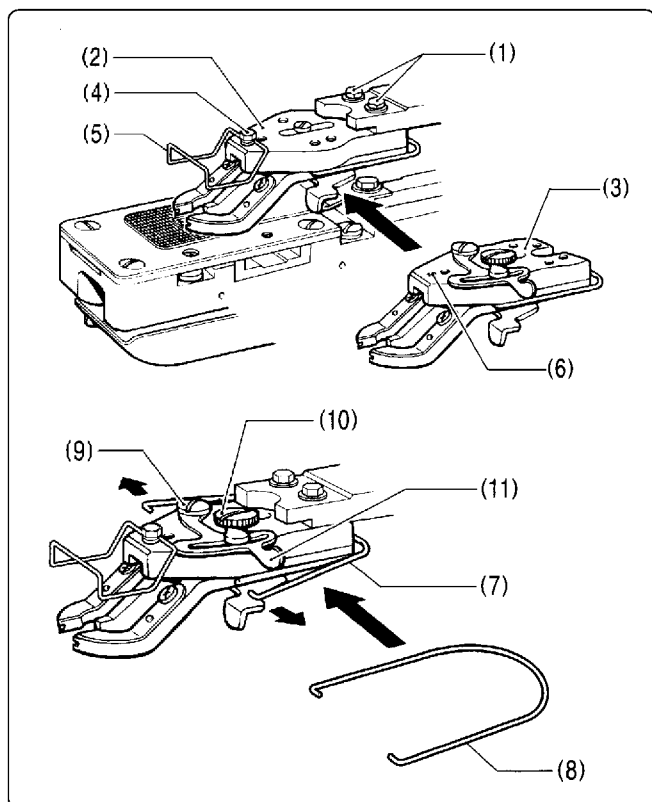


1. 松开 2 个螺栓 (1)，然后取下当前安装着的送料板 (2)。
2. 临时用 2 个螺栓 (1) 安装新的送料板 (3)。
3. 松开段差螺栓 (4)，把尺寸调节板 (5) 尽量推远，然后拧紧段差螺栓 (4)。
4. 使前后送料调节手柄和左右送料调节板与 <3.5> 刻度对齐。



5. 用手转动皮带轮，确认下针位置和送料板 (3) 的孔的位置是否正确。
* 调整送料板 (3) 位置使机针不碰到送料板 (3) 上孔的边缘，及下针位置与 4 个钮扣线孔位置互相均匀分布。
6. 一旦送料板 (3) 定位后，拧紧螺栓 (1)。

13-3. 钮夹设置



1. 松开 2 个螺栓 (1)，然后取下当前安装着的钮夹组件 (2)。
2. 用 2 个螺栓 (1) 安装新的钮夹组件 (3)。
3. 松开螺栓 (4)，取下护指器 (5)，然后把它重新装到钮夹组件 (3) 的螺钉孔 (6) 上。
4. 取下板弹簧 (7)，然后安装钮夹弹簧 (8)。
5. 取下螺钉 (9) 和 (10)。然后取下钮夹调节板 (11)。(这些零部件不使用。)
6. 把钮扣放入钮夹组件 (3)。
7. 调整前后送料调节手柄和左右送料调节板以匹配钮扣线孔间隙。
8. 用手转动工皮带轮，确认下针位置是否在钮扣线孔中央。
9. 如果针不落在钮扣线孔中央，松开螺栓 (1)，请调整钮夹组件 (3) 的位置。调整后，拧紧螺栓 (1)。

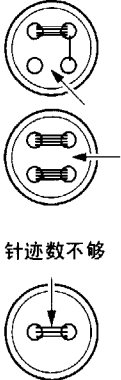
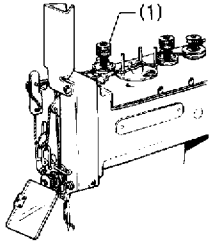
14. 故障检修

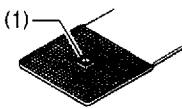
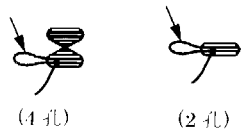
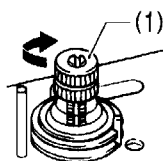
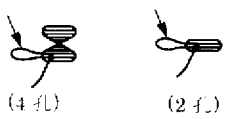
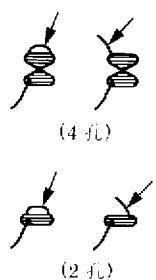
- 请您在要求维修或服务前,先检查以下各点。
- 若以下建议不能解决问题,请关闭电源开关,与您的购买商店联系。

