

Manual de Instruções

Máquina Zig Zag

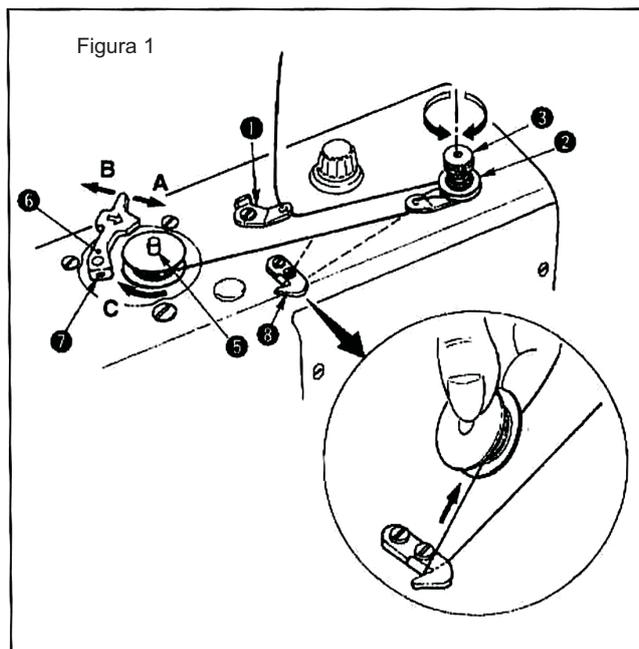
SS-3384



Qualidade e Tecnologia

Enchimento de bobina

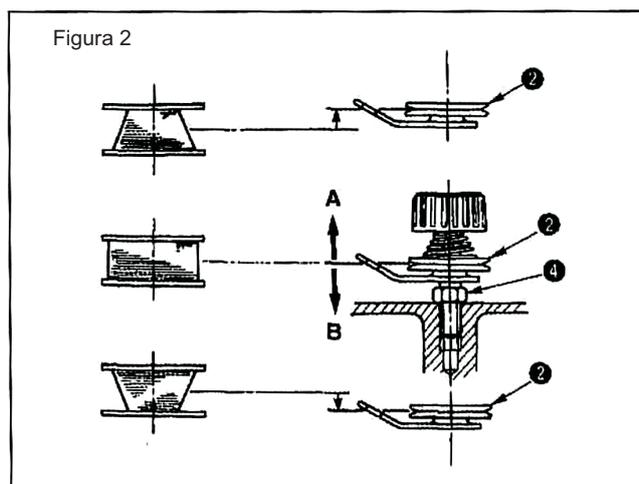
Máquina Zig Zag | Manual de Instruções



O eixo do enchedor de bobina gira no sentido indicado pela seta (C).

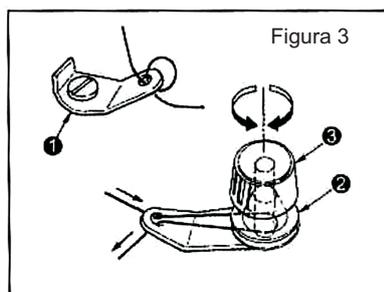
1. Para encher a bobina, empurre a alavanca (6) em direção à seta (B). Para ajustar a quantidade de linha na bobina, solte o parafuso (7) na alavanca (6) e mova esta alavanca para a esquerda ou direita para ajustar a quantidade de linha na bobina. Aperte firme o parafuso (7).

2. Ajuste a porca (3) para regular a tensão da linha da bobina. Se a linha não se desenrolar de uma forma suave, solte a porca da pré-tensão (3) para cima ou para baixo, para acertar o desenrolar da linha.

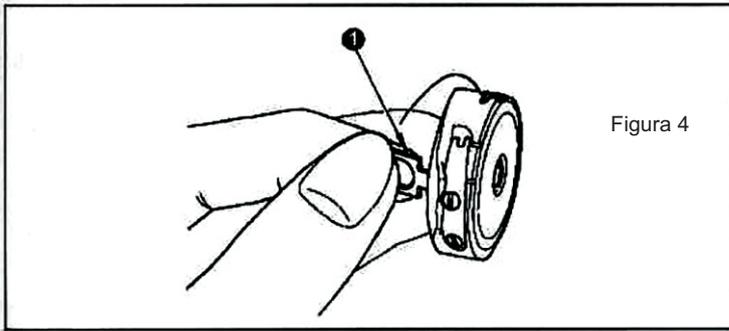


Ajuste a altura de saída de linha do passa fio do parafuso (2). Se a saída de linha estiver para baixo ou para cima a bobina ficará cheia de maneira irregular.

