



Qualidade e Tecnologia

MANUAL DE INSTRUÇÕES PARA UTILIZAÇÃO DA PRENSA

TÉRMICA DE CANECAS

1. Identificação dos elementos da prensa

Antes de ligar a prensa e iniciar seu trabalho é indispensável verificar se a mesma está operando com a adequada voltagem para o local de operação. Mantenha sempre a conservação de sua máquina seguindo as instruções de uso corretamente.

PCM Modelo: MTM (110v ou 220v)

Estruturas:

- 1) Display digital
- 2) Interruptor liga/desliga
- 3) Conector assistente
- 4) Manivela de manipulação e fechamento para pressão
- 5) Ajuste de pressão
- 6) Resistência



Descrição:

Voltagem: 110 ou 220v
Dimensões: 15 cm aproximadamente (com manivela travada)
Embalagem: cartonada
Peso aproximado: 8Kg
Acionamento manual
Produtividade: aproximadamente 17 canecas/h
Consumo de energia: 320w

Especificações e acessórios:

- 1 resistência para caneca cilíndrica padrão entre 7,5cm e 9cm de altura – 11oz a 15oz
- opcional (não vêm com a prensa SB30): 1 resistência para caneca cilíndrica padrão entre 5cm e 7,5cm de altura – 5oz/6oz. Esta mesma resistência pode ser utilizada para estampagem de squeezes

2. Operando a prensa MTM

ATENÇÃO: ANTES DE QUALQUER TROCA ENTRE AS RESISTÊNCIAS DESLIGUE A PRENSA DA ENERGIA ELÉTRICA E SEJA CAUTELOSO AO MANIPULAR AS PEÇAS QUENTES, POIS HÁ RISCO DE QUEIMADURAS.

Escolha o modelo de resistência adequado para a estampagem da sua caneca (1). Fixe esta resistência na base ajustando o parafuso maior (2) e depois os outros 4 parafusos laterais menores (3). Ajuste o plug da resistência no conector assistente da caixa de controle operacional (4 e 5). Conecte o fio da prensa na energia elétrica, ligue a prensa e estampe (6) conforme configurações de tempo e temperatura (seguir instruções do produto sublimático).



- ajuste a temperatura mínima para 230F e temperatura máxima para 330F.
- para ajustar a temperatura mínima pressione o botão de modo de operação (mode), a luz vermelha se acenderá. Pressione > ou < para aumentar ou diminuir a temperatura. Certifique-se de que a temperatura mínima inicial esteja em 230F.
- para ajustar a temperatura máxima, aperte o botão de modo de operação (mode) pela segunda vez, a luz vermelha se acenderá. Pressione > ou < para aumentar ou diminuir a temperatura, fixando em 330F.
- para ajustar o tempo, pressione o botão de modo de operação (mode) pela terceira vez, a luz vermelha se acenderá. Pressione > ou < para aumentar ou diminuir o tempo, ajustando o mesmo para aproximadamente 45 segundos.
- após, pressione o botão de modo de operação pela quarta vez para confirmar as configurações.
- pressione ☐ para que o processo de estampagem se inicie.
- após ouvir o aviso sonoro destrave a pressão da prensa, pegue a caneca (cautelosamente para não se queimar) e retire o papel sublimático.

ATENÇÃO: nunca deixe sua prensa térmica fechada sem caneca sendo estampada. Esta condição favorece o aparecimento de bolhas na resistência (a qual está quente), prejudicando as próximas estampagens.

Não sobrecarregue sua prensa: após cerca de 2 horas de funcionamento contínuo, desligue-a por alguns minutos para que esfrie. Isto garantirá maior durabilidade da mesma.



3. Preparando e imprimindo a foto para sublimar:

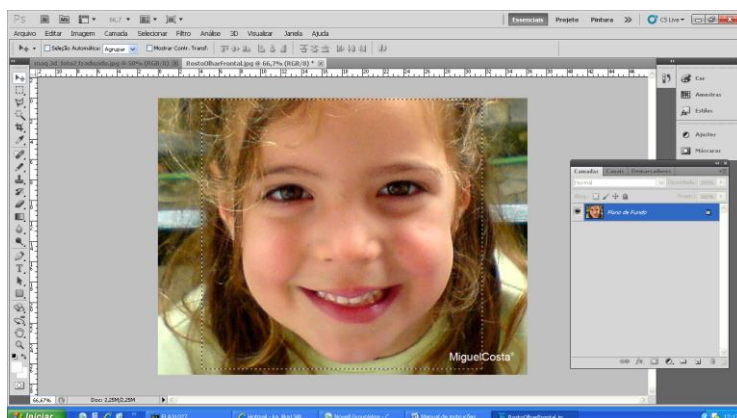
Para preparar a foto que deseja estampar será preciso utilizar um programa computadorizado para tratamento de imagens. Sugerimos o programa Adobe Photoshop.