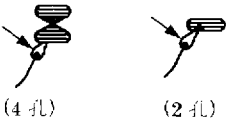
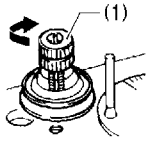
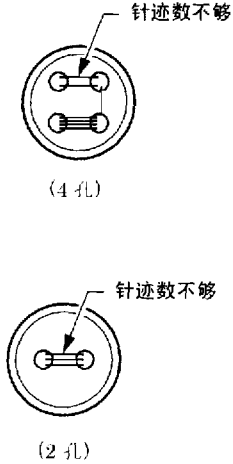
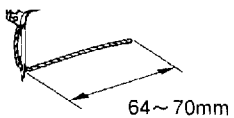
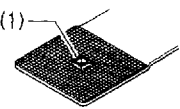
⚠ 注意

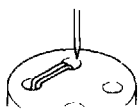
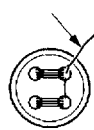
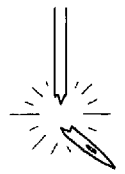
⚠

在进行故障查寻之前,请先关闭电源开关并断开电源线,否则如果误按动起动开关,缝纫机会动作,导致人身伤害。
* 切断电源后,马达在稍后的一段时间内因惯性仍会继续转动,请在马达完全停止后,再进行作业。

现象	检查及调整
1. 过渡时断线  针迹数不够	• 主夹线器是否太紧? 调整主夹线器。 • 辅助夹线器同步太迟? 调整辅助夹线器同步。 • 使用的线太细(棉线#80/3S,#70/2S)? 如果使用极细的线,将线只穿过线钩上的一个孔。 • 机针和送线器之间的间隙太小或太大? 调整送线器的位置。 • 机针与旋钩之间的间隙太小? 调整旋钩位置。 • 副夹线器是否太松? 调整副夹线器。 • 机针是否太细? 换粗 1 号的机针。
2. 最后针迹处断线 • 针迹正常 • 压夹线器(1)和布料之间的断线。 	• 线钩的挑线量是否太多? 根据使用的线调整线钩的位置。 • 钮扣开口调整是否正确? 调整钮扣开口的前后左右位置。
3. 在针迹接头处的断线  (4 孔) (2 孔) • 线剩余部分不足。 • 线迹太短。	• 主夹线器是否太紧? 调整主夹线器。 • 线钩的挑线量是否太多? 根据使用的线调整线钩的位置。 • 钮扣开口调整是否正确? 调整钮扣开口的前后左右位置。

现象	检查及调整
4. 断线 • 线因磨散而断线。 • 在不同点上断线。 • 同时发生跳针。	• 机针和旋钩同步是否正确？ 调整针杆高度。 调整机针和旋钩同步。 • 机针和旋钩之间的间隙是否太大？ 调整旋钩位置。 • 机针和导针板之间的间隙是否太大？ 调整导针板位置。 • 压臂压力是否太小？ 调整压臂压力。 • 送料板位置相对于下针位置正确吗？ 调整送料板的安装位置。 • 钮夹组件的位置相对于下针位置正确吗？ 调整钮夹组件的安装位置。 • 布料是否隆起？ 使用带凸出部分(1)的送料板。 
5. 浮线	• 主夹线器是否太松？ 调整主夹线器。 • 辅助夹线器的动作时机是否太早？ 调整辅助夹线器的同步。
6. 在交叉针迹接点处有残留线环  (4 孔) (2 孔)	• 主夹线器是否太紧？ 调整主夹线器。 • 辅助夹线器是否太松？ 转动螺母(1)调整辅助夹线器。 • 辅助夹线器的动作时机是否太迟？ 调整辅助夹线器的同步。 • 线是否只穿过线钩的一个孔？ 将线穿过挂线钩的两个孔。 
7. 在奇数针迹处有残留线环  (4 孔) (2 孔)	• 机针和送线器的间隙是否太小？ 调整送线器位置。
8. 被卷入最初针迹的线头,造成不良  (4 孔) (2 孔)	• 转子的挑线量是否太多？ 减小转子的刻度设置。