A maneira certa é ajustar todo o conjunto conforme figura 2.



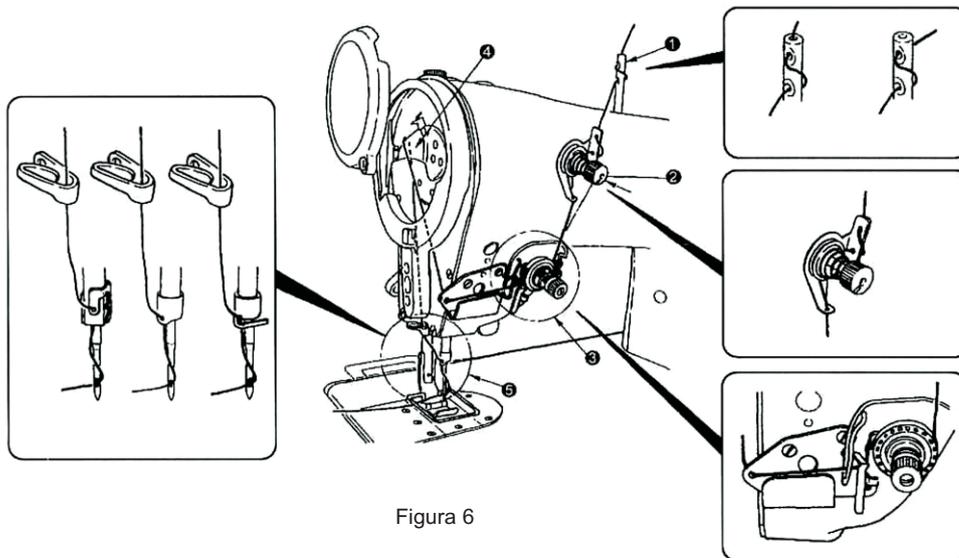
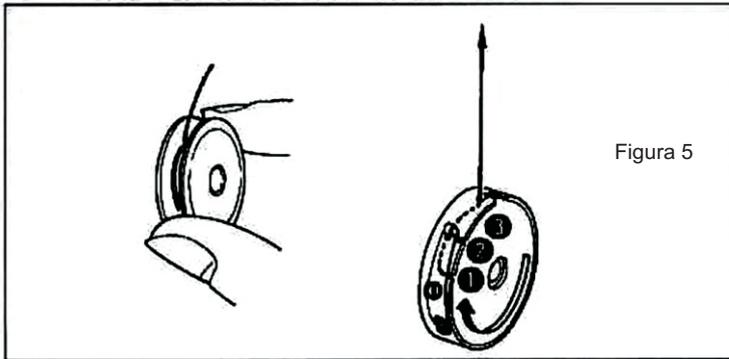
A porca (3) indicada na figura 3 regula a pressão da linha em que a linha é enrolada na bobina, a linha tem que passar de uma forma suave, mas não solta.



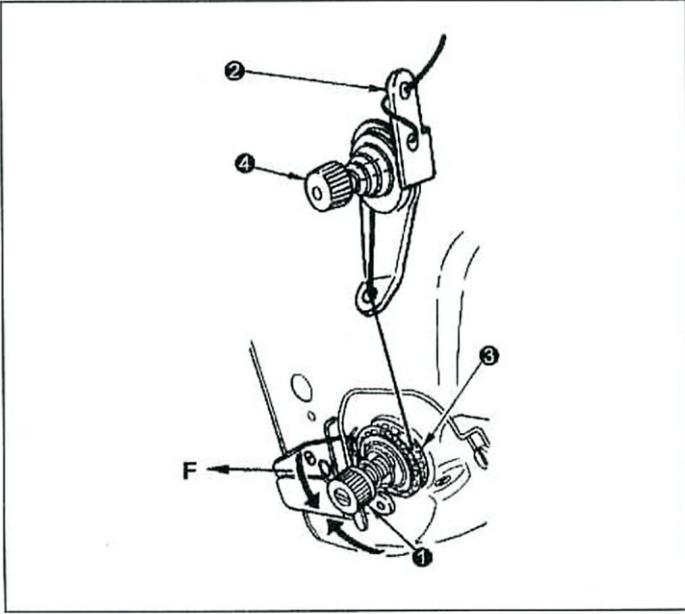
1. Segure a bobina de maneira que a linha se desenrole na direção indicada na figura 5 e encaixe-a na caixa de bobina.