Sua impressora deverá ser uma jato de tinta adaptada com o sistema Bulk-Ink para a utilização de tintas sublimáticas Art Hot Transfer.

Para obter resultados de qualidade em suas impressões, utilize também o papel sublimático Art Hot Transfer.

Dica: a imagem a ser estampada tem que ter, pelo menos, 150dpi de definição para que sua imagem mantenha o padrão de qualidade na estampagem.

- Abra a imagem (foto) no photoshop.
- Trate a imagem como preferir (exemplo: ajuste de contraste, cores, tons, efeitos, etc).
- Use as ferramentas do programa para acertar bordas, recortar partes ou ajustar o tamanho da imagem ao tamanho do produto a ser estampado.
- Para canecas, geralmente toma-se como base uma área de impressão e estampagem de cerca de 20cm de largura X 9cm de altura.
- Ajuste a imagem para modo espelhado.



- Clique em “arquivo” – “imprimir”. Escolha a impressora jato de tinta com tinta SUBLIMÁTICA. Agora será preciso ajustar as características do papel na impressora (configurações de impressão). Veja como fazer:

- ajuste a opção de papel para “paper mate” quando for imprimir fotografia. Use a opção “normal paper” para imagens “cheias” com cor sólida (um quadrado preenchido, por exemplo).
- se o papel estiver curvado nas pontas, antes de inseri-lo na impressora faça a manobra de enrolá-lo do lado contrário da curvatura e segurar por alguns segundos, assim ele não ficará preso no cabeçote da máquina.
- coloque o papel SUBLIMÁTICO Art Hot Transfer no local indicado da impressora, ajustando a palheta de segurança do papel – isso facilitará a impressão correta da imagem.
- Imprima somente do lado indicado do papel.

Após imprimir, espere alguns segundos para a secagem da tinta no papel sublimático e depois recorte conforme o produto que irá estampar. Pronto, agora é só seguir as instruções de prensagem de cada modelo de caneca sublimática Art Hot Transfer.

Perguntas freqüentes:

P: A cor da imagem estampada está mais clara do que deveria ser.

R: A temperatura da prensa pode estar abaixo do indicado para prensagem, a pressão da prensa está desregulada ou o tempo de prensagem está muito alto.

P: A imagem estampada está borrada.

R: O tempo de prensagem foi ultrapassado.

P: A caneca estampada está opaca.

R: Pressão muito pesada ou ultrapassou tempo de prensagem.

P: Parte da imagem estampada está borrada.

R: A pressão da máquina está desregulada.

P: A imagem estampada está “rachada”.

R: Tempo de prensagem ultrapassou.

P: A imagem estampada apresenta diferença de brilho e contraste entre as partes das imagens.

R: A pressão está desregulada ou há algum problema na resina que recobre seu produto sublimático.

P: O papel sublimático está grudado na caneca após estampagem e não descola.

R: A temperatura da prensagem está muito alta ou a resina do produto está com alterações.

Dicas de estampagem:

- 1** – Antes de estampar, limpe a superfície do seu produto com uma flanela seca para retirar possíveis poeiras e resíduos.
- 2** – Deixe o papel impresso em contato com um pouco do calor da prensa para retirar possível umidade no mesmo.
- 3** – Centralize bem o desenho e prenda com uma etiqueta adesiva (sugerimos aquelas etiquetas marca-preço, que não deixam resíduo de cola no produto estampado) quando necessário.
- 4** – Não “queime” a estampagem – siga adequadamente modo de tempo e temperatura.
- 5** – Manuseie os produtos com uma luva protetora térmica para evitar queimaduras.

Pronto, agora é só iniciar suas vendas de sucesso!!!