现象	检查及调整
9. 接头处线迹太松  (4 孔) (2 孔)	• 线钩的挑线量是否太少? 根据使用的线调整线钩位置。 • 压夹线器是否太松? 转动螺母(1)调整压夹线器。 
10. 线时松时紧  (4 孔) (2 孔)	• 线路某处是否卡线了? 确认线路有没有卡住。
11. 缝纫开始时跳线  针迹数不够 (4 孔) 针迹数不够 (2 孔)	• 主夹线器是否太紧? 调整主夹线器使线尾拖出针孔 64 ~ 70mm。 • 机针的安装方法是否正确? 如果不正确,请正确安装机针。 • 压夹线器间隙是否太小? 调整压夹线器间隙。 • 转子的挑线量是否太少? 增加转子的刻度设置。 • 送料板和钮夹位置是否正确? 调整送料板和钮夹组件的安装位置。 • 机针和旋钩的同步是否正确? 调整针杆高度。 调整机针和旋钩的同步。 • 机针和旋钩之间的间隙是否太大? 调整旋钩位置。 • 机针和导针板之间的间隙是否太大? 调整导针板的位置。 • 布料是否隆起? 使用带凸出部分(1)的送料板。  
12. 最后针迹跳线。 当布料从机器上取出时,针迹显露。	• 机针的安装方法是否正确? 如果不正确,请正确安装机针。 • 送料板和钮夹的位置是否正确? 调整送料板和钮夹组件的安装位置。 • 机针和旋钩同步是否正确? 调整针杆高度。 调整机针和旋钩的同步。 • 机针和旋钩之间的间隙是否太大? 调整旋钩位置。 • 机针和导针板之间的间隙是否太大? 调整导针板位置。

现象	检查及调整
13. 在机器停止位置,线绕在旋钩上 	- 副夹线器是否太松? 调整副夹线器。 - 下针位置在钮扣线孔外面。 - 使用的线是否太粗? 使用细 1 号的线。 - 减少针数。 
14. 第一针迹处,线留在表面。缝纫针数正常 	- 副夹线器是否太松? 调整副夹线器。 - 转子的挑线量是否太大? 减小转子的刻度设置。 - 缝纫开始时是否线缝不合(布料没被送入)? 增加压臂压力。
15. 缝纫开始时钮扣弹出钮夹。	- 钮扣尺寸和钮夹是否匹配? 使用和钮扣尺寸匹配的钮夹。 10 ~ 20mm 钮扣:标准钮夹。 10 ~ 30mm 钮扣:选购钮夹。
16. 断线 	- 下针位置和钮扣线孔是否匹配? 调整前后送料调节手柄和左右送料理调节板以匹配钮扣线孔间的距离。 - 送料板和钮夹的位置是否正确? 调整送料板和钮夹组件的安装位置。 - 钮扣尺寸和钮夹是否匹配? 使用和钮扣尺寸匹配的钮夹。 10 ~ 20mm 钮扣:标准钮夹。 10 ~ 30mm 钮扣:选购钮夹。 - 送料板孔的尺寸对于下针位置来说是否太小? 使用孔较大的送料板。 注意 - 如果断针不慎掉入缝纫衣物中,会有很大的危险。请尽可能找出机针的残骸,直至找齐整枚机针。 - 另外,请保留机针的记录,我们推荐以制造者责任法进行机针管理。
17. 不正确的剪线 	- 定刀或动刀是否钝了? 更换定刀或动刀。 - 定刀或动刀的位置是否正确? 调整定刀或动刀的位置。

现象	检查及调整
18. 钮扣在停止位置不落下	• 钮扣外径和钮夹开口量大小是否匹配？ 把钮扣放到位，调整尺寸调节板。 • 钮扣开口调整是否正确？ 调整钮扣开口的左右前后位置。
19. 当停车时，缝纫机发出 不正常声音	• 缝纫机速度是否太快？ 使用和频率匹配的皮带轮。 • 制动力是否太弱？ 调整制动器。
20. 在停止位置之前，缝纫机就 停了。 钮夹上升行程太小。线没有剪 断。	• 缝纫机速度是否太慢？ 使用和频率匹配的皮带轮。 • 制动力是否太小？ 调整制动器。

- ☐除调整线迹外, 机器的调试及维修非专业人员请勿擅自操作。
- ☐个别零件进行更改设计时, 恕不另行通知。

西安標準工業股份有限公司

地址：中国．西安

电话: 销售业务: 029 – 88279162 88279163

售后服务: 029 – 83911407

传真：029 – 88279161 83911111

邮编：710068

E – mail: typical@ chinatypical. com

Http: //www. chinatypical. com