2. Puxe a linha para dentro da ranhura e por baixo da mola de tensão da caixa de bobina. Passe a seguir, através da ranhura conforme a figura 5.

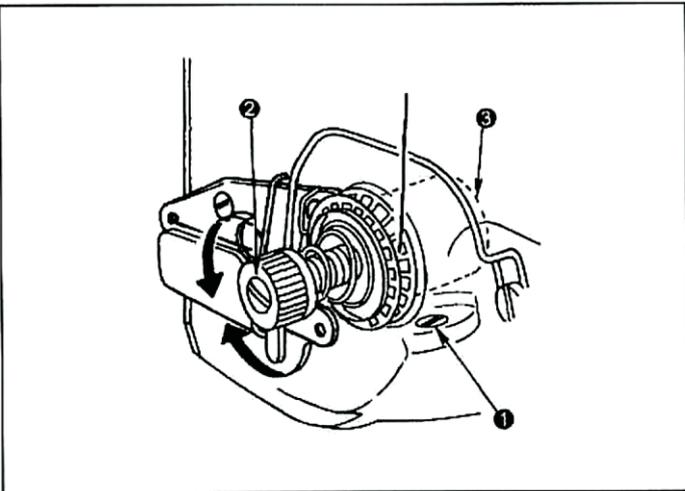
3. Puxe a linha para cima através do orifício de liberação (olho da caixa de bobina).

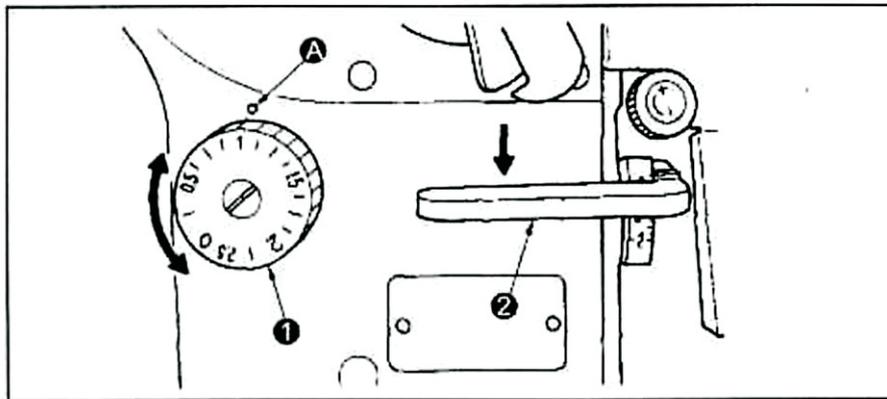


1. Verifique e retire quaisquer restos de linha no estica-fio rotatório antes de passar a linha na máquina.
2. Enfie a linha vinda do carretel conforme figura 6.
3. Importante passar a linha pelo conjunto de tensor conforme figura 7.
4. Antes de passar a linha na agulha, não esqueça de passar pelo passa fio da agulha.



1 .Ajuste da tensão da linha.
A porca (2) do tensor serve para ajustar o ponto da máquina, se apertar em demasiado a linha ira quebrar, se deita-la solta o ponto ficará solto, ajuste a tensão até que o ponto da máquina esteja perfeito.





1 . A roseta (1) no pescoço da máquina serve para aumentar ou diminuir o tamanho do ponto. O tamanho do ponto será aquele marcado pelo ponto (a).

A alavanca 2 é responsável pelo retrocesso que fará a máquina costurar para trás com o intuito de arrematar a costura.

Este resultado é obtido pressionando a alavanca para baixo, soltando, ela subirá novamente pelo efeito de uma mola presa a peça internamente.